产品目录



CN



企业宗旨

"Elpress 集团的商业目标主要是向专业用户提供有关电气应用的合格材料和知识, 并提供高水平的服务和产品专业知识。"

联系信息



ELPRESS(北京)电器元件有限公司迪阳大厦605室 东三环北路H2号 朝阳区

中国 北京市 邮编 100027 电话:+86 10 5979 6187 传真:+86 10 6438 5279 info@elpress.com.cn

www.elpress.com.cn

微信号: ELPRESS电气连接压接系统

总公司

Elpress AB

15号工业区 邮箱 186 瑞典-872 24 克拉姆福什 电话 +46 612 71 71 00 sales@elpress.se

客服

电话:+86 138 1126 6796 info@elpress.com.cn

订购

电话:+86 10 5979 6187 info@elpress.com.cn



自 1959 年以来, 我们一直致力于研发、生产、销售完整的电气连接压接系统。Elpress Group 隶属于 Lagercrantz Group AB, 包括 Elpress 和 ABIKO 两个业务单元。

Elpress 总部及工厂位于瑞典克拉姆福什市。我们还设有子公司: Elpress GmbH、Elpress A/S、Elpress AS、Elpress (北京) 电器元件有限公司及 Elpress Inc., 丹麦锡尔克堡、中国北京及美国芝加哥设立仓库。Elpress Group 约有 160 名员工。

本目录中包含的信息仅供商业用于选择产品。它不适用于QA说明书、生产图纸、说明书或类似文件。如果需要此类文件,请联系您较近的代表代表或直接联系ELPRESS总部。虽然已尽一切努力确保印刷时正确和更新信息,但印刷机保留印刷错误、错误或过时的信息和更改。ELPRESS保留更改、更新或停止产品的权利,恕不另行通知。这个目录是ELPRESS的财产。未经事先书面许可,禁止复制全部或部分图片。



目录

	0.1-6mm ² 预绝缘端子和相关工具	01
	0.14 - 50 mm ² 终端端子和相关工具	02
(8)	0.15-10mm ² 非绝缘端子和相关工具	03
	铜端子0.75 - 1000 mm²	04
	铝和铜铝端子 16 - 1200 mm²	05
1	适用于铜,铝和铜铝端子的工具	06
	架空线路连接器	07
Y T	中低压螺栓端子	08
	绝缘套件	09
	切割和剥线工具	10
	深层地接	11
	基本信息	12
SYSTEM	System Elpress	13



认证和标准





Elpress 产品和服务旨在较大限度地减少环境影响,保护有限的资源,并将寿命周期纳入考量,这些体现在:

- · 产品开发。
- · 制造。
- · 产品的使用和停产。

每位Elpress员工在日常工作中,都应优先考虑个人对安全、质量和环境的责任。信息和教育将构成提高认识的正常活动。

对于我们的供应商和受委托合作伙伴,将以他们能否遵守我们的政策并为其增加价值 为衡量标准做选择和施以影响。

我们告知客户我们对环境的奉献,我们的合作伙伴拥有所有必要的知识来协助和建议分销链的所有各方,并保障我们产品的正确使用、库存和最终处置。

我们不断评估我们的政策结果,并公开发布有关我们的工作和对环境的影响的信息。 自2004年以来,我们的环境工作已使Elpress 获得了ISO 14001认证。

我们的证书编号为EMS 531083, 由国际公认的英国标准协会BSI颁发。



质量

对我们而言,质量意味着始终努力成为业内优秀者。我们深信知识是实现产品较高质量的重要因素,因此我们坚持不懈地改善我们的产品、方法及我们自身。自1992年以来,我们的质量工作已使Elpress获得了ISO 9001认证。

我们的证书编号为FM20987, 由国际公认的英国标准协会BSI颁发。

产品验证

电缆连接器和端子可能会应用很多不同的测试标准和批准程序。由于这一点,并且不同国家的标准内容不同,人们不得不做出选择。Elpress以前主要采用瑞典、英国和德国的标准,但最近使用IEC和EN标准,其中后者将迅速取代老的国家标准。在许多情况下,我们的产品还适用UL、挪威船级社或其他认证标准。



IEC - 国际电气委员会 - 发布国际标准,虽然并不总是强制性的,但实际具有强大的影响力,并作为国际终端贸易的基础。



DNV - Det Norske Veritas (挪威船级 社)

Elpress KR/KS、KRF/KSF和KRT/KST端子符合挪威船级社关于船舶分类和《挪威船级社离岸标准》的规定。此类端子被批准可安装在船舶和移动式"离岸"装置上。



KR/KS、KRF/KSF、KRFS、KRT/KST符合文 件号E205350的UL标准。

UL认证产品交货时在标签上带有UL标记,包括UL文件编号和/或由UL检查员检查的认证代码。

该证书可在UL Product IQ下载。



0.1-6mm²预绝缘端子和相关工具

有关预绝缘端子的一般信息	2
手动工具	3
环形端子 0.1 - 6 mm²	4
叉形端子 0.1 - 6 mm²	5
折边叉形端子0.5 - 2.5 mm²	5
钩型端子0.5 - 2.5 mm²	6
针形端子0.1 - 6 mm²	6
片形端子0.25 - 6 mm²	7
连接管0.25 - 6 mm²	7
绝缘热缩连接管0.5 - 6 mm²	8
平行连接管0.5 - 6 mm²	8
母扁形端子0.1 - 6 mm²	9
插拔(肩背式)端子 0.5 - 2.5 mm²	9
全绝缘母扁形端子0.5 - 6 mm²	10
公扁形端子0.5 - 6 mm²	10
全绝缘终端连接套管1 - 6 mm²	11
弹头式公端子0.25 - 6 mm²	11
全绝缘终端连接套管0.25 - 6 mm²	11
分类箱 - 预绝缘端子	12
RPL605, PL1001 和 PL451M	12
PL450 和 HB150	13
用于0.5-6mm ² 预绝缘和非绝缘端子以及切线和剥线的业余爱好工具	14
T50, T51 和 T52 业余爱好工具	14
具有测量证书用于0.14-2.5 mm ² 预绝缘端子的工具	
DSA0115, DSA0725 和 ESAQ0760 - 模具巢规	15
用于 0.5-6 mm ² 预绝缘端子和 0.25-4 mm ² 终端套管的带测量证书的Miniforce工具	16
GSEA0340C 和 GSW0560C	16
GSA0760 和 GSA0760C	17
电池供电压接工具	18
PVL130P - Elpress Mini	18
PVL130S - Elpress Mini	19
Elpress Mobile - 可互换模具的工具	20
Elpress Mobile, Mobile Installation 和 Mobile DataCom	20
Mobile Solar Kit 和 Mobile Box	21
Elpress Mobile的配套模具	22



有关预绝缘端子的一般信息



Elpress 系统

ELPRESS系统 由端子和工具组成, 这些 端子和工具一起设计和测试, 以提供经过 认证的压接结果。这能够确保您作为用户 使用我们的系统时充满信心,同时还确保 通过恰当的操作我们的产品实现安全连 接。

预绝缘端子

Elpress 环形、叉形、针形端子由高级 99.95%铜制成公扁形和弹头式端子由黄 铜或锡青铜制成。所有端子均采用电镀锡 达到良好防腐性能。端子的颈部被铜焊和 退火,这意味着可以在任何方向上压接端 子。母扁形端子颈部的金属是双折叠的。 这意味着成品端子具有优良的机械强度 和低电阻。

绝缘

Elpress 绝缘套管通常由无卤素聚碳酸酯 (PC)制成,具有出色的变形性能。此外, 它在高温下仍能保持抗振动特性。在接 触碱性物质时必须小心谨慎。有些型号 有PA, 尼龙的绝缘层, 这也是无卤素的或 PVC(非无卤素)。绝缘套管的颜色表示端 子的横截面区域:

> $0.1 - 0.5 \text{ mm}^2$ $0.25 - 0.75 \text{ mm}^2$

 $0.5 - 1.5 \text{ mm}^2$

 $1.5 - 2.5 \text{ mm}^2$

 $4-6 \text{ mm}^2$

绝缘色表



黄色套管

*或者透明白

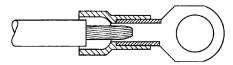
下表显示了 Elpress 预绝缘端子绝缘特 性。请注意,这些性能指标普遍适用,使用 环境和温度同样影响端子绝缘性能。。聚碳 酸酯、PC和聚酰胺(PA)不含卤素,即不含 氟化物、氯、溴化物或碘。

绝缘表

绝缘材料	最高温度	无卤素	防火等 UL94
PA(聚酰胺)	105°C	是	V0
PC(聚碳酸酯)	115°C	是	V2
PVC(聚氯乙烯)	60°C	否,含氯	V0

简易插入

Elpress 绝缘套管通常是易于插入的类 型,这意味着导体绞线很容易正确引导到 端子的颈部。因此,消除了因导体绞线弯 折和未全部插入端子内导致的飞弧或电 性能降低。



便捷插入。

预绝缘端子标签

Elpress 预绝缘端子标有徽标、横截面区 域以及任何适用的螺丝直径,以方便工作 和可控性。当压接预绝缘端子时, Elpress 压接模具/工具会在绝缘套管中留下印记, 以便所有压接端子均可按照要求的多项标 准进行追溯性检查。

Elpress 压接预绝缘端子的样品。

指定示例 物料号A1532R(E, FLS, G等)

A=预绝缘

15=导体横截面积(1.5mm2)

32=螺栓孔尺寸(孔径3.2mm)

E=终端连接管

FLS=母扁形

FLSF=全绝缘母扁形

FLSH=插拔(肩背式)

FLST=母扁形。镀青铜

G=叉形端子

GB=折边叉形端子

H=公扁形(公)

HA=弹头式(公)

HO=连接管(母)

K=钩型端子

PSK=平行连接管

R=环形端子

SF=片型端子

SFB=片型端子, 带凸边

SFK=片型端子,短头

SFL=片型端子,长头

SFN=片型端子, 带公扁形头

SR=针形端子

SRK=针形端子,(短针)

SK=贯通连接管

SKW=带热缩管的贯通连接管



用手动工具 GSA0760 压接 Elpress 预绝 缘环形端子。



手动工具

机械工具

研发机械压接工具时,我们努力使工具本身达到较高质量,具有人体工程学特性,并实现较好的压接连接特性。工具除了采取专业设计之外,还有一个内置锁闭系统(业余爱好工具除外),确保执行完整的压接程序—这是确保实现专业、优质压接工作的前提条件。



ELPRESS可移动,模具可互换的专业工具, 专为安装人员或服务技术人员提供。

Miniforce-工具

通过使用独特的Miniforce工具,我们在用户人体工程学适应特征和低功耗要求方面步入新台阶。这使得握力减少了45%,这是一个先进的开发过程的结果,其中减少工伤风险和较佳的人体工程学是决定性因素。



Miniforce-工具 - 第2部分

Miniforce C型工具 配备较长手柄,便于双手操作,这通常作为降低负荷的一种简单、自然的方式。电气压接工具和共同构成一个压接系统,根据 IEC 60352-2、SEN 245010、DIN 46429、IEC 61238-1 等既定标准的要求不断检查压接结果。许多手动工具具有对称的压接位置,因此可以从两侧工作-这对左撇子用户来说非常重要。Miniforce、D和50系列的工具由非常高级的硬化钢制成,表面黑色氧化物处理,并带有激光标记。



压接工具认证

为了保证我们工具的质量,我们会对我们生产的压接工具进行认证,无论是手动工具,Gxx类型,即Miniforce工具,还是Dxx型。



带有标志的 GSA0760

我们将认证哪些方面?

我们将认证哪些方面?

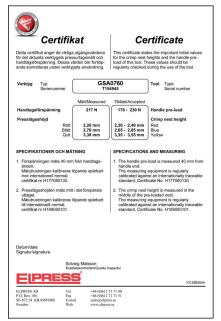
压接工具认证表明每个单独的工具在最终组装和以下方面的检测过程中都备有 文件证明:

- **手柄预紧力**, 这是确保防止压接中断的锁具不致过早释放所需
- · **压接模具槽高度**,即将模具按压 在一起时可在每个凹口中测量 的最大高度。

为什么认证?

随附在工具中的证书具有以下几项功能:

- · 购买时,压接工具通常直接在质量管理体系中予以介绍。当然,首先应注意工具在采购时的状态,然后进行定期检查,以发现和处理潜在的变化。
- · 证书表明每个单独的工具均满足工 具基本规范中的要求。
- · 证书指出应跟进的重要的特性。 Elpress 的服务部门确保可以持续 跟进工具质量。



工具附带的证书。



获取你的认证



Elpress人体工程学Miniforce(迷你力)工具。

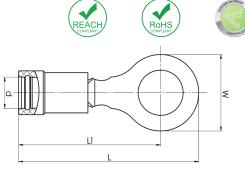


环形端子 0.1 - 6 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。

绝缘PC管, 简易插入式设计, PC管和PA管不含卤素。





 ϵ

面积(铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	L	L1	t	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,1-0,5	27-20	A0522R	M2,5	5,4	2	16	14	0,5	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,1-0,5	27-20	A0532R	М3	5,4	2	16	14	0,5	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,1-0,5	27-20	A0543R	M4	6,5	3	19	16	0,5	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,1-0,5	27-20	A0553R	M5	8	2	19	16	0,5	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	23-19	A0832R	М3	5,5	3,2	18	15	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	23-19	A0837R	M3,5	6,2	3,2	21	17,5	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	23-19	A0843R	M4	7,5	3,2	21	17,5	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	23-19	A0853R	M5	9	3,2	22	17,5	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1532R	М3	5,5	4	19	16	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1537R	M3,5	6	4	19	16	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1543R	M4	7	4	20,5	17	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1553R	M5	9	4	22,5	18	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1565R	M6	11	4	26,5	21	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1585R	M8	14	4	27,5	20	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1510R	M10	16,5	4	30,5	22	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2532R	М3	5,5	4,5	19	16	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2537R	M3,5	6,2	4,5	19	16	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2543R	M4	7	4,5	21	17,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2553R	M5	9	4,5	23	18	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2565R	M6	11	4,5	26	20,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2585R	M8	14	4,5	28	21	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2510R	M10	16,5	4,5	30,5	22	0,75	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2513R	M12	18	4,3	34	26	0,75	8	PA	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4643R	M4	7,8	6,4	24,5	20,5	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4653R	M5	9	6,4	25	20,5	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4665R	M6	11	6,4	28,5	23	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4685R	M8	14	6,4	30,5	23,5	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4610R	M10	17	6,4	34	25,5	1	9	PC	GSA0760	50	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4613R	M12	19,2	6,8	40	31	1	9	PC	GSA0760	50	铜、铜/锡

t=掌厚度,s=剥线长度



叉形端子 0.1 - 6 mm²

材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。 绝缘PC管, 简易插入式设计, PC管和PA管不含卤素。

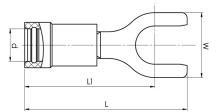












面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	L	L1	t	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,1-0,5	26-20	A0532G	М3	5,5	3,2	18	15	0,5	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	5 24-20	A0832G	М3	5,5	3,2	18	15	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	5 24-20	A0837G	M3,5	6,2	3,2	21	17,5	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	5 24-20	A0843G	M4	6,2	3,2	21	17,5	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1532G	М3	5,5	4	19	16	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1537G	M3,5	6,2	4	21	17,5	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1537GS	M3,5	5,5	4	21,2	17	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1543G	M4	7	4	21	17,5	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1553G	M5	9	4	22,5	18	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1565G	M6	11	4	26,5	21	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2532G	М3	5,5	4,5	18	15	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2537G	M3,5	6,2	4,5	21	17,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2537GS	M3,5	5,5	4,5	21,2	17	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2543G	M4	7	4,5	21	17,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2553G	M5	9	4,5	23	18	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2565G	M6	11	4,5	25	19,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4643G	M4	7,8	6,4	24	20	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4653G	M5	9	6,4	25	20,5	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4665G	M6	11	6,4	27	21,5	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4685G	M8	14	6,4	30	23	1	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4610G	M10	18	6,4	36	27,5	1	9	PA	GSA0760	100	铜、铜/锡

t=掌厚度,s=剥线长度

折边叉形端子0.5 - 2.5 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。 绝缘PC管,简易插入式设计,PC管不含卤素。

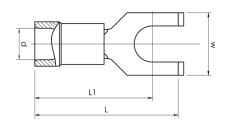












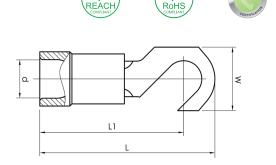
	面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	$\begin{array}{c} W \\ mm \end{array}$	d	L	L1	t	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
	0,5-1,5	20-16	A1537GB	M3,5	6,2	4	21	17,5	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
	0,5-1,5	20-16	A1543GB	M4	6,2	4	21	17,5	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
		16-14	A2543GB	M4	6,2	4,5	21	17,5	0,8	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
	1,5-2,5	16-14	A2553GB	M5	9	4,5	22,5	17,5	0,8	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
+	- 学回帝 c -	訓线长度												



钩型端子0.5 - 2.5 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管,简易插入式设计,PC管不含卤素。





面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	$\begin{array}{c} W \\ mm \end{array}$	d	L	L1	t	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,5-1,5 1,5-2,5	20-16 16-14	A1543K A2543K				/		,			GSA0760 GSA0760	100 100	铜、铜/锡铜、铜/锡

t=掌厚度,s=剥线长度

针形端子0.1 - 6 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管, 简易插入式设计, PC管和PA管不含卤素。

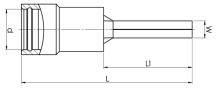








 ϵ



面积 (铜)	AWG 铜	名称	W mm	d	L	L1	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,1-0,5	26-20	A0514SR	1,2	2,2	18	8	6	PA	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	24-20	A0819SR	1,8	3,2	22	12	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,25-0,75	24-20	A0819SRK	1,8	3,2	18,5	8,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1519SR	1,7	4	22	12	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1519SRK	1,7	4	18,5	8,5	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2519SR	1,9	4,5	21,5	11,5	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2519SRK	1,9	4,5	18,5	8,5	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4630SR	2,7	6,4	27	14	9	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡

s=剥线长度



片形端子0.25 - 6 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管, 简易插入式设计, PC管不含卤素。

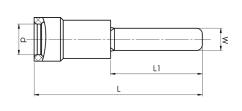












面积 (铜)	AWG 铜	名称	W mm	d	L	L1	t	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,25-0,75	5 24-20	A0825SFK	2,5	3,2	20	10	0,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1518SFL	2,3	4,0	27,2	18	0,8	7	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1529SF	2,9	4	22	12	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1529SFN	2,9	4	22	12	0,7	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1530SFB	3	4	25,8	16,8	0,8	7	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2524SFL	2,3	4,5	27,2	18	0,8	8	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2529SF	2,9	4,3	21,5	11,5	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2529SFN	2,9	4,3	22	12	0,8	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2530SFB	3	4,5	25,8	16,8	0,7	8	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4640SF	4	6,8	27,5	13,5	1	9	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4645SFB	4,6	6,8	30,3	16,8	1	9	PVC	GSA0760	100	铜、铜/锡

t=掌厚度,s=剥线长度

连接管0.25 - 6 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡,铜管连接套管。

· 构灰. 神99.95%, 神破物, 神首连接套· 绝缘无卤PC管, 非简易插入式设计。



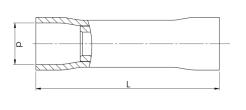












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,25-0,75	24-20	A0824SK	2,9	24,5	7	PC	DSA0115	100	铜、铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1525SK	3,4	24	7	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2527SK	4,3	26	8	PC	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4652SK	6,5	33	9	PC	GSA0760	50	铜、铜/锡

s=剥线长度

绝缘热缩连接管0.5 - 6 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡,铜管连接套管。
- · 隔离层内部有热熔胶。

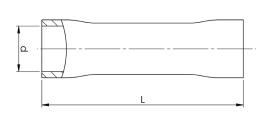












面积(铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,5-1,5	20-16	A1535SKW	3,7	31,5	8	PA	GSW0560C	25	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2535SKW	4,6	31,5	8	PA	GSW0560C	25	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4650SKW	6,5	37,5	9	PA	GSW0560C	25	铜、铜/锡

s=剥线长度

压接后使用热气枪加热,一个粘在电缆和连接管上的防水端子就做好了。

平行连接管0.5 - 6 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡,铜管连接套管.

· 绝缘无卤PA管。













面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
0,5-1,5	20-20	A1515PSK	3,2	17	7	PA	GSA0760	100	铜、铜/锡
1,5-2,5	16-16	A2517PSK	4	17	8	PA	GSA0760	100	铜、铜/锡
4-6	12-10	A4634PSK	5,6	21	9	PA	GSA0760	100	铜、铜/锡

s=剥线长度

PSK 型号 必须与 GSA0760 (C) 进行两次压接。



母扁形端子0.1 - 6 mm²

- · 材质:黄铜,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管和PA管,简易插入式设计,PC管和PA管不含卤素。

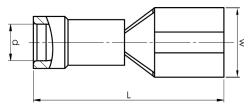












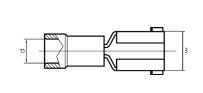
面积 (铜)	AWG 铜	名称	$\begin{array}{c} W \\ mm \end{array}$	d	L	s	适配的插头	绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质
0,1-0,5	26-20	A0503FLS5	3,7	2,2	16,4	7	2,8x0,5	PVC	黄铜焊接	DSA0115	100	黄铜,铜/锡
0,1-0,5	26-20	A0503FLS8	3,7	2,2	16,4	7	2,8x0,8	PVC	黄铜焊接	DSA0115	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1503FLS5	3,2	4	18	7	2,8x0,5	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1503FLS8	3,2	4,0	18	7	2,8x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1505FLS5	5	3,2	19,5	7	4,8x0,5	PA	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1505FLS8	5	3,2	19,5	7	4,8x0,8	PA	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1507FLS	7,6	4	20,5	7	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1507FLST	7,6	4	20,5	7	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	锡青铜(磷青铜)、铜/锡青铜
1,5-2,5	16-14	A2505FLS5	5,6	4,5	20	8	4,8x0,5	PA	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2505FLS8	5	3,9	19,5	8	4,8x0,8	PA	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2507FLS	7,6	4,5	20,5	8	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2507FLST	7,6	4,5	20,5	8	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	锡青铜(磷青铜)、铜/锡青铜
4-6	12-10	A4607FLS	7,6	6,4	24	9	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
4-6	12-10	A4609FLS	10,9	6,6	30,1	9	9,5x1,2	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡

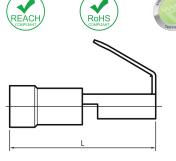
s=剥线长度

插拔(肩背式)端子 0.5 - 2.5 mm²

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。







ROHS	CENTRIC DO	CE

面积 (铜) AWG 铜	名称	W mm	d	L	s	适配的插头	绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质
0,5-1,5	20-16	A1507FLSH	6,9	3,2	22	7	6,3x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2507FLSH	6,9	3,9	22	8	6,3x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
4-6	12-10	A4607FLSH	6,3		23,5		6,3x0,8	PVC	加强套管	GSA0760	100	

s=剥线长度



全绝缘母扁形端子0.5 - 6 mm2

- · 材质:黄铜,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管和PA管,简易插入式设计,PC管和PA管不含卤素。

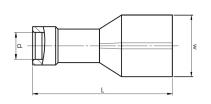












面积 (铜)	AWG 铜	名称	W mm	d	L	s	适用于公扁 形端	绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质
0,5-1,5	20-16	A1503FLSF5	5,5	3,4	19,5	7	2,8x0,5	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1503FLSF8	5	3,4	19,5	7	2,8x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1505FLSF5	7,2	4,1	19,5	7	4,8x0,5	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1505FLSF8	7,2	4,1	19,5	7	4,8x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1507FLSF	8,8	4	21,3	7	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2505FLSF5	7,2	4,5	19,5	8	4,8x0,5	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2505FLSF8	7	3,9	19,5	8	4,8x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2507FLSF	8,8	4,5	21,3	8	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
4-6	12-10	A4607FLSF	9,2	5,4	26	9	6,3x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡

s=剥线长度

公扁形端子0.5 - 6 mm²

- 材质:黄铜,铜镀锡,颈部黄铜焊接。
- · 绝缘PC管和PA管,简易插入式设计,PC管和PA管不含卤素。

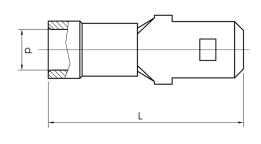












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	s	公扁形端子	绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质
0,5-1,5	20-16	A1507H	4,1	22	7	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2507H	5	22,5	8	6,3x0,8	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
4-6	12-10	A4607H	6,6	24,5	9	6,3x0,8	PA	加强套管	GSA0760	100	黄铜,铜/锡

s=剥线长度



全绝缘终端连接套管1-6 mm2

- 材质:铜,铜镀锡。
- 绝缘无卤PA管, 简易插入式设计。

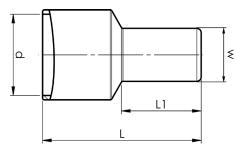












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	L1	s	绝缘材质	工具	个/包	材质
1-3	18-13	A2500E	6,4	15,2	8	8	PA	GSA0760	100	黄铜,铜/锡
4-6	12-10	A4600E	9,2	17,7	9	9	PA	GSA0760	100	黄铜,铜/锡

s=剥线长度

弹头式公端子0.25 - 6 mm²

材质:黄铜/铜,铜镀锡。

绝缘PC管, 简易插入式设计, PC和PA不含卤素。

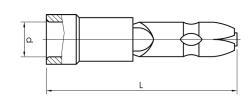












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	s	弹头式	绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质
0,25-0,75	24-20	A0802HA	3,1	26	7	2,0	PA	加强套管	DSA0115	100	黄/铜,铜/锡
0,5-1,5	20-16	A1504HA	4	22	7	4,0	PC	黄铜焊接	GSA0760	100	黄/铜,铜/锡
1,5-2,5	16-14	A2505HA	4,3	20,7	8	5,0	PVC	加强套管	GSA0760	100	黄/铜,铜/锡
4-6	12-10	A4605HA	6,6	25,7	9	5,0	PA	加强套管	GSA0760	100	黄/铜,铜/锡

适用于弹

头式

2

4

5

8 5

L

24,5

25

25

27

mm

3,1

s=剥线长度

全绝缘终端连接套管0.25 - 6 mm²

- 材质:黄铜/铜,铜镀锡。
- 绝缘PC管, 简易插入式设计, PC和PA不含卤素。



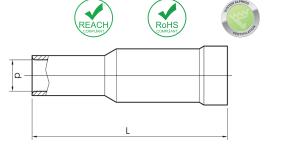
名称

A0802HO

A1504HO 4

A2505HO 3,2

A4605HO 5,7



GSA0760

GSA0760

GSA0760

Ω.		L			
绝缘材质	颈部类型	工具	个/包	材质	
РΔ	加强を管	DSA0115	100	苗/铜	铜/锡

100

100

100

4-6 s=剥线长度

面积 (铜) AWG 铜

0,25-0,75 24-20

0,5-1,5 20-16

1,5-2,5 16-14

12-10



锡青铜(磷青铜)、铜/锡青铜

黄/铜,铜/锡

黄/铜,铜/锡

PA

PC

PA

PVC

黄铜焊接

加强套管

加强套管

分类箱 - 预绝缘端子







C € RPL605



RPL605是一个用于专业工作的完整工具分类箱,包含端子和工具。

属性:

- · 经过认证的压接工具GSA0760,压接面积0.5-6mm²
- 剥线工具SCT001,剪切和剥线0.5-6mm²
- · 605个Elpress0.5-6mm²预绝缘端子

面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,5-6	RPL605	2,05	261	338	57







(€ PL1001



为机电和维修车间设计的Elpress工具分类箱.

属性:

- · 工具箱由ABS塑料制成,嵌入隔板由聚苯乙烯制成
- · 29分格
- · 997个0.5-6 mm² 预绝缘端子
- · 4个连接块
- · 压接工具GSA0760 Miniforce
- · 剥线工具 SCT001

面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
0,5-6	PL1001	2,94	380,0	285,0	55,0	

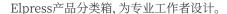








C € PL451M



属性:

- · 聚丙烯材质,嵌入格箱由聚苯乙烯制成
- · 11分格
- · 346个0.5-6mm² 预绝缘端子
- · 3个连接块
- · 压接工具 GSA0760 Miniforce
- · 剥线工具 SCT001

面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度	宽度	高度	
0,5-6	PL451M	1,275	245,5	215,0	56,5	













PL450

Elpress工具分类箱, 专为业余爱好者设计。

属性:

- 属性:
- · 工具分类箱由聚丙烯制成,嵌入隔板由聚苯乙烯制成
- · 11分格
- · 346个0.5-6mm² 预绝缘端子
- · 3个连接块

T50压接爱好者工具, 触点压接, 可剪切和剥离上至且包含6mm²并剪切M2.5-M5的螺栓

面积 (铜)名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
0,5-6	PL450	1,019	245,5	215,0	56,5	









HB150

Elpress工具分类箱,专为业余爱好者设计。

属性:

- · 分类箱由聚丙烯制成,嵌入隔板由聚苯乙烯制成
- · 11分格
- · 147个0.5-6mm² 预绝缘端子
- · 2个连接块
- · T50压接爱好者工具, 触点压接, 可剪切和剥离上至且包含6mm²并剪切 M2.5-M5的螺栓

面积 (铜) 名称	净重/公斤)	长度	宽度	高度	
0,5-6	HB150	0,781	245,5	215,0	56,5	



用于0.5-6mm²预绝缘和非绝缘端子以及切线和剥线的业余爱好工具

性能:

- · 由带半软手柄的高档钢制成
- · 清楚地标记了压接位置
- · 工具没有锁定功能
- 切割可至并包括6 mm²
- 剥线可至并包括6 mm²
- · 切割M2.5-M5螺丝







T50 业余爱好工具



特殊属性:

围压0.5-6mm²的预绝缘端子和坑压1.5-6mm²的非绝缘端子。

红色手柄

压接几何形状





面积 (铜)名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	
0,5-6	T50	坑压, 椭圆形	0,268	225	







T51 业余爱好工具



特殊属性:

围压0.5-6mm²预绝缘端子和卷压0.5-2.5mm²非绝缘端子。

黄色手柄

压接几何形状





面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	
0,5-6	T51	椭圆, 卷压	0,268	225	







T52 业余爱好工具



特殊属性:

· 卷压压接0.5-6 mm² 非绝缘端子

绿色手柄

压接几何形状



面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	
0,5-6	T52	卷压	0,268	225	



具有测量证书用于0.14-2.5 mm²预绝缘端子的工具



性能:

- 清楚地标记了压接位置
 - 可调,以防因长期使用而变化
- 与Elpress端子进行测试
 - 锁定功能,确保完整的压接
- 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- 独特的设计,使工具薄,易于处理
- 完全压接所需的肌肉力量较小
- 适合右和左手用户
- 承受至少50,000次压接
- 提供基本质量监测证书







DSA0115



经过测试和认证的机械手动工具,用于对称压接 0.14-5 mm² 预绝缘端子。

特殊属性:

使用模具巢测量仪ESAQ0760可以很容易地检查模具巢

面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0,14-1,5	DSA0115	椭圆	0,445	192	66	

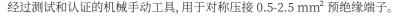
压接几何形状







DSA0725



0,449

192

66

特殊属性:

使用模具巢测量仪ESAQ0760可以很容易地检查模具巢

长度 面积(铜)名称 压接几何形状 净重/公斤) 宽度 mm DSA0725 0,5-2,5

压接几何形状





ESAQ0760-模具巢规

椭圆

用于检查以下工具中的模具巢的Go/no-go量规: DSA0115, DSA0725, GSA0760(C), GSEA0340C°

特殊属性:

- 手柄部分Ø8mm
- 易于检查工具模具巢
- 校准后, 检查模具巢的尺寸是否合格。联系 Elpress 了解有关校 准和质量管理的更多信息

面积(铜)	名称	净重/公斤)	轴直径	长度 mm
0,5-2,5	ESAQ0760	0,024	8	55
工具 DSA0115 DSA0725 GSA0760(GSEA0340		_		



用于 0.5-6 mm²预绝缘端子和 0.25-4 mm²终端套管的带测量证书的Miniforce工具



性能:

- · 锁定功能只有在压接完成后才会释放。
- · 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- · 对称和清楚地标记了压接位置
- · 可调,以防因长期使用而变化
- · 与Elpress端子进行测试
- · 将较大手柄力从 450 N 降低到 250 N(C型) 的独特机制
- 人体工程学手柄适用于各种用户
- 较大限度地提高工作质量
- · 降低职业伤害风险
- · 轻盈多才多艺的设计,不牺牲实力
- · C型 具有超长的手柄, 允许两手使用。
- 承受至少 80,000次压接
- · 提供基本质量监测证书







C € GSEA0340C



用于压接 0.5-2.5 mm² 预绝缘端子以及0.25-4 mm² 预绝缘和非绝缘终端端子。

面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,5-2,5 / 0,25-4	GSEA0340C	椭圆形,梯形	0,613	256	80

压接几何形状











C € GSW0560C



经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接 0.5-6 mm² 带SKW 型热收缩绝缘的贯通连接管。

面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度	兑度 mm	高度
0,5-6	GSW0560C	椭圆形	0,612	256	80	22

压接几何形状





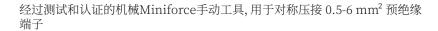






(€ GSA0760 和 GSA0760C



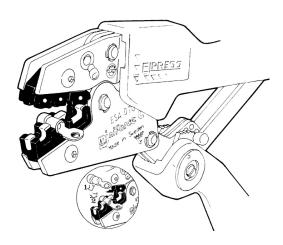


特殊属性:

- · 定位器在压接时将端子保持在正确的位置,并便于在狭小的空间中工作
- · 使用模具巢测量仪ESAQ0760可以很容易地检查模具巢



面积 (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,5-6	GSA0760	椭圆形	0,548	203	76
0,5-6	GSA0760C	椭圆形	0,607	256	80



在工具 GSA0760 (C) 上将端子连接到定位器时,请遵循步骤(1)和(2)。

压接几何形状



电池供电压接工具, 用于 0.5-6 mm²预绝缘端子、0.25-10 mm² 非绝缘端子和 0.5-50 mm² 终端端子

性能:

- · 锂离子电池供电 (10.8 V 和 2 Ah), 充电时间约 40 分钟
- · 非常好的可访问性和人体工程学
- · 服务和安装工具
- · 快速压接程序 2 4 秒
- · 大约可以压接230次/电池负载
- · 工具模具单独销售







CE



PVL130P - Elpress MINI, 模具单独出售。



PVL130P、箱和充电器。

PVL130P - Elpress Mini

Elpress 迷你工具采用新型平滑设计, 配备高性能锂离子电池, 通过其改进的电池容量来简化工作。

压接力最大13kN。包括1x锂离子电池和充电器。

性能:

- · 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 耐用压接头具有长期使用寿命
- · 由于平行移动模具产生较佳压接
- · 由于质量较轻,方便使用
- · 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- 开启式头, 可旋转
- · 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作 且确保舒适性
- · 压接完成时,能够确保模具自动返回

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130P	1,5	330	85	60	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130P-WOBC	0,91	330	85	60	不带电池/充电器











PVL130S - Elpress MINI, 交货带模具对SA0760。

PVL130S - Elpress Mini

具有直观 PowerSense 功能的 Elpress 迷你工具, 将手动压接工具的优点与电 池供电的液压压接工具的优点相结合。

压接力最大15kN。包括1x锂离子电池和充电器。

性能:

- 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 具有锁定功能和监控的电子控制,以完全关闭钳口
- 在户外使用时用作防跌落的安全环
 - 电机保护可确保超载时的安全
- 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作
- 非常低的重量和快速的压接过程,以获得较大的效率
- 强大的驱动技术允许简单的压接
- 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- LED 工作照明
- 模具对SA0760工具一起交货

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130S	1,5	58	92	250	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130S-WOBC	0,91	58	92	250	不带电池/充电器







【 € PVL130P/PVL130S 的模具











KB0325



EB4010

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	应用
0,5-6	20-10	SA0760	椭圆	0,050	预绝缘端子
0,25-2,5	22-14	KB0325	凸耳	0,039	非绝缘端子
4-10	12-8	WB4099	W (2)	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	RB0560	卷压	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	EB0560	梯形	0,057	终端端子
4-10	12-8	EB4010	梯形	0,050	终端端子
4-10	12-8	EB4010-TWIN	梯形	0,001	
10-25	6-4	EB1025	梯形	0,050	终端端子
35-50	2-0	EB3550	梯形	0,050	终端端子



EB3550





Elpress Mobile, 可互换模具的工具



专业围压工具,为安装人员或服务人员配备可互换的模具。

性能:

- 可靠、安全、经济和符合人体工程学的工具
- 具有 10 kN 压接力的平行移动压接运动, 经20,000个压接测试
 - 在一次操作中快速而容易地更换压接模具
- 压接模具成对保存在一起,并存储在自定义支架中
- 广泛的模具选择允许您使用一个工具框架而配合19个不同的压接应用程序!









移动手动工具(仅限框架)。模具是另配的。



面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,25-10	MOBILE	0,554	234	64

Elpress Mobile, 只有框架。









Elpress Mobile + 模具OAA0525 和 OEB0210。

Mobile Installation

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- 模具 OAA0525 用于压接 0.5-2.5 mm² 预绝缘端子
- 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子
- 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE INSTALLATION	0,695	234	64

$C \in$



Elpress Mobile + 模具OMP45 和 OCC1113。

Mobile DataCom

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- OMP45 用于压接模块化插头 RJ45。
- OCC1113 用于压接同轴接头 RG58、RG59、RG62 和 RG71。
 - 该工具相关模具处于泡沫包装中。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
MOBILE DATA/COM	0,667	234	64	











Elpress Mobile + 模具 OMS4, OMS3 和 OMSL。

Mobile Solar Kit

Mobile手动工具带有三个可互换的模具,及电缆剥皮器LOKE,用于剥离带额外的厚绝缘的太阳能电池板电缆:

- OMS4, 接头卷压接与套管Ø 4 mm, 2.5 6.0 mm²。
- OMS3, 接头四方压接与套管Ø 3 mm, 2.5 6.0 mm²。
- · OMSL,接头四方压接, 2.5 6.0 mm²。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE SOLAR	0,772	234	64



电缆剥皮器LOKE。







Mobile Box

储物箱,可存放移动工具,其中可容纳该工具以及5-6个相关的模具。工具和模具是单独订购的。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
MOBILE BOX	0,32	246	218	57	



Elpress Mobile的配套模具

所有模具都有相同的快速和简单的方法插入工具框架。模具成对保存在一起,并 且配备储钠盒,各个模具储钠盒可以互换



OAA0160 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于非对 称压接0.1-4mm²和 4-6 mm² 预绝缘端 子。AWG11-9。



OAA0525 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于非 对称压接0.5-2.5 mm² 预绝缘端 子。AWG20-13。



OSW0360 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压 接0 3-0 75 mm² 和4-6mm² 带热 缩管的贯通连接 器。AWG11-9。



OSW0525 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 0.5-1.5mm²和1.5-2.5 mm² 带热缩管的贯 通连接器。AWG15-13



OPB0140 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。



OPB6099 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。





OWB4099 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于W型 压接4-10 mm² 非绝 缘端子。AWG11-7。



OKB0725 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.75-2.5 mm² 非绝缘 端子。AWG18-13。



OKB0560 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.5-6 mm² 非绝缘端 子。AWG20-9。





OEB0210 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 0.25-10 mm² 终端端 子。AWG24-7。



OEB1625 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 16-25 mm² 终端端 子。AWG5-3。



OEB3550 ELPRESS MOBI-LE 压接模具, 用于 压接35-50 mm² 终 端端子。AWG2-1/0



OMP11 压接模具,用于压 接modular 插头 RJ11_o



ORB0110 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.1-1 mm² 非绝 缘端子。AWG26-17。



ORB0560 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.5-6 mm²非绝 缘端子。AWG20-9。



OMP45 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 modular 插头RJ45。



ELPRESS MOBILE



OFO5432 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 光纤连接器。



OCC0908 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG174,179_o



OCC1113 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG58,59,62,71_o



OCC4755 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 同轴连接器RG6,59。



OMS4 用于套管直径4 mm 的卷边压接 模具, 2.5-6 mm² . AWG13-19



OMSL 正方型压接模 具, 2.5-6 mm² . AWG13-9.



0.14 - 50 mm² 终端端子和相关工具

有关终端端子的一般信息	2
手动工具	3
0.14-50 mm² ET型预绝缘终端端子, 标准颜色	4
0.14-50 mm² ETT型预绝缘终端端子, 备选颜色	5
0.14-50 mm² ETD型预绝缘端子, 备选颜色	6
0.25-50 mm² 非绝缘终端端子	7
2×0.5-2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ET2型, 标准颜色代码	8
2×0.5-2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ETT2型, 备选颜色代码	9
2×0.5-2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ETW2型, 备选颜色代码	10
分类箱 - 终端端子	11
RPL5548 和 RPL1800	11
PL800ET, SD4016 和 SD0525	12
带测量证书用于 0.14-16 mm² 终端端子 的Miniforce工具	13
PEB0116S, PEB0116H, PEB0110T和 PEB0110T18	13
带测量证书用于 0.25-4 mm² 终端端子的Miniforce工具	14
GSEA0340C	
Miniforce工具,用于 0.1-6 mm² 终端端子和2×0.5-2×10 mm² TWIN双终端端子	15
GEB4010C-TWIN 和 PZD3	15
带测量证书用于 4-50 mm² 终端端子 的Miniforce工具	16
GEB4010C, GEB1025 和 GEB1025C	16
GEB3550 和 GEB3550C	17
电池供电压接工具	18
PVL130P - Elpress Mini	18
PVL130S - Elpress Mini	19
Elpress Mobile, 可互换模具的工具	20
	20
Mobile Box	
Floress Mobile的配套模目	22

有关终端端子的一般信息



使用 Elpress 终端端子,您可以避免导体散开,并降低电缆断裂的风险。此外,终端端子还将产生持续不变的接触压力和较大的接触面积。

压接终端端子。

Elpress 系统

Elpress 系统由端子和工具组成,此类端子和工具已同时进行测试,以确保实现较优性能。这样可以保证用户在使用我们的系统时充满信心,通过对产品的正确操作,实现安全的终端连接。在压接 Elpress 终端端子时使用 Elpress 压接工具,意味着根据 DIN 57609 得到终端端子。

终端端子

Elpress 预绝缘和非绝缘终端端子由99.95%铜镀锡制成。终端端子具有 DIN46228 的尺寸,但有几个例外(请参阅表中注释)。绝缘部分由 PP(聚丙烯)制成,其具有易于插入的形状,参见图示。当您需要电缆端的完美连接时,可以使用ELPRESS终端端子。

指定示例

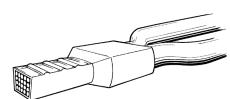
物料号A4-12ET

A=预绝缘 B=非绝缘 4=横截面积(4mm2) 12=金属管长度 ET=终端端子 ET2=TWIN终端端子

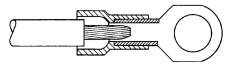


CSA 认证

CSA — 加拿大标准协会是一个根据美国标准对产品进行认证的加拿大组织。Elpress A...ET/ETT/ETD, B...ET, A...ET2/ETT2/ETW2型终端端子是根据美国标准C22.2 第 158 号标准文件通过 CSA 认证且根据 247206 号文件通过 UL 1059 认证。A...ET/B...ET/A...ET2型终端端子适用于26 AWG至500 MCM的绞合铜导体,相当于0.14 mm²至240 mm²的公制尺寸。应与 Elpress 压接工具一起使用。



压接的TWIN终端端子



便捷插入。

预绝缘终端端子和TWIN终端端子的颜色代码

AWG	面积 mm²	标准颜色 W ELPRESS ET型	颜色符合 DIN46228 ELPRESS ETD型	备选颜色 T ETT型
26	0,14	灰	灰	棕
24	0,25	淡蓝	黄	蓝紫
22	0,34	天蓝	天蓝	粉
20	0,50	橘黄	白	白
18	0,75	白	灰	蓝
17	1	黄	红	红
15	1,5	红	黑	黑
13	2,5	蓝	蓝	灰
11	4	灰	灰	橘黄
9	6	黑	黄	绿
7	10	象牙白	红	棕
5	16	绿	蓝	一
3	25	棕	黄	黑
2	35	米白	红	红
1/0	50	橄榄绿	蓝	蓝
2/0	70	黄	黄	黄
3/0	95	红	红	红
250	120	蓝	蓝	蓝
300	150	黄	黄	黄

手动工具

机械工具

研发机械压接工具时,我们努力使工具本身达到较高质量,具有人体工程学特性,并实现较好的压接连接特性。工具除了采取专业设计之外,还有一个内置锁闭系统(业余爱好工具除外),确保执行完整的压接程序—这是确保实现专业、优质压接工作的前提条件。



ELPRESS可移动,模具可互换的专业工具, 专为安装人员或服务技术人员提供。

Miniforce-工具

通过使用独特的Miniforce工具,我们在用户人体工程学适应特征和低功耗要求方面步入新台阶。这使得握力减少了45%,这是一个先进的开发过程的结果,其中减少工伤风险和较佳的人体工程学是决定性因素。



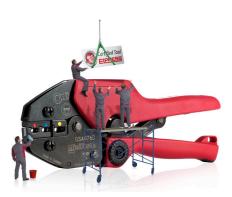
Miniforce-工具 - 第2部分

Miniforce C型工具 配备较长手柄,便于双手操作,这通常作为降低负荷的一种简单、自然的方式。电气压接工具和共同构成一个压接系统,根据 IEC 60352-2、SEN 245010、DIN 46429、IEC 61238-1等既定标准的要求不断检查压接结果。许多手动工具具有对称的压接位置,因此可以从两侧工作-这对左撇子用户来说非常重要。Miniforce、D和50系列的工具由非常高级的硬化钢制成,表面黑色氧化物处理,并带有激光标记。



压接工具认证

为了保证我们工具的质量,我们会对我们生产的压接工具进行认证,无论是手动工具,Gxx类型,即Miniforce工具,还是Dxx型。



带有标志的 GSA0760

我们将认证哪些方面?

我们将认证哪些方面?

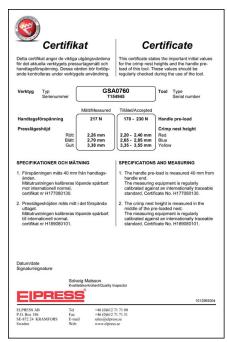
压接工具认证表明每个单独的工具在最终组装和以下方面的检测过程中都备有 文件证明:

- **手柄预紧力**, 这是确保防止压接中断的锁具不致过早释放所需的力
- **压接模具槽高度**,即将模具按压 在一起时可在每个凹口中测量 的最大高度。

为什么认证?

随附在工具中的证书具有以下几项功能:

- · 购买时,压接工具通常直接在质量管理体系中予以介绍。当然,首先应注意工具在采购时的状态,然后进行定期检查,以发现和处理潜在的变化。
- · 证书表明每个单独的工具均满足工 具基本规范中的要求。
- 证书指出应跟进的较重要的特性。 Elpress 的服务部门确保可以持续 跟进工具质量。



工具附带的证书。



获取你的认证



Elpress人体工程学Miniforce(迷你力)工具。



0.14-50 mm² ET型预绝缘终端端子, 标准颜色













材质:铜99.95%,铜镀锡,CSA认证。 聚丙烯绝缘,颜色代码W。

面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	L1	s	工具	材质	个/包
0,14	26	A0,14-6ET	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,14	26	A0,14-8ET	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,25	24	A0,25-6ET	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,25	24	A0,25-8ET	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,34	22	A0,34-6ET	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,34	22	A0,34-8ET	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,5	20	A0,5-6ET	2,4	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,5	20	A0,5-8ET	2,4	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,5	20	A0,5-10ET	2,4	156	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,75	20	A0,75-6ET	2,8	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,75	20	A0,75-8ET	2,8	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,75	20	A0,75-10ET	2,8	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,75	20	A0,75-12ET	2,8	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1	18	A1-6ET	3	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1	18	A1-8ET	3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1	18	A1-10ET	3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1	18	A1-12ET	3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1,5	16	A1,5-6ET	3,3	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-8ET	3,3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1,5	16	A1,5-10ET	3,3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1,5	16	A1,5-12ET	3,3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-18ET	3,3	24	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2,08	14	A2,08-8ET	3,5	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-8ET	4,2	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2,5	14	A2,5-10ET	4,1	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-12ET	4,2	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2,5	14	A2,5-18ET	4,2	25	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
4	12	A4-10ET	4,8	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
4	12	A4-12ET	4,8	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
4	12	A4-18ET	4,8	26	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
6	10	A6-12ET	6,1	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
6	10	A6-18ET	6,1	26	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
10	8	A10-12ET	7,4	21	12	14	GEB1025	铜、铜/锡	100
10	8	A10-18ET	7,4	27	18	20	GEB1025	铜、铜/锡	100
16	6	A16-12ET	8,8	23	12	14	GEB1025	铜、铜/锡	100
16	6	A16-18ET	8,8	29	18	20	GEB1025	铜、铜/锡	100
25	4	A25-16ET	10,9	29	16	18	GEB1025	铜、铜/锡	50
25	4	A25-18ET	10,9	31	18	20	GEB1025	铜、铜/锡	50
25	4	A25-22ET	10,9	35	22	24	GEB1025	铜、铜/锡	50
35	2	A35-16ET	12,3	30	16	18	GEB3550	铜、铜/锡	50
35	2	A35-18ET	12,3	32	18	20	GEB3550	铜、铜/锡	50
35	2	A35-25ET	12,3	39	25	27	GEB3550	铜、铜/锡	50
50	1/0	A50-20ET	15	36	20	22	GEB3550	铜、铜/锡	50
50	1/0	A50-25ET	15	41	25	27	GEB3550	铜、铜/锡	25
	<i>i</i> .			-	-				-

s = 剥线长度 我们还可以提供带有其他颜色代码和面积超过 50 mm^2 的终端端子。



0.14-50 mm² ETT型预绝缘终端端子, 备选颜色

材质:铜99.95%,铜镀锡,CSA认证。

聚丙烯绝缘,颜色代码T。













面积	AWG	名称	d	T	T 1		工具	材质	个/包
(铜)	铜	省 体	mm	L	L1	S	上共	竹原	77世
0,14	26	A0,14-6ETT	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,14	26	A0,14-8ETT	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,25	24	A0,25-6ETT	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,25	24	A0,25-8ETT	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,34	22	A0,34-6ETT	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,34	22	A0,34-8ETT	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-6ETT	2,4	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-8ETT	2,4	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-10ETT	2,4	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-6ETT	2,8	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-8ETT	2,8	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-10ETT	2,8	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-12ETT	2,8	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-6ETT	23	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-8ETT	3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-10ETT	3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-12ETT	3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-6ETT	3,3	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-8ETT	3,3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-10ETT	3,3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-12ETT	3,3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-18ETT	3,3	24	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	500
2,08	14	A2,08-8ETT	3,5	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-8ETT	4,2	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-10ETT	4,1	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-12ETT	4,2	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-18ETT	4,2	25	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	500
4	12	A4-10ETT	4,8	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
4	12	A4-12ETT	4,8	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
4	12	A4-18ETT	4,8	26	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
6	10	A6-12ETT	6,1	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
6	10	A6-18ETT	6,1	26	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
10	8	A10-12ETT	7,4	21	12	14	GEB1025	铜、铜/锡	100
10	8	A10-18ETT	7,4	27	18	20	GEB1025	铜、铜/锡	100
16	6	A16-12ETT	8,8	23	12	14	GEB1025	铜、铜/锡	100
16	6	A16-18ETT	8,8	29	18	20	GEB1025	铜、铜/锡	100
25	4	A25-16ETT	10,9	29	16	18	GEB1025	铜、铜/锡	50
25	4 4	A25-18ETT	10,9	31	18 22	20 24	GEB1025	铜、铜/锡铜、铜/锡	50
25		A25-22ETT	10,9	35			GEB1025		50
35	2	A35-16ETT	12,3	30	16	18	GEB3550	铜、铜/锡	50 50
35 35	2	A35-18ETT	12,3	32	18	20	GEB3550	铜、铜/锡	50 50
50	2 1/0	A35-25ETT	12,3 15	39 36	25 20	27 22	GEB3550 GEB3550	铜、铜/锡铜、铜/锡	50 50
50 50	1/0	A50-20ETT	15 15	36 41	20 25	27	GEB3550 GEB3550	铜、铜/锡	50 25
JU	1/0	A50-25ETT	15	41	25	21	GEDSSSU	叫、叫/场	45

s= 剥线长度 我们还可以提供带有其他颜色代码和面积超过 $50~\mathrm{mm}^2$ 的终端端子。



0.14-50 mm² ETD型预绝缘端子, 备选颜色

聚丙烯绝缘,尺寸和颜色代码符合DIN46228标准(参见表格)。

材质:铜99.95%,铜镀锡,CSA认证。













面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	L	L1	s	工具	材质	个/包
0,14	26	A0,14-6ETD	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,14	26	A0,14-8ETD	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,25	24	A0,25-8ETD	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,34	22	A0,34-6ETD	1,9	10	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,34	22	A0,34-8ETD	1,9	12	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-6ETD	2,4	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-8ETD	2,4	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,5	20	A0,5-10ETD	2,4	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-6ETD	2,8	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-8ETD	2,8	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
0,75	20	A0,75-10ETD	2,8	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
0,75	20	A0,75-12ETD	2,8	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-6ETD	3	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-8ETD	3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1	18	A1-10ETD	3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1	18	A1-12ETD	3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-6ETD	3,3	12	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-8ETD	3,3	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
1,5	16	A1,5-10ETD	3,3	16	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-12ETD	3,3	18	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
1,5	16	A1,5-18ETD	3,3	24	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	500
2,08	14	A2,08-8ETD	3,5	14	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-8ETD	4,2	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-10ETD	4,1	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-12ETD	4,2	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2,5	14	A2,5-18ETD	4,2	25	18	20	PEB0110T18	铜、铜/锡	500
4	12	A4-10ETD	4,8	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500

50 s = 剥线长度

10

16

16

25

25

25

35

35

35

50

12

12

10

10

8

6

6

4

4

4

2

2

1/0

1/0

我们还可以提供带有其他颜色代码和面积超过 50 mm² 的终端端子。

A4-12ETD

A4-18ETD

A6-12ETD

A6-18ETD

A10-12ETD

A10-18ETD

A16-12ETD

A16-18ETD

A25-16ETD

A25-18ETD

A25-22ETD

A35-16ETD

A35-18ETD

A35-25ETD

A50-20ETD

A50-25ETD

4,8

4,8

6,1

6,1

7,4 21

7,4

8,8

8,8 29

10,9 29

10,9 31

10,9

12,3 30

12,3 32

15

15

12,3 39

20

26

20

26

27

23

35

36

41

12

18

12

18

18

12

18

16

18

22

16

18

25

20

25

14

20

14

20

20

14

20

18

20

24

18

27

22

27

PEB0110T

PEB0110T

GEB1025

GEB1025

GEB1025

GEB1025

GEB1025

GEB1025

GEB1025

GEB3550

GEB3550

GEB3550

GEB3550

GEB3550

PEB0110T18

PEB0110T18

铜、铜/锡

铜、铜/锡 铜、铜/锡

铜、铜/锡

铜、铜/锡

100

100

100

100

100

100

100

50

50

50

50

50

50

25



0.25-50 mm² 非绝缘终端端子

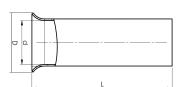












材质:铜99.95%,铜镀锡,尺寸符合DIN46228标准(参见表格)。

面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	L	s	工具	材质	个/包
		80,25-5ET 80,25-7ET 80,34-5ET 80,34-5ET 80,34-9ET 80,5-6ET 80,5-6ET 80,5-6ET 80,5-10ET 80,75-10ET 80,75-10ET 80,75-12ET 81,75-12ET 81-10ET 81-12ET 81-5-7ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 81,5-12ET 82,5-7ET 82,5-7ET 82,5-7ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 81,5-12ET 82,5-12ET 82,5-12ET 84-12ET 84-12ET 84-10ET 84-12ET 84-10ET 84-12ET 84-10ET 84-12E		1,7 1,7 1,8 1,8 1,8 2,1 2,1 2,3 2,3 2,5 2,5 2,5 2,8 2,8 2,8 2,8 2,8 2,8 3,4 4,7 4,7 4,7 7,5,5 5,5 5,5 5,5 5,5 5,5 5,5 5,5 5,5	5 7 9 6 8 10 6 8 10 12 7 8 10 12 15 18 20 7 8 10 12 15 18 20 10 12 15 18 20 10 12 15 18 20 25 12 15 18 20 25 12 15 18 20 25 12 15 18 20 25 32 12 15 18 20 25 32 12 15 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32	5 7 5 7 5 7 9 6 8 10 12 6 8 10 12 7 8 10 12 15 18 20 9 10 12 15 18 20 10 12 15 18 20 10 25 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	PEB0110T PEB	材 铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜铜	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100
s = 剥线-	长度								

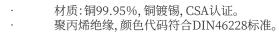
s=剥线长度 我们还可以提供超过50mm²的截面。



2×0.5 -2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ET2型, 标准颜色代码















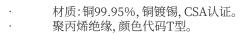
面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	Н	L	L1	s	工具	材质	个/包
2 x 0,5	2x20	A0,5-6ET2	1,5	4,5	2,3	13	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	100
$2 \times 0,5$	2x20	A0,5-8ET2	1,5	4,5	2,3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 0,75	2x20	A0,75-8ET2	1,8	5,1	2,6	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 0,75	2x20	A0,75-10ET2	1,8	5,1	2,6	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 0,75	2x20	A0,75-12ET2	1,8	5,1	2,6	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 1	2x18	A1-8ET2	2	5,1	3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 1	2x18	A1-10ET2	2	5,1	3	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 1	2x18	A1-12ET2	2	5,1	3	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 1,5	2x16	A1,5-8ET2	2,3	6,4	3,5	16	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 1,5	2x16	A1,5-12ET2	2,3	6,4	3,5	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 2,5	2x14	A2,5-10ET2	2,9	7,5	4	18,5	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 2,5	2x14	A2,5-13ET2	2,9	7,5	4	21,5	13	15	PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 4	2x12	A4-12ET2	3,8	8,6	4,9	23	12	14	GEB4010C-TWIN, PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 4	2x12	A4-18ET2	3,8	8,6	4,9	29	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 6	2x10	A6-14ET2	4,6	9,6	5,8	25	14	16	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 6	2x10	A6-18ET2	4,6	9,6	5,8	29	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 10	2x8	A10-14ET2	6,5	12,6	7	26	14	16	GEB4010C-TWIN	铜、铜/锡	100

s=剥线长度 使用离端子总面积较近的工具槽。

2×0.5-2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ETT2型, 备选颜色代码













2 x 0,5 2x20 A0,5-6ETT2 1,5 4,5 2,3 13 6 8 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 0,5 2x20 A0,5-8ETT2 1,5 4,5 2,3 15 8 10 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 0,75 2x20 A0,75-10ETT2 1,8 5,1 2,6 17 10 12 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 0,75 2x20 A0,75-12ETT2 1,8 5,1 2,6 17 10 12 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-8ETT2 2 5,1 3 15 8 10 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-10ETT2 2 5,1 3 17 10 12 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-12ETT2 2 5,1 3 17 10 12 PEB0110T 铜,铜/锡 500 2 x 1,5 2x16 A1,5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T	面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	Н	L	L1	s	工具	材质	个/包
2 x 0,75 2x20 A0,75-8ETT2 1,8 5,1 2,6 15 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 0,75 2x20 A0,75-10ETT2 1,8 5,1 2,6 17 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 0,75 2x20 A0,75-12ETT2 1,8 5,1 2,6 19 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-8ETT2 2 5,1 3 15 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-10ETT2 2 5,1 3 17 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 1 2x18 A1-12ETT2 2 5,1 3 19 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 1,5 2x16 A1,5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2 x 2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2 x 2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2 x 4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T1 铜、铜/锡 100 2 x 6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2 x 6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 0,5	2x20	A0,5-6ETT2	1,5	4,5	2,3	13	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 0,75 2x20	2×0.5	2x20	A0,5-8ETT2	1,5	4,5	2,3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 0,75 2x20	$2 \times 0,75$	2x20	A0,75-8ETT2	1,8	5,1	2,6	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x1 2x18 A1-8ETT2 2 5,1 3 15 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1 2x18 A1-10ETT2 2 5,1 3 17 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1-5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN,	2 x 0,75	2x20	A0,75-10ETT2	1,8	5,1	2,6	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x1 2x18 A1-10ETT2 2 5,1 3 17 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1 2x18 A1-12ETT2 2 5,1 3 19 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T1 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-	2 x 0,75	2x20	A0,75-12ETT2	1,8	5,1	2,6	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x1 2x18 A1-12ETT2 2 5,1 3 19 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x4,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T1 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 <td>2 x 1</td> <td>2x18</td> <td>A1-8ETT2</td> <td>2</td> <td>5,1</td> <td>3</td> <td>15</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>PEB0110T</td> <td>铜、铜/锡</td> <td>500</td>	2 x 1	2x18	A1-8ETT2	2	5,1	3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x1,5 2x16 A1,5-8ETT2 2,3 6,4 3,5 16 8 10 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 1	2x18	A1-10ETT2	2	5,1	3	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x1,5 2x16 A1,5-12ETT2 2,3 6,4 3,5 20 12 14 PEB0110T 铜、铜/锡 500 2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 1	2x18	A1-12ETT2	2	5,1	3	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x2,5 2x14 A2,5-10ETT2 2,9 7,5 4 18,5 10 12 PEB0110T 铜、铜/锡 250 2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2x4 2x12 A4-18ETT2 3,8 8,6 4,9 29 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 1,5	2x16	A1,5-8ETT2	2,3	6,4	3,5	16	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2x2,5 2x14 A2,5-13ETT2 2,9 7,5 4 21,5 13 15 PEB0110T18 铜、铜/锡 250 2x4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2x4 2x12 A4-18ETT2 3,8 8,6 4,9 29 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 1,5	2x16	A1,5-12ETT2	2,3	6,4	3,5	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 4 2x12 A4-12ETT2 3,8 8,6 4,9 23 12 14 GEB4010C-TWIN, PEB0110T 铜、铜/锡 100 2 x 4 2x12 A4-18ETT2 3,8 8,6 4,9 29 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2 x 6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2 x 6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 2,5	2x14	A2,5-10ETT2	2,9	7,5	4	18,5	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	250
2x4 2x12 A4-18ETT2 3,8 8,6 4,9 29 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2x6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 2,5	2x14	A2,5-13ETT2	2,9	7,5	4	21,5	13	15	PEB0110T18	铜、铜/锡	250
2 x 6 2x10 A6-14ETT2 4,6 9,6 5,8 25 14 16 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100 2 x 6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 4	2x12	A4-12ETT2	3,8	8,6	4,9	23	12	14	GEB4010C-TWIN, PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 6 2x10 A6-18ETT2 4,6 9,6 5,8 26 18 20 GEB4010C-TWIN, PEB0110T18 铜、铜/锡 100	2 x 4	2x12	A4-18ETT2	3,8	8,6	4,9	29	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
	2 x 6	2x10	A6-14ETT2	4,6	9,6	5,8	25	14	16	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 10 2x8 A10-14ETT2 6,5 12,6 7 26 14 16 GEB4010C-TWIN 铜、铜/锡 100	2 x 6	2x10	A6-18ETT2	4,6	9,6	5,8	26	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
	2 x 10	2x8	A10-14ETT2	6,5	12,6	7	26	14	16	GEB4010C-TWIN	铜、铜/锡	100

s = 剥线长度 使用离端子总面积较近的工具槽。



2×0.5-2×10 mm² TWIN预绝缘终端端子, ETW2型, 备选颜色代码











材质:铜99.95%,铜镀锡,CSA认证。 聚丙烯绝缘,颜色代码W型。

面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	Н	L	L1	s	工具	材质	个/包
$2 \times 0,5$	2x20	A0,5-6ETW2	1,5	4,5	2,3	13	6	8	PEB0110T	铜、铜/锡	500
$2 \times 0,5$	2x20	A0,5-8ETW2	1,5	4,5	2,3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 0,75	2x20	A0,75-8ETW2	1,8	5,1	2,6	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
$2 \times 0,75$	2x20	A0,75-10ETW2	1,8	5,1	2,6	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 0,75	2x20	A0,75-12ETW2	1,8	5,1	2,6	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 1	2x18	A1-8ETW2	2	5,1	3	15	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 1	2x18	A1-10ETW2	2	5,1	3	17	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 1	2x18	A1-12ETW2	2	5,1	3	19	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 1,5	2x16	A1,5-8ETW2	2,3	6,4	3,5	16	8	10	PEB0110T	铜、铜/锡	500
2 x 1,5	2x16	A1,5-12ETW2	2,3	6,4	3,5	20	12	14	PEB0110T	铜、铜/锡	500
$2 \times 2,5$	2x14	A2,5-10ETW2	2,9	7,5	4	18,5	10	12	PEB0110T	铜、铜/锡	250
2 x 2,5	2x14	A2,5-13ETW2	2,9	7,5	4	21,5	13	15	PEB0110T18	铜、铜/锡	250
2 x 4	2x12	A4-12ETW2	3,8	8,6	4,9	23	12	14	GEB4010C-TWIN, PEB0110T	铜、铜/锡	100
2 x 4	2x12	A4-18ETW2	3,8	8,6	4,9	26	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 6	2x10	A6-14ETW2	4,6	9,6	5,8	25	14	16	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 6	2x10	A6-18ETW2	4,6	9,6	5,8	29	18	20	GEB4010C-TWIN, PEB0110T18	铜、铜/锡	100
2 x 10	2x8	A10-14ETW2	6,5	12,6	7	26	14	16	GEB4010C-TWIN	铜、铜/锡	100

s=剥线长度 使用离端子总面积较近的工具槽。

分类箱 - 终端端子













RPL5548

RPL5548是一个完整的工具分类箱,适合那些喜欢保持物品整洁的电工。它是一套用于存储日常使用的高质量工具和终端端子的系统解决方案。

属性:

- · 实用且安全的堆叠设计。带有可移动的嵌入隔板,非常适合于端子的轻 松填充。
- 工具箱中有1550个 0.14-10mm² 终端套管, PEB0110T压接工具和 CT10剥线工具。

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,14-10	26-8	RPL5548	1,46	261	338	57









CE



RPL1800

RPL1800是一个用于专业工作的完整工具分类箱。它是一套用于存储日常使用的工具和终端端子的系统解决方案。

属性:

- · 实用且安全的堆叠设计。带有可移动的嵌入隔板,非常适合于端子的轻 松填充。
- · 一款供专业用户使用的工具分类箱,包含1800个绝缘终端端子,剥线工具SCT001和压接工具PEB0116H/PEB0116S。

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,5-16	20-10	RPL1800-PEB0116H	1,64	261	338	57
0,5-16	20-10	RPL1800-PEB0116S	1,64	261	338	57











ϵ



PL800ET带工具

Elpress专业工作用工具分类箱

属性:

- 工具分类箱由聚丙烯制成,嵌入隔板由聚苯乙烯制成
- · 11分格
- · 800 个 0.5-16 mm² 预绝缘终端端子, ET型, 颜色代码 W
- · 剥线工具 SCT001

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度	宽度	高度
0,5-16	20-6	PL800ET-PEB0116H	0,993	245,5	215,0	56,5
0,5-16	20-6	PL800ET-PEB0116S	0,9885	245,5	215,0	56,5









ϵ



SD4016

Elpress悬挂式工具分类箱。

属性:

- 塑料材质
- · 5分格
- · 100个 4-16 mm² ET型预绝缘终端端子, 颜色代码W
- · Ø 90 mm

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
4-16	12-6	SD4016	0,104	165,0	58,0	38,0	









SD0525





Elpress悬挂式工具分类箱。

属性:

- · 塑料材质
- · 5分格
- · 400个0.5 2.5mm² ET型预绝缘终端端子, 颜色代码W
- · Ø 90 mm

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
0,5-2,5	20-14	SD0525	0,106	165,0	58,0	38,0	



带测量证书用于 0.14-16 mm² 终端端子 的Miniforce工具

性能:

- 小巧紧凑,非常适合狭小空间
- 锁定功能只有在压接完成后才会释放。
- 平衡良好,所以工具不会滑出你的手
- 高摩擦握把允许该工具与桌子一起用作支撑
- 定制孔用于装配安全绳
- 人体工程学设计的手柄由握持力友好材料制成
- 压接较大区域时所需的力较小
- 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- 与Elpress端子进行测试
- 提供基本质量监测证书









PEB0116S



经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接 0.14-16 mm² 终端端子, 方形压接。

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,14-16,0	26-6	PEB0116S	方形	0,371	176	62

压接几何形状











PEB0116H



经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接 0.14-16 mm² 终端端子, 六边形压接。

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0,14-16	5,0 26-6	PEB0116H	六边形	0,379	176	62	

压接几何形状









ϵ

PEB0110T和PEB0110T18

经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接 0.14-10 mm² 终端端子



- 旋转模具(PEB0110T)
- 正面和侧面进料

O _{resur}	
Salar Control	

面枳 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	注意
0,14-10	26-8	PEB0110T	梯形	0,385	180	65	压接终端端子 ≤ 10 mm
0,14-10	26-8	PEB0110T18	梯形	0,300	180	25	压接终端端子 ≤ 18 mm

压接几何形状





带测量证书用于 0.25-4 mm² 终端端子的Miniforce工具



性能:

锁定功能只有在压接完成后才会释放。

如果压接过程必须中断,则紧急释放

对称和清楚地标记了压接位置

可调,以防因长期使用而变化

与Elpress端子进行测试

将最大手柄力从 450 N 降低到 250 N(C型) 的独特机制人机工程学手柄适用于各种用户

较大限度地提高工作质量

降低职业伤害风险

轻盈多才多艺的设计,不牺牲实力

C型 具有超长的手柄, 允许两手使用

承受至少80,000次压接

提供基本质量监测证书









C€ GSEA0340C



经过测试和认证的机械 Miniforce 手动工具, 用于压接 0.5-2.5 mm² 预绝缘端 子以及0.25-4mm² 的非绝缘端子。

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,5-2,5 / 0,25-4	20-14 / 22-12	GSEA0340C	椭圆形,梯形	0,613	256	80





Miniforce工具, 用于 0.1-6 mm² 终端端子和 2×0.5-2×10 mm² TWIN双终端端子



EEB0160 和 GEB4010C-TWIN 的属性:

- 锁定功能只有在压接完成后才会释放。
- · 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- · 清楚地标记了压接位置
- · 可调,以防因长期使用而变化
- 与Elpress端子进行测试
- · 人体工程学手柄适用于各种用户
 - 较大限度地提高工作质量
- · 降低职业伤害风险
- · 轻盈多才多艺的设计,同时不影响耐用性
- · C型 具有超长的手柄, 允许两手使用
- 承受至少80,000次压接
- · 提供基本质量监测证书









GEB4010C-TWIN



经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接 $2\times4-2\times10~\mathrm{mm}^2~\mathrm{TWIN}$ 预绝缘终端端子

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
4-10	12-8	GEB4010C-TWIN	梯形	0,618	256	80	

压接几何形状





压接几何形状







PZD3



经过测试和认证的机械手动工具,用于压接0.5-6 mm² 终端端子和 2×0.5 - 2×4 mm² TWIN预绝缘终端端子

特殊属性:

- : 自动调整自己的压接模式
- · 前置式
- · 可处理长达17毫米的压接长度

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0.5-6	20-10	PZD3	长方形	0.472	192	66	



带测量证书用于 4-50 mm² 终端端子 的Miniforce工具



性能:

- 锁定功能只有在压接完成后才会释放。
- 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- 清楚地标记了压接位置
- 可调,以防因长期使用而变化
- 与Elpress 端子 进行测试
- 人体工程学手柄适用于各种用户
 - 较大限度地提高工作质量
- 降低职业伤害风险
- 轻盈多才多艺的设计,同时不影响耐用性
- C型 具有超长的手柄, 允许两手使用
- 承受至少80,000次压接
 - 提供基本质量监测证书

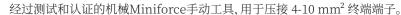






 ϵ

GEB4010C





面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
4-10	12-8	GEB4010C	梯形	0,615	256	80

压接几何形状











GEB1025 和 GEB1025C

经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接10-25 mm²终端端子。





4			















C C GEB3550 和 GEB3550C

经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于压接35-50mm²终端端子。

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度
35-50	2-1/0	GEB3550	梯形	0,558	203	76
35-50	2-1/0	GEB3550C	梯形	0,614	256	80







电池供电压接工具, 用于 0.5-6 mm² 预绝缘端子、0.25-10 mm² 非绝缘端子和 0.5-50 mm² 终端端子

性能:

- · 锂离子电池供电 (10.8 V 和 2 Ah), 充电时间约 40 分钟
- · 非常好的可访问性和人体工程学
- · 服务和安装工具
- · 快速压接程序 2 4 秒
- · 大约可以压接230次/电池负载
- · 工具模具单独销售







CE



PVL130P - Elpress MINI, 模具单独出售。



PVL130P、箱和充电器。

PVL130P - Elpress Mini

Elpress 迷你工具采用新型平滑设计,配备高性能锂离子电池,通过其改进的电池容量来简化工作。

压接力最大 13 kN。包括 1 x 锂离子电池和充电器。

性能:

- · 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 耐用压接头具有长期使用寿命
- · 由于平行移动模具产生较佳压接
- · 由于质量较轻,方便使用
- · 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- · 开启式头, 可旋转
- · 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作 且确保舒适性
- · 压接完成时, 能够确保模具自动返回

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130P	1,5	330	85	60	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130P-WOBC	0,91	330	85	60	不带电池/充电器











PVL130S - Elpress MINI, 交货带模具对SA0760。

PVL130S - Elpress Mini

具有直观 PowerSense 功能的 Elpress 迷你工具, 将手动压接工具的优点与电 池供电的液压压接工具的优点相结合。

压接力最大15kN。包括1x锂离子电池和充电器。

性能:

- 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 具有锁定功能和监控的电子控制,以完全关闭钳口
- 在户外使用时用作防跌落的安全环
 - 电机保护可确保超载时的安全
- 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作
- 非常低的重量和快速的压接过程,以获得较大的效率
- 强大的驱动技术允许简单的压接
- 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- LED 工作照明
- 模具对SA0760工具一起交货

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130S	1,5	58	92	250	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130S-WOBC	0,91	58	92	250	不带电池/充电器







【 € PVL130P/PVL130S 的模具







EB3550



WB4099



EB1025



KB0325



EB4010

面积(铜)	AWG (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	应用
0,5-6	20-10	SA0760	椭圆	0,050	预绝缘端子
0,25-2,5	22-14	KB0325	凸耳	0,039	非绝缘端子
4-10	12-8	WB4099	W (2)	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	RB0560	卷压	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	EB0560	梯形	0,057	终端端子
4-10	12-8	EB4010	梯形	0,050	终端端子
4-10	12-8	EB4010-TWIN	梯形	0,001	
10-25	6-4	EB1025	梯形	0,050	终端端子
35-50	2-0	EB3550	梯形	0,050	终端端子





SA0760

Elpress Mobile, 可互换模具的工具



专业围压工具,为安装人员或服务人员配备可互换的模具。

性能:

- · 可靠、安全、经济和符合人体工程学的工具
- · 具有 10 kN 压接力的平行移动压接运动, 经20, 000个压接测试
 - 在一次操作中快速而容易地更换压接模具
- · 压接模具成对保存在一起,并存储在自定义支架中
- · 广泛的模具选择允许您使用一个工具框架而配合19个不同的压接应用程序!









Elpress Mobile, 只有框架。

Elpress Mobile

移动手动工具(仅限框架)。模具是另配的。

面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0,25-10	MOBILE	0,554	234	64	_





 $C \in$



Elpress Mobile + 模具OAA0525 和 OEB0210。

Mobile Installation

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- · 模具 OAA0525 用于压接 0.5-2.5 mm² 预绝缘端子
- · 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子
- · 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE INSTALLATION	0,695	234	64









Elpress Mobile + 模具OMP45 和 OCC1113。

Mobile DataCom

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- · OMP45 用于压接模块化插头 RJ45。
- OCC1113 用于压接同轴接头 RG58、RG59、RG62 和 RG71。
- · 该工具相关模具处于泡沫包装中。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE DATA/COM	0,667	234	64











Mobile Box

储物箱,可存放移动工具,其中可容纳该工具以及5-6个相关的模具工具和模具是单独订购的。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
MOBILE BOX	0,32	246	218	57	



Elpress Mobile的配套模具

所有模具都有相同的快速和简单的方法插入工具框架。模具成对保存在一起,并 且配备储钠盒,各个模具储钠盒可以互换



OAA0160 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于非对 称压接0.1-4mm²和 4-6 mm² 预绝缘端 子。AWG11-9。



OAA0525 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于非 对称压接0.5-2.5 mm² 预绝缘端 子。AWG20-13。



OSW0360 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压 接0.3-0.75 mm² 和4-6mm² 带热 缩管的贯通连接 器。AWG11-9。



OSW0525 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 0.5-1.5mm²和1.5-2.5 mm² 带热缩管的贯 通连接器。AWG15-13



OPB0140 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。



OPB6099 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。









OWB4099

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于W型 压接4-10 mm² 非绝 缘端子。AWG11-7。



OKB0725

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.75-2.5 mm² 非绝缘 端子。AWG18-13。



OKB0560 ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.5-6 mm² 非绝缘端 子。AWG20-9。





OEB0210 ELPRESS MOBILE

压接模具,用于压接 0.25-10 mm² 终端端 子。AWG24-7。



OEB1625

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 16-25 mm² 终端端 子。AWG5-3。



OEB3550

ELPRESS MOBI-LE 压接模具, 用干 压接35-50 mm² 终 端端子。AWG2-1/0





ORB0110

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.1-1 mm² 非绝 缘端子。AWG26-17。



ORB0560

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.5-6 mm²非绝 缘端子。AWG20-9。



OMP45

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 modular 插头RJ45。



OMP11

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压 接modular 插头 RJ11_o



OFO5432

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 光纤连接器。



OCC0908

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG174,179。



OCC1113

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG58,59,62,71_o



OCC4755

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 同轴连接器RG6,59。



OMS4

用于套管直径4 mm 的卷边压接 模具, 2.5-6 mm² , AWG13-19_°



OMSL

正方型压接模 具, 2.5-6 mm² 。AWG13-9。





0.15-10 mm² 非绝缘端子和相关工具

有关非绝缘端子的一般信息	2
手动工具	3
环形端子 0.25 - 6 mm²	4
管型端子 0.75 - 10 mm²	5
叉形端子 0.25 - 10mm²	6
针形端子 0.25 - 6 mm²	6
连接管 0.75 - 10 mm²	7
母扁形端子0.5 - 6 mm²	8
带锁扣式母扁形端子 0.5 - 6 mm²	8
插拔(肩背式)端子 0.5 - 2.5 mm²	9
90°母扁形端子0.5 - 1.5 mm²	
转角母扁形端子0.5 - 1 mm²	9
公扁形端子0.5 - 2.5mm²	
带锁扣式公扁形端子 0.5 - 6 mm²	
弹头式公母端子0.2 - 1.5 mm²	
带插头的母扁形端子	
公扁形端子连接器, 45°角公扁形端子连接器, 90°角公扁形端子连接器	12
2 x 45°角公扁形端子连接器	
带2个焊接销的公扁形端子	
带2个焊接销的公扁形端子, 90°	
带1个焊接销的公扁形端子	
绝缘套 ISO1003FL1, ISO1005FL1 和 ISO1507H-BW6	
绝缘套 ISO1507FLS, ISO2507FLS1 和 ISO1507FLB	
母扁形端子连接块1.5 - 6 mm²	
弹头式公母端子连接块0.2 - 1.5 mm²	
母扁形端子连接块- 400V/18A	
分类箱 - 非绝缘端子	
用于0.5-6mm ² 预绝缘和非绝缘端子以及和剥线的业余爱好工具	
T50, T51 和 T52 业余爱好工具	
带测量证书的用于 0.15-6 mm² 非绝缘端子 的Miniforce工具	
TRB0515B, DRB0115 和 DKB0325	
DKB0760	
带测量证书的用于 0.5-10 mm² 非绝缘端子 的Miniforce工具	
GRB0560L 和 GRB0560LC	
GRB0560, GRB0560C, GWB4099 和 GWB4099C	
电池供电压接工具	
PVL130P - Elpress Mini	
PVL130S - Elpress Mini	
Elpress Mobile,可互换模具的工具	
Elpress Mobile, Mobile Installation 和 Mobile DataCom	
Mobile Solar Kit 和 Mobile Box	
Elpress Mobile的配套模具	28



有关非绝缘端子的一般信息



Elpress 系统

ELPRESS系统由端子和工具组成,这些端子和工具一起设计和测试,以提供经过认证的压接结果。这能够确保您作为用户使用我们的系统时充满信心,同时还确保通过适当操作我们的产品实现安全连接。

非绝缘端子

Elpress贯通连接器环形,管型,叉形和针形端子是由优质铜99.95%制造扁形端子和连接管由黄铜制成。所有端子均采用电镀锡,达到较佳防腐性能。

由铜带制成的端子有一个焊接的带状颈部,这意味着它可以在任何方向上被压接。



使用 Elpress 非绝缘端子的压接示例。

非绝缘端子标记

ELPRESS非绝缘端子标有logo、截面积和螺丝直径,以方便工作和可检查性。

指定示例

物料号B1532R(G,HO,FLS等)

B=非绝缘

15=横截面积(1.5 mm²)

32=螺栓孔直径(3.2 mm)

G=叉形端子

GS=叉形端子

H=公扁形(公)

HN=带锁扣的公扁形

HA=弹头式

HO=连接管

R=环形端子

SR=针形端子

FLS=母扁形

FLSB=90度角母扁形

FLSH=w 公头母扁形

FLSN=带锁扣w公头母扁形

FLSV=转角母扁形

螺丝和垫圈

以下适用于明亮的镀锌型螺母和螺丝,强度等级为8.8,用于连接带铜掌和铝掌的端子

- · 确定达到正确转矩前务必始终使 用转矩扳手。确保根据供应商说 明书定期进行校准。
- · 根据螺丝制造商的说明使用推荐 的扭矩。
- · 始终使用硬平垫圈减少对连接表面和边缘压力的摩擦, 硬度最小 HB200。
- · 安装如图所示。



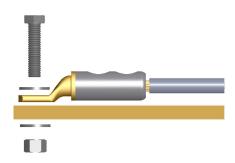
IEC 建议

IEC - 国际电工委员会 - 发布国际可行的标准, 虽然没有直接约束力, 但往往影响很大, 并被用作国际交货的基础。一份技术报告, IEC 61238-2, 提出了以下关于连接端子与铜和铝板的螺丝尺寸的建议, 条件是安装时使用垫圈和正确的拧紧扭矩。



经过 UL 认证的端子

KR/KS、KRF/KSF、KRFS、KRT/KST符合文件号E205350的UL标准。UL认证产品在标签上带有UL标记,包括UL文件编号和/或由UL检查员检查的认证代码。该证书可在UL Product IQ下载。





手动工具

机械工具

研发机械压接工具时,我们努力使工具本身达到较高质量,具有人体工程学特性,并实现较好的压接连接特性。工具除了采取专业设计之外,还有一个内置锁闭系统(业余爱好工具除外),确保执行完整的压接程序—这是确保实现专业、优质压接工作的前提条件。



ELPRESS可移动,模具可互换的专业工具, 专为安装人员或服务技术人员提供。

Miniforce-工具

通过使用独特的Miniforce工具,我们在用户人体工程学适应特征和低功耗要求方面步入新台阶。这使得握力减少了45%,这是一个先进的开发过程的结果,其中减少工伤风险和较佳的人体工程学是决定性因素。



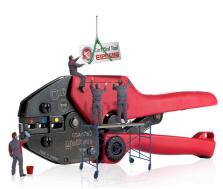
Miniforce-工具 - 第2部分

Miniforce C型工具 配备较长手柄,便于双手操作,这通常作为降低负荷的一种简单、自然的方式。电气压接工具和共同构成一个压接系统,根据 IEC 60352-2、SEN 245010、DIN 46429、IEC 61238-1等既定标准的要求不断检查压接结果。许多手动工具具有对称的压接位置,因此可以从两侧工作-这对左撇子用户来说非常重要。Miniforce、D和50系列的工具由非常高级的硬化钢制成,表面黑色氧化物处理,并带有激光标记。



压接工具认证

为了保证我们工具的质量,我们会对我们生产的压接工具进行认证,无论是手动工具,Gxx类型,即Miniforce工具,还是Dxx型。



带有标志的 GSA0760

我们将认证哪些方面?

我们将认证哪些方面?

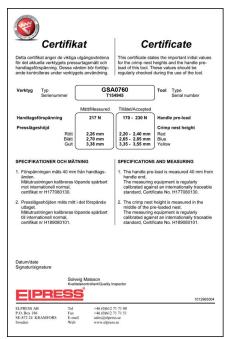
压接工具认证表明每个单独的工具在最终组装和以下方面的检测过程中都备有文件证明:

- · **手柄预紧力**, 这是确保防止压接中断的锁具不致过早释放所需的力。
- · **压接模具槽高度**,即将模具按压 在一起时可在每个凹口中测量 的最大高度。

为什么认证?

随附在工具中的证书具有以下几项功能:

- . 购买时,压接工具通常直接在质量管理体系中予以介绍。当然,首先应注意工具在采购时的状态,然后进行定期检查,以发现和处理潜在的变化。
- · 证书表明每个单独的工具均满足工 具基本规范中的要求。
- · 证书指出应跟进的较重要的特性。 Elpress 的服务部门确保可以持续 跟进工具质量。



工具附带的证书。



获取你的认证



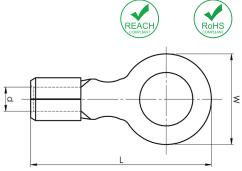
Elpress人体工程学Miniforce(迷你力)工具。

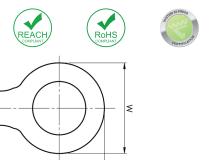


环形端子 0.25 - 6 mm²

材质:铜99.95%,铜镀锡,颈部黄铜焊接。







 ϵ

面积 (铜)	名称	螺栓	W mm	d	L	t	s	颈部类型	工具	个/包
0,25-0,75	B0832R	М3	5,5	1,3	13	0,5	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,25-0,75	B0843R	M4	7,5	1,3	16,2	0,5	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,25-0,75	B0853R	M5	9	1,3	17	0,5	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,75-1,5	B1532R	М3	5,5	1,8	14	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	B1543R	M4	7	1,8	16	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	B1553R	M5	9	1,8	18	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	B1565R	M6	11	1,8	21,5	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	B1585R	M8	14	1,8	23	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	B1510R	M10	16,5	1,8	25,8	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2532R	М3	6	2,3	15	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2537R	M3,5	6	2,4	14	0,8	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2543R	M4	7	2,4	16	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2553R	M5	9	2,4	18	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2565R	M6	11	2,4	21,5	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2585R	M8	14	2,4	23	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	B2510R	M10	16,5	2,4	25,75	0,7	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
4-6	B4643R	M4	7,8	3,4	17,5	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100
4-6	B4653R	M5	9	3,4	18	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100
4-6	B4665R	M6	11	3,4	21,5	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100
4-6	B4685R	M8	14	3,4	24	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100
4-6	B4610R	M10	17	3,4	27,5	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100
4-6	B4613R	M13	19,2	3,4	32,5	1	9	黄铜焊接	DKB0760	100

t=掌厚度,s=剥线长度



管型端子 0.75 - 10 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 用于多股绞合铜导体(5类)和绞合铜导体(2类)。
- · UL 认证(1.5 -10 mm²)

端子掌部标记KR的示例:10 10

10 = 10 mm² 10=端子掌部螺栓孔M10



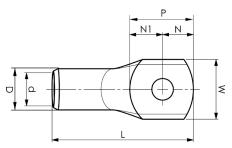












面积 (铜)	AWG	名称	螺栓	W	d	N	N1	P	L	t	s	工具	观察孔	个/包	模具
0,75	(22)-18	KR0,75-3	М3	6	1,3	3,2	3,8	7	17	0,85	7,5	DKB0325, DKB0760	No	100	
0,75	(22)-18	KR0,75-4	M4	6	1,3	3,2	3,5	6,7	17	0,8	7,5	DKB0325, DKB0760	No	100	
1,5	(18)-16	KR1,5-3	М3	6,5	1,8	3,4	3,6	7	16	1	7,5	DKB0325, DKB0760	No	100	
1,5	(18)-16	KR1,5-4	M4	6,5	1,8	4,2	3,8	8	17	0,9	7,5	DKB0325, DKB0760	No	100	
1,5	(18)-16	KR1,5-5	M5	7,5	1,8	4,8	4,7	9,5	18	0,85	7,5	DKB0325, DKB0760	No	100	
2,5	(16)-14	KR2,5-3	М3	7,5	2,3	3,5	4,1	7,6	17	1,3	7	DKB0325, DKB0760	No	100	
2,5	(16)-14	KR2,5-4	M4	7,5	2,3	4,2	4,1	8,3	18	1,3	7	DKB0325, DKB0760	No	100	
2,5	(16)-14	KR2,5-5	M5	8,5	2,3	4,8	4,8	9,6	19	1,1	7	DKB0325, DKB0760	No	100	
2,5	(16)-14	KR2,5-6	M6	8,5	2,4	5,1	5,8	10,9	9 19	1,1	7	DKB0325, DKB0760	No	100	
4	12	KR4-3	М3	8,5	3	4,2	5,8	10	21	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
4	12	KR4-4	M4	8,5	3	4,2	5,8	10	22	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
4	12	KR4-5	M5	9	3	4,8	5,2	10	22	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
4	12	KR4-6	M6	9,9	3	5	7	12	23	1,3	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
6	10	KR6-4	M4	9,5	4	4	6	10	22	1,7	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
6	10	KR6-5	M5	9,5	4	5	6	11	22	1,7	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
6	10	KR6-6	M6	9,9	4	5,5	6,5	12	23	1,6	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
6	10	KR6-8	M8	13	4	7	10	17	30	1,2	8,5	GWB4099, ES2258	Yes	100	
10	8	KR10-4	M4	11,5	5	6	8	14	29	2,9	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8
10	8	KR10-5	M5	11,5	5	6	7,5	13,5	5 29	2,9	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8
10	8	KR10-6	M6	11,5	5	6	7,5	13,5	5 29	3	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8
10	8	KR10-8	M8	13,5	5	7,5	8,5	16	33	2,3	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8
10	8	KR10-10	M10	16	5	8	10	18	34	2	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8
10	8	KR10-12	M12	18,5	5	10	13,5	23,5	5 41	1,7	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	Yes	100	8

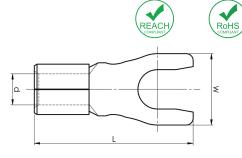
t=掌厚度,s=剥线长度



叉形端子 0.25 - 10mm²

材质:铜99.95%,铜镀锡。







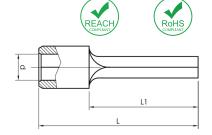
面积 (铜)	AWG	名称	螺栓	W mm	d	L	t	s	颈部类型	工具	个/包
0,25-0,75	24-20	B0832G	М3	5,5	1,3	13	0,5	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,25-0,75	24-20	B0843G	M4	6,2	1,3	16,2	0,5	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,75-1,5	20-16	B1532G	М3	5,5	1,8	14	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	20-16	B1537GS	M3,5	5,5	1,8	16,2	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	20-16	B1543G	M4	7	1,8	16,2	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
0,75-1,5	20-16	B1553G	M5	9	1,8	18	0,7	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	16-14	B2532G	М3	5,5	2,4	13	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	16-14	B2543G	M4	7	2,4	16,2	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	16-14	B2553G	M5	9	2,4	18	0,8	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
4-6	12-10	B4643G	M4	7,8	3,4	17,4	1	9	黄铜焊接	DKB0760, GWB4099	100
4-6	12-10	B4653G	M5	9	3,4	18	1	9	黄铜焊接	DKB0760, GWB4099	100
10	8	B9953G	M5	10,5	4,5	24	1,1	11	黄铜焊接	GWB4099	100
10	8	B9965G	M6	10,5	4,5	24	1,1	11	黄铜焊接	GWB4099	100

t=掌厚度,s=剥线长度

针形端子 0.25 - 6 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡。







面积 (铜)	AWG	名称	W mm	d	L	L1	s	颈部类型	工具	个/包
0,25-0,75	24-20	B0819SR	1,8	1,3	17,5	12	7	黄铜焊接	DKB0325	100
0,75-1,5	20-16	B1519SR	1,7	1,8	17	12	7	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
1,5-2,5	16-14	B2519SR	1,9	2,4	17	12	8	黄铜焊接	DKB0325, DKB0760	100
4-6	12-10	B4630SR	2,7	3,4	20,8	14	9	黄铜焊接	DKB0760	100

s=剥线长度



连接管 0.75 - 10 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。 UL认证(除KS0,75)















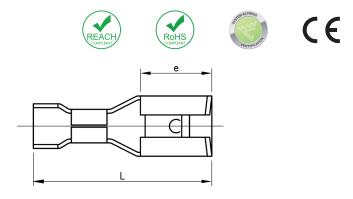
面积 (铜)	AWG	名称	d mm	D	L	s	工具	个/包 模具
0,75	(22)-18	KS0,75	1,3	2,8	14	7	DKB0325, DKB0760	100
1,5	(18)-16	KS1,5	1,8	3,3	14	7	DKB0325, DKB0760	100
2,5	(16)-14	KS2,5	2,3	4,2	16	8	DKB0325, DKB0760	100
4	12	KS4	3	5	19	9	GWB4099, ES2258	100
6	10	KS6	4	6	19	9	GWB4099, ES2258	100
10	8	KS10	5	8	30	15	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	100 8

s=剥线长度

母扁形端子0.5 - 6 mm²

材质:黄铜/铜,铜镀锡。





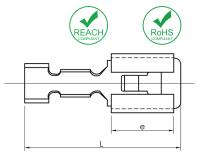
面积 (铜)	名称	e mm	L	t	s	适配的插头	工具	个/包
0,5-1	B1003FLS5	6	14	0,25	7	2,8x0,5	DRB0115	100
0,5-1	B1003FLS8	5	12,7	0,3	7	2,8x0,8	DRB0115	100
0,75-1,5	B1505FLS5-1	6,4	16	0,4	7	4,8x0,5	GRB0560	100
0,75-1,5	B1505FLS8-1	6,4	16	0,4	7	4,8x0,8	GRB0560	100
0,75-1,5	B1507FLS1	7,6	19	0,4	7	6,3x0,8	GRB0560	100
1,5-2,5	B2505FLS5	6	15,6	0,35	8	4,8x0,5	GRB0560	100
1,5-2,5	B2505FLS8	6	16	0,4	8	4,8x0,8	GRB0560	100
1,5-2,5	B2507FLS1	7,6	19	0,4	8	6,3x0,8	GRB0560	100
4-6	B4607FLS1	7,6	19	0,4	8	6,3x0,8	GRB0560	100

t=金属厚度,s=剥线长度

带锁扣式母扁形端子 0.5 - 6 mm²

材质:黄铜/铜,铜镀锡。





REACH	RoHS	CENTRO CO	(
	e		

面积 (铜)	名称	e mm	L	t	s	适配的插头	工具	个/包
0,5-1,5	B1507FLSN	7,5	19,2	0,4	7	6,3x0,8	GRB0560	100
1,5-2,5	B2507FLSN	7,5	19	0,4	8	6,3x0,8	GRB0560	100
4-6	B4607FLSN	7,5	19	0,4	9	6,3x0,8	GRB0560	100

t=金属厚度,s=剥线长度



插拔(肩背式)端子 0.5 - 2.5 mm²

· 材质: 黄铜/铜, 铜镀锡。

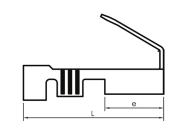












面积 (铜)	名称	e mm	L	t	s	适配的插头	工具	个/包
0,5-1,5	B1507FLSH	8	20	0,4	7	6,3x0,8	GRB0560	100
1,5-2,5	B2507FLSH	8	20	0,4	7	6,3x0,8	GRB0560	100

t=金属厚度,s=剥线长度

90°母扁形端子0.5 - 1.5 mm²

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。

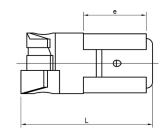












面积 (铜)	名称	e mm	L	t	s	适配的插头	工具	个/包
0,5-1,5	B1507FLSB8	7,7	13	0,4	7	6,3x0,8	TRB0515B	100

t=金属厚度,s=剥线长度

转角母扁形端子0.5 - 1 mm²

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。

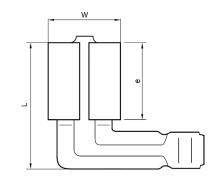












面积 (铜)	名称	W mm	e	L	t	s	适配的插头	工具	个/包
0,5-1	B1003FLSV5	3,8	4,9	9,3	0,3	7	2,8x0,5	DRB0115	100

t=金属厚度,s=剥线长度

公扁形端子0.5 - 2.5mm²

· 材质: 黄铜/铜, 铜镀锡。

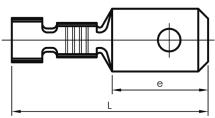












面积 (铜)	名称	e mm	L	s	插头尺寸	工具	个/包
0,5-1	B1003H	5,6	12,7	7	2,8x0,8	DRB0115	100
0,5-1,5	B1507H	8	19	7	6,3x0,8	GRB0560	100
1,5-2,5	B2507H	8	20	8	6,3x0,8	GRB0560	100

s=剥线长度

带锁扣式公扁形端子 0.5 - 6 mm²

· 材质: 黄铜/铜, 铜镀锡。

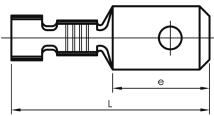












面积 (铜)	名称	e mm	L	s	插头尺寸	工具	个/包
0,5-1,0	B1007HN	16	28	8	6,3x0,8	DRB0115	100
1,5-2,5	B2507HN	16	28	8	6,3x0,8	GRB0560	100
4-6	B4607HN	16	28	9	6,3x0,8	GRB0560	100

s=剥线长度

弹头式公母端子0.2 - 1.5 mm²

- · 材质:黄铜/铜,铜镀锡。
- · HA=公端子
- · HO =母端子



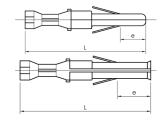












面积 (铜)	AWG 铜	名称	e mm	L	s	适用于弹头式	工具	个/包
0,2-0,5	24-20	В0502НА	5,5	21	7	2	DRB0115	100
0,5-1,5	20-16	B1502HA	5,5	21	8	2	DRB0115	100
0,2-0,5	24-20	B0502HO	5,5	21	7		DRB0115	100
0,5-1,5	20-16	B1502HO	5,5	21	8		DRB0115	100
。- 訓化上座								



带一个插头的母扁形端子

材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。

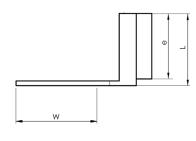












名称	W mm	e	L	适配的插头	个/包
B07FLS1H	8,5	8	8,5	6,3x0,8	100

带两个公头的母扁形端子

· 材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。

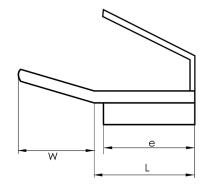










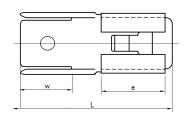


AWG 铜	名称	W mm	e	L	适配的插头	个/包
2/0	B07FLS2H	9	7,5	18,5	6,3x0,8	100

带有三个公头的母扁形端子

材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。













名称	W mm	e	L	适配的插头	个/包
B07FLS3H	8	7,5	21	6,3x0,8	100



公扁形端子连接器

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。

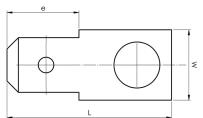












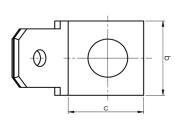
名称	W mm	e	直径	L	插头尺寸	个/包
B1807H4	8,1	8,3	4,4	19,1	6,3x0,8	100
B1807H5	8	8,3	5,4	19,2	6,3x0,8	100

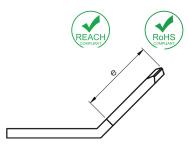
Ø = 等于

45°角公扁形端子连接器

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。









((

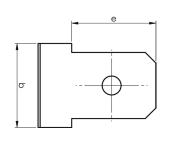
名称	B mm	c	e	直径	插头尺寸	角度	个/包
B0457H4	8	8	8	4,1	6,3x0,8	45	100
B0457H5	8	8	8	5,3	6,3x0,8	45	100

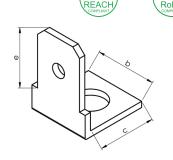
Ø = 等于

90°角公扁形端子连接器

· 材质:黄铜/铜,铜镀锡。











名称	B mm	c	e	直径	插头尺寸	角度	个/包
B0907H4	8	8	8,3	4,1	6,3x0,8	90	100
B0907H5	8	8	8	5,3	6,3x0,8	90	100
Ø = 孔直径							

2 x 45°角公扁形端子连接器

材质:黄铜,铜镀锡。

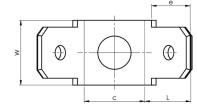












名称	W mm	c	e	直径	L	插头尺寸	角度	个/包
B2457H4	10	12	8	4,2	10	6,3x0,8	2x45	100
B2457H5	10	12	8	5,2	10	6,3x0,8	2x45	100

Ø = 等于

带2个焊接销的公扁形端子

· 材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。

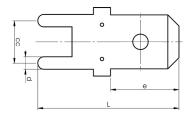












名称	d mm	cc	e	L	插头尺寸	记录 钻头	个/包
12523	1,5	5	8	16,8	6,3x0,8	1,45	100

带2个焊接销的公扁形端子,90°

· 材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。

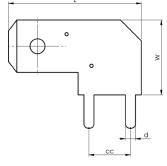












名称	W mm	d	cc	L	插头尺寸	记录钻头	个/包
17127	5	1,3	5	13,4	2,8x0,8	1,30	100
17128	9	1,2	5	16	6,3x0,8	1,30	100



带1个焊接销的公扁形端子

材质:黄铜/铜,镀锡Cu/Sn。

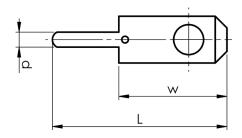












名称	W mm	d	L	插头尺寸	记录 钻头	个/包
12610	6,5	0,9	10,5	2,8x0,8	1,0	100

绝缘套 ISO1003FL1

· 与直凸耳连接相结合使用。

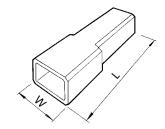












名称	W mm	L	适用于公扁 形端子	温度, ℃ (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO1003FL1	5,5	19	2,8	-50 +85	2,5	PE	100

绝缘套 ISO1005FL1

· 与直公扁形端子连接相结合使用。

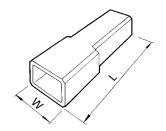












名称	W mm	L	适用于公扁形 端子	% 温度, ℃ (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO1005FL1	7,6	21	4,8	-25 +75	3,2	PVC	100

绝缘套 ISO1507H-BW6

· 与直公扁形端子相结合使用。













名称	W mm	L	适用于公扁 形端子	温度, °C (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO1507HBW6	11	23	6,3	-25 +75	3,6	PVC	100

绝缘套 ISO1507FLS

· 与直公扁形端子相结合使用。

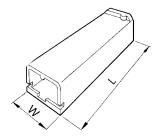












名称	W mm	L	适用于公扁 形端子	温度, ℃ (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO1507FLS	9	24,4	6,3	-25 +90	3,2	PP	100

绝缘套ISO2507FLS1

· 与直公扁形端子相结合使用。

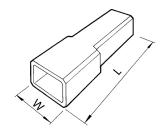












名称	W mm	L	适用于公扁 形端子	温度, ℃ (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO2507FLS1	9,5	22,5	6,3	-50 +85	3,0	PE	100

绝缘套ISO1507FLB

· 用于90度角公扁形端子













名称	W mm	L	适用于公扁 形端子	温度, °C (最小 - 最大)	最大直径 导体	绝缘材质	个/包
ISO1507FLB	15	17,3	6,3	-25 +75	2,5	PVC	100

母扁形端子连接块1.5-6 mm²

- · 与带锁扣式1.5-6mm²的公母扁形端子一起使用。
- · 透明尼龙材质。
- · 最大电压250V。

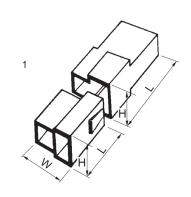












名称	极	W mm	Н	L	个/包	注意
408-2-M	2	16,4	9,7	24	100	B2507FLSN, B4607FLSN
408-4-M	4	28	15,3	24	100	B2507FLSN, B4607FLSN
408-6-M	6	29	15,2	29	100	B2507FLSN, B4607FLSN
408-8-M	8	38	15,6	34	100	B2507FLSN, B4607FLSN
408-2-F	2	20	12,7	32	100	B2507HN, B4607HN
408-4-F	4	23	17,4	33	100	B2507HN, B4607HN
408-6-F	6	31	18,7	33	50	B2507HN, B4607HN
408-8-F	8	40	18,6	33	25	B2507HN, B4607HN

弹头式公母端子连接块0.2 - 1.5 mm²

- · 与0.2-1.5mm²的弹头式公母端子一起使用。
- · 聚酰胺透明材质。
- · 最大电压250V。
- · 最大电流20A
- · 温度范围-20°C到+105°C。
- · 在1500 V AC下经过1分钟的穿透测试。

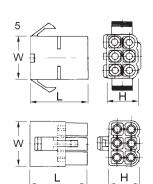


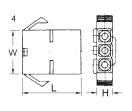


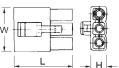












				_		III-
名称	极	W mm	Н	L	个/包	注意
MC02F	2	13,6	7,3	27	100	В0502НА, В1502НА
MC02M	2	13,5	7,3	27	100	B0502HO, B1502HO
MC03F	3	19,6	7,2	27	100	B0502HA, B1502HA
MC03M	3	19,6	7,1	27	100	B0502HO, B1502HO
MC04F	4	13,5	13,5	27	100	B0502HA, B1502HA
MC04M	4	13,5	13,5	27	100	B0502HO, B1502HO
MC06F	6	19,6	13,4	27	100	B0502HA, B1502HA
MC06M	6	19,6	13,4	27	100	B0502HO, B1502HO
MC09F	9	19,7	19,7	27	100	B0502HA, B1502HA
MC09M	9	19,7	19,7	27	100	B0502HO, B1502HO
MC12F	12	26	19,6	27	50	B0502HA, B1502HA
MC15F	15	32	19,6	27	50	B0502HA, B1502HA
MC15M	15	32	19,9	26	50	В0502НО, В1502НО



母扁形端子连接块- 400V/18A

- · 与一起使用。
- · PVC透明材质。
- · 最大电压400 V。
- · 最大电流18 A。

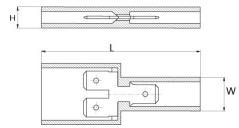












名称	极	W mm	Н	L	公扁形端子	个/包
404-1	1	12	6	48	6,3x0,8	100
405-3	1+2	20,7	7,4	54,5	6,3x0,8	100
401-12	12	28	7	147	6,3x0,8	50

分类箱 - 非绝缘端子







(€ PL701



专为现场电气技师和维修车间设计的工具分类箱。

属性:

- · LDPE / TP材质
- 19个分格(+10个空分格
- · 700个0.75-10mm2的非绝缘端子和连接管
- · 压接工具DKB0325
- · 压接工具GWB4099 Miniforce
- · 剥线工具SCT001

面积 (铜)	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,75-10	22-8	PL701	3,426	380,0	285,0	55,0

用于0.5-6mm²预绝缘和非绝缘端子以及切线和剥线的业余爱好工具

性能:

- · 由带半软手柄的高档钢制成
- · 清楚地标记了压接位置
- · 工具没有锁定功能
- · 切割可至并包括6 mm²
- · 剥线可至并包括6 mm²
- · 切割M2.5-M5螺丝







T50 业余爱好工具



特殊属性:

围压0.5-6mm²的预绝缘端子和坑压1.5-6mm²的非绝缘端子。

红色手柄

压接几何形状





面积 (铜) 名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	
0,5-6	T50	坑压, 椭圆形	0,268	225	_







T51 业余爱好工具



特殊属性:

围压0.5-6mm²预绝缘端子和卷压0.5-2.5mm²非绝缘端子。

· 黄色手柄

压接几何形状





面积(铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm
0,5-6	T51	椭圆,卷压	0,268	225







T52 业余爱好工具



特殊属性:

· 卷压压接0.5-6 mm² 非绝缘端子

绿色手柄



面积(铜)	2 名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	
0,5-6	T52	卷压	0,268	225	



带测量证书的用于 0.15-6 mm² 非绝缘端子 的Miniforce工具



性能:

- 压接点被清楚地标记
- 可调,以防因长期使用而变化
- 根据SEN和DIN的要求与Elpress端子进行测试
- 锁定功能,确保完整的压接
- 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- 独特的设计,使工具薄,易于处理
 - 完全压接所需的肌肉力量较小
- 承受至少50,000次压接
- 提供基本质量监测证书









卷压压接B1507FLSB8端子的压接工具。

名称

TRB0515B



AWG

0,5-1,5 20-16

面积

(铜)



压接几何形状













DRB0115



经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于卷压压接0.15-1.5mm2的 非绝缘公扁形端子, 弹头式端子和插座端子。GRB0560 用于压接 B1507FLS1 , B1507FLSH

卷压

•	面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
	0.15-1.5	26-16	DRB0115	卷压	0.452	192	66	

压接几何形状 净重/公斤)

0,74

长度

mm

275

宽度

135

高度

49

压接几何形状









 $C \in$

DKB0325



经过测试和认证的机械手动工具,用于坑压0.25-2.5mm2铜端子

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0,25-2,5	24-14	DKB0325	坑压	0,444	192	66	











(€ DKB0760



经过测试和认证的机械手动工具,用于坑压0.75-6mm2铜端子。

面积 (铜)	AWG	名称 压接几何形状		净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,75-6	20-10	DKB0760	坑压	0,445	192	66





带测量证书的用于 0.5-10 mm² 非绝缘端子 的Miniforce工具



性能:

- 锁定功能只有在压接完成后才会释放。
- 如果压接过程必须中断,则紧急释放
- 清楚地标记了压接位置
- 可调,以防因长期使用而变化
- 与Elpress端子进行测试
- 将最大手柄力从 450 N 降低到 250 N(C型) 的独特机制人体工程学手柄适用于各种用户
- 较大限度地提高工作质量
 - 降低职业伤害风险
- 轻盈多才多艺的设计,不牺牲实力
- C型 具有超长的手柄, 允许两手使用。
- 承受至少80,000次压接
- 提供基本质量监测证书







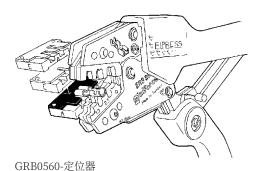
C € GRB0560 和 GRB0560LC





压接几何形状





经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于卷压压接 0.5-6 mm² 非绝缘端 子。该工具为 L型配备了三个可互换定位器,用于不同类型的端子(参见表)。 LC型具有长手柄。

特殊属性:

- 在实用塑料盒中交付
- 定位器,在压接时将端子固定在正确的位置,为您提供一只"额外的手" ,方便您在狭窄的空间内工作

面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
0,5-6	20-10	GRB0560L	卷压	0,935	203	76	
0,5-6	20-10	GRB0560LC	卷压	0,994	256	80	

定位器		标记
A	1.	B1507FLS1
		B1507FLSN
	2.	B2507FLS1
		B2507FLSN
	3.	B4607FLSN
		B4607FLS1
С	1.	B1507H
	2.	B2507HN
	3.	B4607HN
E	1.	B1505FLS (5 el 8) -1
	2.	B2505FLS (5 el 8) -1









C € GRB0560 和 GRB0560C

端子





经过测试和认证的机械Miniforce手动工具,用于卷压压接 0.5-6 mm² 的非绝缘

压接几何形状





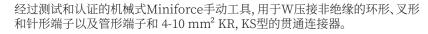






C € GWB4099 和 GWB4099C





面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
4-10	12-8	GWB4099	W (2)	0,542	203	76	
4-10	12-8	GWB4099C	W (2)	0,56	256	80	



压接几何形状









C € GWB4010 和 GWB4010C

经过测试和认证的机械式Miniforce手动工具,用于W压接非绝缘的环形、叉形 和针形端子以及管形端子和 4-10 mm² KR/KRT, KS/KST型的贯通连接器。



面积 (铜)	AWG	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度	宽度
4-10	12-8	GWB4010	W (2)	0,543	256	80
4-10	12-8	GWB4010C	W (2)	0,595	256	80





电池供电压接工具, 用于 0.5-6 mm²预绝缘端子、0.25-10 mm² 非绝缘端子和 0.5-50 mm² 终端端子

性能:

- · 锂离子电池供电 (10.8 V 和 2 Ah), 充电时间约 40 分钟
- · 非常好的可访问性和人体工程学
- · 服务和安装工具
- · 快速压接程序 2 4 秒
- · 大约可以压接230次/电池负载
- · 工具模具单独销售







CE



PVL130P - Elpress MINI, 模具单独出售。



PVL130P、箱和充电器。

PVL130P - Elpress Mini

Elpress 迷你工具采用新型平滑设计, 配备高性能锂离子电池, 通过其改进的电池容量来简化工作。

压接力最大 13 kN。包括 1 x 锂离子电池和充电器。

性能:

- · 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 耐用压接头具有长期使用寿命
- · 由于平行移动模具产生较佳压接
- · 由于质量较轻,方便使用
- · 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- 开启式头, 可旋转
- · 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作 且确保舒适性
- · 压接完成时,能够确保模具自动返回

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130P	1,5	330	85	60	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130P-WOBC	0,91	330	85	60	不带电池/充电器











PVL130S - Elpress MINI, 交货带模具对SA0760。

PVL130S - Elpress Mini

具有直观 PowerSense 功能的 Elpress 迷你工具, 将手动压接工具的优点与电 池供电的液压压接工具的优点相结合。

压接力最大15kN。包括1x锂离子电池和充电器。

性能:

- 单手操作设计, 便于控制所有工具功能
- 具有锁定功能和监控的电子控制,以完全关闭钳口
- 在户外使用时用作防跌落的安全环
- 电机保护可确保超载时的安全
- 由于配备带友好控制保护功能的人体工程学2组件外壳,便于单手操作
- 非常低的重量和快速的压接过程,以获得较大的效率
- 强大的驱动技术允许简单的压接
- 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- LED 工作照明
- 模具对SA0760工具一起交货

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
0,25-50	24-1/0	PVL130S	1,5	58	92	250	充电器: 230VAC
0,25-50	24-1/0	PVL130S-WOBC	0,91	58	92	250	不带电池/充电器







【 € PVL130P/PVL130S 的模具



EB0560





WB4099



KB0325









EB4010

面积 (铜)	AWG (铜)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	应用
0,5-6	20-10	SA0760	椭圆	0,050	预绝缘端子
0,25-2,5	22-14	KB0325	凸耳	0,039	非绝缘端子
4-10	12-8	WB4099	W (2)	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	RB0560	卷压	0,050	非绝缘端子
0,5-6	20-10	EB0560	梯形	0,057	终端端子
4-10	12-8	EB4010	梯形	0,050	终端端子
4-10	12-8	EB4010-TWIN	梯形	0,001	
10-25	6-4	EB1025	梯形	0,050	终端端子
35-50	2-0	EB3550	梯形	0,050	终端端子







Elpress Mobile, 可互换模具的工具



专业围压工具,为安装人员或服务人员配备可互换的模具。

性能:

- 可靠、安全、经济和符合人体工程学的工具
- 具有 10 kN 压接力的平行移动压接运动, 经20,000个压接测试
 - 在一次操作中快速而容易地更换压接模具
- 压接模具成对保存在一起,并存储在自定义支架中
- 广泛的模具选择允许您使用一个工具框架而配合19个不同的压接应用程序!









移动手动工具(仅限框架)。模具是另配的。



面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
0,25-10	MOBILE	0,554	234	64

Elpress Mobile, 只有框架。







Mobile Installation

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- 模具 OAA0525 用于压接 0.5-2.5 mm² 预绝缘端子
- 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子
- 模具 OEB0210 用于压接 0.25-10 mm² 终端端子

Elpress Mobile + 模具OAA0525 和 OEB0210。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	
MOBILE INSTALLATION	0,695	234	64	









Elpress Mobile + 模具OMP45 和 OCC1113。

Mobile DataCom

移动手动工具,具有两个可互换的模具:

- OMP45 用于压接模块化插头 RJ45。
- OCC1113 用于压接同轴接头 RG58、RG59、RG62 和 RG71。
- 该工具相关模具处于泡沫包装中。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE DATA/COM	0,667	234	64







ϵ



Elpress Mobile + 模具 OMS4, OMS3 和 OMSL。

Mobile Solar Kit

Mobile手动工具带有三个可互换的模具,及电缆剥皮器LOKE,用于剥离带额外的厚绝缘的太阳能电池板电缆:

- OMS4, 接头卷压接与套管Ø 4 mm, 2.5 6.0 mm²。
- OMS3,接头四方压接与套管Ø3 mm, 2.5 6.0 mm²。
- · OMSL,接头四方压接, 2.5 6.0 mm²。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度
MOBILE SOLAR	0,772	234	64











Mobile Box

储物箱,可存放移动工具,其中可容纳该工具以及5-6个相关的模具。工具和模具是单独订购的。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
MOBILE BOX	0.32	246	218	57	_



Elpress Mobile的配套模具

所有模具都有相同的快速和简单的方法插入工具框架。模具成对保存在一起,并 且配备储钠盒,各个模具储钠盒可以互换



OAA0160 ELPRESS MOBILE

压接模具,用于非对 称压接0.1-4mm²和 4-6 mm² 预绝缘端 子。AWG11-9。



OAA0525

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于非 对称压接0.5-2.5 mm² 预绝缘端 子。AWG20-13。



OSW0360

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压 接0.3-0.75 mm² 和4-6mm² 带热 缩管的贯通连接 器。AWG11-9。



OSW0525

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 0.5-1.5mm²和1.5-2.5 mm² 带热缩管的贯 通连接器。AWG15-13



OPB0140

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。



OPB6099

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 global power和GPC 连接管。







OWB4099

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于W型 压接4-10 mm² 非绝 缘端子。AWG11-7。



OKB0725

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.75-2.5 mm² 非绝缘 端子。AWG18-13。



OKB0560

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于坑压 0.5-6 mm² 非绝缘端 子。AWG20-9。





OEB0210

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 0.25-10 mm² 终端端 子。AWG24-7。



OEB1625

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 16-25 mm² 终端端 子。AWG5-3。



OEB3550

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 35-50 mm² 终端端 子。AWG2-1/0。





ORB0110

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.1-1 mm² 非绝 缘端子。AWG26-17。



ORB0560

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于卷边 压接0.5-6 mm²非绝 缘端子。AWG20-9。



OMP45

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 modular 插头RI45。



OMP11

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压 接modular 插头 RJ11_o



OFO5432

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于压接 光纤连接器。



OCC0908

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG174,179_o



OCC1113

ELPRESS MOBILE 压接模具,用于 压接同轴连接器 RG58,59,62,71_o



OCC4755

ELPRESS MOBILE 压接模具, 用干压接 同轴连接器RG6,59。



OMS4

用于套管直径4 mm 的卷边压接 模具, 2.5-6 mm² AWG13-19_o



OMSL

正方型压接模 具, 2.5-6 mm² . AWG13-9.





铜端子0.75 - 1000 mm²

有关铜端子的一般信息	2
管型端子 0.75 - 10 mm²	4
KRF型管型端子 16 - 800 mm²	5
KRF型双孔管型端子	6
KRFS型窄掌管型端子50 - 400 mm²	7
KRF型45°角端子	8
KRF型90°角端子, 10 - 150 mm²	9
KRT 型管型端子 10 - 500 mm²	. 10
KRD 型管型端子 16 - 1000 mm²	. 11
DIN 46235 管型端子 6 - 1000 mm²	. 13
DIN 46234 管型端子10 - 185 mm²	. 14
KS/KSF型连接器0.75 - 800 mm²	. 15
KS/KSF型带限位板的连接器10-500 mm²	. 16
KST 型连接器 10 - 500 mm²	. 17
KSD 型连接器 16 - 1000 mm²	. 18
KSxP型平行连接器, 用于导体总面积 0.5-6.75mm²	. 18
KSxP型平行连接器, 用于导体总面积 10 - 630 mm²	. 19
CUT连接器, 用于单股绞合导体6-16mm²	. 19
DIN 46230 针形端子10-95mm²	. 20
↑ N 存管 6 - 300 mm²	21

有关铜端子的一般信息



Elpress 系统

ELPRESS系统由端子和工具组成,这些端子和工具一起设计和测试,以提供经过认证的压接结果。这样可以保证用户在使用我们的系统时充满信心,通过对产品的正确操作,实现安全的终端连接。通过使用Elpress 铜连接元件以及 Elpress 压接系统之一,可以获得根据 IEC 61238:1 的要求进行测试的连接。



IEC, https://www.iec.ch/

铜端子

Elpress 铜制连接器采用 99.95% 的纯铜制成。根据 IEC 60228, 我们为绞合导体(2类)、多股(5类)和非常柔性的(6类)铜导体生产 KR/KRF/KRD/KRT 型管式端子,及KS/KSF/KSD/KST型贯通连接器。其他产品,如 C套管,主要用于铜线的预拼接,以及许多专为客户需求设计的定制产品。

KRF/KSF 类型

对于柔性(5级)、非常柔性(6级)和绞合(2级)铜导体,使用KR/KRF型端子和KS/KSF型贯通连接器。

KRD/KRT 和 KSD/KST 类型

KRD/KRT型端子和KSD/KST型贯通连接器通常用于绞合铜导线(2级)。

应用

KR/KRF/KRD/KRT型端子主要用于铜质母线和设备的端接,而KS/KSF/KSD/KST型贯通连接器主要用于电缆组件中铜导体的接合。此外,还可用于直接接合接地导体。使用C形分线套管,可以对避雷针装置和类似装置中使用的接地导体进行接合和分线处理。



经过 UL 认证的端子

KR/KS、KRF/KSF、KRFS、KRT/KST符合文件号E205350的UL标准。UL认证产品在标签上带有UL标记,包括UL文件编号和/或由UL检查员检查的认证代码。该证书可在UL Product IQ下载。

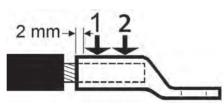


经过 DNV 认证的端子

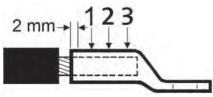
Elpress KR/KS 和 KRF/KSF 端子符合船舶分类的《挪威船级社规范》和《挪威船级社离岸标准》规定。此类端子经批准可安装在船舶和移动式"离岸"装置上。

压接次数

通常, 横截面积小于等于 150 mm² 只需一次压接, 更大横截面积的则需要两次压接或三次压接。但是, 请注意, 在某些情况下可能需要其他数量的压接, 请参阅工具模具表。如果可能, 每个压痕之间应有几毫米的间距。重叠有时是不可避免的。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

铜端子的标记

Elpress 铜质端子标记系统显示六边形模 具的标志类型、电缆面积和类型编号。此系统允许检查在触点压接时是否使用了正确 的工具,因为模具号在触点压接过程中会 自动成为浮雕。



管端子标记

25 (在颈部) 型号,用于六角形模具 (Elpress商标) 150 12 F (在掌上) 150 = 铜导体 mm² 12 = 孔尺寸 F = KRF



贯通连接器标记

(Elpress 商标) 型号,用于六角形模具 16 F(可能的屏蔽导体区域和接地标志) 16 = 铜导体 mm² F = KSF



C型套管标记 (示例 C70-95)

截面标记(第 1 侧) 25-120 / 140-190 最小值 - 最大值(每个导体为 mm²) / 最小值 -最大值(套筒中的总 mm²) Elpress商标,模具号 (侧 2) BCx, "x" 对应于模具号



端子掌部螺栓孔尺寸

螺丝尺寸	孔径 (Ø mm)
M3	3.2
M4	4.3
M5	5.3
M6	6.4
M8	8.4
M10	10.5
M12	13
M16	17
M20	21
M24	26

螺丝和垫圈

以下适用于明亮的镀锌型螺母和螺丝,强度等级为8.8,用于连接带铜或铝掌部的端子:

- · 确定达到正确扭矩前务必始终使 用扭矩扳手。确保根据供应商说 明书定期进行校准。
- · 根据螺丝制造商的说明使用推荐的扭矩。
- · 始终使用硬平垫圈减少对连接 面的摩擦和边缘压力, 硬度最小 HB200。
- · 安装如图所示。

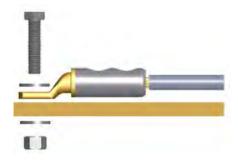


定制产品

定制产品是我们工作的重要组成部分。为客户解决问题并同时制造具有盈利能力的产品是一项特殊的挑战。通过这种方法,我们还增加了对客户需求的了解。上述端子包括不同型号的 T 连接器,只需使用一个端子即可连接三个大小相同的导体。

定制产品-第2部分

例如,这些用于变压器制造。变压器制造的 其他连接是用于开关的引线引脚和特殊终端。总之,所有端子的设计都是为了确保高质量的连接,即使在高级应用中也是如此。





管型端子 0.75 - 10 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡。

用于多股绞合铜导体(5类)和绞合铜导体(2类)。

UL 认证(1.5 -10 mm²)

端子掌部标记KR的示例:10 10

10 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10



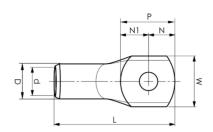












面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具模	具	个/包
0,75	(22)-18	KR0,75-3	М3	6	1,3	2,8	3,2	3,8	7	17	0,85	7,5	DKB0325, DKB0760	1	100
0,75	(22)-18	KR0,75-4	M4	6	1,3	2,8	3,2	3,5	6,7	17	0,8	7,5	DKB0325, DKB0760	1	100
1,5	(18)-16	KR1,5-3	М3	6,5	1,8	3,3	3,4	3,6	7	16	1	7,5	DKB0325, DKB0760	1	100
1,5	(18)-16	KR1,5-4	M4	6,5	1,8	3,3	4,2	3,8	8	17	0,9	7,5	DKB0325, DKB0760	1	100
1,5	(18)-16	KR1,5-5	M5	7,5	1,8		4,8	4,7	9,5	18	0,85	7,5	DKB0325, DKB0760	1	100
2,5	(16)-14	KR2,5-3	М3	7,5	2,3		3,5	4,1	7,6	17	1,3	7	DKB0325, DKB0760	1	100
2,5	(16)-14	KR2,5-4	M4	7,5	2,3		4,2	4,1	8,3	18	1,3	7	DKB0325, DKB0760	1	100
2,5		KR2,5-5	M5	8,5	2,3		4,8	4,8	9,6	19	1,1	7	DKB0325, DKB0760	1	100
2,5	(16)-14	KR2,5-6	M6	8,5	2,4		5,1	5,8	10,9	19	1,1	7	DKB0325, DKB0760	1	100
4	12	KR4-3	М3	8,5	3		4,2	5,8	10	21	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
4	12	KR4-4	M4	8,5	3		4,2	5,8	10	22	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
4	12	KR4-5	M5	9	3		4,8	5,2	10	22	1,5	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
4	12	KR4-6	M6	9,9	3		5	7	12	23	1,3	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
6	10	KR6-4	M4	9,5	4		4	6	10	22	1,7	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
6	10	KR6-5	M5	9,5	4		5	6	11	22	1,7	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
6	10	KR6-6	M6	9,9	4		5,5	6,5	12	23	1,6	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
6	10	KR6-8	M8	13	4		7	10	17	30	1,2	8,5	GWB4099, ES2258	1	100
10	8	KR10-4	M4	11,5	5	8	6	8	14	29	2,9	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100
10	8	KR10-5	M5	11,5	5	8	6	7,5	13,5	29	2,9	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100
10	8	KR10-6	M6	11,5	5	8	6	7,5	13,5	29	3	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100
10	8	KR10-8	M8	13,5	5	8	7,5	8,5	16	33	2,3	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100
10	8	KR10-10	M10	16	5	8	8	10	18	34	2	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100
10	8	KR10-12	M12	18,5	5	8	10	13,5	23,5	541	1,7	11	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300 8	1	100



KRF型管型端子 16 - 800 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 带有观察孔。
- · 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- · 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。
- · UL认证(KRF16-500mm²), DNV认证(16-400mm²)





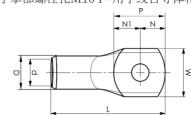




标记KRF的示例:17(颈部)Elpress标识70 10F(端子掌)

17 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10 F=用于绞合导体和多股绞合导体的KRF型。





面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W	d	D	N	N1	P L	t	s	工具	模具	注意	个/包
16	6	KRF16-6	M6	13		9	8	9	17 34	2,9	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	9		100
16	6	KRF16-8	M8	13		9	8	9	17 34	2,9 2,3	11	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
16 16	6	KRF16-10 KRF16-12	M10 M12	16 22	-	9 9	10 12	11 13	21 38 25 47	2,3 1,6	11	PVL350, V600, DV1300, DV250 PVL350, V600, DV1300, DV250			100 100
25	4	KRF25-6	M6	16		11	8	10	18 39	2,9	13	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
25	4	KRF25-8	M8	16	8	11	8	10	18 39	2,9	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11		100
25	4	KRF25-10	M10	17		11	10	11	21 42	2,9 2,1	13	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
25 35	4	KRF25-12 KRF35-6	M12 M6	22 18		11 13	12 10	13 11	25 47 21 47	3,9	13 16	PVL350, V600, DV1300, DV250 PVL350, V600, DV1300, DV250			100 100
35	2	KRF35-8	M8	18		13	10	11	21 47	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
35	2 2	KRF35-10	M10	18		13	10	11	21 47	3,9		PVL350, V600, DV1300, DV250	13		100
35	2	KRF35-12	M12	22 25		13 13	12	14	26 52 31 57	3,2 2,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
35 50	1/0	KRF35-14 KRF50-6	M14 M6	25		14,5	15 11	16 11	22 50	3,4	16 19	PVL350, V600, DV1300, DV250 PVL350, V600, DV1300, DV250			100
50	1/0	KRF50-8	M8	21		14,5	11	11	22 50	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
50	1/0	KRF50-10	M10	21		14,5	11	11	22 50	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
50	1/0	KRF50-12	M12	21		14,5	12	13	25 53	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250			100
50 70	1/0 2/0	KRF50-16 KRF70-6	M16 M6	27 25		14,5 17	15 11	16 11	31 59 22 55	2,7 3,9	19 22	PVL350, V600, DV1300, DV250 PVL350, V600, DV1300, DV250			100 50
70	2/0	KRF70-8	M8	25		17	11	11	22 55	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250			50
70	2/0	KRF70-10	M10	25	13	17	11	11	22 55	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250			50
70	2/0	KRF70-12	M12	25		17	12	13	25 58	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250			50
70 95	2/0 4/0	KRF70-16 KRF95-8	M16 M8	28 29		17 20	15 15	16 16	31 64 31 69	3,5 4,9	22 25	PVL350, V600, DV1300, DV250 V600, DV1300, DV250	17 20		50 50
95	4/0	KRF95-10	M10	29		20	15	16	31 69	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20		50
95	4/0	KRF95-12	M12	29		20	15	16	31 69	4,9	25	V600´, DV1300´, DV250	20		50
95	4/0	KRF95-16	M16	29		20	15	16	31 69	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20		50
120 120	250 250	KRF120-10 KRF120-12	M10 M12	32 32	17 17	22 22	15 15	16 16	31 73 31 73	4,9 4,9	27 27	V600, DV1300, DV250 V600, DV1300, DV250	22 22		25 25
120	250	KRF120-12 KRF120-14	M14	32		22	15	16	31 73	4,9	27	V600, DV1300, DV230 V600, V1300, V250	22		23
120	250	KRF120-16	M16	32	17	22	15	16	31 73	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22		25
150	300	KRF150-10	M10	36	19	25	15	16	31 80	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25		25
150 150	300 300	KRF150-12 KRF150-16	M12 M16	36 36	19 19	25 25	15 15	16 16	31 80 31 80	5,9 5,9	32 32	V600, DV1300, DV250 V600, DV1300, DV250	25 25		25 25
150	300	KRF150-20	M20	36	19	25	19	19	38 87	5,9	32	V600, DV1300, DV250 V600, DV1300, DV250	25		25
185	350	KRF185-10	M10	39	21	27	15	16	31 86	5,9	37	DV1300, DV250	27		20
185	350	KRF185-12	M12	39		27	15	16	31 86	5,9	37	DV1300, DV250	27		20
185 185	350 350	KRF185-16 KRF185-20	M16 M20	39 39		27 27	15 19	16 19	31 86 38 93	5,9 5,9	37 37	DV1300, DV250 DV1300, DV250	27 27		20 20
240	500	KRF240A-10	M10	42	22,5		19	20	39 96	6,4	37	DV1300, DV250 DV1300, DV250	30		10
240	500	KRF240A-12	M12	42	22,5	30	19	20	39 96	6,4	37	DV1300, DV250	30		10
240	500	KRF240A-16	M16	42	22,5	30	19	20	39 96	6,4		DV1300, DV250	30		10
240 300	500 600	KRF240A-20 KRF300A-10	M20 M10	42 46	22,5 24,5		19 15	20 19	39 96 34 93	6,4 6,8	37 40	DV1300, DV250 DV1300, DV250	30 32		10 10
300	600	KRF300A-10	M12	46	24,5		15	19	34 93	6,8	40	DV1300, DV250 DV1300, DV250	32		10
300	600	KRF300A-16	M16	46	24,5	32	20	20	40 99	6,8	40	DV1300, DV250	32		10
300	600	KRF300A-20	M20	46	24,5		23	25		6,8	40	DV1300, DV250	32		10
300 400	600 750	KRF300A-24 KRF400A-00	M24	46 56	24,5 30	32 38	23	25	48 110 55 125		40 52	DV1300, DV250 DV1300, DV250	32 38	无螺栓孔	10 10
400	750	KRF400A-12	M12	56		38	15	25	40 111	7,8	52	DV1300, DV250	38	ノロンホイエリロ	10
400	750	KRF400A-16	M16	56		38	20	20	40 111			DV1300, DV250	38		10
400	750	KRF400A-20	M20	56		38	23	25	48 119		52	DV1300, DV250	38		10
400 500	750 1000	KRF400A-24 KRF500-00	M24	56 61		38 42	23	25	48 118 70 160		52 70	DV1300, DV250 DV250, V1470	38 42	无螺栓孔	10 5
500	1000	KRF500-00 KRF500-12	M12	61		42	25	35	60 150			DV250, V1470 DV250, V1470	42	/U298/1王] [L	5
500	1000	KRF500-14	M14	61	33	42	25	35	60 150	8,8	70	DV250, V1470	42		5
500	1000	KRF500-16	M16	61	33	42	25	35	60 150	8,8	70	DV250, V1470	42		5 5
500 500	1000 1000	KRF500-20 KRF500-24	M20 M24	61 61	33 33	42 42	25 25	35 35	60 150 60 150	8,8	70 70	DV250, V1470 DV250, V1470	42 42		5
630	1250	KRF630-00	1V12 T	75	39	53	20	00	80 195	13,8	3 80	DV250, V1470 DV250, V1470	53	无螺栓孔	1
630	1250	KRF630-12	M12	75	39	53	35	45	80 195	14	80	DV250, V1470	53		1
630	1250	KRF630-16	M16	75		53	35	45	80 195			DV250, V1470	53		1
630 630	1250 1250	KRF630-20 KRF630-24	M20 M24	75 75		53 53	35 35	45 45	80 195 80 195	13,8 13,8	8 80	DV250, V1470 DV250, V1470	53 53		1
800	1575	KRF800-00	101∠⊤	75 75	42,5	53	55	TJ	80 195	13.8	80	DV250, V1470 DV250, V1470	53	无螺栓孔	1
800	1575	KRF800-16	M16	75	42,5	53	35	45	80 195	13,8	80	DV250, V1470	53	,, -110	1
800	1575	KRF800-24	M24	75	42,5	53	35	45	80 195	13,8	80	DV250, V1470	53		1
t = 掌厚度,	, S = 刺线节	ベルグ													

KRF型双孔管型端子

材质:铜99.95%,铜镀锡。

带有观察孔

用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。

对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。

UL认证(16-400mm²), DNV认证(参见注释)。









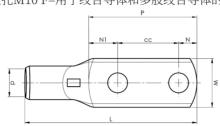




标记KRF的示例:17(颈部)Elpress标识70 10F(端子掌)

17 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10 F=用于绞合导体和多股绞合导体的KRF型。





面积 (铜)	! AWG 铜	名称	螺栓	W mn	n d	D	N	N1	P	cc	L	t	s	工具	模具	注意	个/ 包
16	6	KRF16-6X2-16	M6x2	13	6	9	6,5	8,5	31	16	50	2,8	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	9		100
16	6	KRF16-10X2-40	M10x2	16	6	9	11	11	62	40	81	2,2	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	9		100
16	6	KRF16-10X2-24-26	M10x2	16	6	9	11	19	55	25	75	2,2	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	最接近颈部的孔 是椭圆形	100
25	4	KRF25-6X2-16	M6x2	16	8	11	6,5	8,5	31	16	54	2,9	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11		100
25	4	KRF25-8X2-40	M8x2	16	8	11	9,5	10,5	60	40	81	2,8	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11		100
25	4	KRF25-10X2-40	M10x2	18	8	11	11	19	70	40	93	2,5	14	PVL350, V600, DV1300, DV250	11		100
25	4	KRF25-14X2-40	M14x2	22	8	11	15	17	72	40	94	1,8	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11		100
35	2	KRF35-10X2-24-26	M10x2	18	9	13	11	16	52	25	78	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	最接近颈部的孔 是椭圆形	100
35	2	KRF35-10X2-40	M10x2	20	9	13	11	19	70	40	95	3,5	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13		100
50	1/0	KRF50-10X2-24-26	M10x2	21	11	14,5	11	16	52	25	82	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	5 最接近颈部的孔 是椭圆形。	100
50	1/0	KRF50-10X2-40	M10x2	21	11	14,5	11	19	70	40	100	3,3	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	5	100
70	2/0	KRF70-10X2-24-26	M10x2	25	13	17	11	17	53	25	86	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17		50
70	2/0	KRF70-12X2-40	M12x2	25	13	17	12	18	70	40	103	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	DNV认证	25
95	4/0	KRF95-10X2-24-26	M10x2	29	15	20	11	19	55	25	93	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	最接近颈部的孔 是椭圆形。	25
95	4/0	KRF95-12X2-40	M12x2	29	15	20	12	18	70	40	107	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	DNV认证	25
120	250	KRF120-10X2-24-26	M10x2	32	17	22	11	19	55	25	97	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	最接近颈部的孔 是椭圆形。	25
120	250	KRF120-12X2-40	M12x2	32	17	22	12	19	71	40	113	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	DNV认证	25
150	300	KRF150-10X2-24-26	M10x2	36	19	25	11	19	55	25	104	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25	最接近颈部的孔 是椭圆形	25
150	300	KRF150-12X2-40	M12x2	36	19	25	12	19	71	40	120	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25	DNV认证	20
185	350	KRF185-10X2-24-26	M10x2	39	21	27	11	21	57	25	111	5,9	37	DV1300, DV250	27	最接近颈部的孔 是椭圆形。	20
185		KRF185-12X2-33	M12x2	39	21	27	13	16	62	33	116	5,8	37	V1300, V250	27		
185	350	KRF185-12X2-40	M12x2	39	21	27	12	20	72	40	126	5,9	37	DV1300, DV250	27	DNV认证	20
240	500	KRF240A-10X2-24-26	6 M10x2	42	22,5	30	11	22	58	25	115	6,4	37	DV1300, DV250	30	最接近颈部的孔 是椭圆形	10
240	500	KRF240A-12X2-40	M12x2	42	22,5	30	12	21	73	40	130	6,4	37	DV1300, DV250	30	DNV认证	10
300	600	KRF300A-12X2-40	M12x2	46	24,5	32	12	22	74	40	133	6,8	40	DV1300, DV250	32	DNV认证	5
400	750	KRF400A-12X2-40	M12x2	56	30	38	12	23	75	40	145	7,8	52	DV1300, DV250	38	DNV认证	1
500	1000	KRF500-12X2-32	M12x2	61	33	42	15	23	70	32	160	8,8	70	V250, V1470	42		1
500	1000	KRF500-12X2-40	M12x2	61	33	42	15	15	70	40	160	8,8	49	V250, V1470	42		1
500	1000	KRF500-12X2-45	M12x2	61	33	42	12	18	75	45	165	9	70	V250, V1470	42		1
500	1000	KRF500-14X2-32	M14x2	61	33	42	15	23	70	32	160	9	70	V250, V1470	42		1
500	1000	KRF500-16X2-40	M16x2	61	33	42	15	20	75	40	165	9	70	V250, V1470	42		1



KRFS型窄掌管型端子50 - 400 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 带有观察孔
- 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。
- 易于通过电缆格兰头安装,允许进行预安装。端子掌的宽度小于或等于颈部的宽度。
- UL 认证, DNV认证。





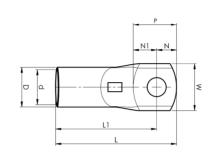




标记KRFS的示例:17(颈部)Elpress标识70 10F(端子掌)

17 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10 F=用于绞合导体和多股绞合导体的KRF型。





面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	L1	t	s	工具	模具	个/包
50	1/0	KRFS50-6	M6	15	11	14,5	11	11,5	22,5	551	40	4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRFS50-8	M8	16,5	11	14,5	11	11,5	22,5	551	40	3,8	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRFS50-10	M10	16,5	11	14,5	11	12,5	23,5	552	41	3,8	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
70	2/0	KRFS70-6	M6	17	13	17	11	12,5	23,5	558	47	4,5	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRFS70-8	M8	17	13	17	11	12,5	23,5	558	47	4,5	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRFS70-10	M10	19	13	17	11	12,5	23,5	558	47	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
95	4/0	KRFS95-6	M6	19	15	20	11	14	25	63	52	5,7	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRFS95-8	M8	19	15	20	11	14	25	63	52	5,7	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRFS95-10	M10	19	15	20	11	14	25	63	52	5,7	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRFS95-12	M12	20	15	20	12	15	27	64	52	5,4	25	V600, DV1300, DV250	20	50
120	250	KRFS120-6	M6	19	17	22	11	13,5	24,5	567	56	5,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRFS120-8	M8	19	17	22	11	13,5	24,5	567	56	5,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRFS120-10	M10	19	17	22	11	13,5	24,5	567	56	5,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRFS120-12	M12	22	17	22	12	15	27	70	58	5	27	V600, DV1300, DV250	22	25
150	300	KRFS150-6	M6	25	19	25	11	14	25	74	63	6,3	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRFS150-8	M8	25	19	25	11	14	25	74	63	6,3	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRFS150-10	M10	25	19	25	11	14	25	74	63	6,3	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRFS150-12	M12	25	19	25	12	15	27	76	64	6,3	32	V600, DV1300, DV250	25	25
185	350	KRFS185-10	M10	27	21	27	11	13	24	79	68	6,6	37	DV1300, DV250	27	20
185	350	KRFS185-12	M12	27	21	27	12	15	27	82	70	6,6	37	DV1300, DV250	27	20
240	500	KRFS240A-10	M10	29	22,5	29	15	19	34	91	76	7,7	37	DV1300, DV250	30	10
240	500	KRFS240A-12	M12	29	22,5	29	15	19	34	91	76	7,7	37	DV1300, DV250	30	10
240	500	KRFS240A-16	M16	29	22,5	29	20	19	39	96	76	7,7	37	DV1300, DV250	30	10
300	600	KRFS300A-10	M10	31	24,5	31,5	15	19	34	94	79	8,6	40	DV1300, DV250	32	10
300	600	KRFS300A-12	M12	31	24,5	31,5	15	19	34	94	79	8,6	40	DV1300, DV250	32	10
300	600	KRFS300A-16	M16	31	24,5	31,5	20	19	39	99	79	8,6	40	DV1300, DV250	32	10
400	800	KRFS400A-12	M12	38	30	38	15	24	39	114	99	8,8	52	DV1300, DV250	38	10
400	800	KRFS400A-16	M16	38	30	38	20	39	39	114	94	8,8	52	DV1300, DV250	38	10

t=掌厚度,s=剥线长度



容易穿过电缆格兰头



KRF型45°角端子

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 带有观察孔
- 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。 UL认证(35-150mm²)。DNV认证(16-150mm²)。





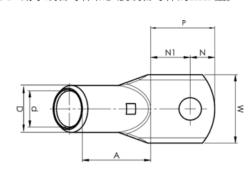




标记KRF的示例:17(颈部)Elpress标识70 10F(端子掌)

17 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10 F=用于绞合导体和多股绞合导体的KRF型。





面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	A	t	s	工具	模具	个/包
10	8	KR10-6-45GR	M6	13	5	8	6,5	11,5	20,5	19	2,3	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	8	100
10	8	KR10-8-45GR	M8	13,5	5	8	8,5	12	18	19	2,2	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	8	100
10	8	KR10-10-45GR	M10	16	5	8	11,5	13,5	25	19	2	11	PVL350, V600, V1300, V250	8	100
16	6	KRF16-6-45GR	M6	13	6	9	6,5	11,5	18	23	2,9	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	100
16	6	KRF16-8-45GR	M8	13	6	9	8,5	12	20,5	23	2,7	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	100
16	6	KRF16-10-45GR	M10	16	6	9	11,5	13,5	25	23	2,3	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	100
25	4	KRF25-6-45GR	M6	16	8	11	6,5	11,5	18	24	2,7	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
25	4	KRF25-8-45GR	M8	16	8	11	8,5	12	20,5	24	2,7	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
25	4	KRF25-10-45GR	M10	17	8	11	11,5	13,5	25	23	2,9	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
35	2	KRF35-6-45GR	M6	18	9	13	6,5	11,5	16	30	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
35	2	KRF35-8-45GR	M8	18	9	13	8,5	12	20,5	30	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
35	2	KRF35-10-45GR	M10	18	9	13	11,5	13,5	25	30	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
50	1/0	KRF50-8-45GR	M8	21	11	14,5	8,5	17,5	26	31	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRF50-10-45GR	M10	21	11	14,5	11,5	18,5	30	31	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRF50-12-45GR	M12	21	11	14,5	12,5	19,5	32	31	3,3	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
70	2/0	KRF70-8-45GR	M8	24	13	17	8,5	17,5	26	35	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRF70-10-45GR	M10	24	13	17	11,5	18,5	30	35	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRF70-12-45GR	M12	24	13	17	12,5	19,5	32	35	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
95	4/0	KRF95-10-45GR	M10	28	15	20	11,5	18,5	30	40	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRF95-12-45GR	M12	28	15	20	12,5	19,5	32	40	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRF95-16-45GR	M16	29	15	20	15,5	20,5	36	40	4,8	25	V600, DV1300, DV250	20	50
120	250	KRF120-10-45GR	M10	32	17	22	11,5	18,5	30	43	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-12-45GR	M12	32	17	22	12,5	19,5	32	43	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-16-45GR	M16	32	17	22	15,5	20,4	35,9	43	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
150	300	KRF150-10-45GR	M10	36	19	25	11,5	18,5	30	49	5,8	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRF150-12-45GR	M12	36	19	25	12,5	19,5	32	49	5,8	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRF150-16-45GR	M16	36	19	25	15,5	20,5	36	49	5,8	32	V600, DV1300, DV250	25	25
185		KRF185-10-45GR	M10	39	21	27	11,5	18,5	30	55	5,8	37	V1300, V250	27	
185		KRF185-12-45GR	M12	39	21	27	12,5	19,5	32	55	5,8	37	V1300, V250	27	
240		KRF240A-10-45GR	M10	42	22,5	29	11,5	18,5	30	57	6,3	37	V1300, V250	30	
240		KRF240A-12-45GR	M12	42	22,5	29	12,5	19,5	32	57	6,3	37	V1300, V250	30	
240		KRF240A-16-45GR	M16	42	22,5	29	15	21	36	57	6,4	37	V1300, V250	30	
300		KRF300A-16-45GR	M16	46	24,5	31,5	20	25	45		6,8	40	V1300, V250	32	



KRF型90°角端子, 10 - 150 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 带有观察孔
- 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。 UL认证(35-150mm²)。DNV认证(16-150mm²)。









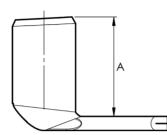


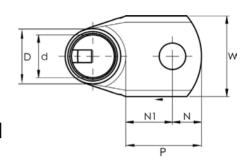


标记KRF的示例:17(颈部)Elpress标识70 10F(端子掌)

17 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10 F=用于绞合导体和多股绞合导体的KRF型。







(铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	A	t	s	工具	模具	个/包
10	8	KR10-6-90GR	M6	13	5	8	6,5	11,5		15	2,3	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	8	100
10	8	KR10-8-90GR	M8	13,5	5	8	8,5	12		15	2,2	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	8	100
10		KR10-10-90GR	M10	16	5	8	11,5	13,5		15	2	11	PVL350, V600, V1300, V250	8	100
16	6	KRF16-6-90GR	M6	13	6	9	6,5	11,5	18	16,5	2,9	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	100
16	6	KRF16-8-90GR	M8	13	6	9	8,5	12	20,5	16,5	2,7	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	100
25	4	KRF25-6-90GR	M6	16	8	11	6,5	11,5	18	18,5	2,7	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
25	4	KRF25-8-90GR	M8	16	8	11	8,5	12	20,5	18,5	2,7	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
25	4	KRF25-10-90GR	M10	17	8	11	11,5	13,5	25	18,5	2,9	13	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	100
35	2	KRF35-6-90GR	M6	18	9	13	6,5	11,5	18	22,5	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
35	2	KRF35-8-90GR	M8	18	9	13	8,5	12	20,5	22,5	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
35	2	KRF35-10-90GR	M10	18	9	13	11,5	13,5	25	22,5	3,9	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
50	1/0	KRF50-8-90GR	M8	21	11	14,5	8,5	17,5	26	30,5	3,4	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRF50-10-90GR	M10	21	11	14,5	11,5	18,5	30	30,5	3,3	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
50	1/0	KRF50-12-90GR	M12	21	11	14,5	12,5	19,5	32	30,5	3,3	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
70	2/0	KRF70-8-90GR	M8	24	13	17	8,5	17,5	26	31,5	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRF70-10-90GR	M10	24	13	17	11,5	18,5	30	31,5	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
70	2/0	KRF70-12-90GR	M12	24	13	17	12,5	19,5	32	31,5	3,9	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
95	4/0	KRF95-10-90GR	M10	28	15	20	11,5	18,5	30	32,5	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRF95-12-90GR	M12	28	15	20	12,5	19,5	32	32,5	4,9	25	V600, DV1300, DV250	20	50
95	4/0	KRF95-16-90GR	M16	29	15	20	15,5	20,5	36	32,5	4,8	25	V600, DV1300, DV250	20	50
120	250	KRF120-8-90GR	M8	32	17	22	8,5	17,5	26	42	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-8-90GR-SB	M8	32	17	22	8,5	17,5	26	34,5	4,9	27	DV250	22	25
120	250	KRF120-10-90GR	M10	32	17	22	11,5	18,5	30	42	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-10-90GR-SB	M10	32	17	22	11,5	18,5	30	34,5	4,9	27	DV250	22	25
120	250	KRF120-12-90GR	M12	32	17	22	12,5	19,5	32	42	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-12-90GR-SB	M12	32	17	22	12,5	19,5	32	34,5	4,9	27	DV250	22	25
120	250	KRF120-16-90GR	M16	32	17	22	15,5	20,5	36	42	4,9	27	V600, DV1300, DV250	22	25
120	250	KRF120-16-90GR-SB	M16	32	17	22	15,5	20,5	36	34,5	4,9	27	DV250	22	25
150	300	KRF150-10-90GR	M10	36	19	25	11,5	18,5	30	47	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRF150-10-90GR-SB	M10	36	19	25	11,5	18,5	30	37,5	5,9	32	DV250	25	25
150	300	KRF150-12-90GR	M12	36	19	25	12,5	19,5	32	47	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRF150-12-90GR-SB	M12	36	19	25	12,5	19,5	32	37,5	5,9	32	DV250	25	25
150	300	KRF150-16-90GR-LB	M16	36	19	25	15,5	20,5	36	47	5,9	32	V600, DV1300, DV250	25	25
150	300	KRF150-16-90GR-SB	M16	36	19	25	15,5	20,5	36	37,5	5,9	32	DV250	25	25
185	350	KRF185-10-90GR-SB	M10	39	21	27	11,5	18,5	30	42,5	5,9	37	DV250	27	25
185	350	KRF185-12-90GR-SB	M12	39	21	27	12,5	19,5	32	42,5	-	37	DV250	27	25
185	350	KRF185-16-90GR-SB	M16	39	21	27	15,5	20,5	36	42,5	5,9	37	DV250	27	25

t=掌厚度,s=剥线长度,SB=短颈



KRT 型管型端子 10 - 500 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 带有观察孔。
- 用于绞合铜导体(2类)。
- UL认证(10-500mm²), DNV认证(10-400mm²)。



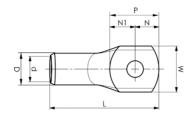






标记KRT的示例 :16(颈部)Elpress标识70 10(端子掌) 16 =模具编号70 =mm²10 =端子掌部螺栓孔M10





面积 (铜) AWG 铜	名称	螺栓	W	d	D	\mathbf{N}	N1	P	L	t	s	工具	模具	个/包
10	8	KRT10-5	M5	10	4,5	7	6	8	14	29	2,4	11	PVL350, V600, V1300, V250	7	100
10 10	8 8	KRT10-6	M6 M8	10	4,5	7 7	6 8	8	14 19	29 34	2,4	11 11	PVL350, V600, V1300, V250	7 7	100 100
10	8	KRT10-8 KRT10-10	M10	13 16	4,5 4,5	7	8	11 10,5		5 34	1,5	11	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250	7	100
10	8	KRT10-12	M12	19	4,5	7	10	14	24	41	1,2	11	PVL350, V600, V1300, V250	7	100
16	6	KRT16-5	M5	12	5,5	8,5	6	8	14	34	2,9	15	PVL350, V600, V1300, V250	8,5	100
16	6	KRT16-6	M6	12	5,5	8,5	6	8	14	34	2,9	15	PVL350, V600, V1300, V250	8,5	100
16	6	KRT16-8	M8	15	5,5	8,5	8	11	19	39	2,4	15	PVL350, V600, V1300, V250	8,5	100
16 16	6	KRT16-10 KRT16-12	M10 M12	16 19	5,5 5,5	8,5 8,5	8 10	11 15	19 25	39 47	2,2	15 15	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250	8,5 8,5	100 100
25	6 4	KRT25-5	M5	14	7	10	9	12	21	43	2,9	17	PVL350, V600, V1300, V250	10	100
25	4	KRT25-6	M6	14	7	10	9	12	21	43	2,9	17	PVL350, V600, V1300, V250	10	100
25	4	KRT25-8	M8	15	7	10	9	12	21	43	2,8	17	PVL350, V600, V1300, V250	10	100
25	4	KRT25-10	M10	16	7	10	9	12	21	43	2,7	17	PVL350, V600, V1300, V250	10	100
25	4	KRT25-12	M12	19	7 7	10	12	13	25	48	2,1	17	PVL350, V600, V1300, V250	10	100
25 35	4 2	KRT25-16 KRT35-6	M16 M6	25 17	8,5	10 12	15 9,5	16 11,5	31 21	54 49	1,7 3,4	17 20	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250	10 12	100 100
35	2	KRT35-8	M8	17	8,5	12	9,5	11,5	21	49	3,4	20	PVL350, V600, V1300, V250	12	100
35	2	KRT35-10	M10	19	8,5	12	9,5	11,5	21	49	3,1	20	PVL350, V600, V1300, V250	12	100
35	2	KRT35-12	M12	22	8,5	12	12	14	26	53	2,5	20	PVL350, V600, V1300, V250	12	100
35	2	KRT35-16	M16	25	8,5	12	15	16	31	59	2,2	20	PVL350, V600, V1300, V250	12	100
50 50	1/0 1/0	KRT50-6 KRT50-8	M6 M8	20 20	10 10	14 14	11 11	11 11	22 22	53 53	3,9 3,9	22 22	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250	14 14	50 50
50	1/0	KRT50-10	M10	20	10	14	11	11	22	53	3,9	22	PVL350, V600, V1300, V250	14	50
50	1/0	KRT50-12	M12	22	10	14	12	14	26	56	3,5	22	PVL350, V600, V1300, V250	14	50
50	1/0	KRT50-16	M16	25	10	14	15	16	31	62	3,2	22	PVL350, V600, V1300, V250	14	50
70	2/0	KRT70-6	M6	23	12	16	11	11	22	55	3,9	23	PVL350, V600, V1300, V250	16	50
70 70	2/0	KRT70-8	M8	23	12	16	11	11	22 22	55 55	3,9	23	PVL350, V600, V1300, V250	16	50
70 70	2/0 2/0	KRT70-10 KRT70-12	M10 M12	23 23	12 12	16 16	11 12	11 13	25	58	3,9	23 23	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250	16 16	50 50
70	2/0	KRT70-16	M16	26	12	16	15	16	31	64	3,5	23	PVL350, V600, V1300, V250	16	50
95	4/0	KRT95-8	M8	26	13,5		11	12	23	60	4,4	26	V600, V1300, V250	18	50
95	4/0	KRT95-10	M10	26	13,5		11	12	23	60	4,4	26	V600, V1300, V250	18	50
95 95	4/0	KRT95-12 KRT95-16	M12	26	13,5		12 15	14	26	63 69	4,4 4	26	V600, V1300, V250	18	50 50
120	4/0 250	KRT120-8	M16 M8	28 28	13,5 15	18 19	11	16 14	31 25	64	3,9	26 26	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	18 19	50
120	250	KRT120-10	M10	28	15	19	11	14	25	64	3,9	26	V600, V1300, V250	19	50
120	250	KRT120-12	M12	28	15	19	12	13	25	64	3,9	26	V600, V1300, V250	19	50
120	250	KRT120-16	M16	28	15	19	15	16	31	70	3,9	26	V600, V1300, V250	19	50
150	250	KRT150-10	M10	32	17 17	22 22	15 15	16	31 31	76 76	4,9	30	V600, V1300, V250	22 22	25 25
150 150	300 300	KRT150-12 KRT150-16	M12 M16	32 32	17	22	15	16 16	31	76 76	4,9 4,9	30 30	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	22	25 25
150	300	KRT150-20	M20	32	17	22	19	19	38	83	4,9	30	V600, V1300, V250	22	25
185	350	KRT185-10	M10	35	19	24	15	16	31	79	4,9	32	V600, V1300, V250	24	25
185	350	KRT185-12	M12	35	19	24	15	16	31	79	4,9	32	V600, V1300, V250	24	25
185 185	350 350	KRT185-16 KRT185-20	M16 M20	35 35	19 19	24 24	15 19	16 19	31 38	79 86	4,9 4,9	32 32	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	24 24	25 25
240	500	KRT240-10	M10	38	21	26	15	16	31	86	4,9	37	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	26	25
240	500	KRT240-12	M12	38	21	26	15	16	31	86	4,9	37	V600, V1300, V250	26	25
240	500	KRT240-16	M16	38	21	26	15	16	31	86	4,9	37	V600, V1300, V250	26	25
240	500	KRT240-20	M20	38	21	26	19	19	38	93	4,9	37	V600, V1300, V250	26	25
300	600	KRT300-10	M10	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	30	10
300 300	600 600	KRT300-12 KRT300-16	M12 M16	44 44	24 24	30 30	19 19	19 19	38 38	100 100	5,8 5,8	42 42	V1300, V250 V1300, V250	30 30	10 10
300	600	KRT300-10 KRT300-20	M20	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250 V1300, V250	30	10
300	600	KRT300-24	M24	45	24	30	23	23	46	108	5,3	42	V1300, V250	30	10
400	750	KRT400-12	M12	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32	10
400	750	KRT400-16	M16	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32	10
400	750 750	KRT400-20 KRT400-24	M20 M24	48 48	26	32 32	22 22	31 31	53 53	116	5,8	44	V1300, V250 V1300, V250	32 32	10 10
400 500	750 1000	KRT400-24 KRT500-12	M24 M12	48 58	26 31	32 40	25	31 35	53 60	116 150	5,8 8,8	44 70	V1300, V250 V250, V1470	32 40	10
500	1000	KRT500-12	M14	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470 V250, V1470	40	10
500	1000	KRT500-16	M16	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40	10
500	1000	KRT500-20	M20	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40	10

t=掌厚度,s=剥线长度,SB=短颈



KRD 型管型端子 16 - 1000 mm²

材质:铜99.95%,铜镀锡。

带有观察孔。

用于绞合铜导体(2类)。



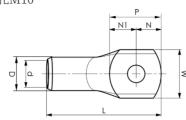






标记KRD的示例:14(颈部)Elpress标识70 10(端子掌) 14 =模具编号70 =mm 2 10 =端子掌部螺栓孔M10





面积	AWG	名称	螺栓	W	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	模具	注意	个/包
(铜) 16 16	铜 6 6	KRD16-5 KRD16-6	5 M6	12 12	5,4 5,4	8 8	6	8 8	14 14	29 29	2,5	10		8	- 	100 100
16	6	KRD16-8	M8	14	5,4		8	9	17	33	2,1	10	PVL350, V600, V1300, V250			100
16	6	KRD16-10	M10	16	5,4	8	8	10	18	34		10				100
16 25	6 4	KRD16-12 KRD25-00	M12	18 16	5,4 6,7	8 9	10	13,5	23,5 22	5 41 38	1,6	10 10			无螺栓孔	100 100
25	4	KRD25-6	M6	13	6,7	9	7	9	16	32	2.2	10	PVL350, V600, V1300, V250		\0×\(\)\\	100
25 25	4	KRD25-8	M8	13	6,7	9	7	9	16	32		10				100
25 25	4 4	KRD25-10 KRD25-12	M10 M12	16 22	6,7	9 9	10 12	12 13	22 25	38 47		10 13	PVL350, V600, V1300, V250 PVL350, V600, V1300, V250			100 100
35	2	KRD35-00	M35		8	11				39	,	10	PVL350, V600, V1300, V250	11		100
35	2	KRD35-6	M6	16	8	11	8 8	10	18	39		13				100
35 35	2	KRD35-8 KRD35-10	M8 M10	16 17	8 8	11 11	10	10 11	18 21	39 42		13 13				100 100
35	2	KRD35-12	M12	22	8	11	12	13	25	47	2,1	13	PVL350, V600, V1300, V250	11		100
35	2	KRD35-14	M14	22 25	8 8	11 11	12 15	13 18	25 33	47 56	2	13				100 100
35 50	1/0	KRD35-16 KRD50-6	M16 M6	18	9,5	12	8,5	11,5		56 44	1,7 2,4					100
50	1/0	KRD50-8	M8	18	9,5	12	8,5	11,5	20	44	2,4	16	PVL350, V600, V1300, V250	12		100
50	1/0	KRD50-10	M10	18 20	9,5 9,5	12 12	9,5 12	11,5	21 26	49	2,4			12		100 100
50 50	1/0 1/0	KRD50-12 KRD50-16	M12 M16	23	9,5		15	14 18	33	53 60.5	2,2 5 1,8	20 20				100
70	2/0	KRD70-00		25	11,3	3 14			31	63	2,2	23	PVL350, V600, V1300, V250	14	无螺栓孔	50
70	2/0	KRD70-7	M7	22	11,3		11	11 11	22 22	54	2,5	23				50
70 70	2/0 2/0	KRD70-8 KRD70-10	M8 M10	22 22	11,3 11,3		11 11	11	22	54 54	2,6	23 23				50 50
70	2/0	KRD70-12	M12	22	11,3		12	13	25	57	2,6		PVL350, V600, V1300, V250			50
70	2/0	KRD70-14	M14	25	11 ′	0 1 4	1.5	1.0	21	62	2.2	22	DVI 250 V/00 V/1200 V/250	1.4		50
70 95	2/0 4/0	KRD70-16 KRD95-00	M16	25 28	11,3 13	16	15	16	31 31	63 67	2,2 2,5	23 26			无螺栓孔	50 50
95	4/0	KRD95-6	M6	24	13	16	11	11	22	58	3	26	PVL350, V600, V1300, V250	16	,	50
95 95	4/0 4/0	KRD95-8 KRD95-10	M8 M10	24 24	13 13	16 16	11 11	11 11	22 22	58 58	2,9 2,9	26 26		16		50 50
95	4/0	KRD95-10 KRD95-12	M12	24	13	16	12	13	25	61	2,9	26				50
95	4/0	KRD95-14	M14	24	13	16	12	13	25	61	2,8	26	PVL350, V600, V1300, V250	16		50
95 120	4/0 250	KRD95-16 KRD120-00	M16	28 28	13 15	16 19	15	16	31 31	67 70	2,5 3,8	26 26		16 19	无螺栓孔	50 50
120	250	KRD120-00 KRD120-8	M8	28	15	19	11	14	25	64	3,8	26		19	プロン赤竹土丁ロ	50
120	250	KRD120-10	M10	28	15	19	11	14	25	64	3,9	26	V600, V1300, V250	19		50
120 120	250 250	KRD120-12 KRD120-14	M12 M14	28 28	15 15	19 19	11 15	14 17	25 32	64 70	3,9	26 26		19 19		50 50
120	250	KRD120-14 KRD120-16	M16	28	15	19	15	16	31	70	3,9	26		19		50
120	250	KRD120-20	M20	30	15	19	16,5	18,5		74	3,7	26		19	그 내내가 기	50
150 150	300 300	KRD150-00 KRD150-8	M8	32 32	17 17	22 22	15	23	38 38	83 83	4,8 4,8	30 30		22 22	无螺栓孔	50 50
150	300	KRD150-10	M10	32	17	22	15	16	31	76	4,9	30		22		50
150	300	KRD150-12	M12	32	16	22	15	16	31	76	4,9	30		22		50
150 150	300 300	KRD150-14 KRD150-16	M14 M16	32 32	17 17	22 22	15 15	17 16	32 31	76 76	5 4,9	30 30		22 22		50 50
150	300	KRD150-20	M20	32	17	22	19	19	38	83	4,9	30		22		50
185	350	KRD185-00	3.60	36	19	25	1.5	1.0	38	87	5,9			25	无螺栓孔	50
185 185	350 350	KRD185-8 KRD185-10	M8 M10	36 36	19 19	25 25	15 15	16 16	31 31	80 80	5,9 5,9	32 32	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	25 25		50 50
185	350	KRD185-10 KRD185-12	M12	36	19	25	15	16	31	80	5,9	32	V600, V1300, V250	25		50
185	350	KRD185-14	M14	36	19	25	15	16	31	80	5,8	32	V600, V1300, V250	25		50
185 185	350 350	KRD185-16 KRD185-20	M16 M20	36 36	19 19	25 25	15 19	16 19	31 38	80 87	5,9 5,9	32 32	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	25 25		50 50
240	500	KRD240-00	14120	39	21	27		1/	38	93	5,9	37	V1300, V250	27	无螺栓孔	
240	500	KRD240-10	M10	39	21	27	15	16	31	86	5,9	37	V1300, V250	27		50
240 240	500 500	KRD240-12 KRD240-16	M12 M16	39 39	21 21	27 27	15 15	16 16	31 31	86 86	5,9 5,9	37 37	V1300, V250 V1300, V250	27 27		50 50
240	500	KRD240-20	M20	39	21	27	19	19	38	93	5,9		V1300, V250 V1300, V250	27		50
t = 堂厚	度. s = 剥约	\$长度											•			



面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	模具	注意	个/包
300	600	KRD300-00		44	24	30			38	100	5,8	42	V1300, V250	30	无螺栓孔	25
300	600	KRD300-10	M10	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	30		25
300	600	KRD300-12	M12	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	30		25
300	600	KRD300-14	M14	44	24	30	19	20	39	100	6	42	V1300, V250	30		25
300	600	KRD300-16	M16	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	30		25
300	600	KRD300-20	M20	44	24	30	19	19	38	100	5,8	42	V1300, V250	30		25
300	600	KRD300-24	M24	44	24	30	22	24	46	108	5,8	42	V1300, V250	30		25
400	750	KRD400-00		48	26	32			53	116	5,8	44	V1300, V250	32	无螺栓孔	25
400	750	KRD400-12	M12	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32		25
400	750	KRD400-14	M14	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32		25
400	750	KRD400-16	M16	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32		25
400	750	KRD400-24	M24	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32		25
400	750	KRD400-20	M20	48	26	32	22	31	53	116	5,8	44	V1300, V250	32		25
500	1000	KRD500-00		58	31	40			70	160	8,8	70	V250, V1470	40	无螺栓孔	5
500	1000	KRD500-12	M12	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40		5
500	1000	KRD500-14	M14	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40		5
500	1000	KRD500-16	M16	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40		5
500	1000	KRD500-20	M20	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40		5
500	1000	KRD500-24	M24	58	31	40	25	35	60	150	8,8	70	V250, V1470	40		5
630	1250	KRD630-00		65	34	45			75	165	10,8	70	V250, V1470	45	无螺栓孔	1
630	1250	KRD630-12	M12	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	45		1
630	1250	KRD630-16	M16	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	45		1
630	1250	KRD630-18	M18	65	34	45	25	35	60	150	11	70	V250, V1470	45		1
630	1250	KRD630-20	M20	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	45		1
630	1250	KRD630-22	M22	65	34	45	25	35	60	134	11	52	V250, V1470	45		1
630	1250	KRD630-24	M24	65	34	45	25	35	60	150	10,8	70	V250, V1470	45		1
800	1600	KRD800-00		75	39	53			80	195	13,8	80	V250, V1470	53	无螺栓孔	1
800	1600	KRD800-16	M16	75	39	53	25	35	60	175	13,8	80	V250, V1470	53		1
800	1600	KRD800-24	M24	75	39	53	35	45	80	195	13,8	80	V250, V1470	53		1
1000	2000	KRD1000-00		80	43	56			80	195	12,8	80	V1470	56	无螺栓孔	1
1000	2000	KRD1000-20	M20	80	43	56	35	45	80	195	12,8	80	V1470	56		1
1000	2000	KRD1000-24	M24	80	43	56	35	45	80	195	12,8	80	V1470	56		1



DIN 46235 管型端子 6 - 1000 mm²

- · 标准管形端子,用于多股绞合铜导体(5类)和绞合铜导体(2类)。
- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 尺寸符合DIN 46235 标准, 压接的次数显示在端子的颈部。
- · 压接DIN 46235端子时, 请使用符合DIN 48083标准的模具。



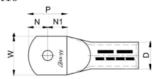


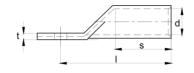


端子掌部标记示例:95 10

95 = mm²10 = 端子掌部螺栓孔M10







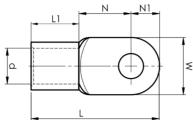
面积 (铜)	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	模具	个/包
6	KRDIN6-5	M5	8,5	3,8	5,5	7,5	7,5	15	31,5	1,5	10	V600, V1300	5DIN	100
6	KRDIN6-6	M6	8,5	3,8	5,5	9	9,5	18,5	33	1,5	10	V600, V1300	5DIN	100
6	KRDIN6-8	M8	13	3,8	5,5	10	10	20	35	1	10	V600, V1300	5DIN	100
10	KRDIN10-5	M5	9	4,5	6	7,5	7,5	15	34,5	1,5	10	V600, V1300	6DIN	100
10	KRDIN10-6	M6	9	4,5	6	9	9,5	18,5	36	1,5	10	V600, V1300	6DIN	100
10 10	KRDIN10-8 Krdin10-10	M8 M10	13 15	4,5 4,5	6 6	10 10	10 11,5	20 21,5	37 39	1 0,8	10 10	V600, V1300 V600, V1300	6DIN 6DIN	100 100
16	KRDIN16-10 KRDIN16-6	M6	13	5,5	8,5	9	9,5	18,5	45	2,5	20	V600, V1300 V600, V1300	8DIN	100
16	KRDIN16-8	M8	13	5,5	8,5	11,5	11,5	23	47,5	2,5	20	V600, V1300	8DIN	100
16	KRDIN16-10	M10	17	5,5	8,5	13,5	13,5	27	49,5	1,9	20	V600, V1300	8DIN	100
16	KRDIN16-12	M12	18	5,5	8,5	13,5	13,5	27	52	1,8	20	V600, V1300	8DIN	100
25	KRDIN25-6	M6	14	7	10	9	9,5	18,5	47	3	20	V600, V1300	10DIN	100
25	KRDIN25-8	M8	16	7	10	11,5	11,5	23	49,5	2,5	20	V600, V1300	10DIN	100
25 25	KRDIN25-10 KRDIN25-12	M10 M12	17 19	7 7	10	13,5	13,5	27 29	51,5	2,4	20 20	V600, V1300	10DIN 10DIN	100 100
25 35	KRDIN25-12 KRDIN35-6	M6	17	8,2	10 12,5	14,5 7,5	14,5 8	15,5	52,5 49,5	2,1 4,1	20	V600, V1300 V600, V1300	10DIN 12DIN	100
35	KRDIN35-8	M8	17	8,2	12,5	11,5	11,5	23	53,5	4,1	20	V600, V1300 V600, V1300	12DIN	50
35	KRDIN35-10	M10	19	8,2	12,5	13,5	13,5	27	55,5	3,7	20	V600, V1300	12DIN	50
35	KRDIN35-12	M12	21	8,2	12,5	14,5	14,5	29	56,5	3,3	20	V600, V1300	12DIN	50
50	KRDIN50-6	M6	20	10	14,5	11,5	11,5	23	63,5	4,3	28	V600, V1300	14DIN	50
50	KRDIN50-8	M8	20	10	14,5	11,5	11,5	23	63,5	4,3	28	V600, V1300	14DIN	50
50 50	KRDIN50-10	M10	22	10	14,5	13,5	13,5	27	65,5	3,9	28	V600, V1300	14DIN	50
50 50	KRDIN50-12 Krdin50-16	M12 M16	24 28	10 10	14,5 14,5	14,5 17,5	14,5 17,5	29 35	66,5 69,5	3,6 3,1	28 28	V600, V1300 V600, V1300	14DIN 14DIN	50 50
70	KRDIN70-6	M6	24	11,5	16,5	11,5	11,5	23	66,5	4,5	28	V600, V1300 V600, V1300	16DIN	25
70	KRDIN70-8	M8	24	11,5	16,5	11,5	11,5	23	66,5	4,5	28	V600, V1300	16DIN	25
70	KRDIN70-10	M10	24	11,5	16,5	13,5	13,5	27	68,5	4,5	28	V600, V1300	16DIN	25
70	KRDIN70-12	M12	24	11,5	16,5	14,5	14,5	29	69,5	4,5	28	V600, V1300	16DIN	25
70	KRDIN70-16	M16	30	11,5	16,5	17,5	17,5	35	72,5	3,7	28	V600, V1300	16DIN	25
95 05	KRDIN95-8	M8	28	13,5	19	13,5	13,5	27	78,5	5	35	V600, V1300	18DIN	25
95 95	KRDIN95-10 KRDIN95-12	M10 M12	28 28	13,5 13,5	19 19	13,5 14,5	13,5 14,5	27 29	78,5 79,5	5 5	35 35	V600, V1300 V600, V1300	18DIN 18DIN	25 25
95 95	KRDIN95-12 KRDIN95-16	M16	32	13,5	19	17,5	17,5	35	82,5	4,4	35	V600, V1300 V600, V1300	18DIN	25
120	KRDIN120-10	M10	32	15,5	21	13,5	13,5	27	83,5	5	35	V600, V1300	20DIN	20
120	KRDIN120-12	M12	32	15,5	21	14,5	14,5	29	84,5	5	35	V600, V1300	20DIN	20
120	KRDIN120-16	M16	32	15,5	21	17,5	17,5	35	87,5	5	35	V600, V1300	20DIN	20
120	KRDIN120-20	M20	38	15,5	21	20,5	20,5	41	90,5	4,1	35	V600, V1300	20DIN	20
150	KRDIN150-10	M10	34	17	23,5	13,5	13,5	27	91,5	6	35	V600, V1300	22DIN	20
150 150	KRDIN150-12 KRDIN150-16	M12 M16	34 34	17 17	23,5 23,5	14,5 17,5	14,5 17,5	29 35	92,5 95,5	6 6	35 35	V600, V1300 V600, V1300	22DIN 22DIN	20 20
150	KRDIN150-20	M20	40	17	23,5	20,5	21,5	42	98,5	5,2	35	V600, V1300 V600, V1300	22DIN	20
185	KRDIN185-10	M10	37	19	25,5	13,5	13,5	27	95,5	6	40	V1300, V250	25DIN	10
185	KRDIN185-12	M12	37	19	25,5	13,5	13,5	27	95,5	6	40	V1300, V250	25DIN	10
185	KRDIN185-16	M16	37	19	25,5	17,5	17,5	35	99,5	6	40	V1300, V250	25DIN	10
185	KRDIN185-20	M20	40	19	25,5	20,5	21,5	42	102,5		40	V1300, V250	25DIN	10
240	KRDIN240-10	M10	42	21,5	29	14,5	14,5	29	117,5		40	V1300, V250	28DIN	10
240 240	KRDIN240-12 KRDIN240-16	M12 M16	42 42	21,5 21,5	29 29	14,5 17,5	14,5 17,5	29 35	106,5 109,5		40 40	V1300, V250 V1300, V250	28DIN 28DIN	10 10
240	KRDIN240-10 KRDIN240-20	M20	45	21,5	29	20,5	21,5	42	112,5		40	V1300, V250 V1300, V250	28DIN	10
300	KRDIN300-12	M12	48	24,5	32	17,5	17,5	35	117,5	7	50	V1300, V250	32DIN	5
300	KRDIN300-16	M16	48	24,5	32	17,5	17,5	35	117,5	7	50	V1300, V250	32DIN	5
300	KRDIN300-20	M20	48	24,5	32	20,5	21,5	42	120,5	7	50	V1300, V250	32DIN	5
400	KRDIN400-12	M12	55	27,5	38,5	23,5	17,5	41		10,4	70	V1300, V250	38DIN	5
400	KRDIN400-16	M16	55	27,5	38,5	23,5	17,5	41		10,4	70	V1300, V250	38DIN	5
400	KRDIN400-20	M20	55	27,5	38,5	23,5	21,5	45 45		10,4	70 70	V1300, V250	38DIN	5
500 500	KRDIN500-12 KRDIN500-20	M12 M20	60 60	31 31	42 42	23,5 23,5	21,5 21,5	45 45	125 148 5	10,5 10,5	70 70	V250 V250	42DIN 42DIN	2 2
625	KRDIN625-20	M20	63	34,5	44	23,5	21,5	45	158,5	9.3	80	V250 V250	44DIN	2
800	KRDIN800-20	M20	75	40	52	23,5	21,5	45		11,6	100	V1470	52DIN	1
1000	KRDIN1000-20	M20	85	44	58	23,5	21,5	45		13,2	100	V1470	58DIN	1



DIN 46234 管型端子10 - 185 mm²

材质:铜99.95%,铜镀锡。 尺寸符合DIN 46234标













面积 (铜)	AWG 铜	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	L	工具	模具	个/包
10	8	B10-5R	M5	10	4,5	7	8	5	16	GWB4010, V600, V1300, V250	7	100
10	8	B10-6R	M6	11	4,5	7	9	5,5	17	GWB4010, V600, V1300, V250	7	100
10	8	B10-8R	M8	14	4,5	7	12	7	27	GWB4010, V600, V1300, V250	7	100
10	8	B10-10R	M10	18	4,5	7	13	9	21	GWB4010, V600, V1300, V250	7	100
10	8	B10-12R	M12	22	4,5	7	15	11	23	GWB4010, V600, V1300, V250	7	100
16	6	B16-5R	M5	11	5,8		10	5,5	26	V600, V1300, V250	8	100
16	6	B16-6R	M6	11	5,8		10	5,5	26	V600, V1300, V250	8	100
16	6	B16-8R	M8	14	5,8		12	7	29	V600, V1300, V250	8	100
16	6	B16-10R	M10	18	5,8	8	14	9	33	V600, V1300, V250	8	100
16	6	B16-12R	M12	22	5,8		16	11	37	V600, V1300, V250	8	100
25	4	B25-6R	M6	12	7,5		14	6	31	V600, V1300, V250	10	100
25	4	B25-8R	M8	16	7,5		14	8	33	V600, V1300, V250	10	100
25	4	B25-10R	M10	18	7,5		15	9	35	V600, V1300, V250	10	100
25	4	B25-12R	M12	22	7,5		20	11	42	V600, V1300, V250	10	100
25	4	B25-16R	M16	28	7,5		24	14	49	V600, V1300, V250	10	100
35	2	B35-6R	M6	15	9		14	7,5	34	V600, V1300, V250	12	100
35	2	B35-8R	M8	16	9		14	8	34	V600, V1300, V250	12	100
35	2	B35-10R	M10	18	9		15	9	36	V600, V1300, V250	12	100
35	2	B35-12R	M12	22	9		19	11	42	V600, V1300, V250	12	100
35	2	B35-16R	M16	28	9		24	14	50	V600, V1300, V250	12	100
50	1/0	B50-6R	M6	18	11		18	9	43	V600, V1300, V250	14,5	100
50	1/0	B50-8R	M8	18	11		18	9	43	V600, V1300, V250	14,5	100
50	1/0	B50-10R	M10	18	11		18	9	43	V600, V1300, V250	14,5	100
50	1/0	B50-12R	M12	22	11		20	11	47	V600, V1300, V250	14,5	100
50	1/0	B50-16R	M16	28	11		24	14	54	V600, V1300, V250	14,5	100
70	2/0	B70-8R	M8	22	13		20	11	49	V600, V1300, V250	17	100
70	2/0	B70-10R	M10	22	13		20	11	49	V600, V1300, V250	17	100
70	2/0	B70-12R	M12	22	13		20	11	49	V600, V1300, V250	17	100
70	2/0	B70-16R	M16	28	13		24	14	56	V600, V1300, V250	17	100
95	4/0	B95-10R	M10	24	15		22	12	54	V600, V1300, V250	20	100
95	4/0	B95-12R	M12	24	15		22	12	54	V600, V1300, V250	20	100
95	4/0	B95-16R	M16	28	15		24	14	58	V600, V1300, V250	20	100
120	250	B120-10R	M10	24	16,5		22	12	56	V600, V1300, V250		50
120	250	B120-12R	M12	24	16,5		22	12	56	V600, V1300, V250		50
120	250	B120-16R	M16	28	16,5	,	26	14	62	V600, V1300, V250		50
150	300	B150-12R	M12	30	19		26	15	65	V600, V1300, V250		50
150	300	B150-16R	M16	30	19		26	15	65	V600, V1300, V250		50
185	350	B185-12R	M12	36	21		22	18	68	V1300, V250		50
185	350	B185-16R	M16	36	21		22	18	68	V1300, V250		50



KS/KSF型连接器0.75 - 800 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 带有观察孔和内限位板
- · 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- · 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。
- · UL认证(1-500mm²)。DNV认证(16-400mm²)。







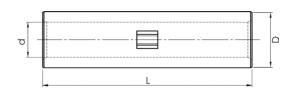




标记示例:20 95F(Elpress标识包含在标记上。)

20 =模具编号 95 = mm^2 F =用于绞合导体和多股绞合导体的KSF型;111 =屏蔽层 mm^2





面积 (铜)	AWG 铜	名称	屏蔽导体	d mm	D	L	s	工具	模具	个/包
0,75	(22)-18	KS0,75		1,3	2,8	14	7	DKB0325, DKB0760		100
1,5	(18)-16	KS1,5		1,8	3,3	14	7	DKB0325, DKB0760		100
2,5	(16)-14	KS2,5		2,3	4,2	16	8	DKB0325, DKB0760		100
4	12	KS4		3	5	19	9	GWB4099, ES2258		100
6	10	KS6		4	6	19	9	GWB4099, ES2258		100
10	8	KS10		5	8	30	15	GWB4099, ES2258, PVL350, V600, DV1300	8	100
16	6	KSF16	15	6	9	35	17	ES2258, PVL350, V600, DV1300	9	100
25	4	KSF25	21-29	8	11	35	17	ES2258, PVL350, V600, DV1300	11	100
35	2	KSF35	41	9	13	35	17	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
50	1/0	KSF50	57	11	14,5	45	22	V600, DV1300, DV250	14,5	50
70	2/0	KSF70	72-88	13	17	45	22	V600, DV1300, DV250	17	50
95	4/0	KSF95	111	15	20	45	25	V600, DV1300, DV250	20	50
120	250	KSF120		17	22	55	27	V600, DV1300, DV250	22	50
150	300	KSF150		19	25	65	32	V600, DV1300, DV250	25	25
185	350	KSF185		21	27	70	35	DV1300, DV250	27	25
240	500	KSF240A		22,5	29	70	35	DV1300, DV250	30	25
300	600	KSF300A		24,5	31,5	75	37	DV1300, DV250	32	10
400	750	KSF400A		30	38	100	50	DV1300, DV250	38	10
500	1000	KSF500		33	42	135	68	DV250, V1470	42	5
630	1000	KSF630		39	53	175	88	DV250, V1470	53	3
800	1000	KSF800		42,5	53	175	88	DV250, V1470	53	2



KS/KSF型带限位板的连接器10-500 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。
- 带有限位板以防止漏油。
- UL认证(1-500mm²)。DNV认证(16-400mm²)。









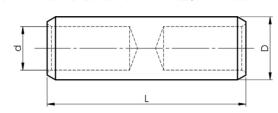




标记示例:20 95F(Elpress标识包含在标记上。)

20 = 模具编号 95 = mm^2 F = 用于绞合导体和多股绞合导体的KSF型; 111 = 屏蔽层 mm^2





面积 (铜)	AWG 铜	名称	屏蔽导体	d mm	D	L	s	工具	模具	个/包
10	8	KS10M		5	8	36	18	ES2258, PVL350, V600, DV1300	8	100
16	6	KSF16M	15	6	9	37	18	ES2258, PVL350, V600, DV1300	9	100
25	4	KSF25M	21-29	8	11	38	18	ES2258, PVL350, V600, DV1300	11	100
35	2	KSF35M	41	9	13	41	19	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
50	1/0	KSF50M	57	11	14,5	48	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	50
70	2/0	KSF70M	72-88	13	17	49	22	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	50
95	3/0	KSF95M	111	15	20	56	25	V600, DV1300, DV250	20	50
120	250	KSF120M		17	22	63	28	V600, DV1300, DV250	22	50
150	300	KSF150M		19	25	64	28	V600, DV1300, DV250	25	25
185	350	KSF185M		21	27	74	32	DV1300, DV250	27	25
240	500	KSF240AM		22,5	29	76	32	DV1300, DV250	30	25
300	600	KSF300AM		24,5	31,5	88	37	DV1300, DV250	32	1
400	750	KSF400AM		30	38	105	45	DV1300, DV250	38	1
500	1000	KSF500M		33	42	135	54	DV250, V1470	42	1



KST 型连接器 10 - 500 mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡。

· 用于绞合铜导体(2类)。

· 带观察孔和限位板

· UL认证(1-500mm²)。DNV认证(16-400mm²)。





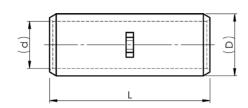




标记示例:16 70(Elpress标识包含在标记上。)

16 =模具编号 70 =mm²





面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	L	s	工具	模具	个/包
10	8	KST10	4,5	7	30	15	ES2258, PVL350, V600, V1300	7	100
16	6	KST16	5,5	8,5	35	17	EL2258, PVL350, V600, V1300	8,5	100
25	4	KST25	7	10	40	20	EL2258, PVL350, V600, V1300	10	100
35	2	KST35	8,5	12	45	22	PVL350, V600, V1300, V250	12	100
50	1/0	KST50	10	14	50	25	PVL350, V600, V1300, V250	14	50
70	2/0	KST70	12	16	55	27	PVL350, V600, V1300, V250	16	50
95	4/0	KST95	13,5	18	60	30	V600, V1300, V250	18	50
120	250	KST120	15	19	60	30	V600, V1300, V250	19	50
150	300	KST150	17	22	65	32	V600, V1300, V250	22	50
185	350	KST185	19	24	75	37	V600, V1300, V250	24	25
240	500	KST240	21	26	85	42	V600, V1300, V250	26	25
300	600	KST300	24	30	90	45	V1300, V250	30	10
400	750	KST400	26	32	90	45	V1300, V250	32	10
500	1000	KST500	31	40	135	68	V250, V1470	40	1



KSD 型连接器 16 - 1000 mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 用于绞合铜导体(2类)。
- · 带观察孔和限位板
- · UL认证(1-500mm²)。DNV认证(16-400mm²)。





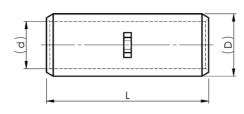




标记示例:16 95(Elpress标识包含在标记上。)

16 =模具编号 95 =mm²





面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	L	s	工具	模具	个/包
16	6	KSD16	5,4	8	30	14	V600, V1300, PVL350, V250	8	100
25	4	KSD25	6,7	9	30	15	V600, V1300, PVL350, V250	9	100
35	2	KSD35	8	11	35	16	V600, V1300, PVL350, V250	11	100
50	1/0	KSD50	9,5	12	40	19	V600, V1300, PVL350, V250	12	50
70	2/0	KSD70	11,3	14	45	21	V600, V1300, PVL350, V250	14	50
95	4/0	KSD95	13	16	55	26	V600, V1300, PVL350, V250	16	50
120	250	KSD120	15	19	60	26	V600, V1300, PVL350, V250	19	50
150	300	KSD150	17	22	65	30	V1300, V250, V600	22	50
185	350	KSD185	19	25	70	32	V1300, V250, V600	25	50
240	500	KSD240	21	27	70	34	V1300, V250	27	50
300	600	KSD300	24	30	90	42	V1300, V250	30	50
400	750	KSD400	26	32	90	42	V1300, V250	32	25
500	1000	KSD500	31	40	135	64,5	V250, V1470	40	5
630	1250	KSD630	34	45	135	64,5	V250, V1470	45	5
800	1600	KSD800	39	53	175	79,5	V250, V1470	53	1
1000	2000	KSD1000	43	56	175	79,5	V1470	56	1

s=剥线长度

KSxP型平行连接器, 用于导体总面积 0.5-6.75mm²

- · 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- · 用于多股绞合铜导体(5类)和绞合铜导体(2类)。
- · 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。

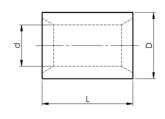












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	L	s	工具	个/包
0,5-1,5	20-16	KS1,5P	1,6	3,2	7	3	DKB0325	100
1,5-3,0	16-12	KS2,5P	2,3	3,9	7	3	DKB0325	100
3,25-6,75	12-9	KS6P	3,6	5,6	7	3	DKB0760	100



KSxP型平行连接器, 用于导体总面积 10 - 630 mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。
- 用于绞合铜导体(2类)和多股绞合铜导体(5类)。
- 对于多股绞合铜导体, Elpress推荐使用双压系统。

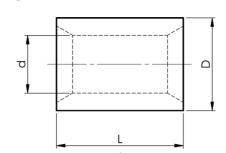












面积(铜)	AWG 铜	绕线面积	名称	d mm	D	L	工具	模具	个/包
7-12	8		KS10P	5	8	11	PVL350, V600, DV1300, DV250	8	250
12,5-18,5	6		KS16P	6	9	12	PVL350, V600, DV1300, DV250	9	250
20-31	4		KS25P	8	11	14	PVL350, V600, DV1300, DV250	11	200
31-41	2		KS35P	9	13	16	PVL350, V600, DV1300, DV250	13	100
45-56	1/0		KS50P	11	14,5	18	PVL350, V600, DV1300, DV250	14,5	100
60-85	2/0		KS70P	13	17	18	PVL350, V600, DV1300, DV250	17	100
86-111	4/0		KS95P	15	20	20	V600, DV1300, DV250	20	100
111-130	250		KS120P	17	22	26	V600, DV1300, DV250	22	100
136-166	300		KS150P	19	25	26	V600, DV1300, DV250	25	50
170-210	350		KS185P	21	27	28	DV1300, DV250	27	25
220-255	500		KS240P	24	30	30	DV1300, DV250	30	25
300	600	340-400	KS300P	26	32	35	DV1300, DV250	32	10
400	750	412-500	KS400P	30	38	50	DV1300, DV250	38	10
500	1000	500-580	KS500P	33	42	52	DV250, V1470	42	10
630	1250	630-730	KS630P	39	50	62	DV250, V1470	50	10

CUT连接器,用于单股绞合导体6-16mm²

- 材质:铜99.95%,铜镀锡。 用于单芯导体(符合IEC60228 1类标准)。

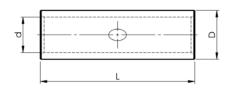












面积 (铜)	AWG 铜	名称	d mm	D	L	s	工具	个/包
6	10	CUT6	3	5	27	12	ES2258, T2258	100
10	8	CUT10	4	6	27	12	ES2258, T2258	100
16	6	CUT16	5	8	35	15,5	ES2258, T2258	100

s=剥线长度 Elpress商标包括在标记中。



DIN 46230 针形端子10-95mm²

· 材质:铜99.95%,铜镀锡。 · 尺寸符合DIN 46230标准。

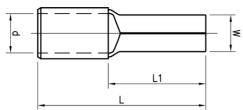












面积 (铜)	AWG 铜	名称	W mm	d	L	L1	工具	个/包	模具
10	8	B10SR	4,3	4,5	22	12	V600, V1300, V250	100	7
16	6	B16SR	5,5	5,8	26	13	V600, V1300, V250	100	8
25	4	B25SR	6,8	7	34	15	V600, V1300, V250	100	10
35	2	B35SR	8	8,7	41	20	V600, V1300, V250	100	12
50	1/0	B50SR	9,5	9,8	45	20	V600, V1300, V250	50	14,5
70	2/0	B70SR	11	11,5	55	23	V600, V1300, V250	50	17
95	3/0	B95SR	12,3	13,8	55	23	V600, V1300, V250	50	20

C形套管 6 - 300 mm²

· 材料:铜99.95%。镀锡套管(C95-120, C150-185, C240-300和C23 除外,均未镀锡)。





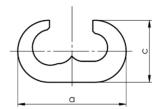


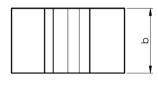


- 除外,均未镀锡)。 · 用于拼接和分支接地线以及其他类型的等电位连接应用。在某些情
- 况下,需要压接2或3次。 独特专利解决方案,基于先前针对C25-50分支套管(以前称为C89) 获得专利的解决方案。
- · 可在前面进料所有分支。









名称	侧面进料面积	前面进料面积	a	В	c	工具	个/包	模具
C6-10	6/6-16, 10/6-16	6-10/6-10, 16/10	17,6	14	10	V600, V1300, V250	100	5
C16-25	16/16-25, 25/(2*2,5)-25	16-25/16-25, 25/(2*2,5)-10	22	16	12	V600, V1300, V250	100	6
C25-50	25-50/25-50, 16-50/35-50	16/35-50	30	18	16	V600, V1300, V250	50	8-9
C50-70	50/50, 70/25-70, 95/25-50	50/50, 70/25-70, 95/25-50	37	30	22	V1300, V250	50	13
C70-95	70/70, 95/50-95, 120/25-70	70/70, 95/50-70, 120/25-50	39	30	22,2	V1300, V250	50	13
C95-120	95/95, 120/70-120, 150/25-70, 185/25-50	95/95, 120/70-120, 150/25-70, 185/25-50	45	35	25,6	V1300, V250	25	15
C150-185	150/95-150, 185/70-185, 240/25-185, 300/25-120	150/95-150, 185/70-185, 240/25- 185, 300/25-120	62,5	40	34,2	V250, V1470	10	18
C240-300	300/240, 300/185, 300/150, 240/240	300/240, 300/185, 300/150, 240/240	72	50	40,7	V250, V1470	10	21
C23	300/300	300/300	70	40	40	V250, V1470	10	21

Elpress 商标包含在标记中。C 套管另一侧标有适用铜线的尺寸。

						E	LPRESS	C型套管	f					
	6	C6-10												
	10	C6-10	C6-10											
	16	C6-10	C6-10	C16-25										
	25	C16-25	C16-25	C16-25	C16-25 C25-50									
	35			C25-50	C25-50	C25-50								
	50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50* C50-70							
主导体	70				C50-70	C50-70	C50-70	C50-70 C70-95						
Ħ	95				C50-70	C50-70	C50-70 C70-95	C70-95	C70-95* C95-120					
	120				C70-95	C70-95	C70-95	C70-95 * C95-120	C95-120	C95-120				
	150				C95-120	C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185			
	185				C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185		
	240				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150- 185**	C240-300	
	300				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C240-300	C240-300	C240-300	C23
8		6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
n	nm²		·					分支导体						

^{*} 仅侧面供料



^{**} 前方供料,用于非紧实导体,使用C240-300

参照表

									工具			
		尺	寸(m	m)		名字 V611			压接			
C TOTAL A RAKA	被替换的				重量	百子 面积mm2		V13		V1300C2		
C型套管	套管				(kg)	总面积	T2600	V131	11-A	V1311C2-A	V250	
		a	b	c		mm2	PVX611	PVX1300		PVX1300C2	V1470	
		a	ו				V600	松日口				
						C6-10			模具	号 		
C6-10	C4 C5	17,6	14	10	0,011	6-16 12-26	1 crimp TBC5-C6	1 cri BC	mp 5 ²	1 crimp BC5³	1 crimp BC5 ¹	
C16-25	C6 C6-3	22	16	12	0,018	C16-25 5-25 30-50	1 crimp TBC5-C6	1 cri BC	mp 6 ²	1 crimp BC6 ³	1 crimp BC6 ¹	
C25-50	C89***	30	18	16	0,040	C25-50 6-50 50-100	2 crimps TBC89-B13			1 crimp BC8-9 ³	1 crimp BC8-9 ¹	
C50-70	C11 C11-9 C11-8 C13-9 C13-8	37	30	22	0,097	C50-70 25-95 95-145		3 crimps 13BC13		3 crimps 13CBC13	1 crimps BC13 ¹	
C70-95	C13** C13-13 C13-11 C15-11** C15-9 C15-8	39	30	22,1	0,093	C70-95 25-120 140-190		3 crimps 13BC13		3 crimps 13CBC13	1 crimps BC13 ¹	
C95-120	C15 C15-13 C16-9 C18-9 C18-8	45	35	25,6	0,133	C95-120 25-185 175-240		3 crii 13B		3 crimps 13CBC15	1 crimps B25C15	
C150-185	C16 C21-18* C16-13 C18 C18-16 C18-15 C18-13 C18-11 C18/23-8 C21-15 C21-16 C21-13 C21-11 C21-9 C21-8	62,5	40	34,5	0,329	C150-185 25-300 245-425					2 crimps B25C18 1 crimp B40C18	
C240-300	C21 C23-21 C23-18 C23-16	72	50	40,7	0,555	C240-300 150-300 450-540				2 crimps B25C21 1 crimp B40C21		
C23	C23	70	40	40	0,403	C23 300 600					2 crimps B25C21 1 crimp B40C21	
							1) 季更積目寸	E##370506 3	72500		2.0021	



- 1) 需要模具支架:V2506, V2508 2) 需要模具支架:V1316, V1318 3) 需要模具支架:V1330

前面供料

^{*} 非紧实主导体和分支导体,使用C240 ** C95/120既可以侧面供料,也可以前面供料 *** 50mm2/50mm2侧面供料,C50=70前面供料

注意



注意



铝和铜铝端子 16 - 1200 mm²

有关铝和铜铝端子的一般信息	. 2
铝端子 16 - 1200 mm²	. 3
带限位板的铝连接器16 - 1200 mm2	. 4
连接器, 带铝限位板16-400mm²	. 5
铝连接器, 带限位板300-400mm²	
铜-铝端子16 - 1200 mm²	. 6
铜-铝端子300 - 400 mm²	. 7
铜-铝针形弹头式母端子16 - 300 mm²	. 7
过渡连接器,连接铝导体 16 - 95 mm² 到实心铜导体 10 mm²	. 8
铜-铝连接器300 - 400 mm²	. 8
铜-铝连接器16 - 400 mm ²	9



有关铝和铜铝端子的一般信息



Elpress 系统

Elpress系统由端子和工具组成,这些端子和工具一起设计和测试,以提供经过认证的压接结果。这能够确保您作为用户使用我们的系统时充满信心,同时还确保通过恰当操作我们的产品实现安全连接。

铝端子

适用于铝线缆的 Elpress 端子由 99.7% 的固态纯铝制成。我们生产 AK 型和 AS 型铝端子,但也生产大于 1200 mm² 的端子或定制端子。

AK型端子

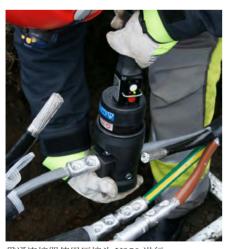
AK型端子与铝导体一起用于连接到汇流 排和设备插座。



贯通连接器AS型

在拼接铝导体时使用AS型贯通连接器。





贯通连接器使用压接头 V250 进行 Elpress 坑压。

铜铝端子

Elpress 铜铝端子由摩擦焊接在一起的实芯材料制成,将铝与铜连接起来。这是在一定压力下通过将铝朝向铜旋转来实现的,这种方法在铝和铜之间实现了完美连接。

AKK型端子

AKK 型端子用于铝导体端部,用于连接铜。



AKS型贯通连接器

AKS 型贯通连接器用于接合铝导体和铜导体。



AKP型插针端子

AKP型插针端子 是为铝导体连接到用于铜针连接的设备而制造的。



Elpress 系统适用于两种绞合导体,即IEC 60228 2类和IEC60228 1类实芯导体。然而,应当指出绞合导体和实芯导体之间存在截面积差异(见表)。在使用扇形铝电缆时,通常需要进行预圆整,使用预圆整压接工具完成。当接触压接铝端子时,应始终完成两次压接。注意压接顺序。



压接序列

定制产品

定制产品是我们工作的重要组成部分。为客户解决问题并同时制造具有盈利能力的产品是一项特殊的挑战。通过这种方法,我们还增加了对客户需求的了解。上述端子包括不同型号的 T 连接器,只需使用一个端子即可连接三个大小相同的导体。



根据孔的排列、连接器的大小等要求, 我们可以制作不同的端子。

标记铝和铝铜端子

用于标记铝和铜铝端子的 Elpress 系统表示导体截面(用于小型和实心导体),并参考 Elpress 范围内的预圆整和触点触式压接工具。在双金属贯通连接器上,还将提供适用于六角形压接铜的工具参考。

铝和铜铝端子的标记

端子:

铝和铜铝端子标记示意 管标记示例.ALU300-R21-P36 (ELPRESS 徽标) T2 ALU300=铝导体横截面积 R21=预圆整模具冲模和基模型号 P36=压接模具冲模和基模型号 掌标记(ELPERSS 徽标) 16=螺栓尺寸

贯通连接器标记

贯通连接器:

铝和铜铝端子标记示意 管标记示例.Cu240-30 (ELPRESS 徽标) Cu240=铜导体横截面积 30=六边形模具型号 管标记示例.ALU300-R21-P36 (ELPRESS 徽标)T2 ALU300=铝导体横截面积 R21=预圆整模具冲模和基模型号 P36=压接模具冲模和基模型号

端子掌部螺栓孔尺寸

螺丝尺寸	孔径 (Ø mm)
M3	3.2
M4	4.3
M5	5.3
M6	6.4
M8	8.4
M10	10.5
M12	13
M16	17
M20	21
M24	26



铝端子 16 - 1200 mm²

· 用于将铝导体连接到铝母线上。 · 需要两次压接-压接顺序,参见图片。

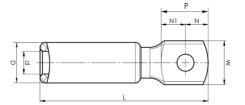






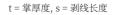








												压接	序列		
绞合铝 面积	实心铝 面积	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	个/包	注意
16	25	AK16-6	M6	16	5,9	13	8,5	9	17,5	61	5	29	V600, V1300, V250	48	
16	0.5	A T71 C O	1.10	1.0	F 0	10	0.5	0	17.5	61	_	20	17.00 171200 17250	40	
16	25	AK16-8	M8	16	5,9	13	8,5	9	,	61	5	29	V600, V1300, V250	48	
25 25	35 35	AK25-6 AK25-8	M6 M8	16 16	6,8	13 13	8,5	9 9	17,5	61 61	5 5	29 29	V600, V1300, V250	48 48	
35	50	AK35-6	M6	22	6,8 8,5	20	8,5 11	14	17,5 25	85	3 7,5	45	V600, V1300, V250 V1300, V250	24	
35 35	50	AK35-8	M8	22	8,5	20	11	14	25	85	7,5 7,5	45	V1300, V250 V1300, V250	24	
35	50	AK35-10	M10	22	8,5	20	11	14	25	85	7,5	45	V1300, V250 V1300, V250	24	
50	70	AK50-8	M8	22	9,6	20	11	14	25	85	7,5	45	V1300, V250	24	
50	70	AK50-10	M10	22	9,6	20	11	14	25	85	7,5	45	V1300, V250	24	
50	70	AK50-12	M12	27	9,6	20	14	15	29	90	6	45	V1300, V250	24	
70	95	AK70-8	M8	22	11,3	20	11	14	25	85	7,5	45	V1300, V250	24	
70	95	AK70-10	M10	22	11,3	20	11	14	25	85	7,5	45	V1300, V250	24	
70	95	AK70-12	M12	27	11,3	20	14	15	29	90	6	45	V1300, V250	24	
95	120	AK95-8	M8	27	12,5	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
95	120	AK95-10	M10		12,5	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
95	120	AK95-12	M12	27	12,5	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
120	150	AK120-10	M10	27	14	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
120	150	AK120-12	M12	27	14	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
150	185	AK150-10	M10	27	15,8	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
150	185	AK150-12	M12	27	15,8	25	14	15	29	104	10,5	60	V1300, V250	24	
150	185	AK150-16	M16	35	15,8	25	21	23	44	119	8	60	V1300, V250	12	
185	240	AK185-10	M10	35	17,6	32	16	18,5	34,5	113	13	61	V1300, V250	12	
185	240	AK185-12	M12	35	17,6	32	16	18,5	34,5	113	13	61	V1300, V250	12	
185	240	AK185-16	M16	35	17,6	32	16	18,5	34,5	113	13	61	V1300, V250	12	
240		AK240-12	M12	35	19,8	32	16	18,5	34,5	113	13	61	V1300, V250	12	
240		AK240-16	M16		19,8	32	16	18,5	34,5	113	13	61	V1300, V250	12	
	300	AK300-12SOLID	M12		20	36	18	25	43	154	14	83	V250	6	
	300	AK300-16SOLID	M16		20	36	18	25	43	154	14	83	V250	6	
300		AK300-12	M12	41	22	36	18	25	43	154	14	83	V250	6	
300		AK300-16	M16	41	22	36	18	25	43	154	14	83	V250	6	
300		AK300-20	M20		22	36	20	23	43	154	15	83	V250	6	
400		AK400-12	M12		25	40	18	25	43	155	15	83	V250	6	
400		AK400-16	M16	41	25	40	18	25	43	155	15	83	V250	6	
400		AK400-20	M20	41 55	25	40	20	23 29	43 55	155	15	83	V250	6	
500 500		AK500A-16 AK500A-20	M16 M20	55 55	28 28	52 52	26 26	29 29	55 55	225 225	20 20	110 110	V250 V250	1 3	
500		AK500A-20 AK500A-1	WIZU	55	28	52	20	29	80	250	20	110	V250 V250	3	无螺栓孔
500		AK500A-1 AK500A-2		70	28	52 52			80	250		110	V250 V250	3	无螺栓孔
500		AK500A-2 AK500B-16	M16		28	32 44	22	22	44	174	16	83	V250 V250	3	/山城(生)山
500		AK500B-10 AK500B-20	M20	44	28	44	22	22	44	174	16	83	V250 V250	3	
500		AK500B-20 AK500B-1	10120	44	28	44	22	22	80	210	16	83	V250 V250	3	无螺栓孔
500		AK500B-2		70	28	44			80	210	16	83	V250	3	无螺栓孔
630		AK630A-1		55	32	52			80	250	20	110	V250 V250	3	无螺栓孔
630		AK630A-1 AK630A-2		70	32	52			80	250	16	110	V250 V250	3	无螺栓孔
800		AK800-1		60	36	60			80	267	20	129	V1470	1	无螺栓孔
800		AK800-2		75	36	60			80	275	17	129	V1470 V1470	1	无螺栓孔
1000		AK1000-1		60	40	60			80	267	20	129	V1470	1	无螺栓孔
1000		AK1000-2		75	40	60			80	275	17	129	V1470	1	无螺栓孔
1200		AK1200		75	44	70			80	291	17	142	V1470	1	无螺栓孔
				-		-				_			•		





带限位板的铝连接器16 - 1200 mm²

- · 主要用于将两个具有不同截面积的铝导体拼接在一起。
- · 需要两次+两次压接-压接顺序,参见图片。
- 普通版带限位板.

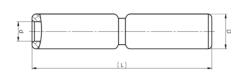


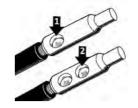












压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	名称	d mm	D	L	s	工具	个/包
16-25		AS1625	6,2	11,5	35	18	V600	
16	25	AS16	5,9	13	67	29	V600, V1300, V250	48
25	35	AS25	6,8	13	67	29	V600, V1300, V250	48
35	50	AS35	8,5	20	100	45	V1300, V250	24
50	70	AS50	9,6	20	100	42,5	V1300, V250	24
70	95	AS70	11,3	20	100	42,5	V1300, V250	24
95	120	AS95	12,5	25	130	57	V1300, V250	12
120	150	AS120	14	25	130	57	V1300, V250	12
150	185	AS150	15,8	25	130	58	V1300, V250	12
185	240	AS185	17,6	32	131	58	V1300, V250	9
240		AS240	19,8	32	131	58	V1300, V250	9
	300	AS300SOLID	20	36	177	83	V250	6
300		AS300	22	36	177	83	V250	3
400		AS400	25	40	179	83	V250	3
	400	AS400SOLID	23	40	179	83	V250	3
500		AS500A	28	52	250	110	V250	3
500		AS500B	28	44	184	83	V250	3
630		AS630A-1	32	52	250	110	V250	1
630		AS630A-2	34	52	250	110	V250	1
800		AS800-1	36	60	288	129	V1470	1
1000		AS1000-1	40	60	288	129	V1470	1
1200		AS1200	44	70	320	142	V1470	1

关于其他组合,请联系 $Elpress_o$,s=剥线长度



连接器, 带铝限位板16-400mm²

- · 主要用于将两个具有同截面积的铝导体拼接在一起。
- · 需要两次+两次压接-压接顺序,参见图片。
- 带限位板.

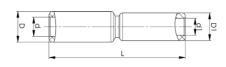


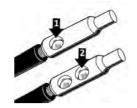












压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	名称	d mm	d1	D	D1	L	s	s1	工具	个/包
25-16	35-25	AS25-16	6,8	5,9	13	13	67	29	29	V1300, V250	48
35-25	50-35	AS35-25	8,5	6,8	20	13	85	45	29	V1300, V250	24
50-25	70-35	AS50-25	9,6	6,8	20	13	85	45	29	V1300, V250	24
50-35	70-50	AS50-35	9,6	8,5	20	20	100	45	45	V1300, V250	24
70-50	95-70	AS70-50	11,3	9,6	20	20	100	45	45	V1300, V250	24
95-25	120-35	AS95-25	12,5	6,8	25	13	101,1	60	29	V1300, V250	24
95-35	120-50	AS95-35	12,5	8,5	25	20	116	60	45	V1300, V250	24
95-50	120-70	AS95-50	12,5	9,6	25	20	116,1	60	45	V1300, V250	24
95-70	120-95	AS95-70	12,5	11,3	25	20	116,1	60	45	V1300, V250	24
120-95	150-120	AS120-95	14	12,5	25	25	130	60	60	V1300, V250	12
150-50	185-70	AS150-50	15,8	9,6	25	20	116,1	60	45	V1300, V250	12
150-70	185-95	AS150-70	15,8	11,3	25	20	116,1	60	45	V1300, V250	24
150-95	185-120	AS150-95	15,8	12,5	25	25	130	60	60	V1300, V250	12
150-120	185-150	AS150-120	15,8	14	25	25	130	60	60	V1300, V250	12
185-95	240-120	AS185-95	17,6	12,5	32	25	131,9	61	60	V1300, V250	12
185-150	240-185	AS185-150	17,6	15,8	32	25	131,9	61	60	V1300, V250	12
240-95	120	AS240-95	19,8	12,5	32	25	132	61	60	V1300, V250	12
240-120	150	AS240-120	19,8	14	32	25	132	61	60	V1300, V250	12
240-150	185	AS240-150	19,8	15,8	32	25	132	61	60	V1300, V250	12
240-185	240	AS240-185	19,8	17,6	32	32	131	61	61	V1300, V250	12
300-240		AS300-240	22	19,8	36	32	155,1	. 83	61	V250	6
400-300		AS400-300	25	22	40	36	179	83	83	V250	3
500-300		AS500A-300	28	22	52	36	218,6	110	83	V250	
500-400		AS500A-400	28	25	52	40	219,6	110	83	V250	

s, s1 = 绝缘剥线长度

铝连接器, 带限位板300-400mm²

- · 主要用于将两个具有相同截面积的铝导体拼接在一起。
- · 适用于对铝端子进行坑压,需要两次压接,参见图片

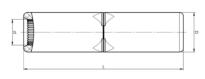


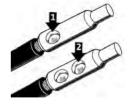












压接序列

绞合铝面积	名称	d mm	D	L	s	工具	个/包
300	AS300B	22,5	37	150	65	V1300, V250	1
400	AS400B	25	37	150	64	V1300, V250	1



铜-铝端子16 - 1200 mm²

用于连接铝导体和铜设备,铜母线。 需要两次压接-压接顺序,参见图片。

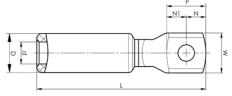


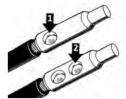












压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	个/包
16	25 (16)	AKK16-8	M8	16	5,9	13	0 E	10	10 E	66	3	29	V600, V1300, V250	48
16 25	35	AKK10-8 AKK25-8	M8	16		13	8,5	10	18,5	66 66	3	29	, ,	48
25	35	AKK25-0 AKK25-12	M12	22	6,8 6,8	13	8,5	10 15,5	18,5 27	66 75	3 4	29	V600, V1300, V250 V600, V1300, V250	24
35	50	AKK25-12 AKK35-8	M8	25	8,5	20	11,5 12,5	12,5	25	73 89	5,8	45	V1300, V250 V1300, V250	24
35	50	AKK35-0 AKK35-12	M12	25 25	8,5	20	12,5	12,5	25 25	89	5,8	45 45	V1300, V250 V1300, V250	24
50	70	AKK50-8	M8	25		20	12,5		25	89		45	V1300, V250 V1300, V250	24
50	70	AKK50-8 AKK50-10	M10	25 25	9,6 9,6	20	12,5	12,5 12,5	25 25	89	5,8 5,8	45 45	V1300, V250 V1300, V250	24
50	70	AKK50-10 AKK50-12	M12	25	9,6	20	12,5	12,5	25	89	5,8	45	V1300, V250 V1300, V250	24
70	95	AKK70-8	M8	25	11,3	20	12,5	12,5	25	89	5,8	45	V1300, V250 V1300, V250	24
70	95	AKK70-10	M10	25	11,3	20	12,5	12,5	25	89	5,8	45	V1300, V250 V1300, V250	24
70	95	AKK70-12	M12	25	11,3	20	12,5	12,5	25	89	5,8	45	V1300, V250 V1300, V250	24
95	120	AKK95-8	M8	25,5	12,5	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250 V1300, V250	12
95	120	AKK95-10	M10	25,5	12,5	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250 V1300, V250	12
95	120	AKK95-12	M12	25,5	12,5	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250 V1300, V250	12
95	120	AKK95-16	M16	30	12,5	25	15	15	30	115	6,5	60	V1300, V250	12
120	150	AKK120-10	M10	25,5	14	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250	12
120	150	AKK120-12	M12	25,5	14	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250	12
120	150	AKK120-16	M16	30	14	25	15	15	30	115	6,5	60	V1300, V250	12
150	185	AKK150-10	M10	25,5	15,8	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250	12
150	185	AKK150-12	M12	25,5	15,8	25	12,5	12,5	25	108	5,7	60	V1300, V250	12
150	185	AKK150-16	M16	30	15,8	25	15	15	30	115	6,5	60	V1300, V250	12
185	240	AKK185-10	M10	30	17,6	32	15	15	30	116	6,5	60	V1300, V250	12
185	240	AKK185-12	M12	30	17,6	32	15	15	30	116	6,5	60	V1300, V250	12
185	240	AKK185-16	M16	30	17,6	32	15	15	30	116	6,5	60	V1300, V250	12
240		AKK240-10	M10	30	19,8	32	15	15	30	116	6,5	61	V1300, V250	12
240		AKK240-12	M12	30	19,8	32	15	15	30	116	6,5	61	V1300, V250	12
240		AKK240-16	M16	30	19,8	32	15	15	30	116	6,5	61	V1300, V250	12
300		AKK300-12	M12	37	22	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
300		AKK300-16	M16	37	22	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
300		AKK300-20	M20	37	22	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
	300	AKK300-12SOLID		37	20	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
	300	AKK300-16SOLID		37	20	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
	300	AKK300-20SOLID	M20	37	20	36	18,5	18,5	37	154	6,5	82	V250	6
400		AKK400-12	M12	37	25	40	18,5	18,5	37	155	6,5	83	V250	6
400		AKK400-16	M16	37	25	40	18,5	18,5	37	155	6,5	83	V250	6
400		AKK400-20	M20	37	25	40	18,5	18,5	37	155	6,5	83	V250	6
500		AKK500A-16	M16	48	28	52	26	29	55	222	9,5	110	V250	3
500		AKK500A-20	M20	48	28	52	26	29	55	222	9,5	110	V250	3
500		AKK500A-1		48	28	52			70	237	9,5	110	V250	3
500		AKK500A-2		70	28	52			70	240	12	110	V250	3
500		AKK500B-16	M16	42	28	44	21	21	42	174	10	83	V250	3
500		AKK500B-20	M20	42	28	44	21	21	42	174	10	83	V250	3
500		AKK500B-1		42	28	44			70	202	10	83	V250	3
500		AKK500B-2		70	28	44			70	211	12	83	V250	3
630		AKK630A-1		48	32	52			70	237	9,5	110	V250	3
630		AKK630A-2		70	32	52			70	240	12	110	V250	3
800		AKK800-1		62	36	60			70	263	12	129	V1470	1
800		AKK800-2		75	36	60			75	275	17	129	V1470	1
1000		AKK1000-1		62	40	60			70	263	12	129	V1470	1
1000		AKK1000-1-16	M16	62	40	60	30	40	70	263	12	129	V1470	
1000		AKK1000-2		75	40	60			75	275	17	129	V1470	1
1200	. 44	AKK1200		75	44	70			75	310	17	142	V1470	1
s = 剥线长度,	t=													



铜-铝端子300 - 400 mm²

- . 用于连接铝导体和铜设备,铜母线等。
- · 适用于绞合线铝导体
- · 需要两次压接-压接顺序,参见图片。

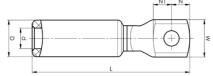














压接序列

绞合铝面积	名称	螺栓	W mm	d	D	N	N1	P	L	t	s	工具	个/包
300	AKK300B-12	M12	37	22,3	37	18,5	18,5	37	139	6,7	68	V1300, V250	6
300	AKK300B-16	M16	37	22,3	37	18,5	18,5	37	139	6,7	68	V1300, V250	6
400	AKK400B-12	M12	37	25	37	18,5	18,5	37	139	6,7	68	V1300, V250	6
400	AKK400B-16	M16	37	25	37	18,5	18,5	37	139	6,7	68	V1300, V250	6

t=掌厚度,s=剥线长度

铜-铝针形弹头式母端子16 - 300 mm²

- · 用于将铝导体连接到带有铜连接器的设备。
- · 需要两次压接-压接顺序,参见图片。

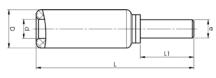


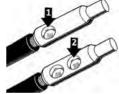












压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	名称	d mm	D	e	L	L1	s	工具	个/包
16	25 (16)	AKP16	5,9	13	6	56	25	29	V600, V1300, V250	48
25	35	AKP25	6,8	13	6	56	25	29	V600, V1300, V250	48
35	50	AKP35	8,5	20	9	78	25	45	V1300, V250	24
50	70	AKP50	9,6	20	9	88	35	45	V1300, V250	24
70	95	AKP70	11,3	20	9	88	35	45	V1300, V250	24
95	120	AKP95	12,5	25	12	103	35	60	V1300, V250	24
120	150	AKP120	14	25	12	108	40	60	V1300, V250	24
150	185	AKP150	15,8	25	12	108	40	60	V1300, V250	24
185	240	AKP185	17,6	32	14	113,5	45	60	V1300, V250	12
240		AKP240	19,8	32	14	113,5	45	61	V1300, V250	12
300		AKP300	22	36	16	142	50	83	V250	9



过渡连接器,连接铝导体 16-95 mm² 到实心铜导体 10 mm²

- · 连接绞合铝导体到10 mm² 实心铜导体的过渡连接器(例如Excel, Excelett)。
- · 铝管和铜管都需要两个压接(压接顺序参见图片)。

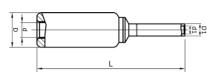














压接序列

绞合铝 面积	实心铝 面积	面积 (铜)	名称	d mm	d1	D	D1	L	s	s1	工具	个/包
16	25	10	AKS16-10S	5,9	4,5	13	7	64,5	29	33	V600, DV1300, DV250	48
25	35	10	AKS25-10S	6,8	4,5	13	7	64,5	29	33	V600, DV1300, DV250	48
35	50	10	AKS35-10S	8,5	4,5	20	7	86	45	33	DV1300, DV250	48
50	70	10	AKS50-10S	9,6	4,5	20	7	86	45	33	DV1300, DV250	24
70	95	10	AKS70-10S	11,3	4,5	20	7	86	45	33	DV1300, DV250	24
95	120	10	AKS95-10S	12,5	4,5	25	7	101	60	33	DV1300, DV250	24

s=剥线长度(铝),s1=剥线长度(铜)

铜-铝连接器300 - 400 mm²

- · 连接铝导体到铜导体的连接器。
- · 用于绞合,绞合/多股铜导体。对于多股绞合铜导体,推荐用双压系统进行压接。
- · 对铝管部分需压接两次(参见图片)。
- · 压接铝管部分时,使用基模13P37M 和冲模 13P37D, 无需模具支架。
- 当压接铜导体时,模具需放置在环形标记和外边缘的中间。

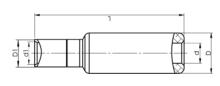


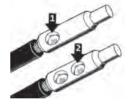












压接序列

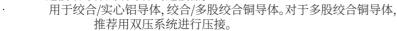
绞合铝面	积 面积 (铜)	名称	d mm	d1	D	D1	L	s	s1	工具	个/包
300	185	AKS300B-185	22,3	21	37	27	126,5	68	40	DV1300, DV250	6
300	240	AKS300B-240A	22,3	22,5	37	29	126,5	68	40	DV1300, DV250	6
400	240	AKS400B-240A	25	22,5	37	29	126,5	68	40	DV1300, DV250	6
400	300	AKS400B-300A	25	24,5	37	31,5	127	68	40	DV1300, DV250	6

如果要使用5类铜导体, 请使用相应的Dual双压工具(D) V1300 或 (D) V250。, s= 剥线长度 (铝), s1= 剥线长度 (铜)



铜-铝连接器16 - 400 mm²

· 连接铝导体到铜导体的连接器。



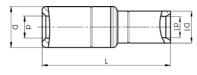


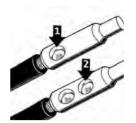




- · 对铝管部分压接两次(参见图片),通常对铜管部分压接一次。
- · 当使用六边形压接铜导体时,模具需放置在环形标记和外边缘的中间。







压接序列

									,,	女/ブグリ			
绞合铝 面积	实心铝 面积	面积 (铜)	名称	屏蔽导 体	d	d1	D	D1	L	s	s1	工具	个/包
16-25 16 25 16 25 35 35 35 35 50 50 50 50 50 70 70 70 70 70 95 95 95 92 120 120 120 120 120 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	25 (16) 35 35 50 50 50 70 70 70 70 70 95 95 95 120 120 120 120 120 150 150 150 150 150 150 1485 185 185 185 185 240 240 240 240 240 240 300	10-16 10 10 11 10 11 10 11 11 11 11 11 11 11	AKS1625-1016 AKS16-10 AKS25-10 AKS25-10 AKS25-16 AKS35-16 AKS35-16 AKS35-25 AKS50-10 AKS50-16 AKS50-25 AKS50-35 AKS50-35 AKS70-35 AKS70-35 AKS70-70 AKS95-10 AKS10-50 AKS10-50 AKS10-70 AKS120-95 AKS120-95 AKS150-120 AKS150-120 AKS150-120 AKS150-150 AKS150-150 AKS185-170 AKS185-185 AKS150-150 AKS185-185 AKS240-185 AKS300-180 AKS300-180 AKS300-180 AKS300-180 AKS300-180 AKS300-180 AKS300-185 AKS300A-185 AKS500A-185 AKS500A-185 AKS500A-185 AKS500A-185 AKS500A-180 AKS500A-180 AKS500A-180	15 15 21-29 15 21-29 41 57 72-88 115 77-72-88 111 57 72-88 111 57 72-88 111 57 72-88 111 57 72-88 111	6,2 6,5,8 6,8,5,5,5,6,6,6,6,6,3 111,3,3,12,5,5,5,5 111,3,3,12,5,5,5,5 111,12,5,5,5,5,5 111,12,5,5,5,5,5 111,12,5,5,5,5,5 111,13,12,5,5,5,5,5 111,13,13,13,5,5,5,5,5 111,13,13,13,5,5,5,5,5,5 111,13,13,13,13,5,5,5,5,5,5,5,5,5,5,5,5,	6 5 5 6 6 8 9 11 13 5 6 8 9 11 13 15 17 18 9 11 11 13 15 17 19 19 11 13 15 17 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	8,3 13 13 13 20 20 20 20 20 20 20 20 20 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	7,5 8 8 9 11 13 14,5 17 8 9 11 13 14,5 17 20 22 21 11 13 14,5 17 20 22 25 17 20 22 25 17 20 22 25 27 29 25 27 29 25 27 29 25 27 29 25 27 29 27 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29	36,5 45,5 45,5 45,5 45,5 45,5 45,5 45,5 45,6 66 69 71,75,5 81 81 81 86 90,5 93,5 93,5 93,5 93,5 93,5 104,5 100,5 104,5 100,5	110	17 14 14 15 17 19 23 25 14 15 17 19 23 25 25 25 25 25 25 25 25 30 17 19 23 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	V600 V600, DV1300, DV250 V600, DV1300, DV250 DV250 DV250 DV250 DV250 DV250 DV250 DV250 DV250 V250 V250 V250 V250 V250 V250 V250	48 48 48 48 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24

s=剥线长度(铝),s1=剥线长度(铜)



注意



适用于铜, 铝和铜铝端子的工具

基本信息-Elpress系统	2
用于压接 4-25 mm² 铜端子的压接工具	3
用于压接 10-70 mm² 铜端子的压接工具	
用于压接 4-70 mm² 铜端子的电池驱动压接工具	6
压接工具,用于10-150 mm²的铜端子,16-25 mm²(-35实芯)的铝端子和100 mm²(总)的C型套管。	9
T2600, V600和PVX611压接铜端子的附件	11
T2600, V600和PVX611压接铝端子的附件	14
用于在 KRF/KSF 端子中压接柔性导体的DUAL SYSTEM双压系统,用于苛刻的应用 10-400 mm²	15
压接附件,用于铜柔性导体及DUAL双系统 DV1300、DV1300C2、PVX1300、PVX1300C2 和 DV250	18
工具,用于10-400 mm²的铜端子,16-400 mm²的铝端子和6-240 mm²(总截面)的C型套管。	20
用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接铜的配件	22
用 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接铝的配件	28
用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接架空线的配件	31
工具,用于10-400 mm²的铜端子和最大至240 mm²的C型套管	32
铜和铝端子的支架	33
用 V1300C2、V1311C2-A 和 PVX1300C2 压接铜的配件	34
工具,用于10-800 mm²的铜端子,16-630 mm²的铝端子和6-300 mm²的C型套管	39
V250压接铜的配件	40
V250压接铜的配件	44
用于压接架空线的V250配件	46
压接站, 用于KRF / KSF型10-300 mm²端子的工业压接	
Analyzer - 用于分析压接和系统校准的软件	50
工具,用于500-1000 mm²的铜端子,800-1200 mm²的铝端子	51
根据客户需求设计的轻量级和多功能的液压泵	54
液压脚踏泵	58



基本信息-Elpress系统



Elpress 系统

ELPRESS系统由端子和工具组成,这些端子和工具一起设计和测试,以提供经过认证的压接结果。这能够确保您作为用户使用我们的系统时充满信心,同时还确保通过恰当的操作我们的产品实现安全连接。

液压压接系统

Elpress液压压接系统压接从 10 到 1200 mm²。这些系统由泵和压接头组成,可自由组合或与集成这些设备的完整手持工具相结合。广泛的配件可用于压接、预圆整、切割等。与适配的端子一起,形成了完整的系统。泵和手持工具都有,除了少数例外,快速进料功能,这意味着压接可以在几次打压后就开始进行后开始。系统具有内置棘轮锁,可确保完成初始压接,从而产生具有最佳特性的结果。泵可以连接到不同的压接头,可在困难的情况下提供舒适的工作选择,并具有最大的灵活性。



模具对 13DCB20。

铜端子

V1300 系统用于压接 10-400 mm² 的铜端子。测开口式C型压接头,还可用于在密闭空间中更好地操作。



铝端子

V1300 系统用于对 16-240 mm² 铝线进行预圆整和坑压圆。圆形压接是在扇形的铝导体上进行的。



铜端子

V250 系统用于压接 10-800 mm² 的铜端子。



外模具支架 模具 内模具支架



铝端子

V250 系统用于 16-630 mm² 铝线的预圆整和坑压。圆形压接是在扇形的铝导体上进行的。





用于压接 4-25 mm² 铜端子的压接工具

性能:

- 根据规范的认证连接工具
- 符合人体工程学的手柄便于安装。
- 剪刀运动,在密闭空间中实现较佳操作
- 棘轮功能,直到压接完成才释放
- 六边形压接,明确标记压接位置









ES2258



经过测试和认证的机械手动工具,用于压接 6-16 mm² CUT型和 4-10 mm² KR/KS铜端子。

mm^2	名称	压接几何形	杉状净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
4-10	ES2258	六边形	0,66	300	30	70	

压接几何形状









 ϵ

EL2258



经过测试和认证的机械手动工具,用于压接 16-25 mm² KRF型铜端子。

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
16-25	EL2258	六边形	0,66	300	30	70

压接几何形状











(€ T2258

经过测试和认证的机械手动工具,用于压接 6-16 mm2 CUT型和 4-16 mm2 KR/KRF/KS/KSF铜端子。

















(€ ES2288



经过测试和认证的机械手动工具,用于压接 10-25 mm² KRT/KST型铜端子。

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
10-25	ES2288	六边形	0,654	300	30	70	

压接几何形状











(€ EW1025



测试并认证的机械手钳,用于10-16 mm² 铜端子和 16-25 mm² 铝端子。

mm ²	mm ² (单线铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-16	16-25	EW1025	坑压	0,678	300	30	70





用于压接 10-70 mm² 铜端子的压接工具







T3165

机械手动工具,用于压接铜端子。



性能:

配备棘轮功能

由轧钢制成的压接轮提供高强度。

最高压接力约 35 kN

mn	n ²	名称	压接几何 形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
10-	70	T3165A1	坑压	2,93	500	44	80	用于 KR/KRF/KS/KSF
10-9	95	T3165B	坑压	2,939	500	44	80	用于 KR/KRD/KS/KSD
10-9	95	T3165C	坑压	2,939	500	44	80	用于 KR/KRT/KS/KST



压接几何形状











机械手动工具,用于压接 6-120 mm² KR/KRT型铜端子。

性能:

- 旋转压接轮
- 非全封闭机制
- 最高压接力约 35 kN



\mathbf{mm}^2	名称	压接几何 形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
6-50	TH0650T	六边形	1,339	400	44	80	用于 KR/KRT/KS/ KST
10-120	TH10120T	六边形	3,761	650	44	80	用于 KR/KRT/KS/ KST



用于压接 4-70 mm² 铜端子的电池驱动压接工具







$C \in$



压接几何形状





PVL350 - Elpress Mini

电池供电工具用于压接铜管端子和贯通连接器, 型号 KR/KS、KRF/KSF、KRT/KST $10\text{-}70~\text{mm}^2$ 和 KRD/KSD 可至 $95~\text{mm}^2$, 具有特殊的"MB"模具。

性能:

- · 开启式头便于模具的替换和良好的可访问性
- · 高性能 10.8 V 锂离子电池 带有充电状态指示
- * 非常好的可访问性和人体工程学
- · 开启式打开,可旋转的"翻转顶部"头容易更换模具和细长压接头有利于
- · 进入性
- ・ 快速压接3-4秒
- · 约 100-180 次压接/电池电荷(取决于温度、频率等)
- . 具有握持力友好保护的2组件外壳。单手操作设计,便于控制所有工具功能
- 重量轻,快速压接,以获得较大效率
- · 压接完成时,能够确保模具自动返回

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公 斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
. , ,	PVL350 PVL350-WOBC	六边形, 椭圆形 坑压, 六边形, 椭圆形	1,6 1,1	360 360			充电器: 230VAC 不带电池/充电器

PVL350配件

PVL350(KR/KRF、KS/KSF、CUT, C套管) 的压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。下面的压模用于铜端子。型号KRD/KSD和 KRT/KST 用于绞线(2类)导体。KR / KRF和KS / KSF型适用于符合IEC 60228标准的绞线(2类)和多股(5类)铜导体。KR/KRF和 KS/KSF 用于5类和6类铜导体,Elpress推荐双压系统。CUT套筒用于MB4016压接。C套管与 MBC5 和 MBC6 一起压接。















PVL350的模具对MBC5。

贯穿导体面积	分支面积	mm² KR,KS/KRF,KSF	名称	压接次数	净重/公斤)	注意
		10	MB8	1	0,086	用于 KR/KS 10 mm² 和 KRD/KSD 10-16 mm²
		16	MB9	2	0,085	用于KRF/KSF 16 mm² 和 KRD/KSD 25 mm²
		25	MB11	2	0,083	用于 KRF/KSF 25 mm² 和 KRD/KSD 35 mm²
		35	MB13	2	0,081	用于 KRF/KSF 35 mm ²
		50	MB14,5	2	0,08	用于 KRF/KSF 50mm ²
		70	MB17	3	0,075	用于 KRF/KSF 70 mm² 和 KRD/KSD 95 mm²
		4-10, CUT 6-16	MB4016	1	0,082	用于 KR/KS 4-10 mm², CUT套管 6-16 mm²
6-16	6-16		MBC5	2	0,11	用于C套管C6-10
5-25	5-25		MBC6	2	0,11	用于C套管C16-25



PVL350(KRT/KST) 的压接模具

成对供应。

用于 10-70 mm² 铜端子(2类) 的六角形压接。











PVL350的模具对MB11。

mm² KRT/KST	名称	压接次数	净重/公斤)
10	MB7	1	0,088
16	MB8,5	1	0,087
25	MB10	2	0,084
35	MB12	2	0,083
50	MB14	3	0,08
70	MB16	3	0,075

PVL350(KRD/KSD) 的压接模具

成对供应。

用于 10-95 mm² 铜端子(2类) 的六角形压接。











PVL350的模具对MB11。

mm² KRD/KSD	名称	压接次数	净重/公斤)
10 / 16	MB8	1	0,086
25	MB9	2	0,085
35	MB11	2	0,083
50	MB12	2	0,083
70	MB14	3	0,08
95	MB17	3	0,075



压接工具, 用于10-150 mm²的铜端子, 16-25 mm²(-35实芯)的 铝端子和100 mm²(总)的C型套管。











压接几何形状















压接几何形状







V600

经测试和认证的压接头, 用于压接铜端子, 类型 KR/KS 10 mm², KRF/KSF 16-150 mm², KRD/KSD 16-185 mm², KRT/KST 10-240 mm², 铝端子 16-25 mm² (-35 实芯), C 套管 6/6-50/50 mm², DIN 46235 10-95 mm²。 与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本。

性能:

- 工作压力 63 MPa (630 bar)
- 压接力 55 kN
- 坚固的织物袋,有10个模具的空间

mm^2	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-240	16-25	16-35	V600	坑压, 六边形, 圆形	2,45	189	74	53

V611

经测试和认证的手持工具,用于压接铜端子, KRF/KSF 16-150 mm², KRD/KSD 16-185 mm², KRT/KST 10-240 mm², 铝端子 16-25 mm² (-35 实芯), C 套管 6/6-50/50 mm², DIN 46235 10-95 mm².

性能:

- 快速进料压接模具可以提供短的压接时间。
- 压接力 55 kN
- 在坚固的纺织袋中交付

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤	・ と度 mm	宽度	高度
10-240	16-25	16-35	V611	坑压, 六边形, 椭圆形	2,6	425	115	53





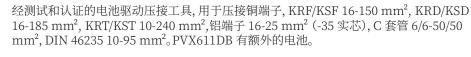




PVX611/PVX611DB



CE





性能:

- · 通过封闭的结构防止污垢和灰尘
- · 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- · 旋转开启式压接头
- 使用压力监控的压接力控制
- · 单手操作设计,方便操作
- · LED 照明, 便于工作
- 快速进料,提高压接效率
- 显示有关工具和维修间隔的信息
- · 与Elpress TB模具和 KB22/KB25 一起测试
- · 未实现正确压力/完全压接时,通过显示器来监测压接(警示灯(LED)和信号)

压接几何形状





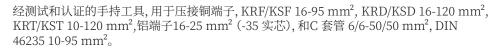


mm ²	mm ² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/ 公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-150	16-25	16-35	PVX611	坑压, 六边形, 椭圆形	5,5	414	116	75
10-150	16-25	16-35	PVX611DB	坑压, 六边形, 椭圆形	5,85	414	116	75
10-150	16-25	16-35	PVX611-WOBC	坑压, 六边形, 椭圆形	3,9	414	116	75





C € T2600



性能:

- · 开口易于更换模具,压接后可快速移除。
- · 最高压接力约 57 kN
- 较低手柄力的高级力比
- · 易于在密闭空间中使用
- · 压接 $10-95 \text{ mm}^2$ 铜, 只需四个模具对。
- · 快速进料功能
- · 在金属盒中交付

mm ²	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公 斤)	长度 mm	宽度	高度
10-95	35	T2600	坑压, 六边形, 椭圆形	1,9	445	185	52
16-120	35	T2600B	坑压, 六边形, 椭圆形	4,12	445	185	52
10-120	35	T2600C	坑压, 六边形, 椭圆形	4,12	445	185	52











T2600, V600和PVX611压接铜端子的附件

KRF/KSF压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。下面的TB模具用于铜端子。型号 KRD/KSD 和 KRT/KST 用于绞合(2类)导体。KR / KRF和KS / KSF型适 用于符合IEC 60228标准的绞合(2类)和多股(5类)铜导体。KR/KRF 和 KS/KSF 用于5类和6类铜导体,Elpress推荐双压系统。

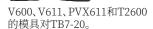






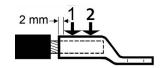




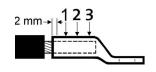




V600、V611和PVX611的模 具对KB22。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm² KR/KS, KRF/KSF	名称	压接次数	净重/公斤)
10 / 70	TB8-17	1, 2	0,138
16 / 35	TB9-13	1	0,149
25 / 50	TB11-14,5	1	0,149
10 / 95	TB7-20	1, 2	0,135
120	KB22	3	0,15
150	KB25	3	0,147

KBxx 不允许与 T2600 一起使用

KRD/KSD压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 根据 IEC 60228(第2类), 下面的 TB 模具设计用于KRD/KSD型铜端子, 与铜导体一起。







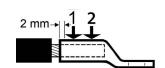




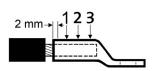
V600、V611、PVX611和T2600 的模具对TB7-20。



V600、V611 和 PVX611 的模 具对 KB22。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm² KRD/KSD	名称	压接次数	净重/公斤)
16 / 70	TB8-14	1	0,149
25 / 50	TB9-12	1	0,15
35 / 95	TB11-16	1, 2	0,142
150	KB22	3	0,15
185	KB25	3	0,147

KBxx 不允许与 T2600 一起使用



KRT/KST压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的 TB 模具设计用于KRT/KST型铜端子, 与符合IEC60228(2类) 标准的铜导体一起使用。









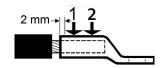


V600、V611、PVX611和T2600的模具对TB7-20。

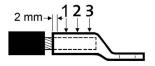


M

V600、V611 和 PVX611 的模 具对 KB22。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm² KRT/KST	名称	压接次数	净重/公斤)
10 / 120	TB7-19	1, 2	0,137
16 / 95	TB8,5-18	1, 2	0,137
25 / 70	TB10-16	1, 2	0,143
35 / 50	TB12-14	1	0,147
150	KB22	3	0,15
185	KB24	3	0,144
240	KB26	3	0,145

KBxx 不允许与 T2600 一起使用

压接模具用于架空线

用于架空线接头, AlMgSi (Super B) 和 Al59, 六边形压接。成对供应。











模具对 TBNP 16-20。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)	注意
31 - 99	TBNP16-20	2x5, 2x10	0,135	用于 AlMgSl 和 FeAl, LFS31, LFS62 和 LFS99

C套管压接模具

用于带C套管的铜分支, 椭圆形压接。成对供应。





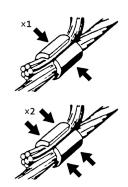












TBC89-B13

1和2次压接。

贯穿导体面积	分支面积	面积 (铜)	名称	压接次数	净重/公斤)	注意
6-16 (C5) & 5-25 (C6)	6-16 (C5) & 5-25 (C6)	Total: 12-26 (C5), 30-50 (C6)	TBC5-C6	1	0,142	C5 (套管: C6-10)和C6(套管: C16-25)
6-50	6-50	Total: 50-100 (C89)	TBC89-B13	2, 1	0,123	C89 (套管: C25-50)和B13(KRF/KSF: 35 mm²)

T2600, V600和PVX611压接铝端子的附件

用于铝的冲模和压模

用于铝端子坑压。不用于预圆整。

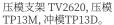


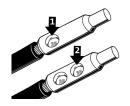












压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	压模	压模支架	冲模
16-25	16-35	TP13M	TV2620	TP13D

始终需要两次压接。

铝和铜压接模具

测试并认证的机械手钳,用于压接10-16mm 2 铜和16-25mm 2 铝端子。一端压接铝,另一端压接铜。与 V600 系统一起使用。









冲头压接。

下面模具与符合IEC60228的铜/铝导体一起使用。





绞合铝面积	mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)	注意
16-25	10-16	TBKA9-11,5	1	0,14	用于压接 AS1625 和
					AKS1625-1016

用于在 KRF/KSF 端子中压接柔性导体的DUAL SYSTEM双压系统, 用于苛刻的应用 10-400 mm²

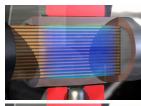


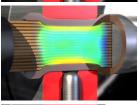
性能:

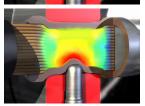
- · 带专利的压接
- · 用于压接绞合(2类)和多股(5类)和非常柔性(6类)的铜导体,符合IEC 60228标准
- · 用于Elpress KRF/KSF 端子
- · 对于额外的恶劣环境,如汽车和火车端子除了电气属性,也暴露在例如 腐蚀,机械耐久性和振动中
- · 符合 IEC/EN 61238:1
- · 符合根据DIN V 40 046-37的腐蚀要求
- · 符合 EN 50 155 的振动要求
- · 符合SEN 24 50 10的机械强度要求

压接序列

触点压接分两个步骤进行:首先是六角压接,确保实现与导体的较佳对称接触,这意味着,在面向连接器的边缘处无电线断裂或分开。然后是凹痕压接,可将电气性能提高30%。







PVX1300/PVX1300DB

经过测试和认证的电池供电压接枪,用于触点压接铜端子, KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm² 总面积(C95-120)。

性能:

- · 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- · 未实现正确压力/完全压接时,用警示灯(LED)和信号压接监控
- · LED 工作照明
- · 为唯一的服务控制记录每个压接的可能性
- · 压接力 124 kN (13吨)
- 压接/充电: 60-120 取决于大小和温度
- · 压接时间: 4-12, 视大小而定
- · 使用温度 -20°C 至 +40°C
- · Li-Ion Makita, 5.0 Ah, 18V
- · 充电器 Li-Ion Makita, 充电时间 22 分钟 110-240VAC 50-60Hz
- · DUAL: 10 300 mm²



压接几何形状















高级箱。

mm ²	mm ² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
10-400	16-400	16-240	PVX1300	坑压, 六边形, 椭圆形	6,7	412	319	75	以标准箱交付。
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB	坑压, 六边形, 椭圆形	7,3	412	319	75	带 2个电池
10-400	16-400	16-240	PVX1300-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形	6,7	412	319	75	高级箱交货
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形	14,2	412	319	75	带 2个电池和高级箱。
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形		412	319	75	以高级箱交付, 无电池/充电器
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC	坑压, 六边形, 椭圆形	4,8	412	319	75	不带电池/充电器







CE



压接几何形状















CE



压接几何形状







DV1300

经测试和认证带专利的 DUAL 技术的压接头, 用于压接铜端子, 类型 KR/KRF $10\text{-}300~\text{mm}^2$ 。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

- · 压接头使用获得专利的 DUAL 技术, 在两个集成步骤中, 提供优化的六边形压接 + 某种程度的凹痕压接。
- · 工作压力 63 MPa (630 bar)
- · 压接力 130 kN
- · DUAL模具无需模具支架。
- · 其他压接附件(无DUAL双功能)可用于压接铜和铝端子
- · DUAL: 10 300 mm²

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公 斤)	长度 mm	宽度	高度
10-400	16-400	16-240	DV1300	坑压, 六边形, 椭圆形	3.34	265	74	75

DV1300C2

压接头与带专利的 DUAL 技术, 用于触点压接铜端子, 类型 KR/KRF和KS/KSF $10\text{-}300~\text{mm}^2$ 。与 脚踏 踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

- · 使用获得专利的 DUAL 技术, 在两个集成步骤中提供优化的六边形压接 + 凹痕压接。
- · 工作压力 63 MPa (630 bar)
- · 压接力 130 kN
- · DUAL模具无需模具支架。
- · 其他压接附件(无DUAL双功能)可用于压接铜端子
- · DUAL: 10 300 mm²

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-400	DV1300C2	六边形,椭圆形	4,9	297	140	75



PVX1300C2/PVX1300C2DB







Se la



性能:

- · 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- · 未实现正确压力/完全压接时,用警示灯(LED)和信号压接监控
- · LED 工作照明
- · 为唯一的服务控制记录每个压接的可能性
- · 压接力 124 kN (13吨)
- · 使用温度 -20°C 至 +40°C
- · Li-Ion Makita, 5.0 Ah, 18V
 - 充电器 Li-Ion Makita, 充电时间 22 分钟 110-240VAC 50-60Hz
- · DUAL: 10 300 mm²











高级箱。

绞合铝 面积	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
16-400	PVX1300C2	六边形,椭圆形	7,5	399	319	75	以标准箱交付。
16-400	PVX1300C2DB	六边形,椭圆形	8,1	399	319	75	带 2个电池
16-400	PVX1300C2-ADV	六边形,椭圆形	15,1	399	319	75	高级箱交货
16-400	PVX1300C2DB-ADV	六边形,椭圆形	15,1	399	319	75	带 2个电池和高级箱。
16-400	PVX1300C2-WOBC	六边形,椭圆形	5,6	399	319	75	不带电池/充电器













DV250

经测试和认证带专利的 DUAL 技术的压接头, 用于压接铜六边形, 椭圆形 类型 KRF/KSF 120-400 mm 2 。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

- · 压接头使用获得专利的 DUAL 技术, 在两个集成步骤中, 提供优化的六边形压接 + 某种程度的凹痕压接。
- · 工作压力 63 MPa (630 bar)
- · 压接力 250 kN (25吨)
- · 大压接区域
- · DUAL模具无需模具支架。
- · 其他压接附件(无DUAL双功能)可用于压接铜和铝端子
 - DUAL: 120 400 mm²

面积 (铜)	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-800	16-630	16-300	DV250	坑压, 六边形, 椭圆形	4,8	280	111	74











压接附件, 用于铜柔性导体及DUAL双系统 DV1300、DV1300C2、PVX1300、PVX1300C2 和 DV250

DV1300 和 PVX1300 的压接模具

成对供应。

用于铜端子, 类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5类)和非常柔性(6类)的铜导体,符合IEC 60228标准。无需模具支架。



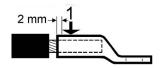


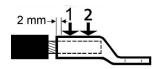












模具对 13DB20。

一次压接的压接序列。

两次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	净重/公斤)
10	13DB8	1	0,448
16	13DB9	1	0,447
25	13DB11	1	0,462
35	13DB13	1	0,477
50	13DB14,5	1	0,48
70	13DB17	1	0,486
95	13DB20	1	0,484
120	13DB22	2	0,441
150	13DB25	2	0,44
185	13DB27	2	0,443
240	13DB30	2	0,453
300	13DB32	2	0,428

DV1300C2 和 PVX1300C2 的压接模具

成对供应。

用于铜端子,类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5类)和非常柔性(6类)的铜导体,符合IEC 60228标准。无需模具支架。







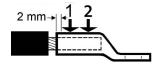






2 mm → 1

一次压接的压接序列。



两次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)
10	13DCB8	1	0,456
16	13DCB9	1	0,44
25	13DCB11	1	0,465
35	13DCB13	1	0,486
50	13DCB14,5	1	0,497
70	13DCB17	1	0,503
95	13DCB20	1	0,507
120	13DCB22	2	0,45
150	13DCB25	2	0,498
185	13DCB27	2	0,514
240	13DCB30	2	0,534
300	13DCB32	2	0,49

DV250的压接模具

成对供应。

用于铜端子, 类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5类)和非常柔性(6类)的铜导体,符合IEC 60228标准。无需模具支架。

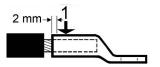


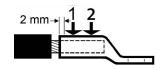












一次压接的压接序列。

两次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	净重/公斤)
120	DB2522	1	1,06
150	DB2525	1	1,06
185	DB2527	1	1,06
240	DB2530	1	1,06
300	DB2532	1	1,06
400	DB2538	2	1,06



工具, 用于10-400 mm²的铜端子, 16-400 mm²的铝端子和6-240 mm²(总截面)的C型套管。











V1300 压接头 压接几何形状







V1300

经过测试和认证的压接头,用于压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm² 总面积(C95-120)。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

- · 工作压力 63 MPa (630 bar) · 压接力 130 kN (13吨)
- · 多功能且易于使用的钢压头

面积 (铜)	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公 斤)	长度 mm	宽度	高度
10-400	16-400	16-240	V1300	坑压, 六边形, 椭圆形	3.46	263	88	75











压接几何形状







V1311-A

经过测试和认证的液压手持工具,用于压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子 16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm² 总面积(C95-120)。

性能:

- 快速进料
- · 压接力 130 kN (13吨)
- · 需要低手柄力,最大力约245 N
- · 叉子可以旋转180°

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公月	f) 长度 mm	宽度	高度
10-400	16-400	16-240	V1311-A	坑压 六边形 椭圆形	4.3	588	150	74

PVX1300/PVX1300DB

经过测试和认证的电池供电压接枪,用于触点压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子 16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm²总面积(C95-120)。











性能:

- · 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- · 未实现正确压力/完全压接时,用警示灯(LED)和信号压接监控
- · LED 工作照明
- · 为唯一的服务控制记录每个压接的可能性
- · 压接力 124 kN (13吨)
- · 压接/充电: 60-120 取决于大小和温度
- · 压接时间: 4-12, 视大小而定
- · 使用温度 -20°C 至 +40°C
- · Li-Ion Makita, 5.0 Ah, 18V
- · 充电器 Li-Ion Makita, 充电时间 22 分钟 110-240VAC 50-60Hz
- · DUAL: 10 300 mm²















高级箱。

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
10-400	16-400	16-240	PVX1300	坑压, 六边形, 椭圆形	6,7	412	319	75	以标准箱交付。
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB	坑压, 六边形, 椭圆形	7,3	412	319	75	带 2个电池
10-400	16-400	16-240	PVX1300-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形	6,7	412	319	75	高级箱交货
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形	14,2	412	319	75	带 2个电池和高级箱。
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形		412	319	75	以高级箱交付, 无电池/充电器
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC	坑压,六边形,椭圆形	4,8	412	319	75	不带电池/充电器



用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接铜的配件

根据 IEC 60228, 以下 B 模具分别用于铜端子、KR/KRF 和 KS/KSF类型, 以及绞合导体(2类)和多股(5类)铜导体。用于5 类和6类铜导体, Elpress推荐的Dual双压系统。型号KRD/KSD 和 KRT/KST 仅用于绞合(2类)铜导体。

KRF/KSF压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的B模具用于铜端子,型号KR/KRF和 KS/KSF。 用于绞合(2类)和多股(5类)铜导体,符合IEC 60228标准的。 用于5类和6类铜导体, Elpress推荐的Dual双压系统。 使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。

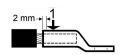












外模具架 V1318, B-模具, 内模 具架 V1316。

一次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)
10	B8	1	0,101
16	B9	1	0,103
25	B11	1	0,109
35	B13	1	0,113
50	B14,5	1	0,111
70	B17	1	0,107
95	B20	1	0,115
120	B22	1	0,148
150	B25	1	0,135

KRF/KSF压接模具(整合式)

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的整合式B模具设计用于铜端子,型号KR/KRF和 KS/KSF。 用于绞合(2类)和多股(5类)铜导体,符合IEC 60228标准的。 用于5类和6类铜导体, Elpress推荐的Dual双压系统。 在没有模具支架的情况下使用。

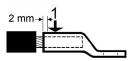


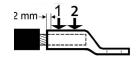


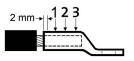












集成模具 13B32。

一次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)
10	13B8	1	0,438
16	13B9	1	0,445
25	13B11	1	0,46
35	13B13	1	0,475
50	13B14,5	1	0,471
70	13B17	1	0,465
95	13B20	1	0,473
120	13B22	2	0,421
150	13B25	2	0,422
185	13B27	2	0,419
240	13B30	2	0,413
300	13B32	2	0,408
400	13B38	3	0,308

两次压接的压接序列。

三次压接的压接序列。

KRD/KSD压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的B模具设计用于铜端子, 型号KRD和KSD, 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 使用内模具支架 **V1316**, 和外模具支架 **V1318**。











外部模具架 V1318, B-模具, 内模具架 V1316。

2 mm →

一次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
10	В8	1	0,101	是的
16	В9	1	0,103	是的
25	B11	1	0,109	是的
	B12	1	0,108	是的
	B14	1	0,112	是的
	B16	1	0,107	是的
	B19	1	0,118	是的
120	B22	1	0,148	是的

KRD/KSD压接模具(整合式)

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的整合式B模具设计用于铜端子, 型号KRD和KSD, 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 在没有模具支架的情况下使用。



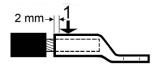




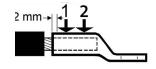




集成模具 13B32。



一次压接的压接序列。



两次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	净重/公斤)
16	13B8	1	0,438
25	13B9	1	0,445
35	13B11	1	0,46
50	13B12	1	0,457
70	13B14	1	0,471
95	13B16	1	0,466
120	13B19	1	0,476
150	13B22	2	0,421
185	13B25	2	0,422
240	13B27	2	0,419
300	13B30	2	0,413
400	13B32	2	0,408



KRT/KST压接模具

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的B模具设计用于铜端子, 型号KRT和KST, 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 使用内模具支架 **V1316**, 和外模具支架 **V1318**。

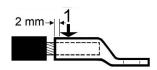












外部模具架 V1318, B-模具, 内模具架 V1316。

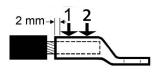
一次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)
10	В7	1	0,101
16	B8,5	1	0,101
25	B10	1	0,106
35	B12	1	0,108
50	B14	1	0,112
70	B16	1	0,107
95	B18	1	0,12
120	B19	1	0,118
150	B22	1	0,148
185	B24	1	0,139

KRT/KST压接模具(整合式)

用于压接铜端子, 六边形压接。成对供应。 下面的整合式B模具设计用于铜端子, 型号KRT和KST, 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 在没有模具支架的情况下使用。





集成模具 13B32。

两次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	净重/公斤)
25	13B10	1	0,451
35	13B12	1	0,457
50	13B14	1	0,471
70	13B16	1	0,466
95	13B18	1	0,48
120	13B19	1	0,476
150	13B22	2	0,421
185	13B24	2	0,001
240	13B26	2	0,42
300	13B30	2	0,413
400	13B32	2	0,408











C套管压接模具

用于带C套管的铜分支,椭圆形压接。 除非另有说明,否则请使用内模具支架 V1316 和外模具支架 V1318。



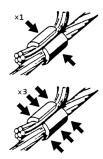








外部模具架 V1318, BC 模具, 内模架 V1316。



一和三次压接。

贯穿导体面积	分支面积	面积 (铜)	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
6-16	6-16	Total: 12-26	BC5	1	0,112	是的
5-25	5-25	Total: 30-50	BC6	1	0,149	是的
6-50	6-50	Total: 50-100	BC8-9	1	0,138	是的
25-120	25-120	Total: 95-190	13BC13	3	0,41	
25-185	25-185	Total: 175-240	13BC15	3	0,404	

1300系统的模具支架。

成对供应。1300系统的内外模具支架。



外模具支架V1318



内模具支架V1316

名称	净重/公斤)
V1316	0,197
V1318	0,309



















高级箱。

高级箱

Elpress压接工具 PVX1300 和 PVX1300C2 的更安全、更耐用、更易于处置的箱。高级箱(CASE ADVANCED)可以承受较严苛的条件。该箱为 IP67 级,可承受灰尘和强冲击。该箱装有上拉手柄和轮子,使用户更容易携带上具有正确附件的工具。

特性:

- ·终身保修
- · 手柄可承受高达 30 kg。
- · 隔间便于存储相关的模具对、模具和冲头。
- · 可承受 -30°C 至 +90°C 的温度。
- · 可用双挂锁锁上箱子。
- · 压力均衡阀。
- · IP67(完全防水至1米深)。
- · STANAG4280, DEF-STAN 81-41 认证。









存储箱 LV1300B

存储盒,可容纳 V1300 工具和接头压接 Elpress 铜端子所需的所有配件。

性能:

· 材料胶合板 · 内装材料聚乙烯 · 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
LV1300B	5,115	570	467	130	







 ϵ



储物箱 L-PVX1300

PVX1300 配件的附加存放箱。该箱包含 PVX1300 以及充电器和额外电池。此外,还有额外的空间可用于单独的压钳对、剥皮工具和连接。该箱与 L1300 CU-ALU 一起开发,与该箱一起使用非常合适。

特性:

- · 材料胶合板
- · 内饰材料聚乙烯
- · 坚固、布局分割的内部

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
L-PVX1300	3,76	570	435	175









储物箱 L1300 CU-ALU

PVX1300配件的附加存放箱。该箱可容纳使用 Elpress 的 1300系统工作时所需的所有附件。该箱有位置可放置14个B-模具,1-2个模具支架,12-14个整合B-模具(DUAL模具对),4个冲头(铝压接),8个圆冲头和3个模具及一个模具支架(举例)。该盒与 L-PVX1300 一起开发,与该箱一起使用非常合适。

特性:

- 材料胶合板
- · 内饰材料聚乙烯
- · 坚固、布局分割的内部

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
L1300 CU-ALU	3,76	570	435	175	



V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接铝的配件

用于坑压的冲模和压模

用于铝端子坑压,始终需要两次压接。 用于16-150 (185 solid) mm^2 ,与模具支架 $\mathbf{V1320}$ 一起使用。





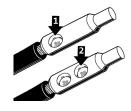












压接序列

基模支架 V1320, 基模 P13M, 冲模 P13D。

绞合铝面积	实心铝面积	基模	冲模	压接次数	需要基模支架	需要冲模支架	注意
16-25	16-35	P13M	P13D	2	是的	不	
35-70	50-95	P20M	P20D	2	是的	不	
95-150	120-185	P25M	P25D	2	是的	不	
185-240	240	13P32M	P32D	2	不	不	
300-400		13P37M	13P37D		不	不	模具与安全线。用于铝端子, AKKxxxB/ AKSxxxB 型和套管型 ASxxxB。

用于预圆整的冲模和压模

用于预圆整铝导体。 与模具支架 **V1320**一起使用。















基模支架 V1320, 基模 R6MR, 冲模 13R6DR。

绞合铝面积	实心铝面积	基模	冲模	压接次数	需要基模支架	需要冲模支架
16	16 (+25)	R6MR	13R6DR	1	是的	不
25	35	R7MR	13R7DR	1	是的	不
35	50	R8MR	13R8DR	1	是的	不
50	70	R9MR	13R9DR	1	是的	不
70	95	R12MR	13R12DR	1	是的	不
95	120	R13MR	13R13DR	1	是的	不
120	150	R15MR	13R15DR	1	是的	不
150	185	R16MR	13R16DR	1	是的	不
185	240	13R18MR	13R18DR	1	是的	不
240		13R20MR	13R20DR	1	是的	不

基模支架铝用于 1300 系统

用于非集成模具的模具支架。1300系统不需要冲模支架。











绞合铝面积	实心铝面积	名称	净重/公斤)
16-150	16-185	V1320	0,367

用于坑压的MultiCrimp冲模和压模

用于50-240mm²铝端子坑压,包括圆形导体和扇形状的导体。无需对扇形形状的导体进行预圆整。使用无需模具支架。















绞合铝面积	模具	冲模	压接次数	净重/公斤)
50-95	13P5095M	13P5095D	1	0,394
120-150	13P120150M	13P120150D	1	0,394
185-240	13P185240M	13P185240D	2	0,394





 ϵ



存储箱 L-Alu

LV1300B和 LV250的附加存储箱,其中存放着压接 Elpress 铝端子的所有必要 配件。

性能:

材料胶合板 内装材料聚乙烯 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
L-ALU	5,168	570	467	130









储物箱 L-PVX1300

PVX1300 配件的附加存放箱。该箱包含 PVX1300 以及充电器和额外电池。此外, 还有额外的空间可用于单独的模具对、剥皮工具和连接。该箱与 L1300 CU-ALU 一起开发,与该箱一起使用非常合适。

特性:

- 材料胶合板
- 内饰材料聚乙烯
- 坚固、布局分割的内部

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
L-PVX1300	3,76	570	435	175





CE



储物箱 L1300 CU-ALU

PVX1300 配件的附加存放箱。该箱可容纳使用 Elpress 的 1300 系统工作时所 需的所有附件。该箱有位置可放置14个B-模具,1-2个模具支架,12-14个整合B-模 具(DUAL模具对),4个冲头(铝压接),8个圆冲头和3个模具及一个模具支架(举 例)。该盒与 L-PVX1300 一起开发, 与该箱一起使用非常合适。

特性:

材料胶合板

内饰材料聚乙烯 叹固 布局分割的内部

名称	角牙割的内部 净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
L1300 CU-ALU	3,76	570	435	175	



用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接架空线的配件

压接模具用于 AlMgSi (Super B) 和 Al59

成对供应。六角形压接。需使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。











外部模具架 V1318, B-模具, 内模具架 V1316。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具 支架	注意
31-62	B16NP	2x5	0,118	是的	AlMgSi 31-62 mm², FeAL: 62 mm², ALUS 50 mm²
99	B20NP	2x5	0,126	是的	AlMgSi 99 mm², FeAL: 99 mm²
157	13B26	2	0,42	不	架空线: 157 mm² (2x16 压接)
241	13B32	2	0,408	不	架空线: 241 mm² (2x16压接)

压接模具用于架空线FeAl

成对供应。BxxFE模具用于钢套管,BxxNP模具用于铝套管。使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。











模具对 B16NP

mm^2	Die Fe	Die Al	压接次数	
62	B6FE	B16NP	2x5	
99	B8FE	B20NP	2x5	

工具, 用于10-400 mm²的铜端子和最大至240 mm²的C型套管 (总)







C € V1300C2



经过测试和认证的压接头,用于压接铜端子 KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/ KSD/KST 16-400 mm²。与脚踏泵 P4000 或电池和电源驱动泵 PS710 相结合使 用(也提供 PS710E 的电池供电型号)。

性能:

- 工作压力 63 MPa (630 bar)
- 压接力 130 kN
- 多功能且易于使用

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
8-750	V1300C2	六边形,椭圆形	4,6	296	125	75

压接几何形状







C€ V1311C2-A

经过测试和认证的液压手持工具,用于压接铜端子, KRF/KRD/KRT 16-400 mm², KSF/KSD/KST 16-400 mm².

性能:

- 快速进料
- 叉子可以旋转180°
- 压接力 130 kN
- 需要低手柄力,最大力约为245N 易于携带和工作

mm^2	名称	压接几何形状 净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
10-400	V1311C2-A	六边形,椭圆形 5,7	625	150	76	









储存箱随 V1311C2-A 和 V1311-A 工具供应。

压接几何形状





EIPRESS



PVX1300C2/PVX1300C2DB

人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡

经过测试和认证的电池供电压接枪,用于压接铜端子, KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、C套管最高可达 240 mm² 总面积(C95-120)。

未实现正确压力/完全压接时,用警示灯 (LED) 和信号压接监控





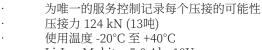












LED 工作照明

- Li-Ion Makita, 5.0 Ah, 18V
 - 充电器 Li-Ion Makita, 充电时间 22 分钟 110-240VAC 50-60Hz
- DUAL: 10 300 mm²











高级箱。

性能:

绞合铝 面积	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
16-400	PVX1300C2	六边形,椭圆形	7,5	399	319	75	以标准箱交付。
16-400	PVX1300C2DB	六边形,椭圆形	8,1	399	319	75	带 2个电池
16-400	PVX1300C2-ADV	六边形,椭圆形	15,1	399	319	75	高级箱交货
16-400	PVX1300C2DB-ADV	六边形,椭圆形	15,1	399	319	75	带 2个电池和高级箱。
16-400	PVX1300C2-WOBC	六边形,椭圆形	5,6	399	319	75	不带电池/充电器

铜和铝端子C型压接头支架











TS1300, TS1300CU, TS1300AL

TS1300 是一个台式支架, 可与压接头DV1300C2 和 V1300C2-AL一起使用。台式 支架专为高频率使用 C2 压接头的操作员而设计。台式支架让您使用C2压接头更 为稳定、安全且简便。

Prisoce Comments

带压头的 TS1300

mm ²	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
10-400	TS1300CU	六边形, 椭圆形	18,7	190	100	312	仅适用于铜
16-400	TS1300AL	坑压	20,9	190	100	330	仅适用于铝
10-400	TS1300		14,1	190	100	215	与 DV1300C2 配合使用,用 于铜或铝 V1300C2-AL



V1300C2、V1311C2-A 和 PVX1300C2 压接铜的配件

根据 IEC 60228, 以下 B 模具分别用于铜端子、KR/KRF 和 KS/KSF类型,以及绞合导体 $(2 \times)$ 和多股 $(5 \times)$ 铜导体。用于5类和6类铜导体,Elpress推荐Dual双压系统。型号KRD/KSD 和 KRT/KST 仅用于绞合 $(2\times)$ 铜导体。

压接模具(C-叉) 用于KRF/KSF

成对供应。

用于铜端子, 类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5类)铜导体,符合IEC 60228标准, 六边形压接。使用模具支架 **V1330**。用于5类和6类铜导体, Elpress推荐Dual双压系统。

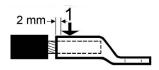












B模具。

一次压接的压接序列。

mm ² KR/KS, KRF/KSF	名称	压接次数	净重/公斤)
10	B8	1	0,101
16	B9	1	0,103
25	B11	1	0,109
35	B13	1	0,113
50	B14,5	1	0,111
70	B17	1	0,107
95	B20	1	0,115
120	B22	1	0,148
150	B25	1	0,135

压接模具(C-叉) 用于KRF/KSF (整合式)

成对供应。

用于铜端子, 类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5 类)铜导体,符合IEC 60228标准,六边形压接。在没有模具支架的



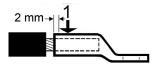


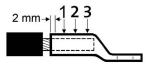


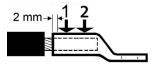


用于5类和6类铜导体, Elpress推荐Dual双压系统。









13CB20

一次压接的压接序列。

三次压接的压接序列。

两次压接的压接序列。

mm ² KR/KS, KRF/KS	_F 名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架	注意
10	13CB8	1	0,434	不	
16	13CB9	1	0,446	不	
25	13CB11	1	0,468	不	
35	13CB13	1	0,488	不	
50	13CB14,5	1	0,481	不	
70	13CB17	1	0,48	不	
95	13CB20	1	0,497	不	
120	13CB22	1	0,537	不	
150	13CB25	2	0,474	不	
185	13CB27	2	0,478	不	
240	13CB30	2	0,535	不	
300	13CB32	2	0,491	不	
400	13C21B38	3	0,45	不	用于V1300C2,但请注意,V13C21必须处于压接头/叉中。

压接模具(C-叉) 用于KRD/KSD

成对供应。

用于压接铜端子, 六边形压接。 下面的B模具设计用于铜端子,型号KRD和KSD, 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 使用, 模具支架 V1330。









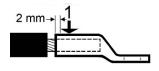






模具支架V1330(对)。





一次压接的压接序列。



压接模具 (C-叉) 适合 KRD/KSD (整合)

成对交付。 用于铜连接, 六边形压接。使用无需模具支架。

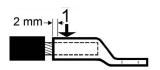


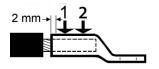


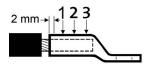












13CB20

一次压接的压接序列。

两次压接的压接序列。

三次压接的压接序列。

mm² KRD/KSD	名称	压接次数	净重/公斤)
10	13CB8	1	0,434
25	13CB9	1	0,446
35	13CB11	1	0,468
50	13CB12	1	0,466
70	13CB14	1	0,483
70	13CB16	1	0,484
120	13CB19	1	0,5
150	13CB22	1	0,537
185	13CB25	2	0,474
240	13CB27	2	0,478
300	13CB30	2	0,535
400	13CB32	2	0,491

压接模具(C-叉) 用于KRT/KST

成对供应。

用于压接铜端子, 六边形压接。 下面的B模具设计用于铜端子, KRT/KST 用于 绞合(2类) 铜导体根据IEC 60228。 使用模具支架 **V1330**。









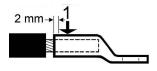




B模具。

模具支架V1330(对)。

mm² KRT/KST	名称	压接次数	净重/公斤)
10	В7	1	0,101
16	B8,5	1	0,101
25	B10	1	0,106
35	B12	1	0,108
50	B14	1	0,112
70	B16	1	0,107
95	B18	1	0,12
120	B19	1	0,118
150	B22	1	0,148
185	B24	1	0,139



一次压接的压接序列。

压接模具 (C-叉) 适合 KRT/KST (整合)

成对交付。 用于铜连接, 六边形压接。使用无需模具支架。

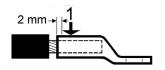


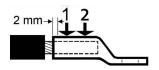












13CB20

一次压接的压接序列。

两次压接的压接序列。

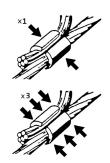
mm² KRT/KST	名称	压接次数	净重/公斤)
10	13CB7	1	0,46
16	13CB8,5	1	0,46
25	13CB10	1	0,475
35	13CB12	1	0,466
50	13CB14	1	0,483
95	13CB16	1	0,484
95	13CB18	1	0,502
120	13CB19	1	0,5
150	13CB22	1	0,537
185	13CB24	2	0,482
240	13CB26	2	0,48
300	13CB30	2	0,535
400	13CB32	2	0,491

C套管压接模具(C-叉)

用于带C套管的铜分支,椭圆形压接。 除非另有说明,请使用模具支架 **V1330**。



BC模具。



一和三次压接。

贯穿导体面积	分支面积	面积(铜)	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
6-16	6-16	总 12-26	BC5	1	0,112	 是的
5-25	5-25	总 30-50	BC6	1	0,149	是的
6-50	6-50	总 50-100	BC8-9	1	0,138	是的
25-120	25-120	总 95-190	13CBC13	3	0,62	不
25-185	25-185	总 175-240	13CBC15	3	0,462	不



1300系统(C2)的模具支架

成对供应。1300系统(C2)的上下模具支架。











模具支架 V1330(对)。

名称	净重/公斤)
V1330	0,43

工具, 用于10-800 mm²的铜端子, 16-630 mm²的铝端子和6-300 mm²的C型套管











压接几何形状







V250

经过测试和认证的压接头,用于压接铜端子,类型 KR/KRT 10 mm², KS/KST 10 mm², KRF/KRD/KRT 16-800 mm²、KSF/KSD/KST 16-800 mm²、铝端子 16-630 mm²(-300 实芯)、C套管最高可达 6/6-300/300 mm²。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

- 工作压力 63 MPa (630 bar)
 压接力 250 kN (25吨)
 大压接区域, 10-800 mm²
- mm^2 mm^2 净重/公 长度 宽度 mm^2 压接几何形状 高度 (单线铝) (实心铝) 斤) mm V250 坑压, 六边形, 椭圆形 10-800 16-630 16-300 111



V250压接铜的配件

根据 IEC 60228, 以下 B 模具分别用于铜端子、KR/KRF 和 KS/KSF类型, 以及绞合导体(2 类)和多股(5 类)铜导体。用于5类和6类铜导体,Elpress推荐Dual双压系统。型号KRD/KSD 和 KRT/KST 仅用于绞合(2类)铜导体。

KRF/KSF压接模具

成对供应。用于压接铜端子, 六边形压接。 下面的B模具用于铜端子, 型号KR/KRF和 KS/KSF。 用于绞合(2类)和多股(5类)铜导体, 符合IEC 60228标准的。 用于5类和6类铜导体, Elpress推荐Dual双压系统。 如果需要模具支架, 请使用内模具支架 **V2506** 和外模具支架 **V2508**。





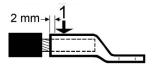




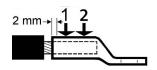




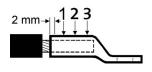
模具对 B2542, 使用时无需模 具支架。



一次压接的压接序列。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
10	B8	1	0,101	是的
16	В9	1	0,103	是的
25	B11	1	0,109	是的
35	B13	1	0,113	是的
50	B14,5	1	0,111	是的
70	B17	1	0,107	是的
95	B20	1	0,115	是的
120	B22	1	0,148	是的
150	B25	1	0,135	是的
185	B27	1	0,128	是的
240	B30	1	0,115	是的
300	B2532	1	1,018	不
400	B2538	2	0,896	不
500	B2542	2	0,874	不
630	B2553	3	0,912	不

KRD/KSD压接模具

成对供应。用于压接铜端子, 六边形压接。 下面的B模具设计用于铜端子, 型号KRD和KSD 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 如果需要模具支架, 请使用内模具支架 **V2506** 和外模具支架 **V2508**。





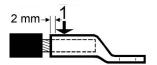




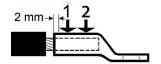




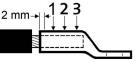
模具对 B2542, 使用时无需模 具支架。



一次压接的压接序列。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm ²	名称	压接次数	烙舌/八二)	需要模具支架
111111	1117	上班 从	净重/公斤)	而女侠兵人术
16	B8	1	0,101	是的
25	В9	1	0,103	是的
35	B11	1	0,109	是的
50	B12	1	0,108	是的
70	B14	1	0,112	是的
95	B16	1	0,107	是的
120	B19	1	0,118	是的
150	B22	1	0,148	是的
185	B25	1	0,135	是的
240	B27	1	0,128	是的
300	B30	1	0,115	是的
400	B2532	1	1,018	不
500	B2540	2	0,891	不
630	B2545	3	0,899	不
800	B2553	3	0,912	不



KRT/KST压接模具

成对供应。用于压接铜端子, 六边形压接。 下面的B模具设计用于铜端子, 型号KRT和KST 用于绞合(2类)铜导体根据IEC 60228。 如果需要模具支架, 请使用内模具支架 **V2506** 和外模具支架 **V2508**。





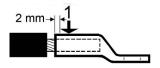




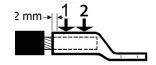




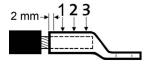
模具对 B2542, 使用时无需模 具支架。



一次压接的压接序列。



两次压接的压接序列。



三次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
10	В7	1	0,101	是的
16	B8,5	1	0,101	是的
25	B10	1	0,106	是的
35	B12	1	0,108	是的
50	B14	1	0,112	是的
70	B16	1	0,107	是的
95	B18	1	0,12	是的
120	B19	1	0,118	是的
150	B22	1	0,148	是的
185	B24	1	0,139	是的
240	B26	1	0,131	是的
300	B30	1	0,115	是的
400	B2532	1	1,018	不
500	B2540	2	0,891	不
630	B2545	3	0,899	不
800	B2553	3	0,912	不

C套管压接模具

带C套管的铜分支的模具对,椭圆形压接。如果需要模具支架,请使用内模具支架 V2506 和外模具支架 V2508,用于 V250 系统。







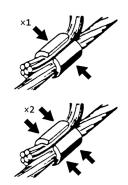




模具架 V2508, BC 模具, 模具架 V2506。



模具对 B25C15



1和2次压接。

贯穿导体面积	分支面积	面积 (铜)	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
6-16	6-16	Total: 12-26	BC5	1	0,112	是的
5-25	5-25	Total: 30-50	BC6	1	0,149	是的
6-50	6-50	Total: 50-100	BC8-9	1	0,138	是的
25-120	25-120	Total: 95-190	BC13	1	0,142	是的
25-185	25-185	Total: 175-240	B25C15	1	1,012	不
25-300	25-300	Total: 245-425	B25C18	2	0,954	不
150-300	150-300	Total: 450-540	B25C21	2	0,864	不

250系统的模具支架。

250系统的内外模具支架。



内模具支架 V2506。



外模具支架 V2508。

名称	净重/公斤)
V2506	0,341
V2508	0,632











V250压接铝的配件

用于坑压的冲模和压模

用于对铝端子和连接器的坑压。始终需要两次压接,请参阅图像。用于实芯(1类)和实芯(类2)根据IEC 60228。 (无需冲压支架)

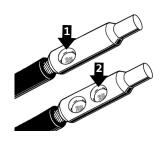












基模支架 V2521, 基模P13M, 冲模 P13D。

压接序列

绞合铝面积	实心铝面积	基模	基模支架	冲模	压接次数	注意
16-25	16-35	P13M	V2521	P13D	2	
35-70	50-95	P20M	V2521	P20D	2	
95-150	120-185	P25M	V2521	P25D	2	
185-240	240	P32M	V2531	P32D	2	
300	300	P36M	V2531	P36-40-44D	2	
300-400		P2537M		P2537D	2	
400		P40M	V2531	P36-40-44D	2	用于AK/AS/AKK/AKS 500B型的端子和贯通连接器
500		P44M	V2531	P36-40-44D	2	用于AK/AS/AKK/AKS 500A型的端子和贯通连接器
500-630		P2552M		P2552D		

用于预圆整的冲模和压模

用于预圆整铝导体。使用冲模支架 V2540。











基模支架 V2531、压模 R18MR、冲模 R18DR、冲模支 架 V2540。

绞合铝面积	实心铝面积	基模	基模支架	冲模
16	16 (+25)	R6MR	V2521	R6DR
25	35	R7MR	V2521	R7DR
35	50	R8MR	V2521	R8DR
50	70	R9MR	V2521	R9DR
70	95	R12MR	V2521	R12DR
95	120	R13MR	V2521	R13DR
120	150	R15MR	V2521	R15DR
150	185	R16MR	V2521	R16DR
185	240	R18MR	V2531	R18DR
240		R20MR	V2531	R20DR
300	300	R21MR	V2531	R21DR
400		R26MR	V2531	R26DR
500		R28MR	V2531	R28DR

基模和冲模支架用于 250 系统

基模和冲模支架用于 250 系统。





绞合铝面积	实心铝面积	名称	净重/公斤)
16-150	16-185	V2521	0,921
185-500	240-300	V2531	0,75
16-500	16-300	V2540	0,157











用于压接架空线的V250配件

压接模具用于 AlMgSi (Super B) 和 Al59

成对供应。用于架空线接头,AlMgSi (Super B) 和 Al59,六边形压接。使用内模具支架 $\mathbf{V2506}$,和外模具支架 $\mathbf{V2508}$ 。











外模具支架 V2508, BNP 内模 具支架 V2506。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)
31-62	B16NP	2x5	0,118
99	B20NP	2x5	0,126
157	B26NP	2x8	0,14

压接模具用于架空线FeAl

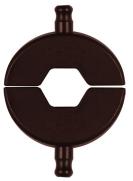
成对供应。BxxFE模具用于钢套管,BxxNP模具用于铝套管。使用内模具支架 V1316,和外模具支架 V1318。











模具对 B16NP

mm^2	Die Fe	Die Al	压接次数
62	B6FE	B16NP	2x5
99	B8FE	B20NP	2x5









存储箱 L-Alu

LV1300B 和 LV250 的附加存储箱, 其中存放着压接 Elpress 铝端子的所有必要配件。

性能:

· 材料胶合板 · 内装材料聚乙烯 · 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
L-ALU	5,168	570	467	130	









存储箱 LV250

存储箱,可存放工具 V250 和所有必要的配件,以压接 Elpress 铜端子。

- · 材料胶合板
- · 内装材料聚乙烯
- · 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
LV250	5,092	570	467	130



压接站, 用于KRF / KSF型10-300 mm²端子的工业压接













压接站CS2500。



泵 PS710D。

CS2500

Elpress压接站CS2500提供高效的生产,提供尽可能多的人身安全。先进的智能特性与简单性相结合,使产品独一无二。

- · 专为连续加工电力铜端子而设计, 10-300 mm²
- 使用低力快速锁定端子缩短了整体压接时间
- · 可自动设置高达 250 kN 的压接力, 为工具和配件提供较佳的使用寿命
- · 整个工作范围只需要一次压接
- · 集成Elpress DUAL双系统
- · 液压泵 PS710D, 可以控制、监控和报错
- 使用脚踏板操作
- · CE标准,符合机械安全指令要求
- · 用于分析和报告压接打印的软件分析器
- · 110-240VAC 50-60Hz

mm^2	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
10-300	CS2500	59,5	200	350	340	



压接模具用于 CS2500

成对供应。

用于铜端子, 类型 KR/KRF 和 KS/KSF。用于绞合(2类)和多股(5类)和非常柔性(6类)的铜导体,符合IEC 60228标准。无需模具支架。













模具对 13DCB20。

4.070.07	38 1	
10 13DCI	00 1	0,456
16 13DCI	39 1	0,44
25 13DCI	311 1	0,465
35 13DCI	313 1	0,486
50 13DCI	314,5 1	0,497
70 13DCI	317 1	0,503
95 13DCI	320 1	0,507
120 20DCI	322 1	0,599
150 20DCI	325 1	0,599
185 20DCI	327 1	0,591
240 20DCI	330 1	0,587
300 20DCI	332 1	0,564

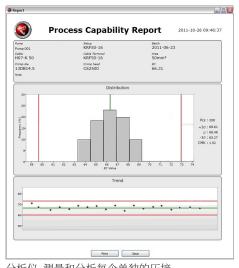




Analyzer - 用于分析压接和系统校准的

Analyzer程序用于确保压接质量并将数据保存到质量文档中。通过简单的方法, 所有压接都可以在PC环境中进行研究,在PC环境中,它们可以获得自己的ID 号以获得完整的可追溯性。独特的 SPC 工具"统计过程控制"使得将压接视为可 衡量的过程成为可能。Analyzer是系统研究压接过程中变化的统计程序。此外, 您还可以导出、导入、打印或保存图形、校准数据、成批导出报告等。

- Elpress Analyzer分析仪提高整体质量
- 帮助用户
- 提供流程改进工具
- 测量并显示所有压接
- 支持设备的预防性维护
- 创建可追溯性和文档
- 使沟通变得容易
- 提高用户技能
- 消除不正确的压接
- 附带使用说明



分析仪,测量和分析每个单独的压接。

工具, 用于500-1000 mm²的铜端子, 800-1200 mm²的铝端子







C € V1470



经测试和认证的压接头,用于触点压接铜端子,类型 KRF/KSF 500-800 mm², KRD/KSD,KRT/KST 500-1000 mm²,铝端子 800-1200 mm²,C 套管 245-540 mm²,(C150-185 och C240-300)。 与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 组合使用。

性能:

- · 工作压力 63 MPa (630 bar)
- · 压接力 400 kN
- · 在胶合板盒中提供

面积	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
500-1000	V1470	坑压, 六边形, 椭圆	20,76	510	235	103

压接几何形状









KRF/KSF、KRD/KSD 和 KRT/KST 的压接模具

成对供应。

用于压接铜端子, 六边形压接。当压接铜端子时, 始终需要两次压接。 KRF/KSF 用于柔性导体, KRD/KSD/KRT/KST 用于绞合导体。

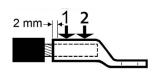












两次压接的压接序列。

mm^2	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架	注意
500	B4040	2	4,011	不	用于绞合(2类)铜导体: KRD/KSD, KRT/KST 500mm²
500	B4042	2	4,067	不	用于多股绞合(5类)铜导体: KRF/KSF 500mm ²
630	B4045	2	3,959	不	用于绞合(2类)铜导体: KRD/KSD, KRT/KST 630mm²
630-800	B4053	2	3,901	不	用于多股绞合(5类)铜导体: KRF/KSF (和绞合(2类)铜导体 800 mm²: KRD/KSD/KRT/KST)
1000	B4056	2	3,67	不	用于绞合(2类)铜导体: KRD/KSD, KRT/KST

C套管压接模具

成对供应。 用于带C套管的铜分支, 椭圆形压接。 铜分支及C套管只需要一次压接。











贯穿导体面积	分支面积	面积 (铜)	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具支架
25-300	25-300	总 245-425	B40C18	1	4	不
150-300	150-300	总 450-540	B40C21	1	4,083	不

冲模和基模

用于铝端子坑压。 使用基模支架 V1471。 当压接铝端子时,始终需要两次压接。





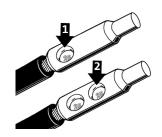








基模支架 V1471, 基模 W60M, 冲模 W60D。



压接序列

绞合铝面积	基模	冲模	压接次数	需要基模支架	需要冲模支架
800-1000	W60M	W60D	2	是的	不
1200	W70M	W70D	2	是的	不



根据客户需求设计的轻量级和多功能的液压泵



PS710

PS710 是一种电动泵,用于通过先进的控制和对压接进度的监控进行压接。灵活的系统,适合各种应用,具有高性能和专业使用的可靠性。该泵适用于电缆制造商以及在现场工作的操作工。PS710 可用于所有类型的压接或切割。PS710 具有用于所有类型压接的电源。

技术数据:

- · 使用不同压力范围的可能性, 0-700 Bar
- · 可与计算机网络上的PC一起使用打印机,不适用于PS710R
- · 油流为20 bar: 0.6 升/分钟(PS710D 1.2 升/分钟)
- · 油量: 1.0 升
 - 油型: HYDREX MV 22 或类似者
- · 压接/电池充电: 120 压接与铜 150 mm²
- 环境温度: -22 至 55℃
- · 保护: IP54
- · 主电源运行 85-276VAC 50-60Hz
- · 锂离子电池 28,8V, 3.0 Ah
- · 符合 CE 要求: 机械安全 2006/42/EC, 电磁兼容性 2014/30/EU, 低电压指令 2014/35/EU, ROHS 2014/35/EU, WEEE 2012/19/EU
- 重量约12.4公斤
- · 紧凑尺寸 370 x 280 x 170 mm

泵由三个基本型号组成,每个型号都有自定义选项。







C € PS710D

适用于电缆制造商。用于压接站CS2500。





- · 分析和过程监控/控制, SPC, 用于跟踪每个压接
- 带键盘的 LCD 显示屏, 用于将泵的状态信息发布给操作者
- 与 PC 的实时通信提供即时质量控制
- · 通过 CAN 与Elpress CS2500 进行集成通信
- · 高流量液压泵, 以较快的速度压接
- 可在带打印机的计算机网络上与PC一起使用

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
PS710D	12	370	170	280	



泵 PS710D。







C € PS710E



泵 PS710E

适用于装配生产线和工厂的装配工。

性能:

- · 体积小, 重量轻, 这使得产品在各种情况下都易于使用
- 较大性能,可同时使用锂离子电池28.8 V或220 V电源
- · 带键盘的 LCD 显示屏, 用于将泵的状态信息发布给操作者
- 能够在控制系统中存储和记录接头压接
- · 通过 USB 进行 PC 通信
- · 用于压接头和电缆切割机
- · Elpress人体工程学手柄 ERGOCOM, 带无线通信
- 充电器 230 VAC 50 Hz, 10.8-28.8 V, 充电时间 65 分钟

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
PS710E	12	370	170	280







ϵ

PS710E251 和 PS710E501*



包含:

- · 泵E型号
- · 电源线
- · 液压软管 2.4 米或 5.0 米, 带无线通信 ERGOCOM
- · 电池
- · 充电器
- 便携挎带
- · 110-240VAC 50-60Hz

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
PS710E251	24,5	370	170	280
PS710E501	26	370	170	280

ERGOCOM 软管在美国/北美市场不可用









C€ PS710R



泵PS710R

为寻找可靠标准产品的用户提供电液压泵(无需记录的可追溯性)

性能:

- 没有电子控制系统的泵控制,继电器控制
- 无需数据通信即可简单配备
- 不带电池
- 用于压接头和电缆切割机
- Elpress人体工程学手柄 ERGO, 带无线通信
- 110-240VAC 50-60Hz

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
PS710R	12	370	170	280







C € PS710R250和PS710R500*



包含:

- 泵R型号
- 电源线
- 液压软管 2.4 或 5.0 米。带线通信 ERGO
- 便携挎带
- 110-240VAC 50-60Hz

名称	净重/公斤)	长度	宽度	高度
PS710R250	23	370	170	280
PS710R500	24,5	370	170	280

^{*}有关瑞典以外的国家,请联系Elpress









 ϵ



PS710x 配件

泵PS710操作手柄。人体工程学设计的手柄可减轻工作站操作员的工作负荷。ERGOCOM 通过蓝牙,ERGO通过有线进行控制。根据液压软管的长度提供不同的设计。

名称

HYD.SLANG KPL. 2,4M ERG PS710E
HYD.SLANG KPL. 5M ERGO PS710E
HYD.SLANG KPL.2,4M ERGO PS710F
HYD.SLANG KPL. 5M ERGO PS710R
HYD.SLANG KPL. 2,4M ERGOCOM
HYD.SLANG KPL. 5M ERGOCOM
FCU-PS710R
FCU-PS710D&E
BÄRREM PS710

ERGOCOM 软管在美国/北美市场不可用

净重/ 公斤)注意

- 2,4
 PS710E 液压软管(2.4米), 带 ERGO 手柄

 3,9
 PS710E 液压软管(5米), 带 ERGO 手柄
- 2,43 PS710R 液压软管(2.4米),带 ERGOCOM 手柄
- 3,9 PS710R 液压软管(5米), 带 ERGOCOM 手柄
- 2,4 PS710R 液压软管(2.4 米), 带 ERGOCOM 手柄(蓝牙)
- 3,9 PS710R 液压软管(5米), 带 ERGOCOM 手柄(蓝牙)
- 2,8 脚踏板用于PS710R
- 2,8 PS710D 和 PS710E 的脚踏板
- 0,12 携带所有PS710版本的挎带



液压脚踏泵







C € P4000



- 高强度铝合金的独特型号
 - 人体工程学设计
- 光滑、阳极化(电氧化)表面-易于保持清洁
- 高效的双阶泵系统,带快速进料。
- 压接完成后自动停止后的单脚操作泄压(工具返回)
- 2.2米液压软管与快速接头。
- 标准压力设置 630 bar/63 MPa, (最大设定 700 bar)。 安全阀可卸掉全部压力
- 软管的平稳运输模式
- 用于压力监测的特殊输出

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
P4000	8,8	500	180	280	



注意



注意



架空线路连接器

架空线连接器	2
铜线旋转连接器10 - 35 mm²	2
铝线旋转连接器31 - 99 mm²	2
用于31-241mm²铝镁硅(超级B)和铝59的架空线连接器	3
连接62mm ² 和99mm ² 铁铝线的架空线连接器	3
压接工具, 用于10-150 mm²的铜端子, 16-25 mm²(-35实芯)的铝端子和100 mm²(总)的C型套管。	
T2600, V600和PVX611压接铜端子的附件	6
工具,用于10-400 mm²的铜端子,16-400 mm²的铝端子和6-240 mm²(总截面)的C型套管。	7
用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接架空线的配件	9
工具,用于10-800 mm²的铜端子,16-630 mm²的铝端子和6-300 mm²的C型套管	10
田王正接观容线的1/250配件	11

架空线连接器



Elpress 系统

Elpress系统由端子和工具组成,这些端子和工具一起设计和测试,以提供经过认证的压接结果。这能够确保您作为用户使用我们的系统时充满信心,同时还确保通过恰当操作我们的产品实现安全连接。

架空线连接器

架空线路连接器的 Elpress 的程序包括拼接铜线、合金铝线类型 AlMgSi (Super B)和 Al59的产品,以及 FeAl 线的产品。除了众所周知的铜质和铝质扭结连接器外,我们还提供LFS和LFEAL触点压接连接器,这些连接器使用Elpress V600、V1300和V250系统进行压接。根据 SS 4241241, LFS和 LFEAL 触点式压接连接器和 Elpress 系统已按要求进行了测试。

铜线旋转连接器10 - 35 mm²





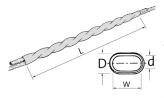


铜材质

· 用于电线和导线,参见表格

旋转连接管,使其以与线匝相反的方向拧紧

· 工具:扳手



面积 (铜)	名称	W mm	d	D	L	个/包	标记	匝数	单股/多股线缆
10	K10T	7,8	4	5,6	200	100	K10T XXXX	5	单股
16	K16	11,1	5,8	7,4	250	100	K16 XXXX	3,5	多股线缆
25	K25	13,8	7,1	8,9	300	100	K25 XXXX	3,5	单股
35	K35	16,2	8,3	10,3	350	100	K35 XXXX	3,5	多股线缆

铝线旋转连接器31 - 99 mm²







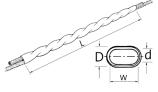




· 旋转连接管,使其以与线匝相反的方向拧紧

工具:扳手

铝材质



面积 (铜)	名称	W mm	d	D	L	个/包	标记	匝数
31	1006	17,3	9,1	13,1	355	100	1006 XX	3,5
49	1009	21	11,0	15,4	465	100	1009 XX	4
62	1010AL	23	12,0	16,6	480	10	1010 XX	4
99	1014AL	28	14,7	19,7	660	10	1014 XX	4,5



用于31-241mm²铝镁硅(超级B)和铝59的架空线连接器

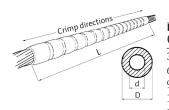








- 铝材质 用于拼接架空线
- 符合SS4241241的要求
- 在连接管内侧附有接触粘膏。
 - 导体必须保持清洁



面积 (铜)	名称	d mm	D	L	工具	压接次数	标记	个/包
31	LFS31	8	15	200	V600, V1300, V250	10	LFS31 16 ALMGSI XXXX AL-59	10
62	LFS62	11	16	200	V600, V1300, V250	10	LFS62 16 ALMGSI XXXX AL-59	10
99	LFS99	13,5	18,7	250	V600, V1300, V250	10	LFS99 20 ALMGSI XXXX AL-59	10
157	LFS157	17,5	24	400	V1300, V250	16	LFS157 26 ALMGSI XXXX AL-59	5
241	LFS241	21	30	450	V1300, V250	16	LFS241 32 ALMGSI XXXX AL-59	5

压接序列, 请参阅图片。 用 T2600、V600、V611 和 PVX611 压接 LFS99 时需要 2x10 压接。

连接62mm²和99mm² 铁铝线的架空线连接器







外层铝套管+内层钢套管,用于连接圆形同心铝架空导线。

符合SS4241241的要求







面积 (铜)	名称	d mm	d1	D	D1	L	L1	工具	压接》 数	欠 标记	个/包
62	LFEAL62	14,3	4	16,0	6	310	95	V1300, V250, V600	10	LFEAL 62 6 XXXX	3
99	LFEAL99	13,5	5	18,7	8	360	95	V1300, V250, V600	10	LFEAL 99 20 XXXX, LFEAL 99 8 XXXX	3

Elpress 商标包含在标记中。标记XXXX=年份,周。 压接序列,请参阅图片。





压接工具, 用于10-150 mm²的铜端子, 16-25 mm²(-35实芯)的 铝端子和100 mm²(总)的C型套管。



















REACH



压接几何形状







V600

经测试和认证的压接头, 用于压接铜端子, 类型 KR/KS $10~mm^2$, KRF/KSF $16-150~mm^2$, KRD/KSD $16-185~mm^2$, KRT/KST $10-240~mm^2$, 铝端子 $16-25~mm^2$ (-35 实芯), C 套管 $6/6-50/50~mm^2$, DIN $46235~10-95~mm^2$ 。 与脚路泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本。

性能:

- · 工作压力 63 MPa (630 bar)
- · 压接力 55 kN
- · 坚固的织物袋,有10个模具的空间

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-240	16-25	16-35	V600	坑压, 六边形, 圆形	2,45	189	74	53

V611

经测试和认证的手持工具,用于压接铜端子, KRF/KSF 16-150 mm², KRD/KSD 16-185 mm², KRT/KST 10-240 mm²,铝端子 16-25 mm² (-35 实芯), C 套管 6/6-50/50 mm², DIN 46235 10-95 mm²。

- · 快速进料压接模具可以提供短的压接时间。
- · 压接力 55 kN
- · 在坚固的纺织袋中交付

mm^2	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤	长度 mm	宽度	高度
10-240	16-25	16-35	V611	坑压, 六边形, 椭圆形	2,6	425	115	53









PVX611/PVX611DB

经测试和认证的电池驱动压接工具,用于压接铜端子, KRF/KSF 16-150 mm², KRD/KSD 16-185 mm², KRT/KST 10-240 mm², 铝端子 16-25 mm² (-35 实芯), C 套管 6/6-50/50 mm², DIN 46235 10-95 mm²。PVX611DB 有额外的电池。



- 通过封闭的结构防止污垢和灰尘
- 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- 旋转开启式压接头
- 使用压力监控的压接力控制
- 单手操作设计,方便操作
- LED 照明, 便于工作
- 快速进料,提高压接效率
- 显示有关工具和维修间隔的信息
- 与Elpress TB模具和 KB22/KB25 模具一起测试
- 未实现正确压力/完全压接时,通过显示器来监测压接(警示灯 (LED) 和信号)









mm ²	mm ² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/ 公斤)	长度 mm	宽度	高度
10-150	16-25	16-35	PVX611	坑压, 六边形, 椭圆形	5,5	414	116	75
10-150	16-25	16-35	PVX611DB	坑压, 六边形, 椭圆形				
10-150	16-25	16-35	PVX611-WOBC	坑压, 六边形, 椭圆形	3,9	414	116	75





C € T2600

经测试和认证的手持工具, 用于压接铜端子, KRF/KSF 16-95 mm², KRD/KSD 16-120 mm², KRT/KST 10-120 mm²,铝端子 16-25 mm² (-35 实芯),和C 套管 6/6-50/50 mm², DIN 46235 10-95 mm²_o

- 开口易于更换模具,压接后可快速移除。
- 最高压接力约 57 kN 较低手柄力的高级力比
- 易于在密闭空间中使用
- 压接10-95 mm²铜,只需四个模具对。
- 快速进料功能
- 在金属盒中交付

mm ²	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公 斤)	长度 mm	宽度	高度
10-95	35	T2600	坑压, 六边形, 椭圆形	1,9	445	185	52
16-120	35	T2600B	坑压, 六边形, 椭圆形	4,12	445	185	52
10-120	35	T2600C	坑压, 六边形, 椭圆形	4,12	445	185	52



压接几何形状









T2600, V600和PVX611压接铜端子的附件

压接模具用于架空线

用于架空线接头, AlMgSi (Super B) 和 Al59, 六边形压接。成对供应。











模具对 TBNP 16-20。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)	注意
31 - 99	TBNP16-20	2x5, 2x10	0,135	用于 AlMgSl 和 FeAl, LFS31, LFS62 和 LFS99

工具, 用于10-400 mm²的铜端子, 16-400 mm²的铝端子和6-240 mm²(总截面)的C型套管。











V1300

经过测试和认证的压接头,用于压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm²总面积(C95-120)。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

- 工作压力 63 MPa (630 bar)压接力 130 kN (13吨)多功能且易于使用的钢压头
- 面积 mm^2 mm^2 净重/公 长度 名称 压接几何形状 宽度 高度 (实心铝) (单线铝) (铜) 斤) mm 10-400 16-400 16-240 V1300 坑压, 六边形, 椭圆形 3.46 263 88 75

压接几何形状













CF



压接几何形状







V1311-A

经过测试和认证的液压手持工具,用于压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm 2 、KSF/KSD/KST 16-400 mm 2 、铝端子 16-400 mm 2 (-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm 2 、C套管最高可达 240 mm 2 总面积(C95-120)。

- · 快速进料
- · 压接力 130 kN (13吨)
- · 需要低手柄力,最大力约245 N
- · 叉子可以旋转180°

mm ²	mm² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公月	f) 长度 mm	宽度	高度
10-400	16-400	16-240	V1311-A	坑压, 六边形, 椭圆形	4,3	588	150	74



PVX1300/PVX1300DB

经过测试和认证的电池供电压接枪,用于触点压接铜端子,KRF/KRD/KRT 16-400 mm²、KSF/KSD/KST 16-400 mm²、铝端子 16-400 mm²(-240 实芯)、DIN 46235 10-300 mm²、C套管最高可达 240 mm² 总面积(C95-120)。

EACH COMPLIANT





CENTER CAPACITO



- · 人体工程学设计确保用户手中的较佳平衡
- · 未实现正确压力/完全压接时,用警示灯(LED)和信号压接监控
- · LED 工作照明
- · 为唯一的服务控制记录每个压接的可能性
- · 压接力 124 kN (13吨)
- · 压接/充电: 60-120 取决于大小和温度
- · 压接时间: 4-12, 视大小而定
- · 使用温度 -20°C 至 +40°C
- Li-Ion Makita, 5.0 Ah, 18V
- · 充电器 Li-Ion Makita, 充电时间 22 分钟 110-240VAC 50-60Hz
- DUAL: 10 300 mm²















高级箱。

mm^2	mm ² (单线铝)	mm² (实心铝)	名称	压接几何形状	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
10-400	16-400	16-240	PVX1300	坑压, 六边形, 椭圆形	6,7	412	319	75	以标准箱交付。
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB	坑压, 六边形, 椭圆形	7,3	412	319	75	带 2个电池
10-400	16-400	16-240	PVX1300-ADV	坑压,六边形,椭圆形	6,7	412	319	75	高级箱交货
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形	14,2	412	319	75	带 2个电池和高级箱。
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC-ADV	坑压, 六边形, 椭圆形		412	319	75	以高级箱交付, 无电池/充电器
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC	坑压, 六边形, 椭圆形	4,8	412	319	75	不带电池/充电器



用于 V1300、V1311-A 和 PVX1300 压接架空线的配件

压接模具用于 AlMgSi (Super B) 和 Al59

成对供应。六角形压接。需使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。











外部模具架 V1318, B-模具, 内模具架 V1316。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)	需要模具 支架	注意
31-62	B16NP	2x5	0,118	是的	AlMgSi 31-62 mm², FeAL: 62 mm², ALUS 50 mm²
99	B20NP	2x5	0,126	是的	AlMgSi 99 mm², FeAL: 99 mm²
157	13B26	2	0,42	不	架空线: 157 mm² (2x16 压接)
241	13B32	2	0,408	不	架空线: 241 mm² (2x16压接)

压接模具用于架空线FeAl

成对供应。BxxFE模具用于钢套管,BxxNP模具用于铝套管。使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。











模具对 B16NP

\mathbf{mm}^2	Die Fe	Die Al	压接次数	
62	B6FE	B16NP	2x5	
99	B8FE	B20NP	2x5	



工具, 用于10-800 mm²的铜端子, 16-630 mm²的铝端子和6-300 mm²的C型套管











压接几何形状







V250

经过测试和认证的压接头,用于压接铜端子,类型 KR/KRT 10 mm², KS/KST 10 mm², KRF/KRD/KRT 16-800 mm²、KSF/KSD/KST 16-800 mm²、铝端子 16-630 mm²(-300 实芯)、C套管最高可达 6/6-300/300 mm²。与脚踏泵 P4000 或电动泵 PS710 相结合使用(也提供 PS710E 的电池供电版本)。

性能:

10-800

16-630

工作压力 63 MPa (630 bar)
 压接力 250 kN (25吨)
 大压接区域, 10-800 mm²

16-300

 mm²
 mm²
 4

 (单线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

 (本线铝)
 (字心铝)

111

V250 坑压, 六边形, 椭圆形

用于压接架空线的V250配件

压接模具用于 AlMgSi (Super B) 和 Al59

成对供应。用于架空线接头,AlMgSi (Super B) 和 Al59,六边形压接。使用内模具支架 $\mathbf{V2506}$,和外模具支架 $\mathbf{V2508}$ 。











外模具支架 V2508, BNP 内模 具支架 V2506。

mm² 架空線	名称	压接次数	净重/公斤)
31-62	B16NP	2x5	0,118
99	B20NP	2x5	0,126
157	B26NP	2x8	0,14

压接模具用于架空线FeAl

成对供应。BxxFE模具用于钢套管,BxxNP模具用于铝套管。使用内模具支架 V1316, 和外模具支架 V1318。











模具对 B16NP

mm^2	Die Fe	Die Al	压接次数
62	B6FE	B16NP	2x5
99	B8FE	B20NP	2x5











存储箱 L-Alu

LV1300B 和 LV250 的附加存储箱, 其中存放着压接 Elpress 铝端子的所有必要配件。

性能:

· 材料胶合板 内装材料聚乙烯 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
L-ALU	5,168	570	467	130	









存储箱 LV250

存储箱,可存放工具 V250 和所有必要的配件,以压接 Elpress 铜端子。

性能:

- · 材料胶合板
- · 内装材料聚乙烯 坚固、成型的内饰

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
LV250	5,092	570	467	130

中低压螺栓端子

剪切螺栓端子	2
螺丝连接器 10 - 240 mm²(螺纹螺丝)	
螺丝连接器 10 - 630 mm ² (可逆螺丝)	
填充件	
螺丝连接器 10 - 630 mm²(螺纹螺丝)	
螺丝连接器 10 - 630 mm ² (可逆螺丝)	
螺丝分线夹	
对 立 工目	

剪切螺栓端子

剪切螺栓端子, 高至36 kV

Elpress剪切螺栓终端可作为贯通连接器和终端提供:

- · 绞合和实芯铝和铜电缆
- · 圆形横截面 10 至 630 mm²
- · 扇形横截面 16 至 240 mm²



SL240N-12

使用的螺丝由黄铜制成,与铝或钢螺相比, 其摩擦力更低。这使得用户更容易执行安 装。安装工具可以是套筒扳手或扭矩力 >100 Nm的套筒扳手。我们建议安装程序 在拧紧螺丝时使用对夹工具,更轻松地固 定剪切螺栓端子。

处理多个压接范围

剪切螺栓终端的优点是, 安装可以很容易地完成, 没有任何重型特殊工具, 它们可以兼容几个压接范围, 在同一贯通连接器/端子, 例如10-50 mm²。用户获得的产品范围缩小和解决方案灵活。

剪切螺栓端子由硬化铝制成,合金允许铜电缆和铝电缆连接,同时防止发生电腐蚀。 为了减少终端变种的数量,螺丝端子提供减小垫圈,允许使用两种不同尺寸的螺栓。 将带有螺丝接头的端子连接到汇流排始终 需要垫圈。



使用管钳拧紧螺丝。也可以使用套筒扳手。

SC50R50S

在 SC50R50S 贯通连接器上, 螺丝通过连接器螺纹到套筒中, 并可以在一个螺纹长度上处理所有电缆截面。 SC50R50S 还适用于 10-35 mm² 铜/铝的屏蔽连接器。



带预置螺纹的贯通螺丝连接器SC50R50S

标签

剪切螺栓端子的 Elpress 标记显示徽标、产品名称、电缆区域(用于绞合和实芯导体)和剪切螺栓安装顺序端子掌上标有螺丝大小 M螺线,用于螺栓接头。

物料号 SL70R70S-10-12

SL = 剪切螺栓端子 70R = 最大圆形导体 70 mm² 70S = 最大扇形导体 70 mm² 10-12 = 螺丝尺寸M12, M12

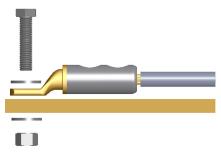
物料号SC50R50S

SC = 剪切螺栓连接器 50R = 最大50mm2圆形导体 50S = 最大50mm2扇形导体

螺丝和垫圈

以下适用于明亮的镀锌型螺母和螺丝,强度等级为8.8,用于连接终端与铜和铝掌页:

- · 确定达到正确转矩前务必始终使 用转矩扳手。确保根据供应商说 明书定期进行校准。
- · 根据螺丝制造商的说明使用推荐 的扭矩。
- · 始终使用硬平垫圈减少对连接表面和边缘压力的摩擦, 硬度最小 HB200。
- · 安装如图所示。



紧固扭矩

建议用于湿润滑螺杆和亮镀锌型螺母的紧固扭矩,强度等级为8.8和粗螺纹(普通螺纹),用于与铜和铝掌连接端子的相应垫圈。见第12章中的表格。



螺丝连接器 10 - 240 mm²(螺纹螺丝)

特性:

· 螺丝材料:黄铜,摩擦小

• 中间有隔板

· 螺纹剪切螺栓, 便于操作

· 电压范围: 1 kV

符合 IEC 标准 61238-1 的要求

· PEN是填充件,用于电缆铜屏蔽层连接时填充

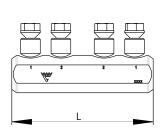


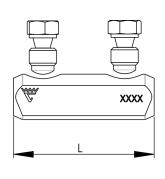














带预置螺纹的贯通螺丝连接器 SC50R50S

电缆类型圆形 面积	电缆类型扇形 面积	名称	屏蔽导体	屏蔽导体(带填充件)	d mm	D	L	个/包
10-50	16-50	SC50R50S	10-35		10,7	17,3	62	10
35-95	50-95	SC95N	57-95	16-50 (SC95N/PEN)	16,8	23,0	69	1
70-150	70-150	SC150N	120-146	21-95 (SC150N/PEN)	19,5	23,0	80	1
95-240	120-240	SC240N		29-146 (SC240/PEN)	25,0	33,1	144	1

s=剥线长度

螺丝连接器 10 - 630 mm²(可逆螺丝)

特性:

· 螺丝材料:黄铜,摩擦小

• 中间有隔板

· 可逆剪切式螺栓

· 电压范围: 1 kV 至 36 kV

· 符合 IEC 标准 61238-1 的要求

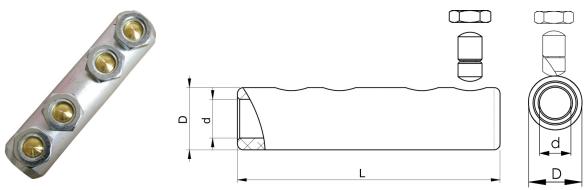
· PEN是填充件,用于电缆铜屏蔽层连接时填充











电缆类型圆形 面积	电缆类型扇形 面积	名称	屏蔽导体	屏蔽导体(带填充件)	d mm	D	L	s	个/包
50-95	50-95	SC95R95S	70-95	16-57 (SC95N/PEN)	16,0	27,0	114	58	1
95-150	95-120	SC150R95S	70-95		16,0	27,0	114	58	1
185-240	120-185	SC240R185S			20,0	33,5	134	64	1
300-400	240	SC400R240S			25,8	41,5	175	87	1
500-630		SC630R			33,0	49,0	210	106	1

s=剥线长度



填充件

要将铜屏蔽层连接在导线周围,要求在螺丝和屏蔽层之间放置一个填充件。要选择正确的填充件,请参阅表。每个接头需要2个填充件。







SC95N 笔

名称	屏蔽导体	注意
SC95N/PEN	16-57*	*6-50 mm² (SC95N) / 16-57 mm² (SC95R95S)
SC150N/PEN	21-95	
SC240/PEN	29-146	

螺丝连接器 10 - 630 mm²(螺纹螺丝)

特性:

· 螺丝材料:黄铜,摩擦小 带螺纹剪切螺栓,便于操作

· 电压范围: 1 kV 用于 SL50N-10-12, SL95N-10-12 和

SL240N-10-12, 1-36 kV 用于其他符合 IEC 标准 61238-1 的要求

· 螺丝连接器是双金属型

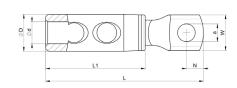


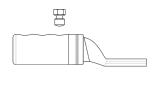


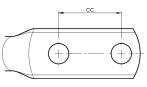












电缆类型 圆形面积	电缆类型 扇形面积	名称	屏蔽导体	屏蔽导体(带填充件)	螺栓	W mm	d	D	N	cc	a	L	L1	t	s
10-50	10-50	SL50N-10-12	10-35		M10, M12	25,5	12	20/17,3	12,5		13	87	44	5,9	32
35-95	35-95	SL95N-10-12	57-95	16-50 (SC95N/PEN)	M12, M10	27,3	16	17/23	12,5		13	96	52,5	4,7	56
120-240	120-240	SL240N-10-12		29-146 (SC240/PEN)	M12, M10	31,5	25	38/33,1	15		13	144,5	86	7,6	76
185-240		SL240R-12-16			M12, M16	30	20	33,5	15		12	134	79	7,9	75
185-240		SL240R-12X2-40			M12x2	31,5	20,0	33,5	15	40	12	174	79	7,9	75
300-400		SL400R-12X2-40			M12x2	42	25,8	41,5	15	40	12	210	103	9,6	99
630		SL630B-12X2-40			M12x2	55	33,0	49,0	17	40	12	218	115	11,7	108

t=掌厚度,s=剥线长度

螺丝连接器 10 - 630 mm²(可逆螺丝)

特性:

・ 螺丝材料: 黄铜, 摩擦小

- 可逆剪切式螺栓
- · 电压范围: 1 kV 至 36 kV
- · 符合 IEC 标准 61238-1 的要求
- · 螺丝连接器是双金属型, 具较佳功能

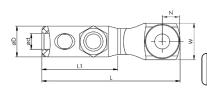


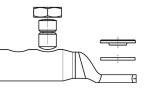


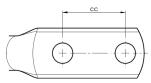












螺栓端子

电缆类型圆 形面积	电缆类型扇 形面积	名称	屏蔽导体	螺栓	W mm	d	D	N	cc	a	L	L1
10-70	25-70	SL70R70S-10-12	10-57	M10, M12	25,5	11,0	21	12,5		12	97	59
95-150	95	SL150R95S-10-12	70-95	M10, M12	26	16	27	12,5		12	116	75,5
95-150	95	SL150R95S-12X2-40	70-95	M12x2	30,5	16	27	15	40	12	172	75,5
185-240	120-185	SL240R185S-12-16		M12, M16	31,5	20	33,5	15		16	134	78,5
300-400	240	SL400R240S-16		M16	41,5	25,8	41,5	21		16	182	103
300-400	240	SL400R240S-20		M20	41,5	25,8	41,5	21		20	182	103
300-400	240	SL400R240S-00			41,5	33	49				187	103
500-630		SL500B-630B-12X2-40		M12x2	55	33	49	12	40	12	218	115
500-630		SL630R-1			55	33	49				243	129
500-630		SL630R-16		M16	55	33	49	30		16	241,5	129
500-630		SL630R-14		M14	55	33	49	30		14	243	129
500-630		SL630R-12X2-40		M12x2	55	33	49	15	40	12	243	129

t=掌厚度,s=剥线长度

螺丝分线夹

用于接地应用的螺丝分线夹。用于带铜或铁少股地线的加强杆实现分接。











名称	个/包
SBC50	1

对夹工具

用于稳定、安全地安装剪切螺栓端子的对夹工具。工具由耐用材料制成,可轻松调节至 400 mm² 的终端。



名称	个/包
ISL2201	1

ISL2201



注意



绝缘套件

热收缩连接器 - 带有热收缩绝缘1kV的剪切螺栓连接器	2
带热缩绝缘的螺栓连接器, 1kV	2
热收缩连接器 - 带有热收缩绝缘1kV的压接连接器	
带有热收缩绝缘的压接连接器, 1kV	3
完整的压接接头套件 Al 50-240 mm2 1 kV	



热收缩连接器 - 带有热收缩绝缘1kV的剪切螺栓连接器

完整套件 - click & heat

完整的套件,可轻松拼接 3芯,4芯和5芯 1KV塑料绝缘的导体。

该套件由具有分区和热收缩绝缘的剪切螺栓连接器组成。电缆和贯通连接器之间的连接是通过剪切螺栓端子中的螺丝完成的。绝缘是用合适的热收缩绝缘材料完成的。



用于 5芯导体电缆的套件。

这是它的工作原理:

- · 电缆导体与装有扭矩螺丝的剪切螺栓连接器拼接在一起,当到达正确的扭矩时,该剪切螺栓接头会剪切。
- · 不同相导体由聚烯烃热缩管绝缘
 - 绝缘层内部涂有加热时熔化的 粘合剂
- · 从收缩主体中向前压出胶水后, 安装便完成且接头实现整体防 水。
- · 扇形导体不需要预圆整。
- · 通过附加的填充件,您可以轻松 地将3+1根电缆拼接到4G电缆 上。



导体使用剪切螺栓连接器进行拼接。用套筒扳手拧紧螺钉,直到在切槽中剪断为止。



绝缘的收缩是通过使用热量实现的。

带热缩绝缘的螺栓连接器,1kV

接头连接配套元件,用于将3芯,4芯和5芯的导体电缆连接在一起,符合IEC 60228标准。适用于铜/铝实心和绞合导体。











电缆类型圆形 面积	电缆类型扇形 面积	名称	个/包	注意
10-50	16-50	KSC50N-1-4HS	1	包含: 1 件外护套、4件 SC50N、4件内管和砂布。
10-50	16-50	KSC50N-1-5HS	1	包含: 1 件外护套、5件 SC50N、5件内管和砂布。
35-95	50-95	KSC95N-1-4HS	1	包含: 1 件外护套、4件 SC95N、4件内管和砂布。
35-95	50-95	KSC95N-1-5HS	1	包含: 1 件外护套、4件 SC95N、5件内管和砂布。
70-150	70-150	KSC150N-1-4HS	1	包含: 1 件外护套、4件 SC150N、4件内管和砂布。
70-150	70-150	KSC150N-1-5HS	1	包含: 1 件外护套、5件 SC150N、5件内管和砂布。
95-240	95-240	KSC240N-1-4HS	1	包含: 1 件外护套、4件 SC240N、4件内管和砂布。
95-240	95-240	KSC240N-1-5HS	1	包含: 1 件外护套、5 件 SC240N、5 件内管和砂布。



热收缩连接器 - 带有热收缩绝缘1kV的压接连接器

完整的套件-压接和加热

连接器套件,用于拼接绞合铝导体 16-25 mm² 的 1 kV 塑料绝缘 4G 或 5G 电缆,以及拼接或过渡到10-16mm² 1类, 2类, 5 类, 6类铜电缆。

该套件包括热收缩绝缘和接头套管,可以适用广泛的电缆。该概念包括铜缆和铝电缆之间过渡的贯通连接器。用于拼接铝电缆用于照明和服务。

你只需要一个工具来压接贯通连接器,你可以选择手工具或压接模具与一个开启式压模,适合用于Elpress 6吨的工具系统。

这是它的工作原理:

- 导体是拼接的 使用套管 AS1625 、AKS1625-1016 或 KSF16。
- · 使用Elpress钳EW EW1025,或 TB压模对TBKA9-11.5与600系 统。
- 绝缘层的内管和外管是有尺寸的,这意味着它们可以很容易地应用,然后用热收缩。
- 绝缘层的长度要适合于安全地覆 盖电缆的主绝缘和护套绝缘
- 绝缘层是厚壁,并涂有大量的粘 合剂,使接头防水和坚固面对外 部影响。
- 符合 SS-EN 50393、EBR KJ 24:89 的贯通连接器的要求, 根据 EN 61238-1 进行测试和批准。







5G电缆套件。



绝缘的收缩是通过使用热量实现的。

带有热收缩绝缘的压接连接器, 1kV

接头连接配套元件,用于连接塑料绝缘16-25mm 2 绞合铝导体4G或5G线缆,或过渡到10-16mm 2 绞合铜导体1、2、5或6类(IEC60228)。符合SS-EN 50393, EBR KJ 24:89标准











绞合铝面积	面积 (铜)	名称	工具	个/包	注意
16-25	10-16	KHS-AKS1025-4	V600, EW1025	4	包含: 1 件外护套、4件AKS16-25-1016、4件内管和砂布。
16-25	10-16	KHS-AKS1025-5	V600, EW1025	5	包含: 1 件外护套、5件AKS16-25-1016、5件内管和砂布。
16-25		KHS-AS1625-4	V600, EW1025	4	包含: 1 件外护套、4件AS1625、4件内管和砂布。
16-25		KHS-AS1625-5	V600, EW1025	5	包含: 1 件外护套、5件AS1625、5件内管和砂布。

完整的压接接头套件 Al 50-240 mm², 1 kV

根据 IEC 60228 与 1300 系统, 用于低压导体 (1 kV) 50-240 mm^2 的多重铝压接的完整接头套件。











mm ²	电缆类型圆形 面积	电缆类型扇形 面积	名称	个/包
50-95	50-95	50-95	KHS-AS5095-1-4	1
120-150	120-150	120-150	KHS-AS120150-1-4	1
185-240	185-240	185-240	KHS-AS185240-1-4	1



注意



切割和剥线工具

切割和剥线工具	2
工具,用于切割和剥离绝缘线 0.02 - 16 mm²	3
EMBLA / EMBLA (直角手柄)	3
配件EMBLA	4
在Ø 2.5 - 40 mm电缆上剥离绝缘的工具	5
TOR和 ODEN	5
切割和剥线工具, 用于 0.5-6 mm² 导体, 切割可至 Ø 20 mm	6
SCT001, CT10, CT20 和 UP-B41	6
切割电缆高达 Ø 80 mm 的工具	7
HKS34, HKS50 和 HKS50 的剪钳	7
HKS62, HKS80, HKS35F 和 HKS60F	8
剥离用于去除 10-50 mm PEX电缆层 的工具	9
FBS1722	9
在中压电缆上剥离 PEX 绝缘的工具	10
FBS1723	10
电池供电的电缆切割机	11
PKL54C	11
液压手持电缆切割机和电缆切割机头	12
KL2585, HKL40, KL40, HKL55, KL55, HKL85 和 KL85	12
坛 ⊀会粉	10

切割和剥线工具

剥线工具

为了从电缆上去除绝缘层,有 Embla、Tor和 Oden,可以剥线从大约 0.02 mm² 到大约 Ø 40 mm 电缆。此类工具具有高精度、适应人体工程学、用户友好和可靠性等特点。



EMBLA,符合人体工程学的切割和剥离工具。



ODEN 剥离工具可用于一个简单的操作。

切割工具

此类工具在切割最大 Ø 85 mm 铜线缆和 铝线缆的几种情形中可用。除用于切割最大 Ø 20 mm 线缆的简单机械工具外,还 有大量适用于最大约 Ø 85 mm 线缆的液压工具。

此类工具可处理的导体尺寸主要取决于待切割导体的类型,即导体为低压或中压线缆,1类实芯导体、5类柔性导体或2类绞合导体。导体材料的硬度也将对结果产生影响。例如,PKL54C可切割铜制 FKKJ4 x 95 mm² 低电压电缆,或铝制 AKKJ4 x 240 mm² 或中电压电缆型号铝 AXLJ3 x 150 mm²。绝缘层将在中压线缆上占据一定空间,这也是其具有限制性的原因。



PKL54C

适用于 PEX 线缆的工具

为准备 12-24 kV 中电压线缆并拆除导电 层和 PEX 绝缘层, 配备工具 FBS1722 和 FBS1723。



稳定的 FBS1722 剥离工具比大多数其他 剥离工具提供更好、更流畅的结果。



工具,用于切割和剥离绝缘线 0.02 - 16 mm²

性能:

- 切割容量 (EMBLA S, 标准盒): 单芯导体 1.5 mm² (AWG 16), 多 股导体 10 mm² (AWG 8)
- 多面性: 更换剥线盒的简单性和能力允许剥离大多数现代绝缘材料。操 作范围是此类工具中较宽的。
- 精度: 微调允许剥离更薄的绝缘层, 而不会对导体造成损坏。剥离完成 后,剥离刀片在刀片返回期间打开并保持打开,以便电缆可以轻松、无划 痕地从工具中移出。
- 人体工程学: 特别配制的形状, 软橡胶插入固定手柄, 低摩擦, 优化手柄 宽度,角度头和低重量,确保舒适的工作与低负荷。
- 长寿命: 剥线盒和切割刀片可以更换, 延长工具寿命。
- 可靠:测试超过 150,000 个周期。与标准 PA6 (尼龙) 相比,由高强度塑 料制成,强度为双倍。









EMBLA

切割和剥线工具。

Embla 有 3 个型号可供选择:

EMBLA S,

带直刀片的剥线刀片, 用于 PVC 绝缘0.02-10 mm² (AWG 34-8)

带剥线刀片, V型刀片, 用于加硬绝缘0.1-4 mm² (AWG 28-12)

EMBLA 16,

带剥离刀片, 椭圆形刀片, 用于4-16 mm² (AWG 12-5)

mm ²	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,02-10	34-8	EMBLA S	0,184	191	123	20
0,1-4	28-12	EMBLA V	0,18	191	123	20
4-16	12-6	EMBLA16	0,182	191	123	20

EMBLA(直角手柄)

切割和剥线工具,直角手柄。

mm^2	AWG	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
0,02-10	34-8	EMBLA RA S	0,136	144	168	23
0,1-4	28-12	EMBLA RA V	0,136	144	168	23
4-16	12-6	EMBLA RA 16	0,136	144	168	23













EMBLA S-cassette



EMBLA V-cassette



EMBLA 16-cassette

配件EMBLA

EMBLA 和 EMBLA RA 可辅以以下剥线工具盒,用于不同类型的电缆尺寸和绝缘层。盒式可以快速轻松地更改。

EMBLA SP S

+ 带直刀片的剥线刀片,用于 PVC 绝缘0.02-10 mm² (AWG 34-8)

EMBLA SP V

· 带剥线刀片, V型刀片, 用于加硬绝缘0.1-4 mm² (AWG 28-12)

EMBLA SP 16

· 带剥离刀片, 椭圆形刀片, 用于4-16 mm² (AWG 12-5)

面积	AWG	名称	净重/公斤)
0,02-10	34-8	EMBLA SP S-CASSETTE	0,002
0,1-4	28-12	EMBLA SP V-CASSETTE	0,002
4-16	12-6	EMBLA SP 16-CASSETTE	0,002



在Ø 2.5 - 40 mm电缆上剥离绝缘的工具





 ϵ

TOR

电缆剥线工具,用于剥离Φ4.5-40mm的电缆





性能:

- 两个可更换的钩子,用于不同的电缆直径。
- 用于交叉、纵向和螺旋部分的锁定位置。
- 剥离: 电缆直径 4.5 40 mm, 绝缘厚度高达 4.5 毫米

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
4,5-40	TOR	0,206	150 (167)	42 (52)	31 (31)

尺寸: 小钩/(大钩)



三个剥离功能。

配件 TOR









CE





ODEN 剥离信号、电话、音频、仪器、数据电缆等。

ODEN

剥离工具,用于剥离Φ2.5-11mm的电缆 用于信号、电话、音频、仪器、数据电缆和类似者等。

性能:

- 用九位置设置轮进行精确的微调和调整
- 剥离:电缆 Ø 2.5-11毫米,厚度达1.0毫米的外层
- 灵活:在大多数多股导体和高达 Ø 11 mm 的光缆上剥离或移除外层

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
2,5-11	ODEN	0,043	91	40	19	

ODEN附件



名称 净重/公斤) ODEN SP KNIFE 0,0001



切割和剥线工具, 用于 0.5-6 mm² 导体, 切割可至 Ø 20 mm





CE

SCT001

剥离和切割工具用于切割和剥离导体 0.5 - 6 mm²。



性能:

材料: 优质钢材

切割 0.5-6 mm² (20-10 AWG) 剥线 0.5-6 mm² (20-10 AWG)

· 轻巧多用。 可锁定设置

面积	AWG	最大直径 名称 导体	净重/公斤)	长度	宽度	高度
凹炽	AWG	导体	伊里/公开)	mm	见及	同及

140

10

SCT001 0,102





CE



0,5-6 10-20

用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 10 mm。



性能:

· 最大切割约 10 mm 铜和铝电缆

· 不适合切割钢

· 体积小且易于管理

· 回火锻钢切割刀片

· 刀片插入的设计提供了一个干净的切割表面

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
10	CT10	0,16	165	50	15





CE



用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 20 mm²。



性能:

将铜和铝电缆切割至约Ø 20 mm

· 不适合切割钢

· 坚固舒适的手柄握持

· 回火锻钢切割刀片

· 刀片插入的设计提供了一个干净的切割表面

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
20	CT20	0,345	244	78	21





CE

UP-B41

用于切割电缆的电缆切割钳,最高可达约 Ø 15 mm。



性能:

· 切割多股铜和铝导体。

· 不适合切割钢

· 体积小月易于管理

高品质专业工具

刀片插入的设计提供了一个干净的切割表面

· 较小功率要求

面积	AWG	最大直径 导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
95	4/0	15	UP-B41	0,357	255	25	70	



切割电缆 80 mm 的工具





CE

HKS34



用于切割电缆的电缆切割钳,最高可达约 Ø 34

- mm**性能:** 切断正常类型的铜和铝电缆 切割合金AC架空线和BLX直径达241 mm²(非FeAl)
- 附带耐用的纺织袋

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
34	HKS34	0,908	350	185	60	







用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 50 mm。



可互换刀片的钢和铜/铝电缆切割工具。HKS50交货时提供的万能刀片UFE1适用 于铝/铜、铁铝线、柔性钢线和锚固电缆。

附带坚固的纺织袋,使用说明书和螺纹清洁工具。

性能:

- 剪刀运动,以达到切割电缆上的较佳切割表面
- 单手操作便于安装
- 可靠且经过验证的棘轮功能
- 通过释放两个螺钉,轻松快速地移动刀片
 - 刀片上清楚地标记了使用范围

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
50	HKS50	1,443	350	185	60





 ϵ

HKS50 的剪钳



面积(铜)	名称	净重/公斤)	应用
50	UFE2	0,13	用于多股铜铝绞线,柔钢线, INOX, 铁铝线, 螺栓, 锚定电缆, 钢琴丝和实心铜架空线。
50	UFE1	0,104	刀片, 可剪断多股铜铝绞线, 钢线, INOX, 铁铝线, 螺栓, 锚定电缆和实心铜架空线。
30	UFEB	0,111	刀片, 可剪断多股铜铝绞线, 钢线, 铁铝线, 主要用于切割数据/信号线。
50	UFE	0,104	对于铜铝电缆, 清洁切割表面, 并适合较灵活的电缆。不适合切割钢。

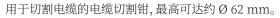








HKS62





性能:

切断正常类型的铜和铝电缆

· 切割合金AC架空线和BLX直径达241 mm²(非FeAl)

· 附带耐用的纺织袋

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
62	HKS62	2,005	350	185	60







HKS80

用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 80 mm。



性能:

切断正常类型的铜和铝电缆

· 附带耐用的纺织袋

最大直径导位	本 名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
80	HKS80	3,199	585	215	65	







HKS35F

用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 35 mm。



性能:

电缆切割钳

· 切断正常类型的铜和铝电缆

附带耐用的纺织袋

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
35	HKS35F	1,59	330	185	60	







HKS60F

用于切割电缆的电缆切割钳, 最高可达约 Ø 60 mm。



性能:

电缆切割钳

· 切断正常类型的铜和铝电缆

· 附带耐用的纺织袋

较大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
60	HKS60F	3,421	470	185	60	

剥离用于去除 10-50 mm PEX电缆层 的工具







(€ FBS1722



剥离 PEX 电缆上固定外导电层的工具。

性能:

- FBS1722包含剥离工具、100克硅胶膏和使用说明,置于填充塑料盒内
- · 剥线范围, 从 Ø 10 至 Ø 50 mm, 其相当于13 kV 至 800 mm²,24 kV 至 630 mm², 36k V至500 mm²。
- 使用旋钮, 切割深度可按 0.1 mm 增量设置在 0 到 1.2 mm 之间。
 - 剥离可以做到从屏蔽边缘起高达25毫米, PEX表面变得非常均匀。

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
10-50	FBS1722	0,813	235	200	55	-





FBS1722 配有盒子、硅胶膏和使用说明。

FBS1722的配件

FBS1722 剥离工具的备件。RS=备用刀片和SP=硅膏。

名称	净重/公斤)
FBS1722RS	0,006
FBS1722SP	0,115



在中压电缆上剥离 PEX 绝缘的工具







(€ FBS1723





- · FBS1723包含剥离工具、100克硅胶膏和使用说明,置于填充塑料盒内
- · 该工具易于使用 使用手柄旋转工具。
- · 剥离可以做到从Ø 15 至 52 mm, 相当于电缆 12 kV 50-1000 mm², 24 kV 25-1000 mm², 36 kV 高达 630 mm² 和 52 kV 高达 500 mm²
- 刀片的深度可从 0 调整到 15 mm
- · 无限剥离长度
- · 切割刀片可作为备件提供。
- · 可以以5个位置调节进料, 刀片经过淬火处理, 低至HRC55, 并经过特殊研磨, 同时也非常容易更换。

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	
15-52	FBS1723	1,072	275	220	65	_





FBS1723 配有盒子、硅胶膏和使用说明。

FBS1723的配件

FBS1723 剥离工具的备件。RS=备用刀片和SP=硅膏。

名称	净重/公斤)
FBS1723RS	0,001
FBS1722SP	0,115



电池供电的电缆切割机











PKL54C

- · 不适合切割钢
- · 配备14.4 V锂离子电池和充电器
- · 该工具在剪切时进行剪刀式移动,以提供较佳的切割面
- · 内置保险丝作为电涌保护器
- · CE标记

用于剪断铜和铝制线缆,最大切割直径为54mm。

最大直径 导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度	注意
54	PKL54C	3.6	338	220	120	
54	PKL54C-WOBC	3.0	338	22	120	不带电池/充电器



液压手持电缆切割机和电缆切割机头







KL2585

KL2585, Elpress电缆切割头, 与泵一起使用, 最大切割直径85mm。

特性:

- · 可切割绝缘护套材料为纸和塑料的铜导体和铝导体,铜导体最大横截面积4 x 150 mm²,铝导体最大直径85mm(根据导体的设计和材料切割范围可能会受限)
- · 可剪断钢丝加强型电缆,但不能剪断纯钢丝电缆
- · 与脚踏泵P4000或电动泵PS710一起使用
- · 工具装在胶合板盒中供货



KL2585 切割头

面积	AWG/MCM	最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
630	8-1000	85	KL2585	10,35	250	377	75









HKL40, KL40. HKL55 and KL55

HKL40/KL40, HKL55/KL55, HKL85/ KL85

一系列电缆切割机,几乎覆盖了切割电力电缆的所有需求。切割机头 (KL) 使用 Elpress 的泵之一操作,例如脚踏泵 P4000 或泵 PS710。不能用于钢丝和钢丝加强电缆。

最大直径导体	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	高度
40	HKL40	6,058	645	165	85
55	HKL55	4,133	560	140	55
85	HKL85	7,6	745	190	72
40	KL40	4,7	285	105	85
55	KL55	3,5	300	110	55
85	KL85	6,7	385	170	75

技术参数

HKL40/KL40/HKL55/KL55/HKL85/KL85



手动液压切割钳 液压切割头	HKL40/ KL40	HKL55/ KL55	HKL85/ L85
最大开口	Ø 40	Ø 55	ø 85
最大切割力	88	43	55
最大切割能力示例铜			
电缆	Ø 40	400 (500) mm ²	630 mm^2
退火实心铜导体		Ø 20	
铜棒	Ø 30		
铝导体	Ø 40	3x240+95 mm ²	3x240+95 mm ² 630 (800 mm ²)
退火实心铝导体		Ø 25	
ACSR	Ø 40		
铝棒	Ø 40		
电话线		Ø 55	
钢线(<180daN/	Ø 11		
mm²)钢棒	Ø 18		



注意



深层地接

基本信息	. 2
系统的结构和运行	. 3
深层接地系统FS	. 4
深接地系统FSHD	. 5
Elpress 深接地系统的配件	. 6
FS 和 FSHD 深接地系统的驱动套筒	. 7
玄 统结构和功能	Ç

基本信息

优势

Elpress深接地系统有许多优点:

- · 地线没有接头-没有接触失败的 风险。
- · 尖端和导杆为大面积范围制 造:16-95 mm²。
- · 可用于不同类型的线,如软铜或 硬铜、镀锌或不锈钢。
- · 当铜线使用时,延长杆充当牺牲 阳极,并提供良好的防腐保护。
- · 保持对线路和尖端的完全控制, 并可以持续测量接地阻抗。
- · 由于系统的几个组件, 驱进既简 单又可靠。
- · 与其他系统相比,该系统的总体 重量较轻。
- · 完全接地连接的总成本将低于传统方式的成本。
- · 杆长800毫米符合较佳人体工程学。



无线电基站是Elpress深接地系统的应用。

理论

Elpress的概念是一个没有接头的接地系统。电极由一条铜线组成,由0.8米长的钢棒组成的系统向下驱进。

硬化的钢尖为插入钢尖并被导杆夹住的地线铺平了道路。每 0.8 米长的驱进线和杆,将延长杆推入前一根杆。由于在线路的另一端可以持续测量接地阻抗,因此当达到合适的值并撤回最后一根延长杆时,可以停止驱进。

驱进是在动力锤的帮助下,用改装的驱进套管或大锤和冲击套FS62C。



冲击套筒FS62C

服务寿命

Elpress深接地系统由钢棒和铜线组成。钢棒作为牺牲阳极,对铜电极(阴极)具有相对较高的腐蚀电流。

这种金属作用的组合, 既稳定和中和其周围环境。如果铅护套电缆位于离接地连接几米的土壤中, 则从铅阳极到铁铜地线连接的腐蚀电流, 比没有铁棒的接地连接值低 40%。换句话说, 铅护套的理论使用寿命几乎翻了一番。

实验表明,几个月后,腐蚀电流下降到几乎为零。其解释是,电极旁边形成了一个特殊的层——极化层。因此,电流减少,从而腐蚀也减少。减少多少取决于土壤的特性。从理论上讲,交流负载应抵消腐蚀。这意味着实际服务寿命往往比理论寿命长。



Elpress系统由以下5个部分组成:

· 硬化钢尖头

· 导杆

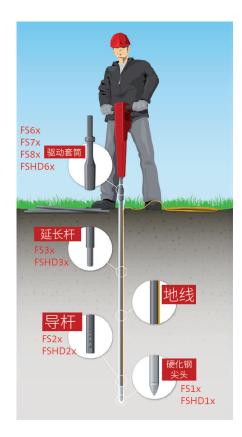
· 延长杆

· 驱进套管/冲击套筒

・ 地线(批发商提供)

此功能很简单

- · 地线插入硬化钢的尖头, 由导杆 夹住。
- · 延长杆装有导引针,在工作期间 被推入前一根导杆。
- · 可以连续测量接地阻抗。当达到 适当的值时,驱进中断,最后一 根延长管被撤回(因此可以重复 使用)。



系统的结构和运行

实用建议:

1.规划接地连接。土壤条件是什么? 正常和松散的土壤 - 钢管Ø 17毫米就足够了。

坚硬和岩石土壤-应使用钢棒Ø 21毫米(加硬类型)。平行接地连接是否可能?

2.确定土壤电阻率。基于这一点和较大的接地阻抗,可以估计需要多少线。

3.开始操作时,用导杆将线锁在硬化钢的 尖头。16 mm² 线应在连接尖端之前折叠 双倍。在松散的土壤中,大锤和冲击螺柱 就足够了。在较重的土壤/更深的深度,应 使用动力锤。注意!工作期间不要旋转驱 动套筒。

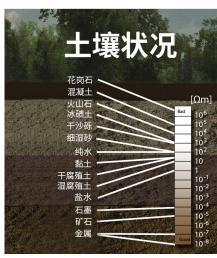
4.确保线路保持与棒以相同的速度进入土壤。如果没有,则有以下可能性:

-需要比线多的杆:杆子可能弯曲,然后平 行于土壤表面,线不跟随管道穿过地面。 - 杆继续,线停止:线已经松动,可以拉起

来或尖端已折叠。 -两者都停止:碰到石头或岩石。如果石头 在大约10秒后没有碎裂,你必须重新开

如果驱动中断,在距离至少是已向下行驶的线路长度的 1.5 倍重新开始。

5.最好在沿着地线驱进时连续测量接地阻力。如有必要,安排平行接地连接。地线的拼接和分支是接触压接的,通过 Elpress 贯通连接器或分支套管和工具。



不同土壤条件下的电阻性。



2.地面电阻的测量。



3.接地线通过导杆锁定到硬化钢尖头上。



驱进开始。

深层接地系统FS

Elpress深接地系统FS由3个部分组成。尖头 (FS1x)、导杆 (FS2x) 和延伸杆 $(FS3x)_{\circ}$

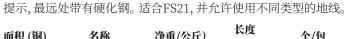






C € FS1x





面积 (铜)	名称	净重/公斤)	mm	个/包	
16-70	FS11	0,176	135	5	_
70-95	FS12	0,176	135	5	







(€ FS21



;; 钢导杆,设有槽口,有效固定地线。用于松散和正常的土壤条件。

直径	名称	净重/公斤)	长度 mm	个/包	
17	FS21	0,644	800	5	







C € FS31



钢延伸杆, HD, 配备了一个导引针, 适合安装在前一个杆内。用于松散和正常的土 壤条件。

直径	名称	净重/公斤)	长度 mm	注意	个/包
17	FS31	0,804	870	长度,包括驱动帽	5



深接地系统FSHD

Elpress深接地系统与较厚的杆,用于更硬的土壤条件FSHD(HD: "重负荷")由3个部分组成。尖头(FSHD1x),导杆(FSHD2x)和延长杆(FSHD3x)。







(€ FSHD11



硬化钢头,设计用于坚硬和岩石地面。与导杆 FSHD23 组合使用。

面积 (铜)	名称	净重/公斤)	长度 mm	个/包	
25-70 (95)	FSHD11	0,254	153	5	











钢制导杆,设有槽口,有效固定地线。设计用于坚硬的岩石地面。

直径	名称	净重/公斤)	长度 mm	个/包	
21	FSHD23	1,088	800	5	











钢延伸杆, HD, 配备了一个导引针, 适合安装在前一个杆内。坚固的杆, 用于坚硬和岩石地面。

直径	名称	净重/公斤)	长度 mm	注意	个/包
21	FSHD31	1.224	870	长度,包括驱动帽	5



Elpress 深接地系统的配件







(€ 抽出手柄



拉手采用方便抓握的设计,便于抽出并可重复使用最后一根延长杆FS3x/FSHD3x。

直径	名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	个/包	
18,5/22,5	FS41	0,403	230	60	1	







【€ 冲击套筒FS62C



使用大锤或类似工具驱动时,为防止杆端变形而使用的冲击套筒。专为FS21或FS31杆使用而设计。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	个/包	
FS62C	1,018	110	45	1	_







【 ← 冲击螺柱FS



抗冲击螺栓,使用大锤或类似驱动工具时,可防止棒末端变形。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	个/包
FS61	0,081	58	22	1







【 **€** 冲击套筒FSHD



使用大锤或类似工具驱动时,为防止杆端变形而使用的冲击套筒。专为FSHD23/FSHD31杆使用而设计。

名称	净重/公斤)	长度 mm	宽度	个/包
FSHD62C	0,93	110	45	1







【 € FS 和 FSHD 深接地系统的驱动套筒



• 使用电动锤驱动时保护杆末端不发生变形

· FS 型杆具有外部直径为 17 mm

· 标有目录编号



名称	工具	轴直径	卷边长度 mm	总长度	个/包	注意
FS71C	BBD 12 TS, BHB 14	19	108	305	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS72C	BBD 12 T-01, Cobra 148/248, Pico 20, RH 571 5L/5LS, RH 658 5L/5LS, BHB 25	22	108	305	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS73C	TEX 23E, TEX 25E	25	108	305	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS81C	TE 52, TE 72, TE 92	18		265	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS83C	USH27	29		310	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS85C	BHF 25, BHF 30S	27	80	302	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS88C	TE905/TE805	22		288	1	
FS81D	SDSMax Syst.	18		215	1	
FS74C	TEX 11-DCS, TEX- 11-DKS, BR 37, BR 45, DR 19	22	82	280	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆
FS77C	TEX 31/31s, TEX- 41/41s, BR 67 UK BR 87 UK	32	160	380	1	HD型号也可用于外径为 21 mm 的杆



系统结构和功能

接地

接地连接是将导体放置在土壤中,目的是将装置中的电流通过接地装置转移到周围的土壤中。

购买电力设备的客户认为接地是理所当然的。尽管在没有接地或接地不良的情况下使用电力会带来很大的风险。所有电力供应商必须在其安装时批准接地连接。这意味着,由于各种原因可能发生的电压浪涌被引导到接地,这样它们就不会造成损坏。因此,接地的功能包括个人保护、财产保护、信号传输保护、闪电保护等。

已批准的接地应具有:(1)电阻低,(2)稳定传导电压的能力(尽管天气变化)和(3)使用寿命长,即耐腐蚀性好。

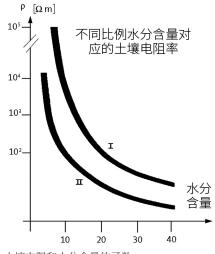
土壤条件或者外部条件?

土壤可作为电流的良导体,这很重要。接地技术规格和要求显示了深接地连接是在地表连接方面既有技术含量,同时经济的解决方案。

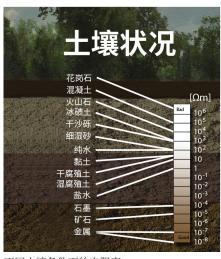
电解过程(称为离子传导)在土壤中发生电流传导。砾石等固体颗粒通常不导电。 因此,土壤的导电性主要取决于毛细管力和渗透压力在沙粒颗粒和湿度腐殖质颗粒(如粘土)之间的毛孔中所绑定的盐水的比例。

地下较深层的水通常比地表层中的水具有 更高的盐度。土壤的水分含量越高,导电性 越好。土壤湿度通常在5-40%之间变化。在 14-18%以下的变化,电导率显著下降。 寒冷(霜冻)会显著损害地面的导电性。这 一切对于接地连接或接地连接系统都非 常重要。

天气条件 - 冷, 热, 雨和风 - 主要影响土壤的上层(0 - 1.5米), 因此表现出较强大的变化。因此, 当电极放置得足够深, 以免受到土壤湿度和温度变化的影响时, 将实现较有效的接地。



土壤电阻和水分含量的函数



不同土壤条件下的电阻率。

P [Ω m] 2·10³ 接地电极必须安装在不受霜冻影响 的深度,因为当温度低于冰点时, 土壤电阻会迅速增加 1·10³ soil temp [℃] -10 -0 +0 +10 +20 +30

土壤电阻和温度的函数关系

电阻率

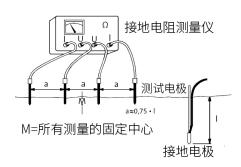
土壤的电气特性是通过其电阻率来评估 质量的,其电阻以 Ω m (正式单位 Ω cm, 1 Ω m =100 Ω cm)进行测量。因此,导电性 良好的土壤电阻性较低: 10 - 100 Ω m。 对于不同土壤类型的每种情况,必须测量 土壤阻抗,最好是在几个季节和不同的天气条件下。在当今的测量中,几乎完全使 用电压补偿电子电阻桥(根据Wenner的 测量方法),有4个连接触点,其中2个用于电流电极,2个用于电压探头。

连接器连接到 4个垂直金属尖端,这些尖端连续向下驱进,相距约 0.3-0.5 米。(见图片)

如果仪器读数为 R,则根据以下方程计算 土壤的电阻率:

$$\rho = 2 \times a \times R \Omega m$$

在未分层的土壤中,电阻率独立于电极距离。通过增加距离。,电流深入地面,测量的电阻率可能下降或增加,这取决于地面层在1米深的电阻性。在计算深度为 l 时的接地连接的近似接地电阻时,必须用电极距离测量土壤的电极电阻 $\approx 0.75 \, \mathrm{x} \, \mathrm{l}$ 。



接地电阻的测量。



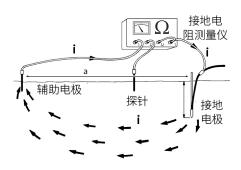
测量接地电阻



接地电阻:

由于土壤(在土壤中流失电流时)的高电阻 (10⁹ x电阻率金属),在接地连接中形成 了强电场,随着远离接地连接的距离,强度 降低。在一定的距离,这个领域可以忽略(移除接地)。

接地电阻通常用测量土壤电阻的同一类型 仪器来测量。但是,此测量只需要一个电压 探头和电流电极(辅助接地连接)。探针和 电极的位置因测量方法而异。接下来的两 种方法是精确的技术测量方法和更实用、 更简化的方法。



测量接地电阻-方法1

方法1

(根据防雷标准SS 4870110)。此方法的 测量误差为 +/ - 2%。

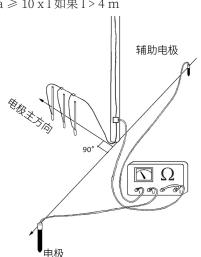
摘要给出了此方法:

- 探针和辅助电极被放置在从接地连接的 直线上,以便按照图示进行测量。
- 如果地面是分层的,则测量应双向进行。 以较大值为准。
- 测量结果的可靠性取决于探针/辅助电极 的位置。请注意下面的距离表。这些提供通 常可接受的测量精度。

接地连接 - 探头 = 0.5a-0.6a 接地连接-电极=a

a ≥ 40 m 如果 l ≤ 4 m

a≥10xl如果l>4m



测量接地电阻 - 方法 2。

方法2

(按照 EBR-标准 U2:80)

此方法通常测量误差超过2%,但实际上 比方法1更容易执行。

摘要给出了此方法:

- 探头和电极按图所示放置, 距离接地连 接的主方向 90°。
- 当测量单独的接地连接系统时, 探头/电 极的位置是相等的,即距离接地连接至少
- 用开式接地导体夹进行接地连接的测
- 多重接地系统的过渡电阻的测量是在夹 子闭合并将测量线连接在接地导体夹子的 顶部时进行的。

在导电性和较大接地阻抗的帮助下,可以 根据公式估计可能需要多少线:

$$1 = \rho / R$$

1=以米计算的长度

ρ= 土壤阻抗欧米

R = 接地阻抗欧姆。

在讨论深接地连接与地表连接相比的优势 时,这里应该提到,水平地对地连接的接地 电阻是深接地连接中类似线长的两倍,即

$$R_0 = 2 \times \rho / 1$$

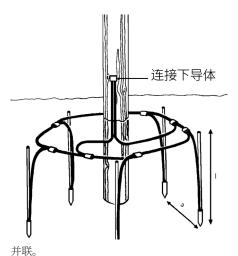
平行连接

出于实际原因,通常需要几个接地插座的 并行连接,以便在接地过程中实现足够低 的接地电阻值。为了限制单个接地连接之 间的相互连接,深接地连接应安装距离为 接地连接 1深度的1.5倍。产生的接地阻抗:

$$R_{res} = k \times R_m$$

其中 Rm 是接地连接电阻值的均值, k 为 还原因子,其值来自下表。

平行接地连接数量	k for a = 1.5l
2	0.60
3	0.40
5	0.25
10	0.13



从经济方面可以看出,接地连接的直径在 计算深接地的接地阻力时的作用微乎其 微。这意味着,使用带铜线的 Elpress 深接 地系统时,将低于使用传统系统时的成本。 在实践中, 电缆直径的重要性在于系统维 度为何种电流,以及适用哪些规则和要求。 适用要求的示例:

防雷标准状态铜线最小 25 mm², EBR 规 定最小高架线路网络中的接地连接为铜线 35 mm², 地面电缆网络中的接地连接为最 小 50 mm²。

腐蚀

接地连接的使用寿命取决于其耐腐蚀性(锈蚀)。所有类型的腐蚀的先决条件是电解 质流体, 允许将正金属离子从阳极输送到 阴极。在阳极,金属原子溶解在电解质中, 形成自由的正离子--氧化,而在阴极,这些 离子被中和并沉积在金属表面--还原。 在两种金属接触引起的 电腐蚀 中,腐蚀 率与金属之间的电张力成正比。基金属的 负电量高于高贵的金属,因此在腐蚀过程 中形成阳极。

腐蚀率和地面阻抗之间也有明显的相关 性。腐蚀率取决于土壤的组成。影响因素是 土壤的pH度、温度、含氧量、水分含量和阻 抗性。这些因素会影响腐蚀电流lk,它与腐 蚀速率成正比。lk可以用安培表直接测量, 也可以根据公式计算,如果两个电极之间 的过渡电阻Rö是已知的:

 $l_k = U_g / R_{\ddot{o}}$ Ug = 电偶电压

在某些情况下, Rö可以用用于测量接地连 接的接地电阻的同类型电阻桥进行测量。 腐蚀率通常以 μm/年表示, 其中 1 μm 表 示 1/1000 的 1 mm, 表示腐蚀外金属层 的厚度为1年。下表显示了一些实用值, 作为不同土壤电阻性的指导值。

电阻性	腐蚀
ρ < 1 Ωm	100 μm/year
ρ < 1-10 Ω m	100-30 μm/year
ρ < 10-100 Ω m	30-4 μm/year
ρ > 100 Om	可忽略



注意



基本信息

关于触点压接的一些重要说明	2
接头压接标准	3
使用和安全说明 - 第 1 部分	
螺栓接头。	
服务和维护	
技术信息	
关于在12 kV及以上电压的情况下使用Elpress端子的一般意见	10

关于触点压接的一些重要说明



电缆

Elpress 端子系统设计用于与满足 IEC60228标准的电缆配合使用。这是一个 国际标准,在世界各地使用,并描述了电缆 的结构和导电性(Ω/km) 规范将电缆划分为类,如下所示。每类电缆应具有符合规范要求的机电性能,这意味着它们可以与系统 Elpress 一起使用,无需任何特殊适应。除了导体的分类外,电缆之间的差异主要体现在绝缘设计上。



关于Elpress 系统

目前有各种各样的电力端子,可能很难知道您是否为您的安装选择了正确的解决方案。

第一步是确保选择由标准导体、端子和推荐工具组成的系统。

为了将这种材料组合归类为系统,必须有通用的测试文档,即根据与材料相关的标准进行型式试验。

还可能需要根据电缆类别识别正确的端 子。电缆根据结构分为不同的类别。

通过Elpress系统, 您可以获得完整的解决方案, KRF/KSF 与 DUAL 相结合, 可与所有类型铜电缆相结合。用于铝坑压的Elpress 系统是一种坚固的解决方案, 可用于所有类型的铝电缆。

不选择系统会带来很大的风险。所有端子都是针对特定工具系统设计的。端子和工具尺寸的微小差异可能导致严重后果,例如过热或起火。

端子

Elpress 端子经过 60 多年的不断开发,始终达到较高标准。

我们的端子设计为能够在 90°C 的连续温度下运行,并且始终能够承载与相关电缆截面相同的负载。

这意味着,除其他事项外,我们的KRF/ KSF的管子尺寸适应电缆的导电性。 这种类型的端子应以六边形几何压接,提 供一个对称的形状分布

压接力均匀地并确保细股不会损坏, 缩短 连接的寿命。

我们的铝制端子按照上述相同的标准和要求进行设计,应采用冲压工具进行压接,以确保铝绝缘氧化物层被打破,并确保导体和端子之间产生良好的接触点。



Class 1 实心导体



Class 5 柔性导体



Class 2 绞合导体 Class 6 超柔性导

训练有素的用户

系统的另一个重要方面是知识渊博和训练有素的操作员。良好和安全的工作需要了解材料、法规和使用系统解决方案的重要性

我们提供适应公司的培训,包括理论和实践部分。

导体类型





六角形压接。





坑压



<u>م</u>

接头压接标准





SEK - 瑞典电工标准, https://elstandard.se/

电力端子标准

SEK Svensk Elstandard被政府指定负责 瑞典电气领域的所有标准化工作。

该标准主要是通过国际电工委员会(IEC)和CENELEC(欧洲标准化电工公司)内部的国际和欧洲合作制定的。SEK代表并协调瑞典公司和当局。

这些标准可在 SEK 网站上找到。也有手册,显示不同类型的安装的法规和建议。对于电力端子的型式试验,目前的标准是 IEC 61238-1-1,它取代了所有国家标准。它自 1993 年以来一直很活跃,最后一次更新是在 2018 年,因此是较符合当今安装要求的标准。

除此之外, 铁路或开关设备还有大量更针对行业的标准, 除了 IEC 61238-1-1 的要求外, 还可能需要振动和环境测试。



IEC, https://www.iec.ch/



按照标准执行测试

许多现有的电力端子产品都比IEC 61238-1-1更古老,这并不意味着它们必须根据新标准重新测试才能被接受,在启动时测试的标准是适用的。这很少是一个问题,因为它们可能用于同龄的安装。

在对电流和温度要求较高的较新装置中, 必须选择按照当前标准测试的材料。

压接结果

为了获得良好的压接效果,您必须确保导体表面清洁,无可见的氧化层。

良好的电缆剥离器保证干净剥离,而不会 损坏个别股,按照Elpress指示剥离长度。 在开始工作之前,应检查压接工具,以避免 受伤的风险,并确保取得好成绩。

压接模具是成功压接过程的关键, 无论是液压还是手动操作。

非常重要的是,所有工具部件都保持干燥和清洁,并定期检查它们的损坏情况。工具部件的损坏和/或污染可能导致最终结果恶化,缩短工具寿命



使用和安全说明

说明和指示

Elpress 液压和机械工具系统是市场上较安全的系统之一。安全要求提供指示,并密切跟踪。因此,每个 Elpress 工具都附有有关如何使用该工具的详细说明。为了操作员的利益,在使用前应仔细阅读这些说明。

正确使用工具:

- · 提高生产率
- · 增加工具寿命
- 确保工作质量
- · 将事故风险降至较低

安全规则

以下是一些简单和常见的规则, 我们在 Elpress建议所有运营商遵循:

- 在使用压接工具开始工作之前, 应进行彻底的目视检查。泵、压 头、叉子、快插接头、软管和其他 配件必须检查,以确保它们无懈 可击和清洁。在开始工作之前,还 应检查叉子中插入物的正确位
- · 所有操作员必须佩戴 A51 手套、 护目镜和安全鞋等个人防护设 备。
- 不得将液压施加在严重弯曲或打 结的软管上。软管是为特别高的 压力,不能由另一种类型取代。
- · 液压工具绝不能随软管或快插接头携带。
- · 小心操作,不要将重物掉在液压 软管上。这可能会损坏加强钢丝 并导致泄漏。如果发生泄漏,高 压下的油可能会接触并穿透皮 肤,导致内伤。如果发生这种情 况,请立即联系医生。
- · 必须定期对工具进行维修和校准。
- · 确保为端子和导体选择正确的工具。
- · 在执行工作之前,请检查安装是 否未通电。这些工具不是为"实时 工作"设计的。
- · 请记住,工作期间的压接压力非常大。因此,切勿站在工具前面朝压接力的方向前进。
- · 注意工作期间压伤和切割伤害的 风险。这适用于所有类型的压接 工具和电缆切割机。
- · 如果怀疑有压接系统故障, 请随时与Elpress Service Centre (服务中心)。

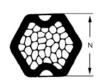
检查压接结果

为了确保工具实现每个电缆端子的预定形状更改,应测量压接结果。这种形状变化既提供机械强度,又具有良好的电气性能。

六角形压接

对于 **端子** 和铜 **贯通连接器**,适用以下规定:

- · "N"值以压接方向检查。
- · 用卡尺测量,并与表的"N"值进 行比较。
- · 如果测量结果在正确触点压 接后超过"N" 值 (根据下表),请 联系 Elpress 服务中心。





压接模具表类型 KRF/KSF 帶 Dual模具(N-测量)

带DUAL模具的 KRF/KSF 类型

申DUAL接負的 KIII/KSI 天主								
KRF/KSF	DB-模具号	最大 N mm						
10	8	6.7						
16	9	7.5						
25	11	9.0						
35	13	10.6						
50	14.5	11.8						
70	17	13.6						
95	20	16.0						
120	22	17.7						
150	25	20.3						
185	27	21.7						
240	30	23.9						
300	32	25.7						
400	38	30.5						

压接模具表类型 KRF/KSF (N-测量)

带B模具的 KRF/KSF 类型

W DOWN HELL HOLD SCI.							
KRF/KSF	模具号	最大 N mm					
10	8	6.3					
16	9	7.3					
25	11	8.8					
35	13	10.2					
50	14.5	11.2					
70	17	13.4					
95	20	16.4					
95	20	15.8 (TB模具)					
120	22	16.3					
150	25	20.1					
150	25	20.3 (CB 和 KB 模具)					
185	27	20.5					
240	30	23.3					
300	32	24.5					
400	38	30.3					
500	42	30.4					
630	53	38.4					
800	53	38.4					

压接模具表类型 KRD/KSD (N-测量)

带B模具的 KRD/KSD 类型

KRD/KSD	模具号	最大 N mm
16	8	6.3
25	9	7.3
35	11	8.8
50	12	10.2
70	14	11.6
95	16	13.0
120	19	15.0 (KB 模具)
120	19	15.2
150	22	16,3
185	25	20.1
185	25	20,3 (CB, KB 模具)
240	27	20.5
300	30	23.3
400	32	24.5

压接模具表类型 KRT/KST (N-测量)

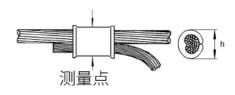
带B模具的 KRT/KST 类型

KRT/KST	模具号	最大 N mm
10	7	5.9
16	8.5	7.5
25	10	8.2
35	12	10.2
50	14	11.6
70	16	13.0
95	18	14.0
95	18	13.8 (KB 模具)
120	19	15.0 (KB 模具)
120	19	15.2
150	22	16.3
185	24	17.7
240	26	19.5
300	30	23.3
400	32	24.5



椭圆形压接

对于铜分支套筒,必须检查"h"值。这是在压接椭圆形的最大高度完成的,建议使用卡尺。测量结果与下表进行比较。如果超过"h"测量,在触点压接后,请联系较近的 Elpress 服务中心。请参阅下图上的测量点。

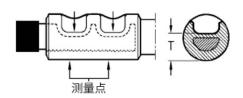


压接模具表类型 C 套筒(H 尺寸)

C模具号	套管	最大 h mm
5	C6-10	12.5
6	C16-25	15.5
8-9	C25-50	22.0
13	C50-70, C70-95	26.5
15	C95-120	30.8
18	C150-185	44.5
21	C240-300, C23	54.4

坑压

对于铝端子,必须检查测量"T",测量是在端子上的冲孔已实现的凹痕底部测量的。建议使用特殊卡钳操作,如有必要,请与Elpress联系。将测量的"T"测量与表进行比较。如果超过"T"测量,在坑压后,请联系较近的 Elpress 服务中心。请参阅下图上的测量点。



压接模具表类型 AK/AS (T 测量)

AS/AK/AKK类型		工具	
AS/AK/AKK	基模	冲模	T最大值 mm
16	P13M/TP13M	P13D/TP13D	6.8
25	P13M	P13D	6.8
35	P20M	P20D	10.8
50	P20M	P20D	10.8
70	P20M	P20D	10.8
95	P25M	P25D	13.5
120	P25M	P25D	13.5
150	P25M	P25D	13.5
150SOLID	13P29M	13P29D	14.3
185	P32M	P32D	18.4
240	P32M	P32D	18.4
300	P36M	P36/40/44D	21.0
300B	13P37M/P2537M	13P37D/P2537D	22.5
400B	13P37M/P2537M	13P37D/P2537D	22.5
400	P40M	P36/40/44D	22.8
500B	P44M	P36/40/44D	24.5
500A	P2552M	P2552D	31.0
630A	P2552M	P2552D	31.0
630	W60M	W60D	36.0
800	W60M	W60D	36.0
1000	W60M	W60D	36.0
1200	W70M	W70D	41.0



螺栓接头

螺栓接头。

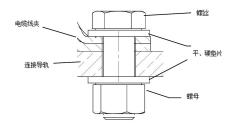
螺栓连接器的用户/安装者始终必须遵守 并遵守他们进行此类安装的当地地区的电 气代码和规范。下面的信息是一般的,因 此,绝不应被视为安装指令。

安装带有螺栓连接的电缆夹进行电力传输需要特别注意。正确的连接方式尤为重要,同样电缆另一侧终端压接方式也尤为重要。

接头必须达到足够高的夹紧力,以理想的方式分布,并确保在很长一段时间内在高和不同负载的不同特点下,保持电气性能。遵循安装说明非常重要。这些基于理论计算、验证测试和实地研究的经验。

拧紧必须用扭矩工具进行控制,其中相关螺钉被拧紧到指定的扭矩。在这种情况下,性能良好的螺栓连接不需要"后紧固"。工具的精度是非常重要的。

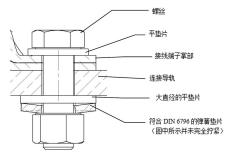
适当拧紧的螺钉的夹紧力应创造足够大的接触面积,以确保良好的导电性,而没有过热的风险。接触面是在螺钉的压力下形成的。为了使夹紧力均匀分布,并创造足够大的接触面积,必须始终使用硬平垫圈,型号BRB HB200 SMS 70,在螺钉头和螺母之间。这适用于任何硬度比HB200软的导电材料。否则,导电材料存在形变的风险,从而降低了夹紧力,增加了接触面积不充分,从而导致连接处过热的风险。



正确的螺栓连接需要在螺栓头和螺母处安 装硬平垫圈

弹簧垫片

使用不同类型的锁定元件或弹簧垫片通常会增加沉降的风险。如果对一个符合SB DIN 6796的弹簧垫片施加很大的夹紧力,该弹簧垫片被固定在螺母和平垫片之间,便会存在垫片沉降的风险。弹簧垫片的直径即使在完全拧紧时,也应该小于等于平垫片,否则在夹紧力集中的地方,也就是平垫圈的外边缘部分,沉降的风险会增加。当使用弹簧垫片时,1个是足够的,而且建议放在电缆线夹的相反方向,如下图所示。



使用弹簧垫片安装

将端子安装在连接轨道上

同一螺丝上最多2个相同尺寸的接线端子,应检查电流负载。

准备工作:

- 使用钢丝刷和变性乙醇(工业酒精)清洗接触表面,清除灰尘、氧化层和油脂,这对铝材料来说尤其重要。表面镀锡、镀镍和镀银的端子不允许涂刷。
- · 凡士林或矿物油可减少清洁表面的腐蚀风险;

紧固件选择:

- · 螺丝和螺母的强度等级为8.8;
- · 涂油的镀锌对螺丝预拧紧力的抵 消小。
- · 在有较高腐蚀风险的环境中选择不 锈钢A4-80

垫圈的选择:

- 螺丝必须使用扭力工具拧紧,以 便控制拧紧过程。扭矩扳手必须 定期校准。安装时要给螺丝上油。 即使力矩记录正确,预紧力的大 小也完全取决于摩擦力;
- · 根据下表选择拧紧扭矩,公差在 ±5%以内;

端子和连接导轨可以是不同的 材料;

- · Cu/ Cu连接效果较好,接触良好和小的沉降风险;
 - Cu/Al当导轨由铝制成时,铜铝 合金具有较低的电腐蚀风险,
 - Al/Cu铝/铜有较高的腐蚀和沉 淀风险,请使用接触油脂;
 - Al/Al连接效果较差,表面清洁和 使用接触油脂是很重要的,弹簧 垫片+平垫片可降低沉降风险;

安装:

- · 螺丝必须使用扭力工具拧紧, 以 便控制拧紧过程。
- · 扭矩扳手必须定期校准。安装时 要给螺丝上油。即使力矩记录正 确,预紧力的大小也完全取决于 摩擦力;
- · 根据上表选择拧紧扭矩,公差在 ±5%以内;
- · 端子和连接导轨可以是不同的 材料;

铝/铝提供一个较弱的接头。清洁和使用接触性润滑脂非常重要。弹簧垫片+平垫片可降低沉降风险。

铝/铜具有更高的腐蚀和沉降风险,使用接触性润滑脂。

当导轨由铝制成时,铜/铝提供低电腐蚀 风险。

铜/铜提供较好的联合、良好的接触和小的沉降风险。

建议的拧紧扭矩

		械强度 ZB, FZ	8.8, 钢 Y, FZM		戒强度10 ZB, FZY		不	锈钢A4	/ 80
	MV	Ff	р	Mv	Ff	р	Mv	Ff	p
M 5	5.5	6.6	118	8	9.2	164	5.5	6.2	111
M6	9.5	9.2	114	13	13	160	9.5	8.6	107
M8	23	17	116	32	24	164	22	16	109
M10	45	27	92	64	38	129	45	25.5	88
M12	200	40	125	110	56	175	76	37	116
M16	200	75	156	280	110	229	185	69	144

Mv=拧紧扭矩(Nm)

Ff=预拧紧力(kN)

p=强度(N/mm²)

FZB=电镀+光亮镀铬;

FZY =电镀+硬镀铬;

FZM =机械镀锌,强度等级8.8和10.9。



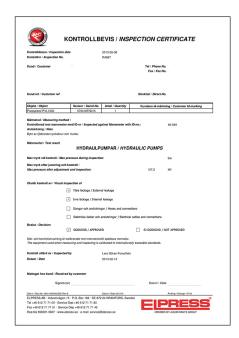
服务和维护

服务和维护

我们的服务部门负责维护、修理、检查、校准和认证 Elpress 工具和电源。服务部门对设备进行审核后,将颁发证明工具性能的证书。为确保您的压接接头始终保持高质量水平,应定期对压接工具进行检查。

我们提供:

- · 预防性维护合同, Elpress Basic (基本)和 Elpress Advance (高 级)
- · 工具校准
- ・ 维修(工具服务)
- · 压接设备租赁



预防性维护

Elpress 服务提供灵活的服务解决方案,通过快速服务和高可用性提高安全性。我们的服务协议有2个级别, Elpress Basic (基本) 和 Elpress Advance (高级)。与 Elpress 签署服务协议意味着:

- · 计划性和预防性维护确保良好 的设备性能
- · 定期服务间隔通过指示任何 安全或功能缺陷,以及建议规避 这些问题的措施来较大限度地降 低无法预料的停工风险
- · 定期服务间隔通常以固定价格 每12个月执行一次
- · 价格基于服务等级解决方案和 工具设备
- · 确保设备遵循校准要求后颁 发证书
- · 校准还可在客户现场进行



Elpress Basic (基本)

这形成服务协议的基础,包括以下要点:

- 工具的一般检查
- · 安全方面根据符合性声明(符合 机械安全指令,低电压指 令,EMC指令)。
- · 功能测试
- · 附件检查,例如压接模具等
 - 证书颁发
- · 检查需遵循 Elpress 最终检查 和验收检查要求。

Elpress Advance (高级)

Elpress Advance 包括:

· Elpress Basic (基本) + 校正维 护包括通过认证校准和以固定价 格进行消耗品维修。

Certified Tool CIPTESS CSAVYED CSAVYE

通过工具认证进行校准

校准遵循与 Elpress Basic 相同的点和要求, 但提交校准工具是客户的责任。

触点式压接设备租赁

有时,工作的积累可能大于预期,或者个别项目可能需要比平常更多的资源,然后有可能在Elpress租用设备。

在为公司修理设备时, Elpress 可以在需要时向公司租用工具, 直到原始设备修复并返回。

你买过新产品吗?

提交产品注册表给Elpress 和 Elpress Basic包括免费的第一年。



信息

服务部门提供更多信息: www.elpress.net/sv/produkter/ system-elpress/service/



技术信息

连接材料

Elpress使用铜、黄铜和铝作为端子材料。 铜和黄铜产品是电解锡镀, 以增加耐腐蚀 性。在双金属(铜铝)端子中,铜部分未经 处理。

黄铜

黄铜主要用于 6 mm2 截面的扁平销套 管,这些截面需要良好的悬挂性能。黄铜是 一种约70%的铜和约30%的锌合金,具有 非常好的冷成型特性。

铜

Elpress 用于端子的铜的纯度至少为 99.95%。其出色的性能可用于电力端子 包括:

- 高导电性(只有银更好) 高耐腐蚀性 良好的可成形性 良好的密封性
- 在制造过程中,端子元件的颈部是软焊接 的,以便在触点压接过程中尽可能获得导 体周围的良好外形属性和良好的外壳。然 后,这提供了一个端子,表现出低过渡阻力 和良好的机械性能。

铝

贯通连接器和电缆端子使用的铝的纯度至 少为 99.7%, 其优良品质为:

重量轻 强劲,相对于它的重量 良好的导电性,大约60%的铜电 导率 易于操作

导体设计

电缆标准 IEC 60228 提供:

有关铜和铝导体的材料、结构和电阻值的 信息。

- 1 类实芯导体
- 2 类绞合导体
- 5 类柔性导体
- 6 类高柔性导体

经过 UL 认证的端子

KR/KS、KRF/KSF、KRFS、KRT/KST 符合 文件号E205350的UL标准。UL 认证产品 在标签上带有 UL 标记,包括 UL 文件编 号和/或由 UL 检查员检查的认证代码。该 证书可在UL Product IQ下载。

MCM 和 AWG 交叉参考表, 至相 应截面mm2

MCM 号	截面 mm²	AWG 号	截面 mm²
250	127	36	0.013
300	152	34	0.020
350	177	32	0.032
400	203	30	0.051
450	228	28	0.080
500	253	26	0.13
550	279	24	0.20
600	304	22	0.33
650	329	20	0.56
700	355	19	0.65
750	380	18	0.82
800	405	17	1.04
850	431	16	1.31
900	456	15	1.65
1000	507	14	2.08
1100	557	13	2.62
1200	608	12	3.31
1300	659	11	4.17
1400	709	10	5.26
1500	760	9	6.63
1600	811	8	8.37
1700	861	7	10.6
1800	912	6	13.3
1900	963	5	16.8
2000	1013	4	21.2
		3	26.4
		2	33.6
		1	42.4
		1/0	53.5
		2/0	67.4
		3/0	85.5
		4/0	107
备注:			

1.此表中的信息来自受人尊敬的电缆提供商发布的目录,并不涉及官方标准。 2.与 AWG 相关的类型因导体的不同设计而异, 即股数。

AWG>20是指单股导体。

AWG ≤ 20 是指多股导体。

电缆提供商目录中可以找到特定数量的股的确切截面。



开发-技术服务

开发-技术服务

Elpress 是欧洲领先的电气压接系统制造商之一,在从核电站到小型电子设备等各种应用解决方案方面拥有60年的经验。电气应用中的产品同时受到机械和热负荷的影响。Elpress投入大量资源,通过持续的产品开发来实现成功,实现更好的价值、质量和性能。

为此目的,除其他事项外,还有现代化的实验室设备:

- · 高电流测试
- · 机械拉伸强度测试
- · 循环电流测试
- · 振动测试
- · 腐蚀测试
- · 阻抗测定

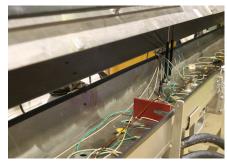
活动还包括理论研究、原型开发、技术文献和咨询等。工作人员的能力以及良好的实验室和计算辅助工具,在咨询服务和自身发展项目方面都是一个强有力的竞争工具。



端子测试。



实验室报告。



根据 IEC 61238-1-1 在自己的场所进行 测试。



灵活和定制的测试设置。



关于在12 kV及以上电压的情况下使用Elpress端子的一般意见

端子

用于12至36千伏PEX绝缘电缆的现代化和易于使用的电缆端子,由预制模块或甚至完全完成的端子组成,对使用型号为AK、AKK或KRF的端子没有或几乎没有限制。这还包括类型指定为AKP的"顶部引脚"。

在户外使用 KRF 端子时需要考虑的一个细节是,该端子必须配备密封的观察孔。 您的电缆端子供应商可以提供其特定的解决方案。

端子类型 AK、AKK 或"顶针"AKP 今天可用于高压电缆端子,其中可提供高达 84 kV 的解决方案。如有疑问,请始终咨询您的电缆端子供应商,了解有关设计技术细节的不同问题的具体解决方案。

当端子安装在带有注油纸的电缆上,需要进入油箱时,制造商通常为导体连接提供自己专门设计的解决方案。

端子类型 AK

AK型端子与铝导体一起用于连接到母线 杆和设备插座。

端子类型 AKK

AKK 型端子用于铝导体端部, 用于连接铜母线杆。







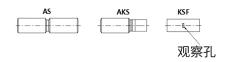


贯通连接器AS型

在拼接铝导体时使用贯通连接器类型 AS。

贯通连接器AKS型

AKS 型贯通连接器用于接合铝导体和铜导体。



PEX绝缘电缆接头套管对比

PEX 绝缘电缆

在瑞典,目前在12至36千伏的电压范围内使用了四种类型的拼接。这些是胶带,热缩,冷缩和推入式接头。所有这些接头都旨在接受 AS、AKS 和 KSF贯通连接器。今天不需要带圆锥形末端的连接器。不同的制造商有自己的解决方案,旨在和我们的端子配套使用,例如,冲孔和绝缘边

缘与贯通连接器之间的距离。 始终注意接头制造商关于连接器最大长度 和直径的说明。如果您不确定,或者安装说 明没有指示您正在考虑什么,请咨询您的

接头供应商。 在更高的电压下,例如 52 和 84 kV,根据 接头设计,对贯通连接器提出了其他要求。 但是,有些解决方案将"正常"贯通连接器 与高达 145 kV 的电压范围内的填充材料 一起使用。

PEX绝缘电缆与油浸电缆的对比

在 12 kV 及以上电压下安装含油绝缘和 PEX 绝缘层的电缆之间的过渡拼接时, 无 论拼接方法和制造方法如何, 都必须使用 带隔板的连接器。AKS、KSF-M 和 AS 连 接器始终具有分区。

浸油电缆与浸油电缆的对比

当将两根电缆与这种类型的绝缘材料拼接时,可以使用 AS、AKS 或 KSF 类型的连接器,无论是油管连接器还是"干"热收缩连接器。



SYSTEM ELPRESS

Elpress系统 象征着我们的 基石 ——安全和质量。 为了实现安全连接,我们提供有关线缆、端子和工具组合的经 认证解决方案。

为了实现完美的联系, **Elpress学院** 提供压接技术培训和研讨会。



对于非标准解决方案,您可以咨询我们,让我们自己的生产和实验室验证您的解决方案。工具的预防性服务维护是系统工作的基础。

认证, 学院, 咨询和服务即Elpress系统 - 您的安全连接!



13

ELPRESS系统认证



交付的工具附校准证书 经过验证和测试的电缆、终端和工具组合 定制产品开发的认证解决方案 根据 IEC、UL、DNV 和 CSA标准进行产品审批 第三方质量与环境认证,符合ISO9001和ISO14001标准



为了实现安全连接,我们提供有关线缆、端子和工具组合的经认证解决方案。

这样,您作为客户在使用我们的系统时可以感到安全,并确保当我们的产品被正确使用时,将实现安全连接。

为了您的安全

本系统包括:

- · 终端、连接器
- · 压接工具
- · 正确的电缆
- · 训练有素、技术娴熟的操作员

该系统根据适用规范和现行标准,例如IEC,进行开发和测试。

产品开发

- · 自定义解决方案
- · 专业细分市场解决方案
- · 本行业的领先技术
- · 创新产品







ELPRESS系统咨询





实验室测试 解决方案 技术和客户支持 定制的端子和工具 在您的场所进行审核和验证 က







ELPRESS系统学院



公用事业部门和安装人员 变压器制造商 有轨电车/列车制造商 风力发电设备制造商



公用事业和安装人员

对所有工作人员进行一般培训。提供所有领域的压接常识;

ACADENY

- · 10 mm²以下的终端
- · 超过10 mm²的铜连接器
- ·超过16 mm²的铝连接器
- · 铜分支
- ·螺栓连接

- ·深层接地
- ·标准和要求

训?

- ·安全和维护
- · 质量检验
- 该课程结合了理论和实践,最后以笔试结束。课程学员将在培训结束后获得证书。

此外,还可以自定义培训,使内容符合公司的需求。

变压器制造商

适用于日常生产中工作的操作员。目的是在变压器制造的特殊条件下培训人员。培训的重点领域包括:

- · 工具管理
- · 计算和 压接准备
- · 工作程序

- · 质量检验
- ·使用安全性
- · 预防性维护 在日常生产中

培训由理论和实践两部分组成,以笔试结束。课程学员将在培训结束后获得证书。

我们可以为所有员工提供培训,如操作员、主管、设计师和品控部门等。培训教育内容包括计算、工具选择和管理、问题和解决方案以及质量评估的全面知识。



每个培训都有适合所有人的水平,例如操作员、设计师、主管和质量经理等。此外,还有可能自定义培训,使内容符合公司的需求。

您还可以决定培训是以公司为基地还是在Elpress的训练设施中举行。

火车和车辆制造商

教育员工了解铁路交通制造中的特殊需求和外部条件。培训领域:

· 工具管理

- ·质量检验
- ·工作程序
- · 使用安全性
- · Elpress Dual双技术
- ·日常生产中的预防性维护
- · 压接技术

培训由理论和实践两部分组成,以笔试结束。课程学员将在培训结束后获得证书。

对所有员工,例如操作员、主管、设计师和质量部门进行培训。提供计算、工具选择和管理、问题和解决方案以及质量评估的全面知识。完成培训后颁发证书。

风力发电设备制造商

教育员工了解风力发电机制造中的特殊需求和外部条件。培训领域:

· 工具管理

·质量检验

·工作程序

· 使用安全性

· Elpress Dual双技术

· 日常生产中的预防性维护

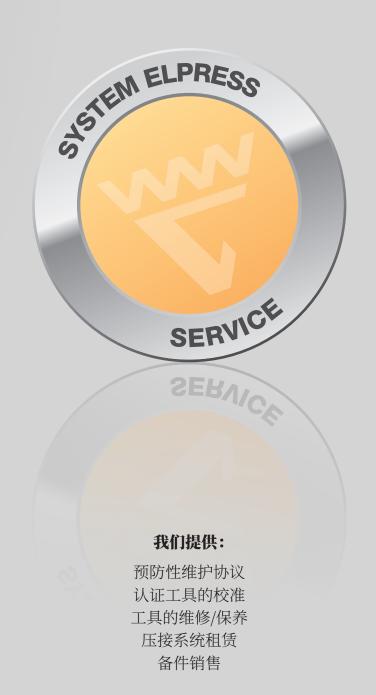
· 压接技术

培训由理论和实践两部分组成,以笔试结束。课程学员将在培训结束后获得证书。

对所有员工,例如操作员、主管、设计师和质量部门进行培训。提供计算、工具选择和管理、问题和解决方案以及质量评估的全面知识。完成培训后颁发证书。



ELPRESS系统服务







预防性维护协议

我们的服务提供灵活的服务方案,通过快速服务和高可用性提高安全性:

- · 计划性和预防性维护确保设备的高性能
- · 定期服务间隔通过指示任何安全或功能缺陷,以及建议规避这些问题的措施,较大限度地降低了无法预料的停工风险。
- · 定期服务间隔通常以固定价格每12个月执行一次。
- · 价格基于服务等级解决方案和工具设备。
- · 确保设备遵循校准要求后颁发证书。 维护可以在您的场所进行。

Elpress Basic (基本服务)

Elpress Basic基本服务协议包括以下几个点:

- · 一般的工具检查
- · 依照符合性声明安全合规
- · 功能测试
- · 附件检查, 例如压接模具等
- ·证书颁发

检查需遵循 Elpress 最终检查和验收检查要求。

Elpress Advance (高级服务)

Elpress Advance高级服务协议包括以下几个点:

· Elpress Basic+校正维护 包括以固定价格进行的校准/认证和磨损修理。

认证工具的校准

校准遵循与Elpress Basic相同的检验点和要求,但提交校准工具是客户的责任。

是否购置新产品?

第一年免费寄送Elpress和 Elpress Basic的产品注册表。







名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
1006	7:2	13CB30	6:36	408-6-F	3:17	A0853R	1:4
1009	7:2	13CB30	6:37	408-6-M	3:17	A1,5-10ET	2:4
12523	3:13	13CB32	6:35	408-8-F	3:17	A1,5-10ETD	2:6
12610	3:14	13CB32 13CB32	6:36	408-8-M A0.14-6ET	3:17	A1,5-10ETT	2:5
17127 17128	3:13 3:13	13CB32 13CB7	6:37 6:37	A0,14-6ETD	2:4 2:6	A1,5-12ET A1,5-12ET2	2:4 2:8
17128 1010AL	7:2	13CB8	6:35	A0,14-6ETT	2:5	A1,5-12ETZ A1,5-12ETD	2:6
1014AL	7:2	13CB8	6:36	A0,14-8ET	2:4	A1,5-12ETT	2:5
13B10	6:25	13CB8,5	6:37	A0,14-8ETD	2:6	A1,5-12ETT2	2:9
13B11	6:23	13CB9	6:35	A0,14-8ETT	2:5	A1,5-12ETW2	2:10
13B11	6:24	13CB9	6:36	A0,25-6ET	2:4	A1,5-18ET	2:4
13B12	6:24	13CBC13	6:37	A0,25-6ETT	2:5	A1,5-18ETD	2:6
13B12	6:25	13CBC15	6:37	A0,25-8ET	2:4	A1,5-18ETT	2:5
13B13 13B14	6:23 6:24	13DB11 13DB13	6:18	A0,25-8ETD	2:6 2:5	A1,5-6ET	2:4 2:6
13B14 13B14	6:24	13DB15 13DB14,5	6:18 6:18	A0,25-8ETT A0,34-6ET	2:5 2:4	A1,5-6ETD A1,5-6ETT	2:5
13B14,5	6:23	13DB14,5	6:18	A0,34-6ETD	2:6	A1,5-8ET	2:4
13B16	6:24	13DB20	6:18	A0,34-6ETT	2:5	A1,5-8ET2	2:8
13B16	6:25	13DB22	6:18	A0,34-8ET	2:4	A1,5-8ETD	2:6
13B17	6:23	13DB25	6:18	A0,34-8ETD	2:6	A1,5-8ETT	2:5
13B18	6:25	13DB27	6:18	A0,34-8ETT	2:5	A1,5-8ETT2	2:9
13B19	6:24	13DB30	6:18	A0,5-10ET	2:4	A1,5-8ETW2	2:10
13B19	6:25	13DB32	6:18	A0,5-10ETD	2:6	A10-12ET	2:4
13B20 13B22	6:23 6:23	13DB8 13DB9	6:18 6:18	A0,5-10ETT A0,5-6ET	2:5 2:4	A10-12ETD A10-12ETT	2:6 2:5
13B22	6:24	13DCB11	6:18	A0,5-6ET2	2:4	A10-12ETT A10-14ET2	2:5
13B22 13B22	6:25	13DCB11	6:49	A0,5-6ETD	2:6	A10-14ETT2	2:9
13B24	6:25	13DCB11	6:18	A0,5-6ETT	2:5	A10-14ETW2	2:10
13B25	6:23	13DCB13	6:49	A0,5-6ETT2	2:9	A10-18ET	2:4
13B25	6:24	13DCB14,5	6:18	A0,5-6ETW2	2:10	A10-18ETD	2:6
13B26	7:9	13DCB14,5	6:49	A0,5-8ET	2:4	A10-18ETT	2:5
13B26	6:25	13DCB17	6:18	A0,5-8ET2	2:8	A1-10ET	2:4
13B26	6:31	13DCB17	6:49	A0,5-8ETD	2:6	A1-10ET2	2:8
13B27 13B27	6:23 6:24	13DCB20	6:18 6:49	A0,5-8ETT	2:5 2:9	A1-10ETD A1-10ETT	2:6 2:5
13B30	6:24	13DCB20 13DCB22	6:49	A0,5-8ETT2 A0,5-8ETW2	2:9	A1-10ETT2	2:5 2:9
13B30	6:24	13DCB25	6:18	A0,75-10ET	2:4	A1-10ETW2	2:10
13B30	6:25	13DCB27	6:18	A0,75-10ET2	2:8	A1-12ET	2:4
13B32	7:9	13DCB30	6:18	A0,75-10ETD	2:6	A1-12ET2	2:8
13B32	6:23	13DCB32	6:18	A0,75-10ETT	2:5	A1-12ETD	2:6
13B32	6:24	13DCB8	6:18	A0,75-10ETT2	2:9	A1-12ETT	2:5
13B32	6:25	13DCB8	6:49	A0,75-10ETW2	2:10	A1-12ETT2	2:9
13B32	6:31	13DCB9	6:18	A0,75-12ET	2:4	A1-12ETW2	2:10
13B38 13B8	6:23 6:23	13DCB9 13P120150D	6:49 6:29	A0,75-12ET2 A0,75-12ETD	2:8 2:6	A1503FLS5 A1503FLS8	1:9 1:9
13B8	6:24	13P120150M	6:29	A0,75-12ETT	2:5	A1503FLSF5	1:10
13B9	6:23	13P185240D	6:29	A0,75-12ETT2	2:9	A1503FLSF8	1:10
13B9	6:24	13P185240M	6:29	A0,75-12ETW2	2:10	A1504HA	1:11
13BC13	6:25	13P32M	6:28	A0,75-6ET	2:4	A1504HO	1:11
13BC15	6:25	13P37D	6:28	A0,75-6ETD	2:6	A1505FLS5	1:9
13C21B38	6:35	13P37M	6:28	A0,75-6ETT	2:5	A1505FLS8	1:9
13CB10	6:37	13P5095D	6:29	A0,75-8ET	2:4	A1505FLSF5	1:10
13CB11 13CB11	6:35 6:36	13P5095M 13R12DR	6:29 6:28	A0,75-8ET2 A0,75-8ETD	2:8 2:6	A1505FLSF8 A1507FLS	1:10 1:9
13CB12	6:36	13R13DR	6:28	A0,75-8ETT	2:5	A1507FLSF	1:10
13CB12	6:37	13R15DR	6:28	A0,75-8ETT2	2:9	A1507FLSH	1:9
13CB13	6:35	13R16DR	6:28	A0,75-8ETW2	2:10	A1507FLST	1:9
13CB14	6:36	13R18DR	6:28	A0503FLS5	1:9	A1507H	1:10
13CB14	6:37	13R18MR	6:28	A0503FLS8	1:9	A1510R	1:4
13CB14,5	6:35	13R20DR	6:28	A0514SR	1:6	A1515PSK	1:8
13CB16	6:36	13R20MR	6:28	A0522R	1:4	A1518SFL	1:7
13CB16	6:37	13R6DR	6:28	A0532G	1:5	A1519SR	1:6
13CB17 13CB18	6:35 6:37	13R7DR 13R8DR	6:28 6:28	A0532R A0543R	1:4 1:4	A1519SRK A1525SK	1:6 1:7
13CB19	6:36	13R9DR	6:28	A0553R	1:4	A1529SF	1:7
13CB19	6:37	20DCB22	6:49	A0802HA	1:11	A1529SFN	1:7
13CB20	6:35	20DCB25	6:49	A0802HO	1:11	A1530SFB	1:7
13CB22	6:35	20DCB27	6:49	A0819SR	1:6	A1532G	1:5
13CB22	6:36	20DCB30	6:49	A0819SRK	1:6	A1532R	1:4
13CB22	6:37	20DCB32	6:49	A0824SK	1:7	A1535SKW	1:8
13CB24	6:37	401-12	3:18	A0825SFK	1:7	A1537G	1:5
13CB25 13CB25	6:35 6:36	404-1 405-3	3:18 3:18	A0832G A0832R	1:5 1:4	A1537GB A1537GS	1:5 1:5
13CB25	6:36	405-3 408-2-F	3:18 3:17	A0832K A0837G	1:4 1:5	A1537GS A1537R	1:5 1:4
13CB27	6:35	408-2-M	3:17	A0837R	1:4	A1543G	1:5
13CB27	6:36	408-4-F	3:17	A0843G	1:5	A1543GB	1:5
13CB30	6:35	408-4-M	3:17	A0843R	1:4	A1543K	1:6

名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
A1543R	1:4	A2537GS	1:5 	A6-18ETW2	2:10	AKK35-8	5:6
A1553G	1:5	A2537R	1:4	AK1000-1	5:3	AKK400-12	5:6
A1553R	1:4	A2543G	1:5	AK1000-2	5:3	AKK400-16	5:6
A1565G	1:5	A2543GB	1:5	AK1200	5:3	AKK400-20	5:6
A1565R	1:4	A2543K	1:6	AK120-10	5:3	AKK400B-12	5:7
A1585R	1:4	A2543R	1:4	AK120-12	5:3	AKK400B-16	5:7
A16-12ET	2:4	A2553G	1:5	AK150-10	5:3	AKK500A-1	5:6
A16-12ETD	2:6	A2553GB	1:5	AK150-12	5:3	AKK500A-16	5:6
A16-12ETT	2:5	A2553R	1:4	AK150-16	5:3	AKK500A-2	5:6
A16-18ET A16-18ETD	2:4 2:6	A2565G	1:5	AK16-6	5:3	AKK500A-20 AKK500B-1	5:6 5:6
A16-18ETT	2:5	A2565R	1:4	AK16-8 AK185-10	5:3 5:3	AKK500B-16	5:6
A1-6ET	2:4	A2585R A35-16ET	1:4 2:4	AK185-10 AK185-12	5:3	AKK500B-10 AKK500B-2	5:6
A1-6ETD	2:6	A35-16ETD	2:4	AK185-12 AK185-16	5:3	AKK500B-20	5:6
A1-6ETT	2:5	A35-16ETT	2:5	AK240-12	5:3	AKK50-10	5:6
A1-8ET	2:4	A35-18ET	2:4	AK240-16	5:3	AKK50-12	5:6
A1-8ET2	2:8	A35-18ETD	2:6	AK25-6	5:3	AKK50-8	5:6
A1-8ETD	2:6	A35-18ETT	2:5	AK25-8	5:3	AKK630A-1	5:6
A1-8ETT	2:5	A35-25ET	2:4	AK300-12	5:3	AKK630A-2	5:6
A1-8ETT2	2:9	A35-25ETD	2:6	AK300-12SOLID	5:3	AKK70-10	5:6
A1-8ETW2	2:10	A35-25ETT	2:5	AK300-16	5:3	AKK70-12	5:6
A2,08-8ET	2:4	A4-10ET	2:4	AK300-16SOLID	5:3	AKK70-8	5:6
A2,08-8ETD	2:6	A4-10ETD	2:6	AK300-20	5:3	AKK800-1	5:6
A2,08-8ETT	2:5	A4-10ETT	2:5	AK35-6	5:3	AKK800-2	5:6
A2,5-10ET	2:4	A4-12ET	2:4	AK35-8	5:3	AKK95-10	5:6
A2,5-10ET2 A2,5-10ETD	2:8 2:6	A4-12ET2	2:8	AK400-12	5:3	AKK95-12 AKK95-16	5:6 5:6
A2,5-10ETD A2,5-10ETT	2:5	A4-12ETD	2:6	AK400-16 AK400-20	5:3	AKK95-16 AKK95-8	5:6
A2,5-10ETT2	2:9	A4-12ETT A4-12ETT2	2:5 2:9	AK400-20 AK500A-1	5:3 5:3	AKP120	5:7
A2,5-10ETW2	2:10	A4-12ETW2	2:9	AK500A-1 AK500A-16	5:3	AKP150	5:7 5:7
A2,5-12ET	2:4	A4-12ETW2 A4-18ET	2:10	AK500A-10	5:3	AKP16	5:7
A2,5-12ETD	2:6	A4-18ET2	2:8	AK500A-20	5:3	AKP185	5:7
A2,5-12ETT	2:5	A4-18ETD	2:6	AK500B-1	5:3	AKP240	5:7
A2,5-13ET2	2:8	A4-18ETT	2:5	AK500B-16	5:3	AKP25	5:7
A2,5-13ETT2	2:9	A4-18ETT2	2:9	AK500B-2	5:3	AKP300	5:7
A2,5-13ETW2	2:10	A4-18ETW2	2:10	AK500B-20	5:3	AKP35	5:7
A2,5-18ET	2:4	A4600E	1:11	AK50-10	5:3	AKP50	5:7
A2,5-18ETD	2:6	A4605HA	1:11	AK50-12	5:3	AKP70	5:7
A2,5-18ETT	2:5	A4605HO	1:11	AK50-8	5:3	AKP95	5:7
A2,5-8ET	2:4	A4607FLS	1:9	AK630A-1	5:3	AKS120-120	5:9
A2,5-8ETD A2,5-8ETT	2:6 2:5	A4607FLSF	1:10	AK630A-2	5:3	AKS120-50 AKS120-70	5:9 5:9
A2,5-8E11 A2500E	2:5 1:11	A4607H	1:10	AK70-10	5:3 5:3	AKS120-70 AKS120-95	5:9 5:9
A2505ELS5	1:9	A4609FLS A4610G	1:9 1:5	AK70-12 AK70-8	5:3	AKS150-120	5.9
A2505FLS8	1:9	A4610G A4610R	1:4	AK70-8 AK800-1	5:3	AKS150-150	5:9
A2505FLSF5	1:10	A4613R	1:4	AK800-2	5:3	AKS150-25	5:9
A2505FLSF8	1:10	A4630SR	1:6	AK95-10	5:3	AKS150-35	5:9
A2505HA	1:11	A4634PSK	1:8	AK95-12	5:3	AKS150-50	5:9
A2505HO	1:11	A4640SF	1:7	AK95-8	5:3	AKS150-70	5:9
A2507FLS	1:9	A4643G	1:5	AKK1000-1	5:6	AKS150-95	5:9
A2507FLSF	1:10	A4643R	1:4	AKK1000-1-16	5:6	AKS16-10	5:9
A2507FLSH	1:9	A4645SFB	1:7	AKK1000-2	5:6	AKS16-10S	5:8
A2507FLST	1:9	A4650SKW	1:8	AKK1200	5:6	AKS1625-1016	5:9
A2507H	1:10	A4652SK	1:7	AKK120-10	5:6	AKS185-120	5:9
A2510R A2513R	1:4 1:4	A4653G	1:5	AKK120-12	5:6	AKS185-150	5:9
A2515K A25-16ET	2:4	A4653R	1:4	AKK120-16 AKK150-10	5:6 5:6	AKS185-185 AKS185-70	5:9 5:9
A25-16ETD	2:6	A4665G A4665R	1:5 1:4	AKK150-10 AKK150-12	5:6	AKS185-70 AKS185-95	5:9
A25-16ETT	2:5	A4685G	1:5	AKK150-12 AKK150-16	5:6	AKS240-120	5:9
A2517PSK	1:8	A4685R	1:4	AKK16-8	5:6	AKS240-150	5:9
A25-18ET	2:4	A50-20ET	2:4	AKK185-10	5:6	AKS240-185	5:9
A25-18ETD	2:6	A50-20ETD	2:6	AKK185-12	5:6	AKS240-240A	5:9
A25-18ETT	2:5	A50-20ETT	2:5	AKK185-16	5:6	AKS240-35	5:9
A2519SR	1:6	A50-25ET	2:4	AKK240-10	5:6	AKS240-50	5:9
A2519SRK	1:6	A50-25ETD	2:6	AKK240-12	5:6	AKS240-70	5:9
A25-22ET	2:4	A50-25ETT	2:5	AKK240-16	5:6	AKS240-95	5:9
A25-22ETD	2:6	A6-12ET	2:4	AKK25-12	5:6	AKS25-10	5:9
A25-22ETT	2:5	A6-12ETD	2:6	AKK25-8	5:6	AKS25-10S	5:8
A2524SFL	1:7	A6-12ETT	2:5	AKK300-12	5:6	AKS25-16	5:9
A2527SK A2529SF	1:7 1:7	A6-14ET2	2:8	AKK300-12SOLID	5:6	AKS300-150 AKS300-185	5:9 5:9
A2529SFN	1:7 1:7	A6-14ETT2	2:9	AKK300-16 AKK300-16SOLID	5:6 5:6	AKS300-185 AKS300-240A	5:9 5:9
A2530SFB	1:7	A6-14ETW2 A6-18ET	2:10 2:4	AKK300-1650LID AKK300-20	5:6 5:6	AKS300-240A AKS300B-185	5:8
A2532G	1:5	A6-18ET2	2:4 2:8	AKK300-20 AKK300-20SOLID	5:6	AKS300B-183	5:8
A2532R	1:4	A6-18ETD	2:6	AKK300 2030LID AKK300B-12	5:7	AKS300SOLID-300	5:9
A2535SKW	1:8	A6-18ETT	2:5	AKK300B-16	5:7 5:7	AKS35-10	5:9
A2537G	1:5	A6-18ETT2	2:9	AKK35-12	5:6	AKS35-10S	5:8

名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
AKS35-16	5:9	B07FLS2H	3:11	B16	6:41	B2532G	3:6
AKS35-25	5:9	B07FLS3H	3:11	B16	6:42	B2532R	3:4
AKS400-150	5:9	B0819SR	3:6	B16-10R	4:14	B2537R	3:4
AKS400-185	5:9	B0832G	3:6	B16-12R	4:14	B2538	6:40
AKS400-240A	5:9	B0832R	3:4	B16-16R	4:14	B2540	6:41
AKS400-300A	5:9	B0843G	3:6	B16-5R	4:14	B2540	6:42
AKS400B-240A	5:8	B0843R	3:4	B16-6R	4:14	B2542	6:40
AKS400B-300A	5:8	B0853R	3:4	B16-8R	4:14	B2543G	3:6
AKS50-10 AKS50-10S	5:9	B0907H4 B0907H5	3:12	B16NP	7:11	B2543R	3:4
AKS50-105 AKS50-16	5:8 5:9	B10	3:12 6:24	B16NP B16NP	7:11 7:9	B2545 B2545	6:41 6:42
AKS50-16 AKS50-25	5:9	B10 B10	6:36	B16NP	7:9	B2553	6:40
AKS50-35	5:9	B10	6:42	B16NP	6:31	B2553	6:41
AKS50-50	5:9	B1003FLS5	3:8	B16NP	6:31	B2553	6:42
AKS70-10S	5:8	B1003FLS8	3:8	B16NP	6:46	B2553G	3:6
AKS70-35	5:9	B1003FLSV5	3:9	B16NP	6:46	B2553R	3:4
AKS70-50	5:9	B1003H	3:10	B16SR	4:20	B2565R	3:4
AKS70-70	5:9	B1007HN	3:10	B17	6:22	B25-6R	4:14
AKS95-10	5:9	B10-10R	4:14	B17	6:34	B2585R	3:4
AKS95-10S	5:8	B10-12R	4:14	B17	6:40	B25-8R	4:14
AKS95-16	5:9	B10-5R	4:14	B18	6:24	B25C15	6:43
AKS95-25	5:9	B10-6R	4:14	B18	6:36	B25C18	6:43
AKS95-35	5:9	B10-8R	4:14	B18	6:42	B25C21	6:43
AKS95-50	5:9	B10SR	4:20	B1807H4	3:12	B25SR	4:20
AKS95-70 AKS95-95	5:9 5:9	B11 B11	6:22 6:23	B1807H5 B185-12R	3:12 4:14	B26 B26NP	6:42 7:11
AS1000-1	5:9 5:4	B11	6:34	B185-12R B185-16R	4:14 4:14	B26NP	7:11 6:46
AS120	5:4	B11	6:35	B19	6:23	B27	6:40
AS1200	5:4	B11	6:40	B19	6:24	B27	6:41
AS120-95	5:5	B11	6:41	B19	6:35	B30	6:40
AS150	5:4	B12	6:23	B19	6:36	B30	6:41
AS150-120	5:5	B12	6:24	B19	6:41	B30	6:42
AS150-50	5:5	B12	6:35	B19	6:42	B35-10R	4:14
AS150-70	5:5	B12	6:36	B20	6:22	B35-12R	4:14
AS150-95	5:5	B12	6:41	B20	6:34	B35-16R	4:14
AS16	5:4	B12	6:42	B20	6:40	B35-6R	4:14
AS1625	5:4	B120-10R	4:14	B20NP	7:11	B35-8R	4:14
AS185	5:4	B120-12R	4:14	B20NP	7:11	B35SR	4:20
AS185-150 AS185-95	5:5 5:5	B120-16R B13	4:14	B20NP B20NP	7:9 7:9	B4040 B4042	6:52 6:52
AS240	5:3 5:4	B13	6:22 6:34	B20NP	6:31	B4045	6:52
AS240-120	5:5	B13	6:40	B20NP	6:31	B4053	6:52
AS240-150	5:5	B14	6:23	B20NP	6:46	B4056	6:52
AS240-185	5:5	B14	6:24	B20NP	6:46	B40C18	6:52
AS240-95	5:5	B14	6:35	B22	6:22	B40C21	6:52
AS25	5:4	B14	6:36	B22	6:23	B4607FLS1	3:8
AS25-16	5:5	B14	6:41	B22	6:24	B4607FLSN	3:8
AS300	5:4	B14	6:42	B22	6:34	B4607HN	3:10
AS300-240	5:5	B14,5	6:22	B22	6:35	B4610R	3:4
AS300B	5:5	B14,5	6:34	B22	6:36	B4613R	3:4
AS300SOLID	5:4	B14,5	6:40	B22	6:40	B4630SR	3:6
AS35 AS35-25	5:4 5:5	B150-12R B150-16R	4:14 4:14	B22 B22	6:41 6:42	B4643G B4643R	3:6 3:4
AS400	5:4	B1502HA	3:10	B24	6:24	B4653G	3:6
AS400-300	5:5	B1502HO	3:10	B24	6:36	B4653R	3:4
AS400B	5:5	B1505FLS5-1	3:8	B24	6:42	B4665R	3:4
AS400SOLID	5:4	B1505FLS8-1	3:8	B2457H4	3:13	B4685R	3:4
AS50	5:4	B1507FLS1	3:8	B2457H5	3:13	B50-10R	4:14
AS500A	5:4	B1507FLSB8	3:9	B25	6:22	B50-12R	4:14
AS500B	5:4	B1507FLSH	3:9	B25	6:34	B50-16R	4:14
AS50-25	5:5	B1507FLSN	3:8	B25	6:40	B50-6R	4:14
AS50-35	5:5	B1507H	3:10	B25	6:41	B50-8R	4:14
AS630A-1	5:4	B1510R	3:4	B2505FLS5	3:8	B50SR	4:20
AS630A-2	5:4	B1519SR	3:6	B2505FLS8	3:8	B6FE	7:11
AS70 AS70-50	5:4 5:5	B1532G B1532R	3:6 3:4	B2507FLS1 B2507FLSH	3:8 3:9	B6FE B6FE	7:9 6:31
AS800-1	5:5 5:4	B1537GS	3:4 3:6	B2507FLSH B2507FLSN	3:9	B6FE	6:46
AS95	5:4	B1543G	3:6	B2507H	3:10	B7	6:24
AS95-25	5:5	B1543R	3:4	B2507HN	3:10	B7	6:36
AS95-35	5:5	B1553G	3:6	B2510R	3:4	B7	6:42
AS95-50	5:5	B1553R	3:4	B25-10R	4:14	B70-10R	4:14
AS95-70	5:5	B1565R	3:4	B25-12R	4:14	B70-12R	4:14
B0457H4	3:12	B1585R	3:4	B25-16R	4:14	B70-16R	4:14
B0457H5	3:12	B16	6:23	B2519SR	3:6	B70-8R	4:14
B0502HA	3:10	B16	6:24	B2532	6:40	B70SR	4:20
B0502HO	3:10	B16	6:35	B2532	6:41	B8	6:22
B07FLS1H	3:11	B16	6:36 I	B2532	6:42	B8	6:23

		J	产品家与				
名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
B8	6:34	I EMBLA RA S	10:3 I	ISO1003FL1	3:15 I	KR6-6	3:5
B8	6:35	EMBLA RA V	10:3	ISO1005FL1	3:15	KR6-6	4:4
B8	6:40	EMBLA S	10:3	ISO1507FLB	3:16	KR6-8	3:5
B8	6:41	EMBLA SP 16-CASSETTE	10:4	ISO1507FLS	3:16	KR6-8	4:4
B8,5	6:24	EMBLA SP S-CASSETTE	10:4	ISO1507HBW6	3:15	KRD1000-00	4:12
B8,5 B8,5	6:36 6:42	EMBLA SP V-CASSETTE EMBLA V	10:4 10:3	ISO2507FLS1 K10T	3:16 7:2	KRD1000-20 KRD1000-24	4:12 4:12
B8FE	7:11	EMBLA16	10.3	K161	7.2 7:2	KRD1000-24 KRD120-00	4:11
B8FE	7:9	ES2258	6:3	K25	7:2	KRD120-10	4:11
B8FE	6:31	ES2288	6:4	K35	7:2	KRD120-12	4:11
B8FE	6:46	ESAQ0760	1:15	KB0325	1:19	KRD120-14	4:11
B9	6:22	EW1025	6:4	KB0325	2:19	KRD120-16	4:11
B9 B9	6:23 6:34	FBS1722 FBS1722RS	10:9 10:9	KB0325 KB22	3:25 6:11	KRD120-20 KRD120-8	4:11 4:11
В9 В9	6:35	FBS1722SP	10:9	KB22	6:11	KRD120-8 KRD150-00	4:11
B9	6:40	FBS1722SP	10:9	KB22	6:12	KRD150-10	4:11
B9	6:41	FBS1723	10:10	KB24	6:12	KRD150-12	4:11
B95-10R	4:14	FBS1723RS	10:10	KB25	6:11	KRD150-14	4:11
B95-12R	4:14	FCU-PS710D&E	6:57	KB25	6:11	KRD150-16	4:11
B95-16R	4:14	FCU-PS710R	6:57	KB26	6:12	KRD150-20	4:11
B95SR B9953G	4:20 3:6	FS11 FS12	11:4 11:4	KHS-AKS1025-4 KHS-AKS1025-5	9:3 9:3	KRD150-8 KRD16-10	4:11 4:11
B9965G	3:6	FS21	11:4	KHS-AS120150-1-4	9:3	KRD16-12	4:11
BÄRREM PS710	6:57	FS31	11:4	KHS-AS1625-4	9:3	KRD16-5	4:11
BC13	6:43	FS41	11:6	KHS-AS1625-5	9:3	KRD16-6	4:11
BC5	6:25	FS61	11:6	KHS-AS185240-1-4	9:3	KRD16-8	4:11
BC5	6:37	FS62C	11:6	KHS-AS5095-1-4	9:3	KRD185-00	4:11
BC5 BC6	6:43	FS71C FS72C	11:7	KL2585	10:12	KRD185-10	4:11
BC6	6:25 6:37	FS72C FS73C	11:7 11:7	KL40 KL55	10:13 10:13	KRD185-12 KRD185-14	4:11 4:11
BC6	6:43	FS74C	11:7	KL85	10:13	KRD185-16	4:11
BC8-9	6:25	FS77C	11:7	KR0,75-3	3:5	KRD185-20	4:11
BC8-9	6:37	FS81C	11:7	KR0,75-3	4:4	KRD185-8	4:11
BC8-9	6:43	FS81D	11:7	KR0,75-4	3:5	KRD240-00	4:11
C150-185	4:21	FS83C FS85C	11:7	KR0,75-4	4:4	KRD240-10	4:11
C16-25 C23	4:21 4:21	FS88C	11:7 11:7	KR1,5-3 KR1,5-3	3:5 4:4	KRD240-12 KRD240-16	4:11 4:11
C240-300	4:21	FSHD11	11:5	KR1,5-3 KR1,5-4	3:5	KRD240-10 KRD240-20	4:11
C25-50	4:21	FSHD23	11:5	KR1,5-4	4:4	KRD25-00	4:11
C50-70	4:21	FSHD31	11:5	KR1,5-5	3:5	KRD25-10	4:11
C6-10	4:21	FSHD62C	11:6	KR1,5-5	4:4	KRD25-12	4:11
C70-95	4:21	GEB1025	2:16	KR10-10	3:5	KRD25-6	4:11
C95-120 CS2500	4:21 6:48	GEB1025C GEB3550	2:16 2:17	KR10-10 KR10-12	4:4 3:5	KRD25-8 KRD300-00	4:11 4:12
CT10	10:6	GEB3550C	2:17	KR10-12 KR10-12	4:4	KRD300-00 KRD300-10	4:12
CT20	10:6	GEB4010C	2:16	KR10-4	3:5	KRD300-12	4:12
CUT10	4:19	GEB4010C-TWIN	2:15	KR10-4	4:4	KRD300-14	4:12
CUT16	4:19	GRB0560	3:23	KR10-5	3:5	KRD300-16	4:12
CUT6	4:19	GRB0560C	3:23	KR10-5	4:4	KRD300-20	4:12
DB2522 DB2525	6:19 6:19	GRB0560L GRB0560LC	3:22 3:22	KR10-6 KR10-6	3:5 4:4	KRD300-24 KRD35-00	4:12 4:11
DB2527	6:19	GSA0760	1:17	KR10-6-45GR	4:8	KRD35-00 KRD35-10	4:11
DB2530	6:19	GSA0760C	1:17	KR10-6-90GR	4:9	KRD35-12	4:11
DB2532	6:19	GSEA0340C	1:16	KR10-8	3:5	KRD35-14	4:11
DB2538	6:19	GSEA0340C	2:14	KR10-8	4:4	KRD35-16	4:11
DKB0325	3:20	GSW0560C	1:16	KR10-8-45GR	4:8	KRD35-6	4:11
DKB0760 DRB0115	3:21 3:20	GWB4010 GWB4010C	3:23 3:23	KR10-8-90GR KR2,5-3	4:9 3:5	KRD35-8 KRD400-00	4:11 4:12
DSA0115	1:15	GWB4099	3:23	KR2,5-3 KR2,5-3	4:4	KRD400-00 KRD400-12	4:12
DSA0725	1:15	GWB4099C	3:23	KR2,5-4	3:5	KRD400-14	4:12
DV1300	6:16	HB150	1:13	KR2,5-4	4:4	KRD400-16	4:12
DV1300C2	6:16	HKL40	10:13	KR2,5-5	3:5	KRD400-20	4:12
DV250	6:17	HKL55	10:13	KR2,5-5	4:4	KRD400-24	4:12
EB0560	1:19	HKL85	10:13 10:7	KR2,5-6	3:5 4:4	KRD500-00	4:12
EB0560 EB0560	2:19 3:25	HKS34 HKS35F	10:7	KR2,5-6 KR4-3	4:4 3:5	KRD500-12 KRD500-14	4:12 4:12
EB1025	1:19	HKS50	10:7	KR4-3	4:4	KRD500-14	4:12
EB1025	2:19	HKS60F	10:8	KR4-4	3:5	KRD500-20	4:12
EB1025	3:25	HKS62	10:8	KR4-4	4:4	KRD500-24	4:12
EB3550	1:19	HKS80	10:8	KR4-5	3:5	KRD50-10	4:11
EB3550	2:19	HYD.SLANG KPL 2,4M ERG PS710E	6:57	KR4-5	4:4	KRD50-12	4:11
EB3550 EB4010	3:25 1:19	HYD.SLANG KPL. 2,4M ERGOCOM HYD.SLANG KPL. 5M ERGO PS710E	6:57 6:57	KR4-6 KR4-6	3:5 4:4	KRD50-16 KRD50-6	4:11 4:11
EB4010 EB4010	2:19	HYD.SLANG KPL. 5M ERGO PS710E HYD.SLANG KPL. 5M ERGO PS710R	6:57	KR4-6 KR6-4	4:4 3:5	KRD50-8	4:11 4:11
EB4010	3:25	HYD.SLANG KPL. 5M ERGOCOM	6:57	KR6-4	4:4	KRD630-00	4:12
EL2258	6:3	HYD.SLANG KPL.2,4M ERGO PS710R	6:57	KR6-5	3:5	KRD630-12	4:12
EMBLA RA 16	10:3	ISL2201	8:5	KR6-5	4:4	KRD630-16	4:12

			广帕	条列			
名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
KRD630-18	4:12 	KRDIN95-16	4:13	KRF300A-12X2-40	4:6 	KRFS120-8	4:7
KRD630-20	4:12	KRDIN95-8	4:13	KRF300A-16	4:5	KRFS150-10	4:7
KRD630-22	4:12	KRF120-10	4:5	KRF300A-20	4:5	KRFS150-12	4:7
KRD630-24	4:12	KRF120-10-45GR	4:8	KRF300A-24	4:5	KRFS150-6	4:7
KRD70-00	4:11	KRF120-10-90GR	4:9	KRF35-10	4:5	KRFS150-8	4:7
KRD70-10	4:11	KRF120-10-90GR-SB	4:9	KRF35-10-45GR	4:8	KRFS185-10	4:7
KRD70-12	4:11	KRF120-10X2-24-26	4:6	KRF35-10-90GR	4:9	KRFS185-12	4:7
KRD70-16	4:11	KRF120-12	4:5	KRF35-10X2-24-26	4:6	KRFS240A-10	4:7
KRD70-7	4:11	KRF120-12-45GR	4:8	KRF35-10X2-40	4:6	KRFS240A-12	4:7
KRD70-8	4:11	KRF120-12-90GR	4:9	KRF35-12	4:5	KRFS240A-16	4:7
KRD800-00	4:12	KRF120-12-90GR-SB	4:9	KRF35-6	4:5	KRFS300A-10	4:7
KRD800-16	4:12	KRF120-12X2-40	4:6	KRF35-6-45GR	4:8	KRFS300A-12	4:7
KRD800-24	4:12	KRF120-16	4:5	KRF35-6-90GR	4:9	KRFS300A-16	4:7
KRD95-00	4:11	KRF120-16-45GR	4:8	KRF35-8	4:5	KRFS400A-12	4:7
KRD95-10	4:11	KRF120-16-90GR	4:9	KRF35-8-45GR	4:8	KRFS400A-16	4:7
KRD95-12	4:11	KRF120-16-90GR-SB	4:9	KRF35-8-90GR	4:9	KRFS50-10	4:7
KRD95-14	4:11	KRF120-8-90GR	4:9	KRF400A-00	4:5	KRFS50-6	4:7
KRD95-16	4:11	KRF120-8-90GR-SB	4:9	KRF400A-12	4:5	KRFS50-8	4:7
KRD95-6	4:11	KRF150-10	4:5	KRF400A-12X2-40	4:6	KRFS70-10	4:7
KRD95-8	4:11	KRF150-10-45GR	4:8	KRF400A-16	4:5	KRFS70-6	4:7
KRDIN1000-20	4:13	KRF150-10-90GR	4:9	KRF400A-20	4:5	KRFS70-8	4:7
KRDIN10-10	4:13	KRF150-10-90GR-SB	4:9	KRF400A-24	4:5	KRFS95-10	4:7
KRDIN10-5	4:13	KRF150-10X2-24-26	4:6	KRF500-00 KRF500-12	4:5	KRFS95-12	4:7
KRDIN10-6 KRDIN10-8	4:13 4:13	KRF150-12 KRF150-12-45GR	4:5 4:8	KRF500-12 KRF500-14	4:5 4:5	KRFS95-6 KRFS95-8	4:7 4:7
KRDIN10-8 KRDIN120-10	4:13 4:13	KRF150-12-45GR KRF150-12-90GR	4:8 4:9	KRF500-14 KRF500-16	4:5 4:5	KRT10-10	4:7 4:10
KRDIN120-10 KRDIN120-12	4:13 4:13	KRF150-12-90GR KRF150-12-90GR-SB	4:9 4:9	KRF500-16 KRF500-20	4:5 4:5	KRT10-10 KRT10-12	4:10 4:10
KRDIN120-12 KRDIN120-16	4:13 4:13	KRF150-12-90GR-36 KRF150-12X2-40	4:9 4:6	KRF500-20 KRF500-24	4:5 4:5	KRT10-12 KRT10-5	4:10 4:10
KRDIN120-10 KRDIN120-20	4:13	KRF150-16	4:5	KRF50-10	4:5	KRT10-5 KRT10-6	4:10
KRDIN150-10	4:13	KRF150-16-45GR	4:8	KRF50-10-45GR	4:8	KRT10-8	4:10
KRDIN150-12	4:13	KRF150-16-90GR-LB	4:9	KRF50-10-90GR	4:9	KRT10 0 KRT120-10	4:10
KRDIN150-16	4:13	KRF150-16-90GR-SB	4:9	KRF50-10X2-24-26	4:6	KRT120-12	4:10
KRDIN150-20	4:13	KRF150-20	4:5	KRF50-10X2-40	4:6	KRT120-16	4:10
KRDIN16-10	4:13	KRF16-10	4:5	KRF50-12	4:5	KRT120-8	4:10
KRDIN16-12	4:13	KRF16-10-45GR	4:8	KRF50-12-45GR	4:8	KRT150-10	4:10
KRDIN16-6	4:13	KRF16-10X2-24-26	4:6	KRF50-12-90GR	4:9	KRT150-12	4:10
KRDIN16-8	4:13	KRF16-10X2-40	4:6	KRF50-16	4:5	KRT150-16	4:10
KRDIN185-10	4:13	KRF16-12	4:5	KRF50-6	4:5	KRT150-20	4:10
KRDIN185-12	4:13	KRF16-6	4:5	KRF50-8	4:5	KRT16-10	4:10
KRDIN185-16	4:13	KRF16-6-45GR	4:8	KRF50-8-45GR	4:8	KRT16-12	4:10
KRDIN185-20	4:13	KRF16-6-90GR	4:9	KRF50-8-90GR	4:9	KRT16-5	4:10
KRDIN240-10	4:13	KRF16-6X2-16	4:6	KRF630-00	4:5	KRT16-6	4:10
KRDIN240-12	4:13	KRF16-8	4:5	KRF630-12	4:5	KRT16-8	4:10
KRDIN240-16	4:13	KRF16-8-45GR	4:8	KRF630-16	4:5	KRT185-10	4:10
KRDIN240-20	4:13	KRF16-8-90GR	4:9	KRF630-20	4:5	KRT185-12	4:10
KRDIN25-10	4:13	KRF185-10	4:5	KRF630-24	4:5	KRT185-16	4:10
KRDIN25-12	4:13	KRF185-10-90GR-SB	4:9	KRF70-10	4:5	KRT185-20	4:10
KRDIN25-6	4:13	KRF185-10X2-24-26	4:6	KRF70-10-45GR	4:8	KRT240-10	4:10
KRDIN25-8	4:13	KRF185-12	4:5	KRF70-10-90GR	4:9	KRT240-12	4:10
KRDIN300-12	4:13	KRF185-12-90GR-SB	4:9	KRF70-10X2-24-26	4:6	KRT240-16	4:10
KRDIN300-16	4:13	KRF185-12X2-40	4:6	KRF70-12	4:5	KRT240-20	4:10
KRDIN300-20	4:13	KRF185-16	4:5	KRF70-12-45GR	4:8	KRT25-10	4:10
KRDIN35-10	4:13	KRF185-16-90GR-SB	4:9	KRF70-12-90GR	4:9	KRT25-12	4:10
KRDIN35-12	4:13	KRF185-20	4:5	KRF70-12X2-40	4:6	KRT25-16	4:10
KRDIN35-6	4:13	KRF240A-10	4:5	KRF70-16	4:5	KRT25-5	4:10
KRDIN35-8	4:13	KRF240A-10X2-24-26		KRF70-6	4:5	KRT25-6	4:10
KRDIN400-12	4:13	VDF0.40.4.40	4:6	KRF70-8	4:5	KRT25-8	4:10
KRDIN400-16	4:13	KRF240A-12	4:5	KRF70-8-45GR	4:8	KRT300-10	4:10
KRDIN400-20	4:13	KRF240A-12X2-40	4:6	KRF70-8-90GR	4:9	KRT300-12	4:10
KRDIN500-20	4:13	KRF240A-16	4:5	KRF800-00	4:5	KRT300-16	4:10
KRDIN50-10	4:13	KRF240A-20	4:5	KRF800-16	4:5	KRT300-20	4:10
KRDIN50-12	4:13	KRF25-10	4:5	KRF800-24	4:5	KRT300-24	4:10
KRDIN50-16	4:13 4:13	KRF25-10-45GR	4:8 4:9	KRF95-10 KRF95-10-45GR	4:5 4:8	KRT35-10 KRT35-12	4:10
KRDIN50-6 KRDIN50-8	4:13 4:13	KRF25-10-90GR KRF25-10X2-40	4:9 4:6	KRF95-10-45GK KRF95-10-90GR	4:8 4:9	KRT35-12 KRT35-16	4:10 4:10
KRDIN625-20	4:13	KRF25-10A2-40 KRF25-12	4:5	KRF95-10X2-24-26	4:9 4:6	KRT35-10	4:10
KRDIN625-20 KRDIN6-5	4:13 4:13	KRF25-12 KRF25-14X2-40	4:5 4:6	KRF95-10X2-24-26 KRF95-12	4:6 4:5	KRT35-6 KRT35-8	4:10 4:10
KRDIN6-5 KRDIN6-6	4:13 4:13	KRF25-14X2-40 KRF25-6	4:6 4:5	KRF95-12 KRF95-12-45GR	4:5 4:8	KRT400-12	4:10 4:10
KRDIN6-8	4:13 4:13	KRF25-6 KRF25-6-45GR	4:5 4:8	KRF95-12-45GK KRF95-12-90GR	4:8 4:9	KRT400-12 KRT400-16	4:10 4:10
KRDIN70-10	4:13 4:13	KRF25-6-45GK KRF25-6-90GR	4:8 4:9	KRF95-12X2-40	4:9 4:6	KRT400-16 KRT400-20	4:10 4:10
KRDIN70-10 KRDIN70-12	4:13	KRF25-6X2-16	4:6	KRF95-16	4:5	KRT400-20 KRT400-24	4:10
KRDIN70-12 KRDIN70-16	4:13	KRF25-8	4:5	KRF95-16-45GR	4:8	KRT400-24 KRT500-12	4:10
KRDIN70-10 KRDIN70-6	4:13	KRF25-8-45GR	4:8	KRF95-16-90GR	4:9	KRT500-12 KRT500-14	4:10
KRDIN70-8	4:13	KRF25-8-90GR	4:9	KRF95-8	4:5	KRT500-14 KRT500-16	4:10
KRDIN800-20	4:13	KRF25-8X2-40	4:6	KRFS120-10	4:7	KRT500-10 KRT500-20	4:10
KRDIN95-10	4:13	KRF300A-10	4:5	KRFS120-12	4:7	KRT500 20 KRT50-10	4:10
KRDIN95-12	4:13	KRF300A-12	4:5	KRFS120-6	4:7	KRT50-12	4:10
-		-				•	

			产品	察 引			
名称	页码	名称	页码	名称	页码	名称	页码
KRT50-16	4:10 I	KSF16	4:15	MBC6	6:7 I	PS710R500-US	6:56
KRT50-16	4:10	KSF16M	4:15 4:16	MC02F	3:17	PVL130P	1:18
KRT50-8	4:10	KSF185	4:15	MC02F MC02M	3:17	PVL130P	2:18
KRT70-10	4:10	KSF185M	4:16	MC03F	3:17	PVL130P	3:24
KRT70-10 KRT70-12	4:10	KSF240A	4:15	MC03P MC03M	3:17	PVL130P-US	1:18
KRT70-12 KRT70-16	4:10	KSF240AM	4:16	MC04F	3:17	PVL130P-US	2:18
KRT70-16 KRT70-6	4:10	KSF25	4:15	MC04P MC04M	3:17	PVL130P-US	3:24
KRT70-8	4:10	KSF25M	4:16	MC04W	3:17	PVL130P-WOBC	1:18
KRT95-10	4:10	KSF300A	4:15	MC06M	3:17	PVL130P-WOBC	2:18
KRT95-10 KRT95-12	4:10	KSF300A KSF300AM	4:16	MC09F	3:17	PVL130P-WOBC	3:24
KRT95-16	4:10	KSF35	4:15	MC09M	3:17	PVL130S	1:19
KRT95-10 KRT95-8	4:10	KSF35M	4:16	MC12F	3:17	PVL130S	2:19
KRX10-10	4:20	KSF400A	4:15	MC15F	3:17	PVL130S	3:25
KRX10-12	4:20	KSF400AM	4:16	MC15M	3:17	PVL130S-US	1:19
KRX10-8	4:20	KSF50	4:15	MOBILE	1:20	PVL130S-US	2:19
KRX16-10	4:20	KSF500	4:15	MOBILE	2:20	PVL130S-US	3:25
KRX16-12	4:20	KSF500M	4:16	MOBILE	3:26	PVL130S-WOBC	1:19
KRX16-8	4:20	KSF50M	4:16	MOBILE BOX	1:21	PVL130S-WOBC	2:19
KS0,75	3:7	KSF630	4:15	MOBILE BOX	2:21	PVL130S-WOBC	3:25
KS0,75	4:15	KSF70	4:15	MOBILE BOX	3:27	PVL350	6:6
KS1,5	3:7	KSF70M	4:16	MOBILE DATA/COM	1:20	PVL350-US	6:6
KS1,5	4:15	KSF800	4:15	MOBILE DATA/COM	2:20	PVL350-WOBC	6:6
KS1,5P	4:18	KSF95	4:15	MOBILE DATA/COM	3:26	PVX1300	7:8
KS10	3:7	KSF95M	4:16	MOBILE INSTALLATION	1:20	PVX1300	6:15
KS10	4:15	KST10	4:17	MOBILE INSTALLATION	2:20	PVX1300	6:21
KS10M	4:16	KST120	4:17	MOBILE INSTALLATION	3:26	PVX1300-ADV	7:8
KS10P	4:19	KST150	4:17	MOBILE SOLAR	1:21	PVX1300-ADV	6:15
KS120P	4:19	KST16	4:17	MOBILE SOLAR	3:27	PVX1300-ADV	6:21
KS150P	4:19	KST185	4:17	ODEN	10:5	PVX1300C2	6:17
KS16P	4:19	KST240	4:17	ODEN SP KNIFE	10:5	PVX1300C2	6:33
KS185P	4:19	KST25	4:17	P13D	6:28	PVX1300C2-ADV	6:17
KS2,5	3:7	KST300	4:17	P13D	6:44	PVX1300C2-ADV	6:33
KS2,5	4:15	KST35	4:17	P13M	6:28	PVX1300C2DB	6:17
KS2,5P	4:18	KST400	4:17	P13M	6:44	PVX1300C2DB	6:33
KS240P	4:19	KST50	4:17	P20D	6:28	PVX1300C2DB-ADV	6:17
KS25P	4:19	KST500	4:17	P20D	6:44	PVX1300C2DB-ADV	6:33
KS300P	4:19	KST70	4:17	P20M	6:28	PVX1300C2DB-US	6:17
KS35P	4:19	KST95	4:17	P20M	6:44	PVX1300C2DB-US	6:33
KS4	3:7	KSX10	4:20	P2552D	6:44	PVX1300C2-US	6:17
KS4	4:15	KSX16	4:20	P2552M	6:44	PVX1300C2-US	6:33
KS400P	4:19	L1300 CU-ALU	6:27	P25D	6:28	PVX1300C2-WOBC	6:17
KS500P	4:19	L1300 CU-ALU	6:30	P25D P25M	6:44	PVX1300C2-WOBC	6:33
KS50P	4:19	L-ALU	7:12 6:30	P25M P25M	6:28	PVX1300-CASE-ADV	6:26 7:8
KS6 KS6	3:7 4:15	L-ALU L-ALU	6:47	P32D	6:44 6:28	PVX1300DB PVX1300DB	6:15
KS630P	4:19	LFEAL62	7:3	P32D	6:44	PVX1300DB	6:21
KS6P	4:19	LFEAL02	7:3	P32M	6:44	PVX1300DB PVX1300DB-ADV	7:8
KS70P	4:19	LFS157	7:3	P36-40-44D	6:44	PVX1300DB-ADV	6:15
KS95P	4:19	LFS241	7:3	P36-40-44D	6:44	PVX1300DB-ADV	6:21
KSC150N-1-4HS	9:2	LFS31	7:3	P36-40-44D	6:44	PVX1300DB-US	7:8
KSC150N-1-5HS	9:2	LFS62	7:3	P36M	6:44	PVX1300DB-US	6:15
KSC240N-1-4HS	9:2	LFS99	7:3	P4000	6:58	PVX1300DB-US	6:21
KSC240N-1-5HS	9:2	L-PVX1300	6:27	P40M	6:44	PVX1300-US	7:8
KSC50N-1-4HS	9:2	L-PVX1300	6:30	P44M	6:44	PVX1300-US	6:15
KSC50N-1-5HS	9:2	LV1300B	6:27	PCT54C	10:11	PVX1300-US	6:21
KSC95N-1-4HS	9:2	LV250	7:12	PCT54C-US	10:11	PVX1300-WOBC	7:8
KSC95N-1-5HS	9:2	LV250	6:47	PCT54C-WOBC	10:11	PVX1300-WOBC	6:15
KSD1000	4:18	MB10	6:8	PEB0110T	2:13	PVX1300-WOBC	6:21
KSD120	4:18	MB11	6:7	PEB0110T18	2:13	PVX1300-WOBC-ADV	
KSD150	4:18	MB11	6:8	PEB0116H	2:13		7:8
KSD16	4:18	MB12	6:8	PEB0116S	2:13	PVX1300-WOBC-ADV	
KSD185	4:18	MB12	6:8	PL1001	1:12		6:15
KSD240	4:18	MB13	6:7	PL450	1:13	PVX1300-WOBC-ADV	
KSD25	4:18	MB14	6:8	PL451M	1:12		6:21
KSD300	4:18	MB14	6:8	PL701	3:18	PVX611	7:5
KSD35	4:18	MB14,5	6:7	PL800ET-PEB0116H	2:11	PVX611	6:10
KSD400	4:18	MB16	6:8	PL800ET-PEB0116S	2:11	PVX611DB	7:5
KSD50	4:18	MB17	6:7	PS710D	6:54	PVX611DB	6:10
KSD500	4:18	MB17	6:8	PS710E	6:55	PVX611-US	7:5
KSD630	4:18	MB4016	6:7	PS710E251	6:55	PVX611-US	6:10
KSD70	4:18	MB7	6:8	PS710E251-US	6:55	PVX611-WOBC	7:5
KSD800	4:18	MB8	6:7	PS710E501	6:55	PVX611-WOBC	6:10
KSD95	4:18	MB8	6:8	PS710E501-US	6:55	PZD3	2:15
KSF120	4:15	MB8,5	6:8	PS710R	6:56	R12DR	6:45
KSF120M	4:16	MB9	6:7	PS710R250	6:56	R12MR	6:28
KSF150	4:15	MB9	6:8	PS710R250-US	6:56	R12MR	6:45
KSF150M	4:16	MBC5	6:7	PS710R500	6:56	R13DR	6:45

名称	页码	名称	页码	名称	页码
R13MR	6:28	T2600B	6:10	V2531	6:45
R13MR	6:45	T2600C	7:5	V2531	6:45
R15DR	6:45	T2600C	6:10	V2540	6:45
R15MR	6:28	T3165A1	6:5	V600	7:4
R15MR	6:45	T3165B	6:5	V600	6:9
R16DR R16MR	6:45 6:28	T3165C T50	6:5 1:14	V611 V611	7:4 6:9
R16MR	6:45	T50	3:19	W60D	6:53
R18DR	6:45	T51	1:14	W60M	6:53
R18MR	6:45	T51	3:19	W70D	6:53
R20DR	6:45	T52	1:14	W70M	6:53
R20MR R21DR	6:45 6:45	T52 TB10-16	3:19 6:12	WB4099 WB4099	1:19 2:19
R21MR	6:45	TB11-14,5	6:12	WB4099	3:25
R26DR	6:45	TB11-16	6:11	1121033	3.23
R26MR	6:45	TB12-14	6:12		
R28DR	6:45	TB7-19	6:12		
R28MR	6:45	TB7-20	6:11		
R6DR R6MR	6:45 6:28	TB8,5-18 TB8-14	6:12 6:11		
R6MR	6:45	TB8-17	6:11		
R7DR	6:45	TB9-12	6:11		
R7MR	6:28	TB9-13	6:11		
R7MR	6:45	TBC5-C6	6:13		
R8DR R8MR	6:45 6:28	TBC89-B13 TBKA9-11,5	6:13 6:14		
R8MR	6:45	TBNP16-20	7:6		
R9DR	6:45	TBNP16-20	6:12		
R9MR	6:28	TH0650T	6:5		
R9MR	6:45	TH10120T	6:5		
RB0560	1:19	TOR	10:5		
RB0560 RB0560	2:19 3:25	TOR SP BIG HOOK TOR SP KNIFE	10:5 10:5		
RPL5548	2:12	TOR SP SMALL HOOK	10.5		
RPL605	1:12	TP13D	6:14		
SA0760	1:19	TP13M	6:14		
SA0760	2:19	TRB0515B	3:20		
SA0760 SBC50	3:25 8:5	TS1300 TS1300AL	6:33		
SC150N	8:3	TS1300AL TS1300CU	6:33 6:33		
SC150N/PEN	8:4	TV2620	6:14		
SC150R95S	8:3	UFE	10:7		
SC240/PEN	8:4	UFE1	10:7		
SC240N SC240R185S	8:3 8:3	UFE2 UFEB	10:7 10:7		
SC400R240S	8:3	UP-B41	10:7		
SC50R50S	8:3	V1300	7:7		
SC630R	8:3	V1300	6:20		
SC95N	8:3	V1300C2	6:32		
SC95N/PEN SC95R95S	8:4 8:3	V1311-A V1311-A	7:7 6:20		
SCT001	10:6	V1311-A V1311C2-A	6:32		
SD0525	2:12	V131162 / V1316	6:26		
SD4016	2:12	V1318	6:26		
SL150R95S-10-12	8:5	V1320	6:29		
SL150R95S-12X2-40 SL240N-10-12	8:5 8:4	V1330 V1470	6:38		
SL240N-10-12 SL240R-12-16	8:4	V1470 V250	6:51 7:10		
SL240R-12X2-40	8:4	V250	6:39		
SL240R185S-12-16	8:5	V2506	6:43		
SL400R-12X2-40	8:4	V2508	6:43		
SL400R240S-00	8:5	V2521	6:44		
SL400R240S-16 SL400R240S-20	8:5 8:5	V2521 V2521	6:44 6:44		
SL500B-630B-12X2-40	8:5	V2521 V2521	6:45		
SL50N-10-12	8:4	V2521	6:45		
SL630B-12X2-40	8:4	V2521	6:45		
SL630R-1	8:5	V2521	6:45		
SL630R-12X2-40 SL630R-14	8:5 8:5	V2521 V2521	6:45 6:45		
SL630R-16	8:5	V2521 V2521	6:45		
SL70R70S-10-12	8:5	V2521	6:45		
SL95N-10-12	8:4	V2521	6:45		
T2258	6:3	V2531	6:44		
T2600 T2600	7:5 6:10	V2531 V2531	6:44 6:44		
T2600B	7:5	V2531 V2531	6:44		





















总公司 和 生产

Elpress AB, 克拉姆福什 瑞典

子公司

- Elpress AS, 格利斯维克 挪威
- Elpress A/S, 锡尔克堡 丹麦
- Elpress GmbH, 菲尔森 德国
- Elpress China, 北京 中国
- Elpress Inc, 芝加哥 美国



服务伙伴

- Hydraulikkteknikk, 奥斯陆 挪威
- Enkom, 凡莎 芬兰
- Hamburger Hochdruck Hydraulik, 汉堡 德国
- E-Tech Components, 斯凯尔默斯代尔 英国
- Precision Hydraulics, 波特兰 美国







